



INSTRUKTIONSBOK

Verkstället K. Pedersen.



BOLINDER-MUNKTELL

SERVICE · ESKILSTUNA

FSP 7544

Pris 4:—

KURIRTRYCK, ESKILSTUNA



VOLVO

S 800



INSTRUKTIONSBOK

SKÖRDETRÖSKA
S 800

Med motor Perkins 4.154

AKTIEBOLAGET BOLINDER-MUNKTELL

INNEHÅLL

4	Inledning
5	Service
7	Kap. 1. Beskrivning
26	Kap. 2. Start och körning
29	Kap. 3. Inställning av skördetröska
29	Grundinställning
35	Tröskning
44	Kap. 4. Tillsyn
45	Periodisk tillsyn
50	Tillsyn före vinterförvaring
53	Tillsyn före igångsättning efter vinterförvaring
56	Kap. 5. Justeringsanvisningar
73	Kap. 6. Extra utrustning
78	Kap. 7. Smörjföreskrifter
83	Kap. 8. Tekniska data

Denna instruktionsbok för skördetröska BM-Volvo S 800 lär Er all köra och sköta maskinen – förutsett att Ni läser den. Även för Er som sedan länge är van vid skördetröskor, finns i boken en del som Ni måste ha reda på.

Vi påstår däremot inte att läsning av boken gör Er till en perfekt mekaniker. Serviceåtgärder utöver smörjning och enklare underhåll, som Ni lätt utför själv, bör Ni överlåta till återförsäljaren, som har utbildad personal.

Vi förbehåller oss rätten att utan föregående meddelande ändra data och utrustning, liksom även föreskrifter för underhåll och övriga serviceåtgärder.

AB BOLINDER-MUNKTELL

Service

INLEDNING

Denna instruktionsbok är indelad i följande kapitel

- kap. 1. Beskrivning
- kap. 2. Start och körning
- kap. 3. Inställning av skördetröskan
- kap. 4. Tillsyn
- kap. 5. Justeringsanvisningar
- kap. 6. Extra utrustning
- kap. 7. Smörjföreskrifter
- kap. 8. Tekniska data

Kap. 1 behandlar rent allmänt tröskans konstruktion och funktion. Här ges alltså inga anvisningar om inställningar, skötsel och tillsyn.

I kap. 2 och 3 ges punkt för punkt anvisningar om de åtgärder föraren måste vidtaga för att starta, köra och ställa in tröskan för aktuell gröda.

Kap. 4 omfattar den periodiska tillsyn som föraren skall göra. Här nämns dock inte hur de olika momenten utförs.

Kap. 5 innehåller detaljerade anvisningar om hur den periodiska tillsynen utförs. Observera att numreringen överensstämmer med motsvarande arbetsmoment i kap. 4.

I kap. 6 behandlas den extra utrustning som kan monteras på tröskan och i förekommande fall hur monteringen utförs.

Kap. 7 innehåller anvisningar om smörjning och kap. 8 består av en sammanställning av viktigare tekniska data och specifikationer.

SERVICE

Ska skördetröskan fungera ordentligt, måste den få omsorgsfull skötsel. Den dagliga tillsynen – smörjning och diverse kontrollarbeten – gör föraren givetvis själv. Justeringar och reparationer, som kräver specialverktyg och erfaren montör, ska göras av auktoriserad verkstad. Vänd Er då till återförsäljaren – han vet hur Er skördetröska ska skötas och ger Er bästa tänkbara service. Genom servicemeddelanden och kursverksamhet hålls han ständigt informerad om nya erfarenheter som gäller skördetröskans skötsel.

Skördetröskan är omsorgsfullt provad och justerad vid fabriken. Återförsäljaren gör dessutom en speciell leveransinspektion. Därför kan Ni vara övertygad om, att skördetröskan är i förstklassigt skick när Ni övertar den.

Fri service

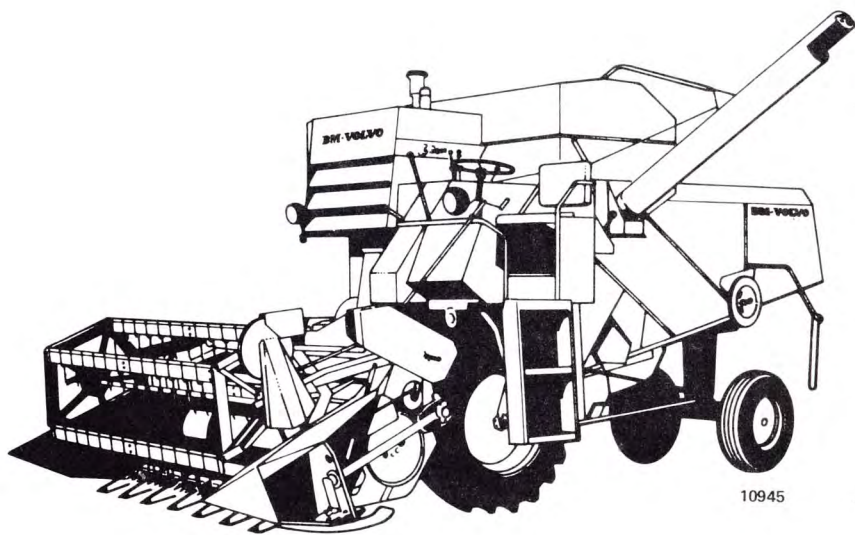
Det är viktigt att tröskan under den första tiden regelbundet inspekteras. Efterdragning av muttrar, kontroll av inställningar och en del andra småjusteringar måste göras. Vi lämnar kostnadsfritt två serviceinspektioner, efter 40 körtimmar och efter första säsongens slut.

Med tröskan har Ni fått en gratisbok. I denna finner Ni två kuponger som berättigar till fri service. Återförsäljaren informerar Er gärna om vilka arbeten som ska göras. Låt återförsäljarens verkstad utföra dessa arbeten vid föreskrivna tidpunkter. Glöm inte detta! Vår garanti gäller endast om dessa inspektioner utförts i rätt tid.

VIKTIGT

Skördetröskan är utrustad med anordningar till skydd mot olycksfall, men dessa skyddsåtgärder blir verkligt effektiva endast om den som handhar maskinen har tillräckligt omdöme och iakttagger den försiktighet, som erfordras i varje särskilt fall. Det är för sent att vara försiktig sedan olyckan inträffat. Många allvarliga olycksfall skulle förebyggas varje år, om var och en utan undantag följde denna enkla regel:

FÖRSÖK ALDRIG RENGÖRA, SMÖRJA ELLER JUSTERA EN MASKIN SOM ÄR IGÅNG.



10945

KAP. 1. BESKRIVNING

Allmänt

S-800 är en självgående skördetröska med tvångsinmatning genom samlingskruv och kedjetransportör. Tröskan är standardutrustad med tank men säckningsplattform kan monteras.

Skördetröskan drivs av en fyrcylindrig dieselmotor. Drivkraften överförs med kilremmar till växellådan via en variator och en enskivig torrlamellkoppling. Växellådan är sammanbyggd med en differential som överför kraften via en reduktionsväxel till drivhjulen. Växellådan har tre växlar framåt och en back. Tröskan har hydrauliska fotbromsar som kan användas som styrbromsar och mekanisk parkeringsbroms.

Skärbordet och tröskverket drivs från motorn med en plattrem och kan kopplas in med en spak från förarplatsen.

Arbetsätt

Grödan förs av kamhaspeln 28, bild 2, in mot skärapparaten 26. Det avskurna materialet transporteras av inmatningskruven 25 och inmatnings-elevatoren 14 in i tröskverket.

I stenfickan 13 uppsamlas stenar och andra föremål som skulle kunna skada tröskorganen. Tröskgodset passerar sedan cylindern 11 och slagskon 12 där urtröskningen sker.

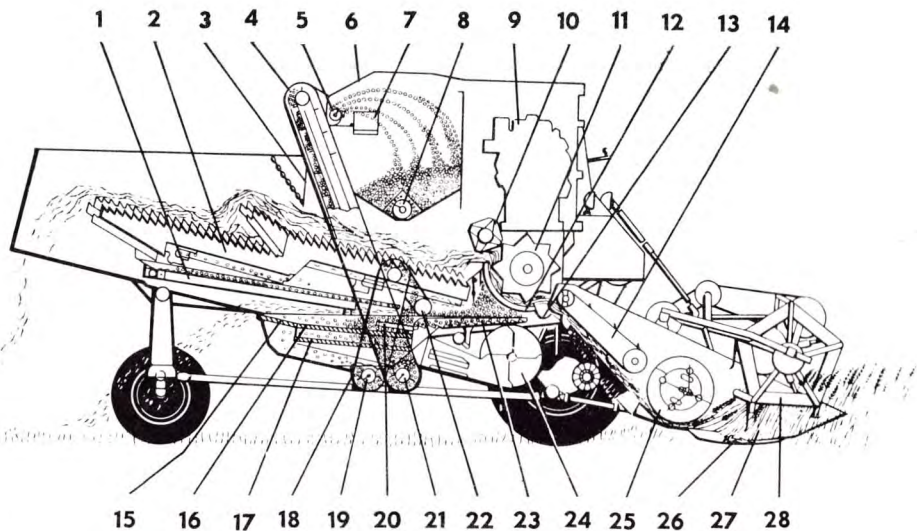


Bild 2.

1	Återföringsplan	15	Returgaller
2	Halmskakare	16	Bossåll
3	Hämduk	17	Renssåll
4	Sädeselevator	18	Returelevator
5	Fördelarskruv	19	Transportskruv, returgods
6	Spannmålstank	20	Försåll
7	Givare, fulltankindikering	21	Transportskruv, säd
8	Transportskruv	22	Fördelarskruv, returgods
9	Motor	23	Uppsamlingsplan
10	Halmcylinder	24	Fläkt
11	Cylinder	25	Inmatningsskruv
12	Slagsko	26	Skärapparat
13	Stenficka	27	Skärbord
14	Inmatningselevator	28	Haspel

Upp till 95% av de utröskade kärnorna samt boss och agnar passerar genom slagskon och faller ner på sållapparatens uppsamlingsplan 23.

Den utröskade halmen och resten av kärnorna passerar över slagskon och styrs av halmcylindern 10 ner mot främre delen av de fyra halmskakarna 2. Den ställbara hämduken 3 över skakarna tjänstgör som stänkskydd och broms för halmen.

Genom halmskakarnas kraftiga skakrörelse från-skiljs kvarvarande lösa kärnor ur halmen och faller ned på återföringsplanet 1 som för dem till sållapparatens uppsamlingsplan. Kärnor, boss och agnar fortsätter till försället 20, där de lättare bestandsdelarna förs bort av den underifrån kommande luftströmmen, som alstras av fläkten 24. Den utröskade halmen förs av halmskakarna ut bakom tröskan.

Återstoden av materialet passerar bossållet 16 där det mesta av agnar och boss avskiljs med fläktluften samt rensållet 17 där de sista resterna avlägsnas. De kärnor som eventuellt ej fallit igenom bossållet fångas upp av returgallret 15 och faller ned i uppsamlingsrännan. Härifrån förs kärnorna tillbaka till sållapparatens uppsamlingsplan medelst bakre transportskruven 19, returelevatoren 18 och fördelarskruven 22. Även de kärnor som ej faller igenom rensållet går tillbaka till uppsamlingsplanet på samma sätt som det övriga returgodset.

Den rensade spannmålen förs av den främre transportskruven 21 till sädeselevatoren 4 och vidare till spannmålstanken genom fördelarskruven 5.

Då tanken är i det närmaste fylld tänds en varning-lampa på instrumentpanelen. Spannmålstanken töms genom tömningsröret.

INKÖRNING AV MOTOR

Det är viktigt att inkörning sker på rätt sätt. Avsikten med inkörningen är den, att bl.a. lager och kolringar ska erhålla hårda och blanka ytor för längsta möjliga livslängd. Undvik under de första 50 drifttimmarna alltför hård belastning av tröskverket. Öka därefter successivt belastningen, men tänk på att motorn hela tiden ska arbeta med fullt varvtal. Kontrollera ofta oljetryck och temperatur.

Under inkörningen ska motoroljan bytas enligt följande: första gången efter 20 timmars körning, andra gången vid första serviceinspektionen, (efter ytterligare 20 timmars körning). Därefter byts motoroljan efter varje 100 timmars körning.

Motor

Motorn är en 4-cylindrig diesel med en effekt av 54 SAE (50 DIN)hk vid 2500 r/m.

VENTILMEKANISM

Låt kontrollera ventilspelet före varje säsong samt när cylinderlocket varit demonterat. Ventiljustering ska göras av auktoriserad verkstad.

SMÖRJSYSTEM

Dieselmotorn kräver speciell smörjolja för att arbeta oklanderligt. Det höga kompressionstrycket och den höga drifttemperaturen betyder att smörjningen måste ägnas särskilt stor uppmärksamhet. Av denna anledning används speciella dieselsmörjor.

Motorn har trycksmörjsystem. Oljetrycket lämnas av oljepumpen, driven från motorns kamaxel. Pumpen suger oljan från en sil i oljetråget och trycker den sedan till de olika smörjställena, där efter rinner oljan åter ner i vevhusets undre del — oljetråget. Oljetrycket i systemet begränsas av en reduceringsventil till 2-4 kp/cm².

Oljerenare

Oljerenaren är placerad på motorns framsida, 1 bild 61. Byt filterelement var 200:e timme.

Oljemätsticka

Kontrollera oljenivån i motorn dagligen. Stickan 2 är placerad på motorns framsida, 2 bild 61.

BRÄNSLESYSTEM

Bränslesystemet består av bränsletank, vattenavskiljande filter, matarpump, dubbla finfilter med överströmningsventil, insprutningspump med regulator, insprutare samt diverse rörledningar.

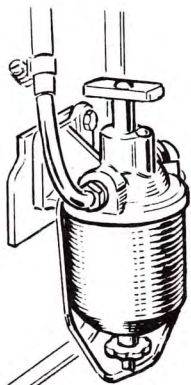


Bild 3.

Bränslet sugas av matarpumpen från bränsletanken genom bränslesilen och trycks genom finfiltren till insprutningspumpen. Denna trycker sedan med högt tryck bränslet till insprutarna.

Returolja från överströmningsventilen och läckolja från insprutarna återförs till tanken.

Tanken rymmer 120 l och bränslenivån kan avläsas på ett nivåör på tanken. Bränsletanken har en sil i påfyllningshålet och denna ska alltid användas vid påfyllning av bränsle. På bränsletankens främre gavel finns en slamsamlare, som är försedd med avstängningskran, se bild 3.

Alla övriga uppgifter om bränslesystemet, t.ex. luftning, återfinns i kap. 5 justeringsanvisningar.

Bränsle

Rent bränsle är en förutsättning för att dieselmotorn ska arbeta störningsfritt, då insprutningspumpen och insprutarna arbetar med mycket stor precision.

Använd endast kvalitetsbrännolja från välkända oljebolag.

Var noga med renligheten vid tankning.

Matarpump

med handpump sitter på motorns avgassida (baksida). Handpumpen används vid luftning av bränslesystemet.

Insprutningspumpen

Insprutningspumpen är av fabrikat C A V. Den är en fördelarpump, typ DPA. Det för insprutning erforderliga trycket åstadkommes av ett enda pumpelement och bränslet fördelas till insprutarna med en anordning som i princip liknar tändfördelaren på en förgasarmotor. En i insprutningspumpen inbyggd tryckpump matar bränslet till pumpelementet. DPA-pumpen är helt fylld med bränsle och **någon särskild smörjning behövs ej**. Regulatorn är inbyggd i pumpen. Insprutningspumpen behöver normalt ingen särskild tillsyn. Om den emellertid misstänks vara felaktig, ska den kontrolleras och justeras av auktoriserad verkstad. För att underlätta start vid kall väderlek är motorn försedd med en kallstartanordning – Thermostart – inkopplad till startlåset och bränslesystemet. Då en elektrisk ström går genom en i Thermostarten inbyggd glödspiral, upphettas denna, varvid en ventil öppnas och bränsle från en liten behållare rinner ut på spiralen och antänds, så att insugningsluften värms upp. Den lilla bränslebehållaren matas med returbränsle.

Insprutarna

finfördelar bränslet samtidigt som det under högt tryck sprutas in i motorns förbränningsrum.

Insprutarna är mycket känsliga för föroreningar i bränslet.

Justering eller byte av insprutarna ska göras av auktoriserad verkstad.

KYLSYSTEMET

Kylsystemet består av kylare med fläkt och luftintag på tröskans högra sida, cirkulationspump med termostat i motorn samt ledningar och kanaler. Rymd ca 12 liter.

Skördetröskans kylsystem arbetar fullt effektivt endast då alla kanaler i cylinderblock och kylare är fria från avsättningar och föroreningar.

Fyll aldrig kallt vatten i en varm motor.

Använd rent vatten med tillsats av antikorrosionsmedel, och byt kylvätska före varje säsong.

Vid frostfara eller i övrigt då en avtappning av kylsystemet bör göras, öppnas kranen på kylaren och på motorblockets framsida.

Kraftöverföring

Drivkraften från motorn överförs med en kilrem till framdrivningsvariatorn 1, bild 4. Från denna överförs kraften med en kilrem till växellådan 2 med inbyggd differential via kopplingen 3. Växellådans utgående axlar påverkar slutväxlarna 4 i drivhjulen.

Framdrivningsvariatorn påverkas med spaken 5 på förarplattformen. När spaken förs framåt eller bakåt ändras variatorns läge i höjdlid. Härvid förskjuts de rörliga variatorskivorna i sidled, emedan remlängderna är konstanta. När variatorskivorna förskjuts ändras deras verksamma diametrar och alltså även variatorns utväxling. Kilremmen 6 hålls automatiskt spänd med den fjäderbelastade spännrullen 7.

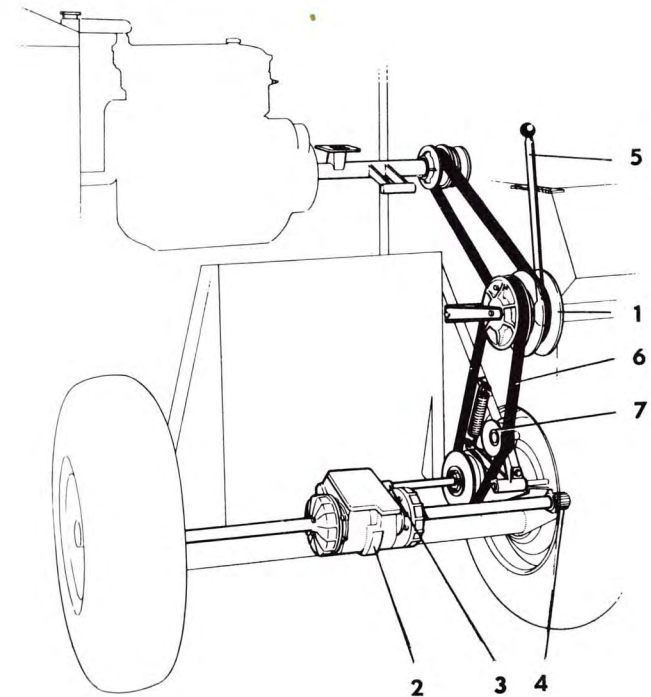


Bild 4.

Kopplingen är en enskivig torrlamellkoppling och påverkas på konventionellt sätt med en kopplingspedal.

Växellådan har tre växlar framåt och en backväxel. Växlarna läggs i med en spak till höger om föraren.

Växellådan 1:an	Spaken trycks nedåt - bakåt
2:an	Spaken trycks framåt
3:an	Spaken trycks bakåt
Back	Spaken trycks nedåt - framåt

Körhastigheter 1:an	1,4–3,8 km/tim
2:an	2,8–7,8 km/tim
3:an	7,1–19,7 km/tim
Back	2,3–6,4 km/tim

Styrsystem

Från ratten överförs styrrörelsen via styrväxeln 1, bild 5, och ett länksystem till höger styrhjul. Till vänster styrhjul överförs rörelsen med parallellstaket 2.

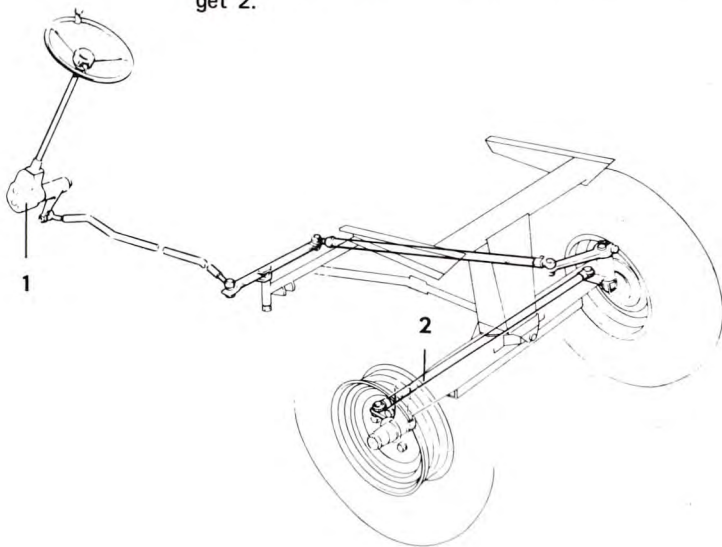


Bild 5.

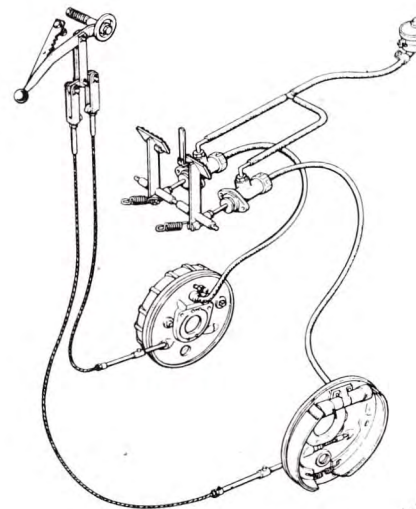


Bild 6.

Bromssystem

Tröskan är utrustad med hydraulisk fotbroms och mekanisk parkeringsbroms. Systemets uppbyggnad framgår av bild 6. Fotbromsarna kan användas som styrbromsar vid körning på fältet. Vid körning på väg ska bromspedalerna alltid vara sammankopplade varvid givetvis större kraft erfordras för att trycka ned pedalerna.

Hydraulsystem

Systemets omfattning framgår av bild 7. Hydraulpumpen drivs med en kilrem från motoraxeln.

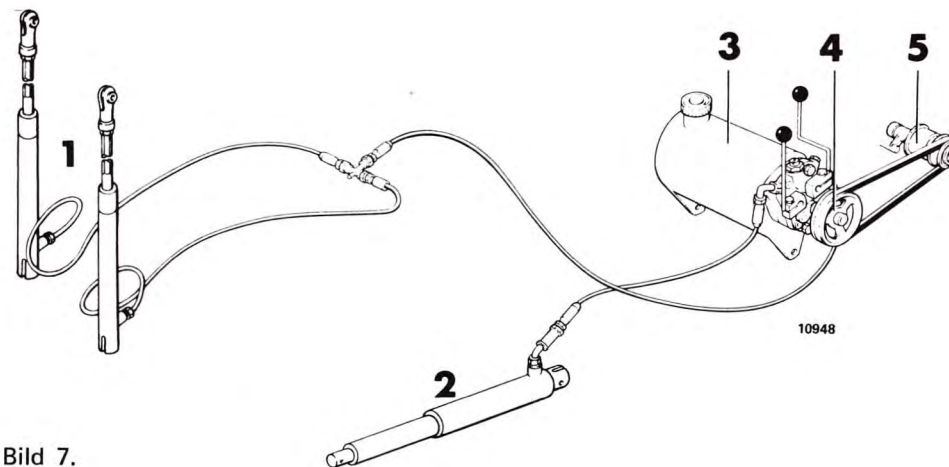


Bild 7.

Elsystem

Elsystemets spänning är 12 V. Systemet omfattar kretsar för laddning, start, belysning, blinkers, instrument och signalhorn. Vilka enheter som ingår och de olika komponenternas koppling framgår av elschemat i reservdelskatalogen.

Skärbord

Skärbordet omfattar, förutom själva bordet, kamhassel, skärapparat, inmatningskruv och inmatningselevator. Skärbordet kan lätt lossas från tröskan.

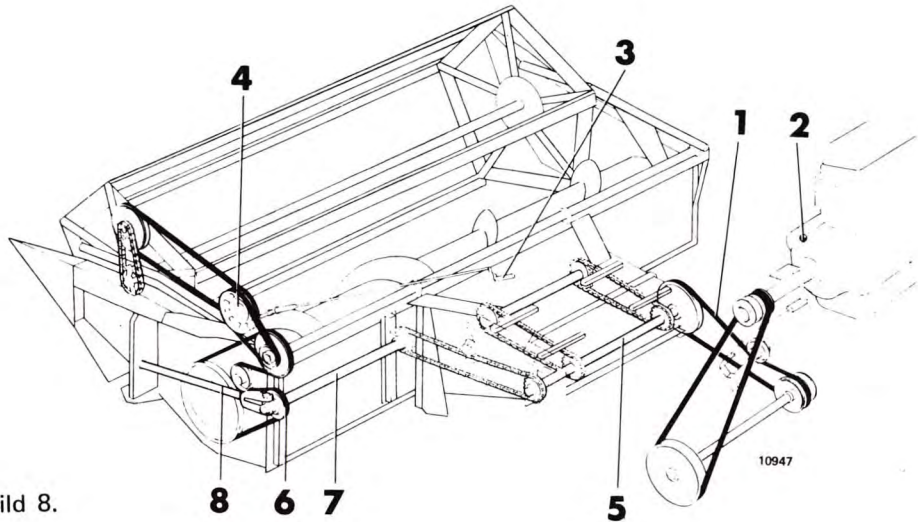


Bild 8.

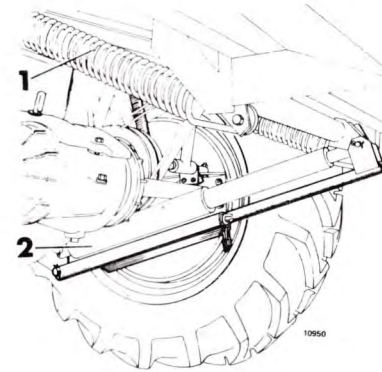


Bild 9.

Drivkraften till de rörliga organen överförs med kilremmen 1, bild 8, från nedre mellanaxeln. Vid behov kan skärbordsdrivningen snabbt kopplas ur med spaken 2 vid förarplatsen.

Skärbordet är avbalanserat med två dragfjädrar 1, bild 9, vars spänning kompenserar skärbordets vikt. Härigenom erhålls god följsamhet mot marken. Fjäderspänningen kan varieras för att kompensera den extra tyngden av t.ex. torpedstråskiljare.

Knivbalkens höjd över marken kan ställas in steglöst 7–65 cm över marken. Inställningen sker med en hydraulcylinder 2, bild 9, som manövreras med en spak vid förarplatsen.

Skärbordets släpskor kan ställas om i två lägen. Om stubbhöjden av någon anledning önskas lägre än 7 cm kan släpskorna tas bort.

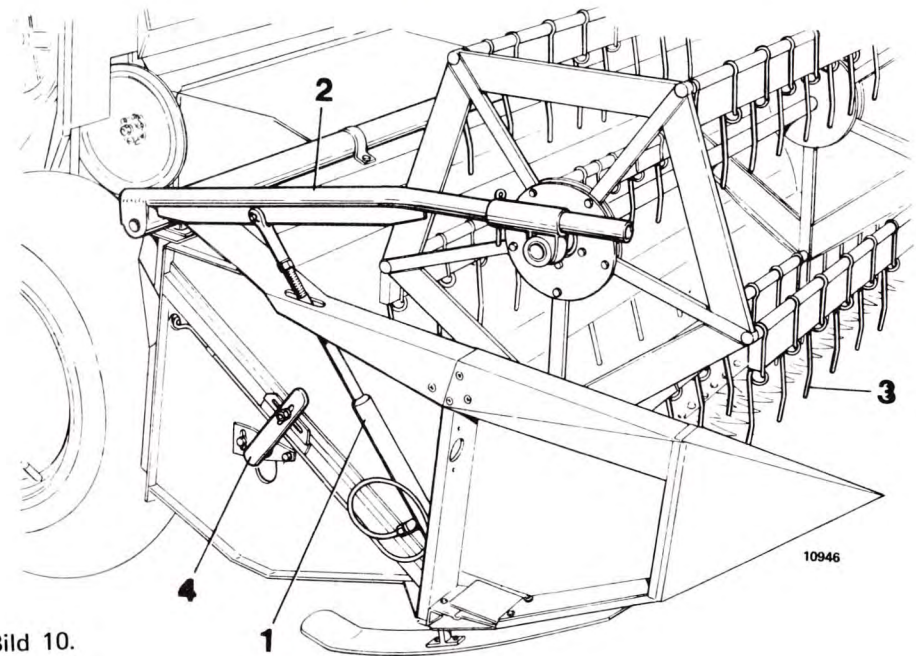


Bild 10.

KAMHASPEL

Kamhaspeln kan ställas in dels i höjdlid och dels i längdled för att det lämpligaste läget för olika grödor ska erhållas. Omställning i höjdlid sker hydrauliskt med cylindrarna 1, bild 10, som manövreras med en spak intill föraren. I längdled ställs haspeln om genom att den flyttas framåt eller bakåt på haspelgaffeln 2. Haspelfjädrarna 3 kan ställas in i olika lutningar genom att styrrullsfästet 1, bild 11, höjs eller sänks. Haspelns varvtal ställs in med en haspelvariator som manövreras med en vev framför föraren.

Anvisningar om lämpliga inställningar under olika skördeförhållanden återfinns under rubriken Inställning av skördetröskan.

SKÄRAPPARAT

Skärapparaten drivs med en kedjetransmission från övre elevatoraxeln 5, bild 8. I lagerhuset 6 omvandlas axelns 7 roterande rörelse medelst en snedskuren lagerbussning till en fram- och återgående rörelse för knivdrivningsaxeln 8. Dubbel-fingrarna 1, bild 12, är försedda med utbytbara fingerstål. Anvisningar för utbyte av kniv återfinns i kapitel Justeringsanvisningar.

HASPELDRIVNING

Av bild 8 framgår hur drivkraften överförs från motorn till haspeln. Då veven 3 vrids medurs flyttas variatorn 4 nedåt varvid de rörliga variatorskivorna ställs om så att haspelns varvtal ökar. Då veven vrids moturs minskar varvtalet. Varvtalet kan ställas om mellan ca 16-65 varv/min och omställning får endast ske då variatorn är igång.

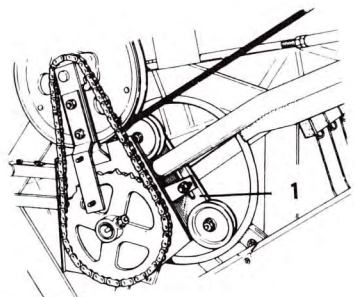


Bild 11.

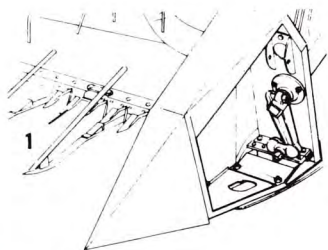


Bild 12.

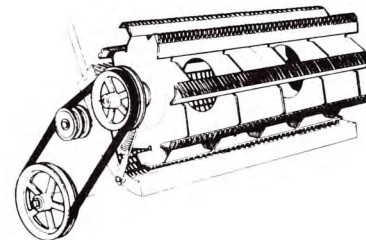


Bild 13.

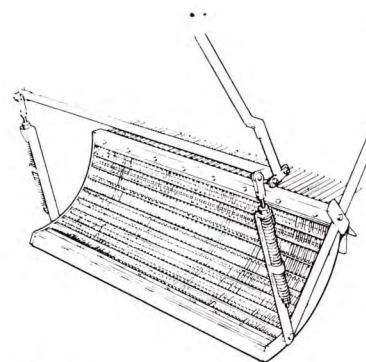


Bild 14.



Bild 15.

INMATNINGSSKRUV

Inmatningsskruvens drivs med samma kilrem som haspeln, se bild 8. Remmen hålls spänd av en fjädrande spännrulle.

Inmatningsskruvens höjd över skärbordets bottenplåt är justerbar genom att skruvens lagringar i skärbordets sidor kan förskjutas uppåt eller nedåt. För att jämn inmatning ska erhållas kan även inmatningspinnarnas avstånd från bottenplåten justeras. Detta görs med spaken 4, bild 10.

INMATNINGSELEVATOR

Inmatningselevatoren består av två rullkedjor på vilka åtta medbringare är monterade. Hur elevatoren drivs framgår av bild 8. Kedjorna kan spännas genom att nedre elevatoraxeln förflyttas framåt. Övre elevatoraxeln är försedd med lindningsskydd som består av tre plåtar som är monterade intill axeln.

Slagcylinder

Slagcylindern är helsvetsad och har 8 slagor. Cy-lindern drivs med en kilrem från nedre mellan-axeln och remmen hålls spänd av en fjädrande spännrulle. Remskivorna har dubbla spår och to-talt kan fyra olika cylindervarvtal erhållas, dels genom att remmen läggs om och dels genom att remskivorna på cylinderaxeln och nedre mellan-axeln skiftas, se bild 13.

Slagsko

Slagskon har 12 slaglister och omsluter 100° av cylindern. Slagskons avstånd till cylindern regle-ras i 10 olika lägen med en spak från förarplat-sen. Slagskon har en patenterad upphängning, som utöver stenfickan ger extra skydd mot ska-

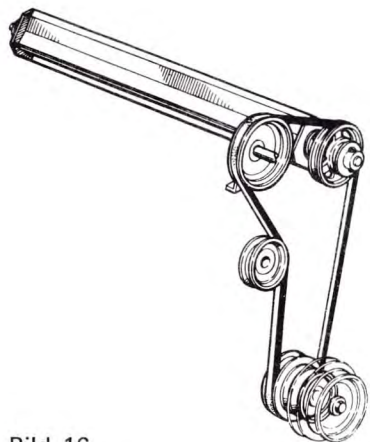


Bild 16.

dor. Två kraftiga fjädrar håller slagskon i inställt läge vid alla normala tröskbelastningar men om ett hårt föremål matas in eller om belastningsmaximum på annat sätt överskrids kan slagskon fjädra undan, se bild 14 och 15.

Halmcylinder

Halmcylindern fungerar som roterande skumfog och är därför placerad tätt intill slagcylindern. Den drivs med en kilrem från nedre mellanaxeln. Remmen hålls spänd med en fjädrande spännrulle, se bild 16.

Halmskakare och återföringsplan

Halmskakaren är 3-delad och är kombinerad med ett separat återföringsplan. Halmskakaren har helt öppen undersida och har endast till uppgift att utföra ett effektivt urskakningsarbete och att transportera halmen bakåt. Återföringsplanet, som är oberoende av halmskakaren, samlar upp det urskakade materialet och transporterar det till rensverket. Planets rörelse ger en kastriktning som är motsatt halmskakaren. Det är veckat och försett med styrlister, vilket resulterar i hög transportförmåga och jämn fördelning av materialet över hela sållbredden även vid sidolutning.

Halmskakarna och återföringsplanet drivs av samma kilrem från halmcylinderaxeln.

Över halmskakarna finns en hämduk som förhindrar stänk och som dessutom kan användas för att bromsa upp halmen. Dukens höjd över skakarna ställs in med en kedja, som hakas upp med en sprint.

Sållapparat

Sållapparaten har fyra sållytor, se bild 2, försållet 20, bossållet 16, rensållet 17 och returgallret 15. Dessa är avpassade så att jämn fördelning av luftströmmen från fläkten erhålls över hela ytan hos samtliga såll. Bossållets och rensållets öppningar kan varieras med reglagen på tröskans vänstra sida. Returgallrets öppningar ställs in med reglaget 1, bild 23 (under halmhuven).

Returgallret, bossållet och rensållet kan tas bort för rengöring.

Sållapparatens skakrörelse överförs med svängarmarna från återföringsplanet.

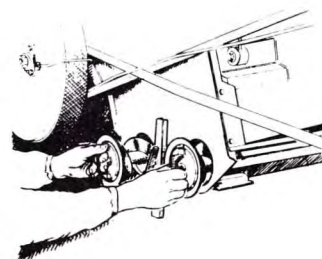


Bild 17.

Uppsamlingsränna

Uppsamlingsrännan under sållapparaten innehåller två transportskruvar, se bild 17. Dessa är lätta att ta ur för rengöring vid byte av sädeslag eller vid tröskning av fuktig gröda.

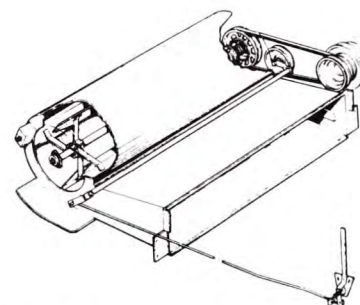


Bild 18.

Fläkt

Fläkten har fyra vingar, varvtalet och därmed luftmängden regleras med en variator, se bild 18. Variatorn manövreras med en spak på tröskans vänstra sida och drivs med en kilrem från nedre mellanaxeln.

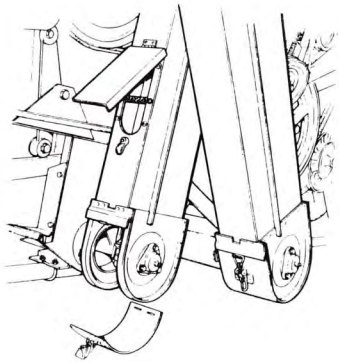


Bild 19.

Elevatorer

Sädes- och returelevatorn har kedjor med medbringare försedda med gummiplattor. Elevatorerna drivs av kilremmar från övre mellanaxeln. Elevatorerna är upptill och nedtill försedda med luckor med snabbblås varför elevatorerna är lätta att komma åt för rengöring och inspektion, se bild 19. På returelevatorn finns dessutom en lucka för kontroll av returgoods.

Spannmålstank

Spannmålstanken fylls med en fördelarskruv i bakre övre delen av tanken. Skruven har spridarplåtar som kastar säden framåt i tanken. Då spannmålstanken är i det närmaste fylld, påverkas en gränslägesbrytare varvid en blinkande varningslampa på instrumentpanelen tänds. Fortsatt fyllning av tanken sedan lampan tänts ska ske försiktigt så att stopp i fördelarskruv och elevator undviks.

Tömningsröret kan vara infällt under tröskning om så erfordras. Det är ingen risk att innehållet i tanken rinner ut på marken. Tanktömningen kopplas till med en spak från förarplatsen. Då spaken manövreras påverkas spännrullen 1 för tömningsskruvens drivrem 2, se bild 20.

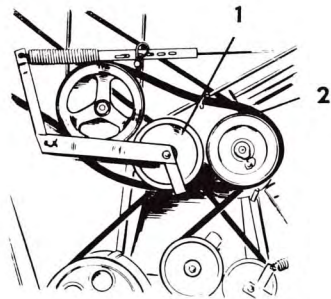


Bild 20.

Säkerheten främst

1. Justera, rengör eller smörj aldrig när motorn är igång.
2. Utför aldrig något arbete under skärbordet utan att först låsa skärbordet i upplyft läge.
3. Se till att alla skyddsanordningar är påsatta.
4. Se till att inga obehöriga personer befinner sig invid tröskan då den är igång.
5. Kontrollera bromsarna före start. Se till att bromspedalerna är hopkopplade vid transportkörning på väg.

KAP. 2. START OCH KÖRNING

Start av motor

ÅTGÄRDER FÖRE START

Då motorn stått över natten eller längre tid bör följande kontrolleras.

1. KONTROLLERA KYLVÄTSKENIVÅN.
Vintertid ska frostskyddsmedel finnas i kylvätskan.
2. KONTROLLERA OLJENIVÅN I MOTORN, se kap. 7, Smörjföreskrifter.
3. Kontrollera bränslemängden.
4. Kontrollera luftrenaren och rengör cyklonrenarens plastkopp om så erfordras.
5. Pumpa upp bränsle med matarpumpen på motorns bakre sida.

START

1. Frikoppla tröskverket genom att föra spaken 7, bild 21, åt vänster.
2. Ställ växelspaken 2 i friläge.
3. Ställ stoppreglaget 20 i körläge (inskjutet).
4. Dra på varvtalsreglaget 19 minst till hälften (fullt öppet i bakre läget).
5. Tryck in nyckeln 15 till huvudströmbrytaren varvid kontrolllamporna 12 och 13 för oljetryck och laddning tänds.
OBS. Om lamporna ej tänds får motorn ej startas förrän orsaken härtill undersökts.
6. Vid start av kall motor vrid startnyckeln medurs till läge 1 och håll den där 15-20 sekunder. Vrid därefter nyckeln till läge 2 varvid startmotorn kopplas in. Om motorn inte startar inom 10 sekunder vrid tillbaka

nyckeln till läge 1 under 10 sekunder och vrid sedan återigen till läge 2.

7. Vid start av varm motor vrids startnyckeln direkt till läge 2 varvid startmotorn kopplas in.
8. Så snart motorn startar ska startnyckeln omedelbart släppas.
9. För bränslepumpsreglaget framåt så att motorn går på tomgång.

Belasta ej motorn omedelbart efter start. Smörjoljan är då trögflytande och har svårt att passera ut till de olika smörjstäl-lena.

STOPP AV MOTORN

Dra ut stoppreglaget. Glöm ej att dra ut nyckel 15 till huvudströmbrytaren.

OBS. Det är viktigt att stoppreglaget inte förs tillbaka till "körläge" förrän motorn åter ska startas. Om motorn ej ska startas under en längre tid ska dock reglaget skjutas in omedelbart sedan motorn stannat.

Körning

1. Ställ variatorspaken 8 i bakre läget.
OBS. Variatorspaken får endast manövreras då motorn är igång.
2. Trampa ned kopplingspedalen och lägg i lämplig växel.
3. LOSSA PARKERINGSBROMSEN 9.
4. Släpp kopplingen varvid tröskan sätts igång. Hastigheten regleras sedan med variatorspa-ken.

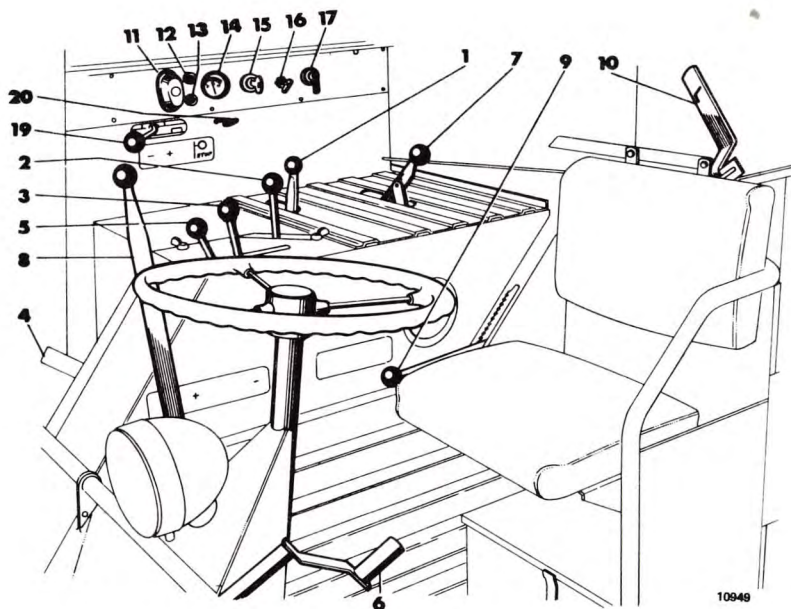


Bild 21.

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1 Spak för skärbordsdrivning | 11 Varningslampa för motor-temperatur och tankfyllning |
| 2 Växelspak | 12 Laddningskontrollampa, röd |
| 3 Spak för haspelreglering | 13 Oljetryckskontrollampa, grön |
| 4 Spak för slagskoinställning | 14 Temperaturmätare |
| 5 Spak för skärbordsmanövrering | 15 Huvudströmbrytare och belysningsomkopplare |
| 6 Vev för haspelvariator | 16 Startkontakt |
| 7 Spak för tröskverksdrivning | 17 Blinkersomkopplare |
| 8 Spak för körvariator | 18 Timräknare (extrautrustning) |
| 9 Parkeringsbroms | 19 Regulatorreglage |
| 10 Spak för tanktömning | 20 Stoppreglage |

KAP. 3. INSTÄLLNING AV SKÖRDETRÖSKAN

Här följer anvisningar för grundinställning av skördetröskan. När dessa inställningar har utförts, kör man endast ett kort stycke varefter tröskresultatet kontrolleras, se under rubriken Tröskning.

Grundinställning

SÄLLAPPARAT

1. Ställ in bossåll och rensåll enligt tabellen på sidan 30. Inställning görs med reglagen 1 och 2, bild 22. Då reglagen dras ut ökas sållöppningarna.
2. Ställ in returgallret enligt tabellen. Inställning görs med spaken 1, bild 23.

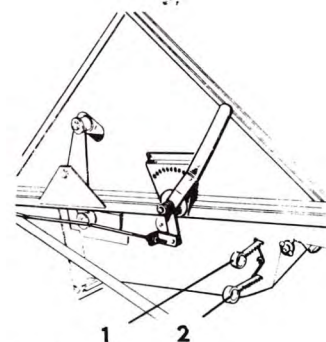


Bild 22.

CYLINDER

Ställ in lämpligt cylindervarvtal enligt tabellen på sidan 30. Inställning görs genom att drivremmen flyttas på remskivorna som har dubbla spår, eller genom att låta den större remskivan A och den mindre skivan B byta plats. Hur de olika varvtalen erhålls framgår av bild 24. Kontrollera att spännrullen kommer i rätt läge (rullens lagringsarm uppåt) då remmen läggs på.

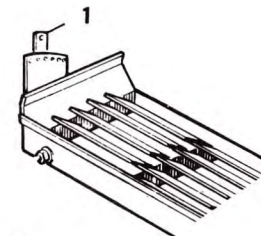


Bild 23.

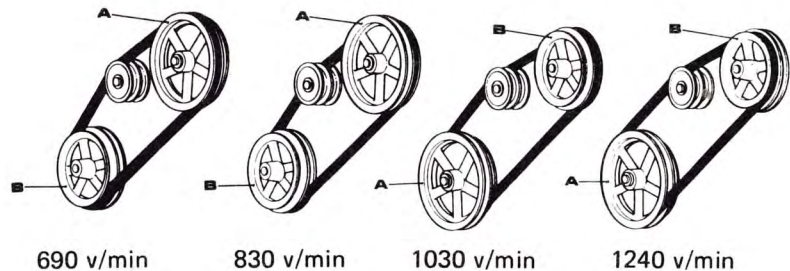


Bild 24.

KOM IHÅG

Välj så låg cylinderhastighet som möjligt utan att äventyra uttröskningen. Vid för låg cylinderhastighet blir uttröskningen dålig. Vid för hög cylinderhastighet skadas kärnan. Vek och fuktig gröda fordrar högre cylinderhastighet än torr och ömtålig gröda.

Tabell för inställning av tröskorgan och sållapparat

Gröda	Cylinder-varvtal	Slagsko läge	Sällöppning, se bild 28			Fläkt-luft
			Bossäll A mm	Rensäll B mm	Returgaller C mm	
Höstvete	1030		10-13	6-9	10-14	Kraftig
Vårvete	1030, 1240	1-3	10-13	6-9	10-14	
Råg	1030		9-12	6-8	9-13	
Korn ¹⁾ Havre	830, 1020	1-3	10-14	7-10	10-14	Kraftig
Raps ²⁾ Rygs ²⁾ Senap ²⁾	690, 830	4-7	7-10	4-5	5-8	Ganska svag
Timotej ³⁾ Rajgräs etc. ³⁾ Rödkiöver ⁴⁾	690, 830 1030 1240	2-4 2-4 1-2	6-8 6-8 10-14	4-5 4-6 8-12	5-8 5-8 10-15	Svag

1) Montera ev. slagskolister, max. 3 st. i slagskon

2) Montera rapsplåt i slagskon

3) Montera duk ovanför rensapparaten och skärmlåtar på fläkthuset

4) Montera slagskolister i slagskon, duk ovanför rensapparaten och skärmlåtar på fläkthuset

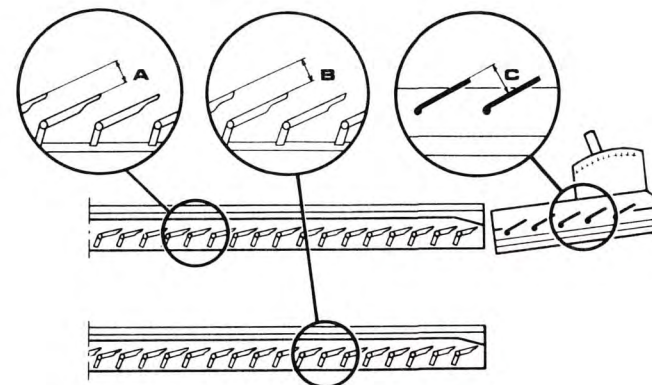


Bild 25.

Inmatningsskruv

Kontrollera att inmatningsskruvens läge är lämpligt.

Då tröskan levereras står skruven i mellanläge vilket är lämpligt vid de flesta grödor. Vid tröskning av raps eller liknande grödor bör skruven dock höjas och vid grödor med liten halmmängd sänkas för att jämn inmatning ska erhållas.

Ändring av höjdläget sker enligt följande.

1. Lossa muttrarna 1 och 2, bild 26.
2. Lossa fästmuttrarna för inmatningsskruvens lagerplåt på skärbordets vänstra sida. Dessa är åtkomliga bakom den stora remskivan.
3. Skjut inmatningsskruvens uppåt eller nedåt.
4. Dra fast muttrarna 1 och 2 samt muttrarna för lagerplåten på vänster sida.

Om inmatningsskruvens läge ändrats bör även inmatningspinnarna justeras i höjdläget. Avståndet från bottenplåten ställs in så att jämn inmatning erhålls men bör dock ej vara mindre än 10 mm. Justering görs med spaken 3, bild 26.

OBS. Då inmatningsskruvens läge ändras måste remspänningen kontrolleras, se Justeringsanvisningar, punkt 2 b. Sid 57.

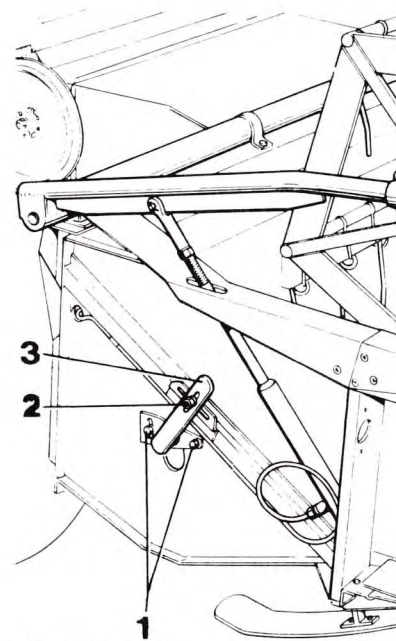


Bild 26.

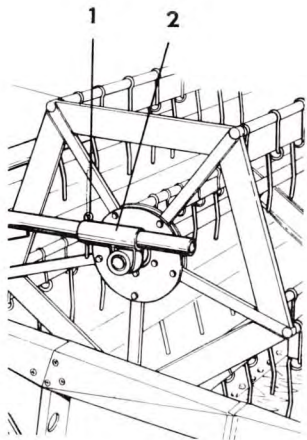


Bild 27.

HASPELNS LÄGE I LÄNGDLED

Ställ haspeln i lämpligt läge på haspelgaffeln genom att ta bort sprintarna 1, bild 27, och flytta lagret 2 framåt eller bakåt.

I stående gröda av normal längd ställs haspeln i något av de mittre lägena.

Vid skörd av liggsäd eller vid mycket långsträig gröda ställs haspeln långt fram.

Vid kort säd eller gröda som har lätt för att drösa ställs haspeln i något av de bakre lägena.

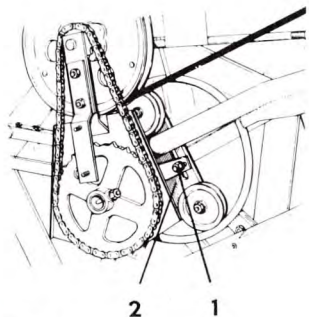


Bild 28.

HASPELFJÄDRAR

Ställ in haspelfjädrarna i lämplig lutning. Lossa muttern 1, bild 28. Vrid på haspeln varvid fästet 2 höjs eller sänks och fjädrarnas lutning ändras. Dra fast muttern 1.

Vid stående gröda ska pinnarna luta något framåt, vid liggsäd bakåt.

SLAGSKO

Ställ in slagskoavståndet med spaken, bild 29. Lämpligt avstånd framgår av tabellen på sidan 30.

Avstånd mellan cylindern och slagskons inlopp vid olika spaklägen.

Spakläge	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
avstånd mm	4	6,7	9,4	12,1	14,8	17,5	20,2	22,9	25,6	28,3



Bild 30.

INKOPPLING AV TRÖSKVERK

Starta motorn och ställ varvtalsreglaget i tomgångs- eller mellanläge. För spaken, se bild 30, försiktigt åt höger tills remmen börjar dra, för den sedan med en bestämd och kraftig rörelse till ändläget.

FLÄKT

Ställ in lämplig luftstyrka på fläkten enligt tabellen på sidan 30. När manöverspaken, bild 31, förs framåt ökar luftstyrkan.

OBS. Fläktvariatorn får endast manövreras då tröskverket är igång.

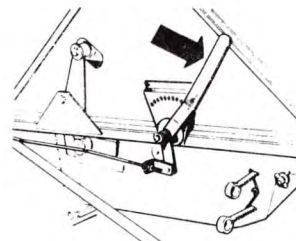


Bild 31.

SKÄRBORD

Ställ in skärbordet på lämplig höjd över marken med manöverspaken, bild 32.

SKÄRBORDET SKA EJ STÄLLAS SÅ LÅGT ATT DET STÖDER MOT MARKEN OCH HYDRAULCYLINDERN AVLASTAS. SÅDAN INSTÄLLNING HAR TILL FÖLJD ATT ÄVEN BALANSERINGSFJÄDERN AVLASTAS OCH SKÄRBORDBALANSERINGEN SÄTTTS UR FUNKTION.

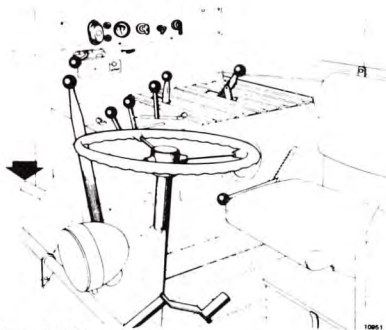


Bild 29.

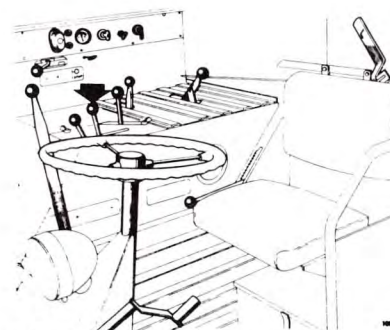


Bild 32.

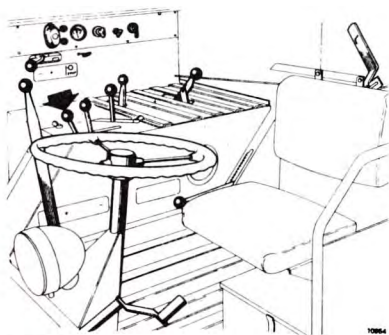


Bild 33.

HASPELNS LÄGE I HÖJDLED

Ställ in haspelns läge i höjdled med manöverspaken, se bild 33.

Höjden bör anpassas så att haspelriibborna träffar säden strax under axen. I grödor med varierande längd måste därför haspelns höjdläge ofta ändras under körning. I annat fall blir matningen till cylindern ojämn vilket påverkar urtröskning och rensning.

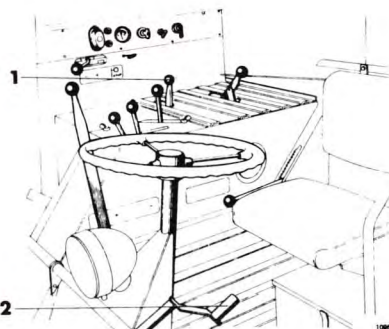


Bild 34.

HASPELVARVTAL

Slå till skärbordsdrivningen genom att föra manöverspaken 1, bild 34, åt höger.

Ställ in lämpligt varvtal med variatorveven 2.

OBS. Variatorn får endast manövreras då haspeln är igång.

Vid långstråig stående gröda väljs varvtalet så att haspelns periferihastighet blir något lägre än körhastigheten. Härvid kommer säden att böjas framåt och matas in med rotändan först.

Vid kortare grödor och vid liggsäd ska haspelns periferihastighet vara något högre än körhastigheten varvid säden matas in med axänden först.

Då risk för drösning föreligger ska periferihastigheten vara densamma som körhastigheten.

Den inställning som Ni nu har gjort är endast ett utgångsläge för den följande fininställningen. Denna görs med ledning av det resultat som erhålls vid beräkning av spill, se nedan.

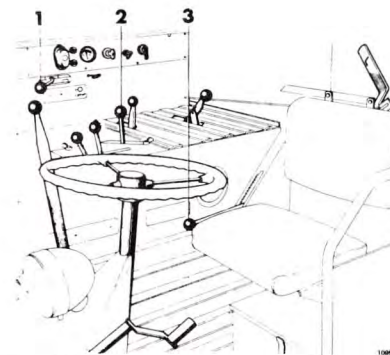


Bild 35.

Tröskning

1. Kontrollera att variatorspaken 3, bild 35, står i bakre läget.
2. Dra på varvtalsreglaget 1 till max. läge.
3. Trampa ned kopplingspedalen.
4. Lägg i lämplig växel med växelspaken 2.
5. Släpp kopplingspedalen.
6. Anpassa körhastigheten under tröskning med körvariatorn. Kör aldrig fortare än att jämn inmatning erhålls, vilket är den första förutsättningen för ett gott tröskresultat.
7. Kör ca 50 m eller så långt att tröskverket blir fullt belastat och kontrollera att alla organ arbetar utan anmärkning och att inmatningen är tillfredsställande.
8. Stanna och kontrollera tröskresultatet, dels i tanken, dels i halmen och dels på marken bakom tröskan, se under rubriken Beräkning av spill.
ANM. Sådan kontroll bör sedan göras kontinuerligt under den fortsatta tröskningen, speciellt om vattenhalten eller tröskans belastning förändras. Tröskan är alltid hårdast belastad efter ett långt drag på fältet.
9. Gör en fininställning av de olika tröskorganen med ledning av efterföljande sammanställning av olika tröskningsfel. Ändra endast en detalj i taget och tänk på att mycket små justeringar ofta kan ha stor inverkan på tröskresultatet.

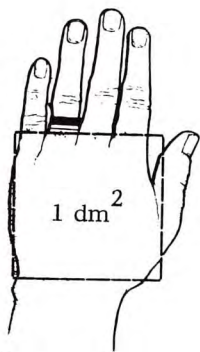


Bild 36.

BERÄKNING AV SPILL

Man kan få en god uppfattning om spillens storlek genom att räkna det antal kärnor som finns på en dm^2 på marken bakom tröskan under halmsträngen. Prova gärna på ett par ställen.

Max. 2% spill kan tillåtas. Av nedanstående tabell framgår hur många kärnor som härvid finns i halmsträngen.

Tabellen har beräknats med ledning av medeltalet för respektive sädeslags 1000-kornsvikt. Denna varierar dock för olika sorter och påverkas av växtbetingelserna. Därför anger tabellen endast riktvärden och vissa avvikelser kan förekomma.

Observera att det spill som beräknas enligt ovan även inbegriper spill på grund av drösning och förluster vid skärbordet. Sådana förluster kan konstateras genom att man kontrollerar om det finns kärnor på marken, dels i den oskurda grödan, dels bakom tröskan vid sidan om halmsträngen.

OBS. Denna tabell gäller endast för S-800.

Antal korn/ dm^2 vid 2% spill

Hektarskörd, kg/ha	2000	3000	4000	5000
Raps	25	40	50	65
Rybs	40	65	80	100
Råg	4	6	8	10
Havre	3-4	5	7	8-9
Korn, 2-radigt	2-3	4	5-6	7
Korn, 6-radigt	3	4-5	6-7	8
Vårvete	3	4-5	6-7	8
Höstvete	2-3	4	5	6-7

TRÖSKNINGSFEL OCH DERAS ORSAKER

1. Halmen lindar sig om cylindern

Cylinderhastigheten för låg.
Halmskakarna för ej undan halmen.
Skakarremmen slirar.
Hämduken i halmrummet för lågt inställd.
För fuktigt material.
För stort slagskoavstånd.
För lågt motorvarv.

2. Otillfredsställande urtröskning

Grödan ojämt mogen eller dåligt torr.
Ojämn inmatning, se punkt 11.
Slagskoavståndet för stort.
Cylinderhastigheten för låg.
Cylinderslagorna nedslitna efter lång tids användning.
Slagsko eller cylinder deformerade av hårda föremål.

3. Kärnförluster i halmen

Otillfredsställande urtröskning, se punkt 2.
Slagskon och/eller halmskakarna igensatta av halm och boss.
För hög avverkning: för hög hastighet eller för stora halmmängder
Hämduken för högt inställd.
Mycket gröna växtdelar i grödan.
Ojämn inmatning på grund av fel haspelvarvtal, inmatningsskruven fel inställd i höjdd, inmatningspinnarna fel inställda, inmatningselevatorens kedjor felaktigt spända.

4. Sönderslagna kärnor

För hög cylinderhastighet.
Slagskon igensatt av föroreningar.
För litet slagskoavstånd.
(Hög cylinderhastighet skadligare än litet slagskoavstånd).
Skadade cylindreslagor.

5. Förluster av kärna i boss och agnar

För svag fläktluft så att bossållet blir överbelastat.
För mycket gröna växtdelar i grödan.
För små öppningar i bossållet eller bossållet igensatt.
Returgallret för litet öppet.
För stark fläktluft så att kärnan blåser ut.

6. Dålig rensning

Ofullständigt eller ojämnt mogen gröda.
För svag fläktluft.
Boss- och/eller rensållets öppningar för stora.
Sållapparatens hastighet för låg på grund av slirande rem.
Halmen slås sönder genom felaktig cylinderhastighet eller slagskoinställning och förorsakar onormal bossbildning.
För mycket tomkörning.

7. För mycket säd i returelevatorn

För små öppningar i sällan.
För stark fläktluft.
För hög körhastighet med för hög avverkning som följd.

8. För mycket boss i returelevatorn

Bossållets öppningar för stora.
För svag fläktluft.
Returgallret för mycket öppet.

9. Stopp i elevatorerna

Drivremmarna för dåligt spända. Elevatorkedjorna för dåligt spända.
Tröskverket har stannats för hastigt så att material finns kvar i elevatorerna.
Trasiga elevatorskoppor.

10. Kniven skär inte

Slöa eller skadade knivblad.
Knivbladen ligger ej an mot fingerstålen.
Fingerstålen utslitna.
Knivtillhållarna ligger ej an mot kniven.

11. Ojämn inmatning till cylindern

Haspeln felaktigt inställd.
Inmatningsskruven felaktigt inställd.
Inmatningselevatorns kedjor för hårt spända.
För liten stråmängd eller för kort säd.

Allmänna anvisningar

Som tidigare nämnts är jämn inmatning en av de viktigaste förutsättningarna för ett gott tröskresultat. Det är därför viktigt att skärapparatens alltid är i gott skick och att haspel, inmatningsskruv och inmatningselevator är rätt inställda.

Ojämn eller för kraftig inmatning yttrar sig bl.a. genom att det hörs hårda slag från cylindern. Stanna i så fall och kontrollera att alla organ på skärbordet är rätt inställda och gör eventuella justeringar. Om detta ej hjälper måste körhastigheten minskas.

Tänk på att anpassa körhastigheten till rådande förhållanden. Tidigt på morgonen och sent på eftermiddagen, även under soliga dagar, är kärnornas ytfuktighet hög varför man kan få köra relativt sakta för att förlusterna ska hållas låga. Mitt på dagen minskar ytfuktigheten och körhastigheten kan ökas avsevärt utan att förlusterna ökar.

AXLYFTARE

Vid svår liggsäd där risk för axklipp föreligger kan axlyftare monteras. Då grödan visar tendens att hänga sig på axlyftarna kan dessa tas bort och haspeln ställas in så att den lyfter upp grödan över kniven.

CYLINDER OCH SLAGSKO

För att ett gott tröskningsresultat ska erhållas måste cylinderns varvtal och slagskoavståndet vara rätt inställda. Härvid får man komma ihåg att cylinderhastigheten mera påverkar sönderslagningen av kärnan och slagskoavståndet mer påverkar urtröskningen. Om således urtröskningen är god men för mycket kärna skadas, ska cylinderhastigheten sänkas. Om urtröskningen ej är tillfredsställande kan det vara tillräckligt att minska slagskoavståndet. För varje särskilt sädeslag måste cylinderhastighet och slagskoavstånd utprovas och härvid inverkar också mognadsstadium, halmmängd och fuktighetshalt.

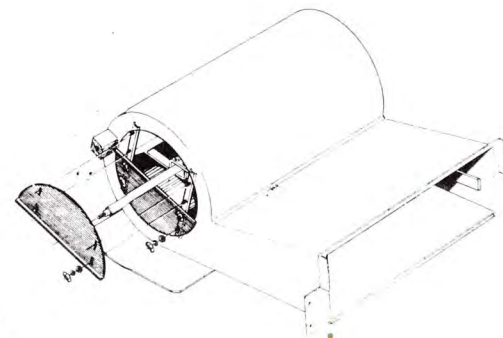
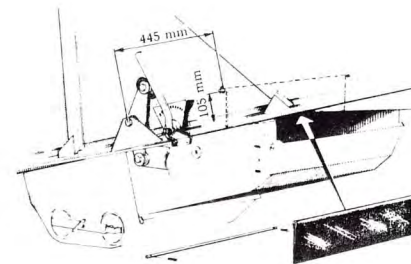
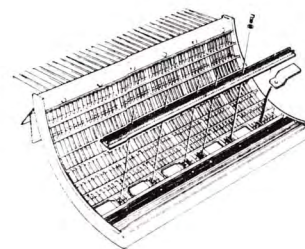


Bild 37.

Beträffande fuktighetshalten förhåller sig grödorna olika, så att de torkar upp olika fort efter dagg och regn. Detta förhållande bestämmer, dels vilken tid på dagen skörden kan börja, dels cylinderns och slagskons inställningar.

För de flesta sädeslag är lämpligaste avståndet mellan cylinder och slagsko vid inloppssidan ca 9,4 mm (normalinställning), vilket motsvarar läge 3 på inställningsspaken. Då man har ett mycket lätttröskat material kan detta avstånd ökas, om tröskskador uppstår minskas cylinderhastigheten. Skördar man ett hårdtröskat material, t.ex. oljelin, ökas cylinderns varvtal och slagskoavståndet minskas till minsta möjliga.

Använd dock aldrig mindre slagskoavstånd eller högre cylindervarvtal än vad som erfordras för god urtröskning. I annat fall ökar endast tröskskadorna och rensningen försämras samtidigt som kraftåtgången ökas.

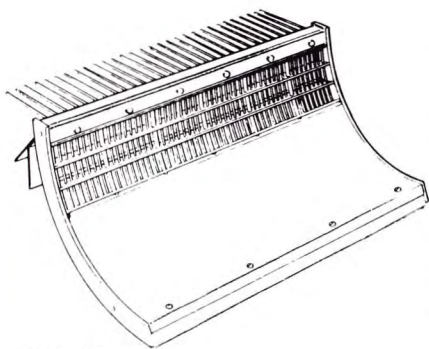


Bild 38.

Vid tröskning av klöver kan mellanrummet mellan slaglisterna täckas med slagskolister för att bättre urtröskning ska erhållas. Dessutom bör en duk monteras ovanför rensapparaten och fläkten skärmas av med täckplåtar. Hur frötröskningsutrustning monteras visas på bild 37.

Vid tröskning av frö bör man i allmänhet endast räkna med att få fröet bra urtröskat och tillvarataget. Fröet måste sedan under alla förhållanden rensas om för att få salufärdig vara.

Vid tröskning av raps kan den rapsplåt som medföljer tröskan monteras i slagskon, se bild 38. Härvid minskas sönderslagningen av halmen och därmed belastningen på sållen.

HALMSKAKARE

Den största mängden av den urtröskade kärnan går direkt genom slagskon till rensverket, men en del följer med halmen ut på halmskakarna. Det är därför viktigt att skakarna ej är igentäppa av halm, boss och dylikt, vilket kan inträffa vid tröskning av en del växtslag, t.ex. korn och oljeväxter, särskilt om det ej är riktigt torrt.

SÅLLAPPARAT

För att man ska få bästa möjliga rensning bör bossället och rensället öppnas så mycket som möjligt varvid fläktluften kan ökas. Returgallret och den ställbara uppfångarens inställning utprovas så att ej för mycket material går i returen.

Vid tröskning av raps under fuktiga förhållanden kan det vara nödvändigt att ställa in den höj- och sänkbara plåten baktill på returgallret i lägsta läget för att en jämn materialtransport ska erhållas på bossåll och returgaller.

FLÄKT

Den lämpligaste luftmängden utprovas för varje särskilt fall och bör vara så kraftigt att säden befrias från agnarna. Tyngre säd fordrar starkare fläkt än lättare säd.

AVBROTT I TRÖSKNINGEN

Vid uppehåll i tröskningen av någon anledning eller då arbetet är slut för dagen ska tröskverket köras rent vid fullt varvtal innan motorn stannas. Svårigheter vid igångkörning kan annars uppstå på grund av anhopning av tröskgods i tröskverket. Dessutom ska spaken för tröskverksdrivningen vara tillslagen så att plattremmen hålls spänd. I annat fall finns risk för att remmen krymper.

Om av någon anledning en plötslig stopp inträffat så att tröskverket är fullt med tröskgods, bör skärboradsdrivningen frånkopplas vid igångkörningen. Se till att tröskverket kommer upp i fullt varvtal innan skärboradsdrivningen åter inkopplas. Avhjälp först orsaken till stoppet före igångkörning.

Innan motorn stannas ska den gå några minuter på lågt varvtal så att arbetstemperaturen sjunker.

KAP. 4. TILLSYN

S-800 har konstruerats med tanke på att den ska vara enkel att sköta. Men som alla andra maskiner fordrar den givetvis en viss tillsyn för att den ska fungera oklanderligt och för att irriterande drifts-avbrott ska undvikas.

I detta kapitel anges punkt för punkt den tillsyn som Ni själv måste utföra regelbundet. Detaljerade anvisningar över hur de olika momenten utförs återfinns Ni i avsnittet Justeringsanvisningar.

För mer omfattande översynarbeten bör Ni anlita någon av våra auktoriserade reparationsverkstäder.

Under inkörningen ska motoroljan bytas enligt följande: första gången efter 20 timmars körning, andra gången vid första serviceinspektionen, efter ytterligare 20 timmars körning. Därefter byts motoroljan med normala mellanrum efter varje 100 timmars körning.

Periodisk tillsyn

VAR 4:e TIMME

1. Kontrollera och gör rent kylfilter.
OBS. Under speciellt dammiga förhållanden bör luftfiltren kontrolleras och eventuellt rengöras ännu oftare. Igensatta filter förorsakar överhettning av motorn vilket kan få svåra skador till följd.

DAGLIGEN

2. Kontrollera och justera eventuellt spänningen för nedanstående remmar.
 - a. Haspeldrivning och haspelvariator
 - b. Inmatningsskruv
 - c. Körvariator och koppling
 - d. Hydraulpump
 - e. Plattrem

ANM. Ny plattrem bör kontrolleras oftare under första tidens användning.
 - f. Halmskakare, återföringsplan och sållappar
 - g. Returelevator
 - h. Sädeselevator
 - j. Tanktömning
 - k. Halmcylinder
 - l. Slagcylinder
 - m. Fläkt
 - n. Skärbordsdrivning
 - o. Motorns fläktrem

ANM. Ny fläktrēm bör kontrolleras oftare under första tidens användning.

ANM. Det kan tyckas onödigt att kontrollera remspänningen varje dag. Men om Ni tar för vana att göra detta dagligen lär Ni Er snart bedöma om en rem är rätt spänd enbart genom att känna på den.

3. Kontrollera och justera vid behov spänningen för
 - a. Drivkedjan för haspeln
 - b. Drivkedjan för knivdrivningen
4. Kontrollera och justera vid behov spänningen för
 - a. Kedjan för returelevator
 - b. Kedjan för sådeselevator
5. Kontrollera och rengör cylindern och slagskon.
6. **Rensa stenfickan.**

ANM. Om föraren märker att stenar går upp i stenfickan bör denna rensas oftare.
7. Kontrollera att kniv, knivblad och fingrar är oskadade och att skärapparaten fungerar tillfredsställande.
8. Smörj kniven enligt Smörjföreskrifterna.
9. Kontrollera att inmatningselevatorns kedjor är rätt spända.
10. Gör rent uppsamlingsplanet under slagskon.
11. Kontrollera att sållen ej är igensatta och att de är fria från beläggningar.

OBS. Om sållen tas ur, kontrollera att boss-sållet (bredare öppningar) placeras överst då de åter sätts in.

12. Kontrollera att halmskakarna ej är igensatta.
13. Kontrollera och rengör eventuellt återföringsplanet.
14. Kontrollera att inget läckage förekommer i sugledningen från slamsamlaren på bränsletankens gavel till motorn. Eventuellt läckage kan medföra att luft kommer in i bränslesystemet vilket kan förorsaka motorstörningar och försvåra start.
15. Kontrollera slamsamlaren på bränsletanken och rengör den vid behov.
16. Kontrollera kylvätskenivån.
17. Kontrollera oljenivån i motorn.
18. Kontrollera bränslenivån.
19. Rengör cyklonrenarens plastbehållare.

OBS. Den får ej bli mer än halvfyllt av boss och damm. Den får ej fyllas med någon vätska.

DAGLIGEN EFTER ARBETETS SLUT

Låt tröskverket gå så länge att halm och boss hinner lämna maskinen.

Öppna elevatorernas bottenluckor och kör maskinen ren.

Töm spannmålstanken.

Tappa ur kylvatten vid frostfara såvida systemet inte är fyllt med glykolblandning.

Täck om möjligt över tröskan med en presenning.

VAR 25:e TIMME

20. Rundsmörj enligt Smörjinstruktion.
21. Kontrollera lufttrycket i däcken.
Normalt: alla däck 1–1,1 kg/cm².
På lös mark kan lufttrycket under kortare perioder sänkas till 0,6 kg/cm². Med specialdäck bak kan lufttrycket sänkas till 0,5 kg/cm².

VAR 50:e TIMME

22. Rundsmörj enligt Smörjinstruktion.
23. Kontrollera
 - a. att oljenivån i växellådan når upp till påfyllningshålet
 - b. att oljenivån i styrsnäckan når upp till påfyllningshålet
 - c. att bromsoljebehållaren är fylld till ca 2/3. Behållaren får ej fyllas helt
 - d. att oljenivån i hydraultanken når ca 70 mm från överkanten av påfyllningsröret då skärbord och haspel står i nedre läget
 - e. Kontrollera oljenivån med mätstickan i tanken för hydraulstyrningen om sådan är monterad.
ANM. Beträffande oljekvantiteter m.m., se Smörjinstruktion.
 - f. kontrollera elektrolytnivån i batterit.
24. Kontrollera att skruvar och muttrar är åtdragna – speciellt drivhjulens fälgmuttrar och övriga rörliga organ samt viktigare skruvförband.

VAR 100:e TIMME

25. Gör ren luftrenarens filterinsats.
26. Byt olja i motorn.

VAR 200:e TIMME
(ELLER VID SÄSONGENS
SLUT)

27. Byt insatsen i motorns oljerelar.
28. Byt olja i växellåda och hydraultank.
29. Gör ren silen i hydrauloljetanken.
30. Gör ren batterits kabelskor.
31. Smörj generatorns lager.

VAR 400:e TIMME

32. Byt insatsen i första bränslefiltret.
33. Byt insatsen i luftrenaren.

VAR 500:e TIMME

34. Rengör och kontrollera insprutarna.
35. Kontrollera ventilspel.

VAR 1000:e TIMME

36. Byt insatsen i andra bränslefiltret.
37. Gör ren silen i motorns oljetråg.
38. Kontrollera kolen i startmotorn och generatorn.

OBSERVERA

Arbetet vid "var 500:e drifttimme" och "var 1000:e drifttimme" bör göras på auktoriserad verkstad av utbildad montör.

Alla detaljer som ingår i insprutningsutrustningen måste renoveras, justeras och plomberas av verkstaden.

VID BEHOV

39. Justera bromsarna.
Vid skördetröskning där bromsarna används mycket sammankopplade eller som styrbroms är de nödvändigt att kontrollera och ev justera bromsarna. Se sid 70.
40. Lufta bromssystemet.
41. Justera kopplingspedalens spel.

Tillsyn före vinterförvaring

Skördetröskans livslängd är i hög grad beroende av hur den förvaras efter skördesäsongen. Den får inte utan vidare ställas undan utan nedanstående åtgärder måste först vidtas.

1. Ta bort sållen från rensverket samt inspektionsluckorna över halmskakarna på tröskverkssidorna framför cylindern och rensluckorna på elevatorerna så att fuktigheten inuti tröskan kan bortgå.
2. Skrapa bort allt fasttorkat damm, boss och andra föroreningar från skärbord, inmatningskruv, cylinder, slagsko, halmcylinder, tröskverkssidor, halmskakare, uppsamlingsplan, återföringsplan, sållapparat, såll, retur-galler, transportskruvarna i uppsamlingsrännan, spannmålstanken med bottenskruv och fördelarskruv samt tömningsröret och dess transportskruv.
3. Kör tröskan i tomgång så att allt damm och boss blåses ut. Rengör tröskan grundligt in- och utvändigt. Låt alla luckor stå öppna så att fukten vädras ut.

OBS. Rengöring får ej ske med ångtvätt, vilket skulle skada de permanentsmorda lagren. Av samma anledning får ej vatten under högt tryck riktas direkt mot lagringarna.
4. Dra ut bottenskruvarna och anolja styrtapparna på nedre elevatoraxlarna.
5. Anolja inmatningspinnarna.
6. Ta bort drivkedjorna för haspeln och knivdrivningen och gör rent dem i fotogen eller dylikt. Förvara kedjorna i oljebad till nästa säsong.
7. Dra ut kniven och rengör skärapparaten. Inolja alla blanka delar.
8. Inolja inmatningselevatorkedjorna.

9. Inolja kedjorna för sädes- och returelevatorn. ANM. Undvik att det kommer olja på gummiplattorna.
10. Rundsmörj enligt smörjinstruktion.
11. Kontrollera att alla remmar, speciellt plattremmen och remmen för skärbordsdrivningen, är rätt spänd. Kontrollera att spakarna för skärbords- och tröskverksdrivningen är tillslagna.
ANM. Om remspänningen minskas finns risk för att remmarna krymper under vinterförvaringen.
12. Inspektera tröskan ingående och anteckna alla delar som behöver bytas ut. Beställ dem i god tid före nästa säsong.
13. Måla alla delar där färgen blivit avnött.
14. Förvara tröskan på en torr och för väder och vind skyddad plats.
15. Avlasta däcken genom att palla upp tröskan eller öka trycket i däcken till 2,5 kp/cm².
16. Trampa ned kopplingen och lås den med lämpligt stöd i nedtrampat läge.
17. Koppla loss batterit. Använd det gärna på en annan maskin. I annat fall skall det förvaras på en torr, sval och mörk plats och laddas varannan månad.
18. Förvara ej handelsgödsel i närheten av den uppställda tröskan. Om handelsgödsel kommer i kontakt med luft ökar luftfuktigheten och därmed risken för korrosion.

MOTORN

1. Tvätta motorn ren utvändigt med borste och fotogen. Byt olja i motorn.

2. Under uppställningsperioden är det viktigt att motor och insprutningspump skyddas mot rost. Därvid kan man lämpligen varmköra en gång varannan månad. För eventuella ytterligare åtgärder ta kontakt med återförsäljaren.
3. Tappa av kylvätskan eller kontrollera dess frostbeständighet.
4. Se till att bränsletanken är full. Det motverkar rostbildning i tanken.

Se också åtgärder under "Var 200:e drifttimme eller vid säsongens slut".

Tillsyn före igångkörning efter vinterförvaring

- Skördetröskan bör göras klar för den kommande säsongens arbete i god tid. Genom att noggrant kontrollera att tröskan är i fullgott skick kan man undvika besvärligheter på grund av sönderkörning under skördarbetet.
1. Avlägsna allt fett och rostskyddsmedel på alla delar, som inte ska vara smorda. Använd lämpligen fotogen.
 2. Koppla till batterit och kontrollera att det är i gott skick.
 3. Fyll i kylarvatten och tillsätt antikorrosionsmedel (finns att köpa hos återförsäljaren).
 4. Kontrollera oljenivån i växellåda och hydraulsystem.
 5. Beträffande iordningsställande av motor och insprutningsutrustning kontakta återförsäljarens servicetjänst.
 6. Kontrollera att kilremmarna är rätt spända.
 7. Se till att hjulen har rätt lufttryck innan uppställningen tas bort.

8. Gå igenom hela skördetröskan noggrant och kontrollera att inga skruvar och muttrar är lösa.

Se vidare under åtgärder "Dagligen" och "Provkörning".

PROVKÖRNING

Utför kontroller och åtgärder under "Dagligen, före arbetets början". Om det gäller en begagnad tröska, förvissa Er då om att åtgärderna under "Var 200:e drifttimme", "Maskinvård efter avslutad säsong" och "Förberedelser för nästa säsong" blivit utförda i tillämpliga delar.

För övrigt tillgår provkörning enligt följande:

1. Öppna sädes- och returelevatorernas bottenluckor.
2. Kontrollera att skördetröskans olika organ går att vrida runt. Detta gör Ni lämpligen genom att för hand dra runt cylindern.
3. Avlägsna alla lösa delar från tröskan och lägg verktygen i verktyglådan.
4. Se till att alla skyddsanordningar är på plats innan tröskverket sätts igång.
5. **Gör allt för att förhindra olycksfall.**
6. Starta motorn och låt den gå med lågt varv.
7. Koppla in tröskverket med en mjuk men bestämd rörelse med manöverspaken.
8. Låt skördetröskan gå med lägsta möjliga varvtal.
9. När man förvissat sig om att allt fungerar normalt, ökas varvtalet undan för undan upp till ungefär hälften av det normala. Med denna hastighet bör skördetröskan gå cirka en halv timme.

10. Stanna därefter och inspektera maskinen noggrant. Kontrollera att inga skruvar och muttrar lossnat, att inga lager har gått varma och att kedjor och kilremmar fortfarande är rätt spända. (Nya kedjor och kilremmar sträcker sig gärna en aning efter en kort tids arbete, varför det kan bli nödvändigt att spänna dem regelbundet ett par gånger under de första dagarna).
11. Stäng elevatorernas bottenluckor och starta skördetröskan på nytt. Öka långsamt varvtalet upp till fullvarv.
12. Låt den gå med denna hastighet i 15-20 minuter, stoppa därefter och gör en ny grundlig inspektion av hela skördetröskan. Under körning med fullt varv i tomgång ska varvtalet på motoraxeln vara 2500 r/m.

Säkerheten främst

1. Justera, rengör eller smörj aldrig när motorn är igång.
2. Utför aldrig något arbete under skärbordet utan att först låsa skärbordet i upplyft läge.
3. Se till att alla skyddsanordningar är påsatta.
4. Se till att inga obehöriga personer befinner sig invid tröskan då den är igång.
5. Kontrollera bromsarna före start. Se till att bromspedalerna är hopkopplade vid transportkörning på väg.
6. Lämna inga lösa delar, skruvnycklar eller dylikt inuti eller ovanpå tröskan.
7. Se till att alla skruvar och muttrar är tilldragna.

KAP. 5 JUSTERINGSANVISNINGAR

Observera att numreringen i detta kapitel överensstämmer med motsvarande arbetsmoment i kapitel 4, Tillsyn.

1.b RENGÖRING AV KYLLUFTFILTRET

- 1.b.1. Stanna motorn och borsta av filtret.
- 1.b.2. Kontrollera och rengör kylarcellerna.

2.a DRIVREMMAR FÖR HASPEL

Kontroll av remspänningen sker enligt följande.

- 2.a.1. Starta motorn och slå till skärbordsdrivningen.
- 2.a.2. Vrid veven för haspelvariatorn medsols till ändläget.
- 2.a.3. Kontrollera remspänningen på den kortare remmen. Då remmen är rätt spänd ska den kunna tryckas ned 20 mm med en kraft av 5 kp, se bild 39.
- 2.a.4. Justera remspänningen med låsmuttrarna längst ned på veven.
- 2.a.5. Kontrollera remspänningen på den längre remmen. Då remmen är rätt spänd ska den kunna tryckas ned 30 mm med en kraft av 5 kp.
- 2.a.6. Justera remspänningen med muttrarna 1 på staget 2.

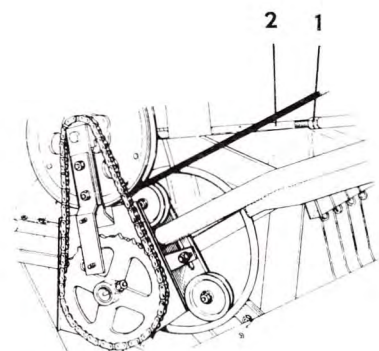
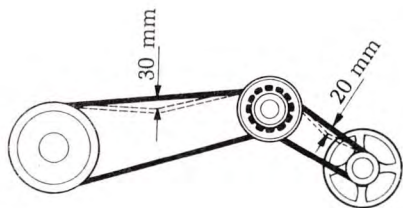


Bild 39.

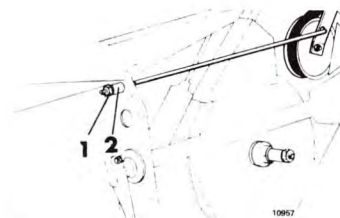


Bild 40.

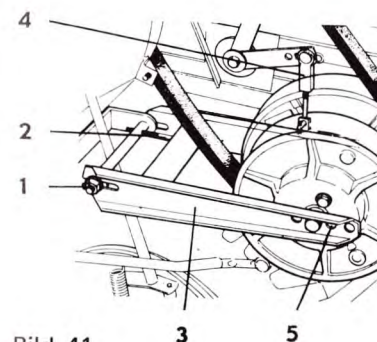
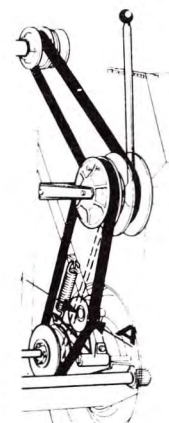


Bild 41.

2.b REM FÖR INMATNINGSSKRUV

Remmen är rätt spänd då hylsan 2, bild 40 har ett spel på ca 1 mm.

Justera spänningen med muttern 1.

2.c REMMAR FÖR KÖRARIATOR OCH KOPPLING

Remmarna behöver spännas då måttet A, bild 41, överstiger 100 mm, eller då remmarna visar tendens att slira.

Spänn remmen enligt följande.

- 2.c.1. Starta motorn och ställ variatorspaken i medelläge.
- 2.c.2. Stanna motorn och ställ variatorspaken mitt emellan två hack.
- 2.c.3. Lossa låsmuttrarna 1.
- 2.c.4. Spänn remmen med justerskruvarna 2, lika mycket på båda. Härigenom förskjuts variatorgaffeln 3 framåt. Remmen ska spännas tills måttet A är ca 60 mm.

När justerskruvarnas längd är helt utnyttjad kan variatorskivorna flyttas längre ut på variatorgaffeln till något av hålen 5. Minska därvid först remspänningen genom att ta bort remmen från spännrullen.

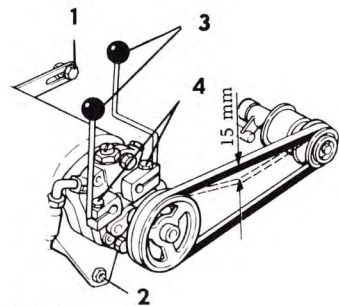


Bild 42.

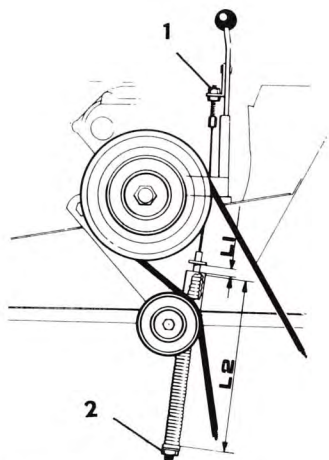


Bild 43.

- 2.c.5. Dra fast låsmuttrarna 1.
- 2.c.6. Starta motorn och för variatorspaken till bakre läget.
- 2.c.7. Kontrollera att motorremmens yttersida ligger i jämnhöjd med variatorns ytterkant. Detta är viktigt för att körhastigheterna ska överensstämma med angivna värden.
- 2.c.8. Justera remmens läge om så erfordras med länken 4. Om länken skruvas in går motorremmen högre upp i kilremskivan, om länken skruvas ur går remmen ner.

2.d REM FÖR HYDRAULPUMP

Remmen är rätt spänd då den kan tryckas ned 15 mm med en kraft av 5 kp, se bild 42.

Justera remspänningen genom att lossa muttrarna 1 och 2 och svänga hydraultanken med pump. Dra fast muttrarna.

ANM. Det kan bli nödvändigt att justera manöverspakarna 3 sedan remmen spänts. Lossa i så fall skruvarna 4 och vrid spakarna till lämpligt läge.

2.e PLATTREM FÖR MELLANAXEL

- 2.e.1. Ställ manöverspaken för tröskverksdrivningen i inkopplat läge då remspänningen ska kontrolleras. Remmen är rätt spänd då måttet L 1 är 20-25 mm, se bild 43.

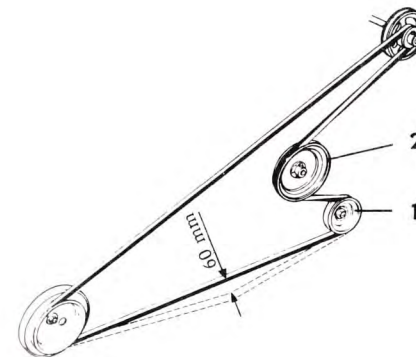


Bild 44.

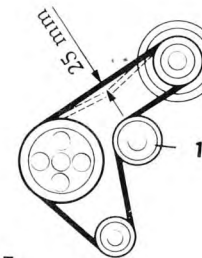


Bild 45.

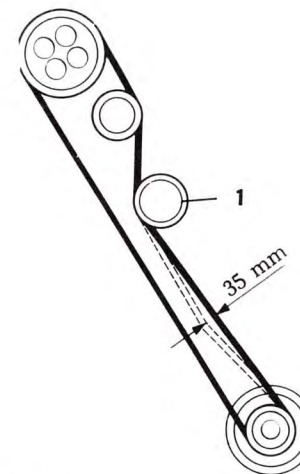


Bild 46.

- 2.e.2. Justera måttet L 1 med muttrarna 1.
- 2.e.3. Ställ manöverspaken i urkopplat läge och kontrollera att fjäderlängden L 2 är ca 300 mm.
- 2.e.4. Justera måttet L 2 med muttrarna 2.
ANM. Måttet L 1 bör kontrolleras efter någon timmes körning med en ny tröska eller då plattremmen bytts ut.

2.f REM FÖR HALMSKAKARE, ÅTERFÖRINGSPLAN, SÅLLAPPARAT

Remmen är rätt spänd då den kan tryckas ned 40 mm med en kraft av 5 kp, se bild 44.

Justera spänningen med spännrullen 1.

OBS. Remmen ska vara vriden 1/4 varv i remskivan 2,

2.g REM FÖR RETURELEVATOR

Remmen är rätt spänd då den kan tryckas ned 25 mm med en kraft av 5 kp, se bild 45.

Justera spänningen med spännrullen 1.

2.h REM FÖR SÄDESELEVATOR

Remmen är rätt spänd då den kan tryckas ned 35 mm med en kraft av 5 kp, se bild 46.

Justera spänningen med spännrullen 1.

2.j REM FÖR TANKTÖMNING

Remmen är rätt spänd då fjädern 1, bild 47, börjar förlänga sig då ungefär hälften av tillkopplingspakens rörelse återstår.

Justera spänningen genom att fästa fjädern 1 i lämpligt hål i ändstycket 2.

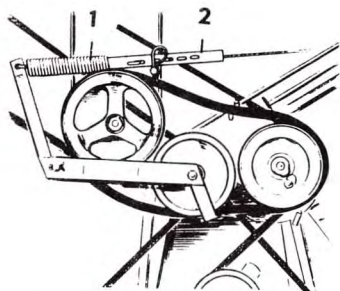


Bild 47.

2.k REM FÖR HALMCYLINDER

Remmen är rätt spänd då fjäderlängden är ca 30 cm, se bild 48.

Justera spänningen genom att fästa fjädern i lämpligt hål i fjäderfästet 1.

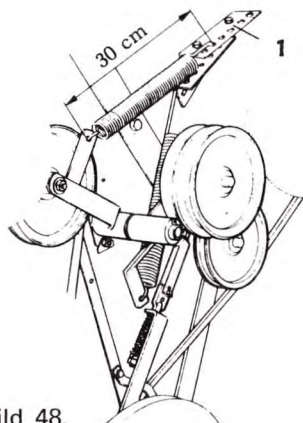


Bild 48.

2.l REM FÖR SLAGCYLINDER

Remmen är rätt spänd då längden på fjädern för spännrullen är 30-35 cm, se bild 49.

Justera spänningen genom att fästa fjädern i lämpligt hål i fästet 1. Då sista hålet har utnyttjats kan spännrullen 2 flyttas längre ut på fästarmen 3.

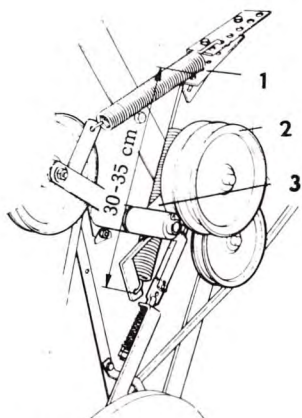


Bild 49.

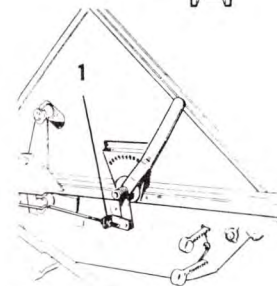
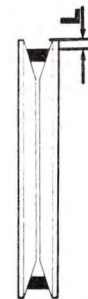


Bild 50.

2.m REM FÖR FLÄKT

Remspänningen kontrolleras enligt följande.

- 2.m.1. Starta motorn och ställ fläktvariatorns spak i max. läge (längst fram). Stanna motorn.
- 2.m.2. Kontrollera att måttet L, bild 50, (mellan variatorskivornas ytterkant och remryggen) är 45 mm.
- 2.m.3. Måttet L och därmed också remspänningen justeras med muttrarna 1. Om måttet L är mindre än 45 mm vrids muttrarna medsols (staget förkortas).

2.n REM FÖR SKÄRBORDSDRIVNING

Denna rem hålls spänd av en fjädrande spännrulle, som manövreras med en spak från förarplatsen. Remspänningen ska vara så inställd att remmen slirar vid överbelastning. Det är därför mycket viktigt att denna rem är rätt spänd. Spänningen kontrolleras och justeras enligt följande.

- 2.n.1. Ställ spaken för skärbordsdrivningen i frikopplat läge (spaken åt vänster). Kontrollera längden på spännrullens fjäder, mått L, bild 51. Detta mått ska vara 70 mm.
- 2.n.2. Justera fjäderlängden med muttrarna 1.
- 2.n.3. Ställ manöverspaken i inkopplat läge och kontrollera måttet L. Detta ska nu vara 60 mm.
- 2.n.4. Justera fjäderlängden genom att lossa muttern 2 och sedan gånga av eller på gaffeln 3 på wirens ändstycke. Saxpinnbulten 4 behöver ej tas bort för att gaffeln ska kunna vridas.

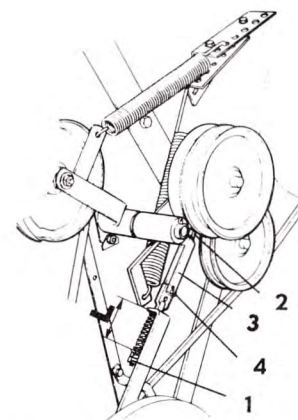


Bild 51.

2.o MOTORNS FLÄKTREM

Remmen är rätt spänd då den kan tryckas in 15 mm med en kraft av 5 kp, se bild 52. Spänn remmen genom att lossa generatorns fästbultar och vrida ut generatorn från motorblocket.

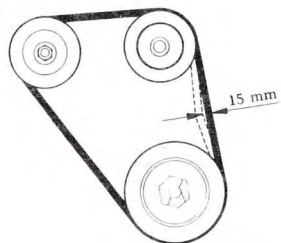


Bild 52.

3.a DRIVKEDJA FÖR HASPEL

Kedjan ska kunna röras ca 10 mm, se bild 53. Spänn kedjan genom att lossa muttrarna 1 och flytta remskivan med kedjehjul uppåt.

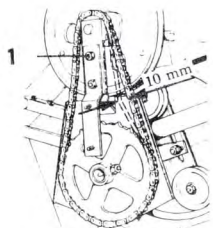


Bild 53.

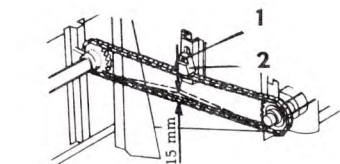


Bild 54.

3.b DRIVKEDJA FÖR KNIVDRIVNINGEN

Kedjan ska kunna röras ca 15 mm, se bild 54. Spänn kedjan genom att lossa skruven 1 och flytta spännklotsen 2 nedåt.

4.a KEDJA FÖR RETURELEVATOR

Kedjan ska vara så hårt spänd att den ligger an mot nedre kedjehjulet men kan förskjutas i sidled. Dra runt kedjan innan spänningen kontrolleras.

Justera spänningen enligt följande.

- 4.a.1. Lossa spännrullen 1, bild 55, från drivremmen.
 - 4.a.2. Lossa fästskruvarna 2 för lagerhållaren.
 - 4.a.3. Spänn kedjan med spänskruven 3.
- ANM. Om kedjan blivit för lång kan en länk tas bort.
- 4.a.4. Dra fast skruvarna 2.
 - 4.a.5. Lägg på spännrullen 1 på drivremmen.

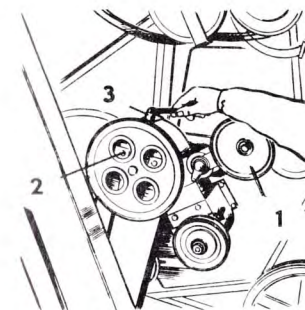


Bild 55.

4.b KEDJA FÖR SÄDESELEVATOR

Spänns på samma sätt som kedjan för returelevatoren, se punkt 4.a.

5. CYLINDER OCH SLAGSKO

- 5.1. Ta bort luckan framför cylindern ovanför inmatningselevatoren.
- 5.2. Kontrollera att cylindern och slagskon ej är skadade.
- 5.3. Kontrollera att avståndet mellan cylindern och slagskon är lika stort på båda sidor. Justera avståndet vid behov genom att lossa muttrarna 1, bild 56, och vrida staget 2.

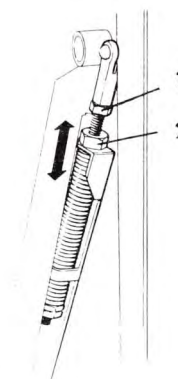


Bild 56.

6. STENFICKA

Stenfickan är åtkomlig sedan luckan framför cylindern ovanför inmatningselevatoren tagits bort.

7. KONTROLL AV SKÄRAPPARAT

Om skärapparaten ej arbetar tillfredsställande görs följande kontroller och justeringar.

- 7.1. Kontrollera att samtliga fingerstål ligger i samma höjd och att knivbladen ligger an mot fingerstålen. Byt ut slitna fingerstål. Rikta eventuellt böjda fingrar med lätta hammarslag.
- 7.2. Kontrollera att det inte finns något glapp mellan knivtillhållare och knivblad enligt följande.
 - 7.2.a. Lossa muttrarna 1 och 2, bild 57, och ta bort vipparmen 3. Dra ur kniven.
 - 7.2.b. Kontrollera att knivskenan är rak och att knivbladen ligger i rät linje. Slipa eller byt ut slöa eller skadade knivblad.
 - 7.2.c. Skjut in kniven och kontrollera spelet mellan yttersta knivbladet och första knivtillhållaren. Spelet ska vara så litet som möjligt men kniven ska dock gå lätt. Om spelet ej är korrekt, dra tillbaka kniven och justera spelet med lätta hammarslag på tillhållaren.

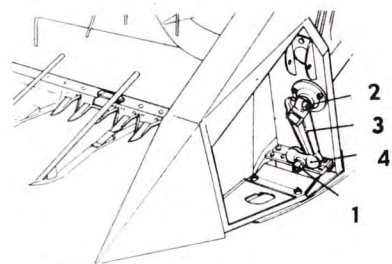


Bild 57.

- 7.2.d. Skjut in kniven till nästa tillhållare och gör motsvarande kontroll.
- 7.2.e. Kontrollera återstående tillhållare på samma sätt.

ANM. För att underlätta denna justering kan eventuellt ett löst knivblad användas.
- 7.2.f. Montera vipparmen på knivdrivningsaxeln och dra åt muttern 2. Montera vevlänken 4 på knivhuvudet och vipparmen. Dra åt muttern 1 så hårt att länkhälvorna med svårighet kan vridas. Lås muttern 1 med låsmuttern.
- 7.2.3. Då så anses erforderligt, t.ex. efter varje säsong, lossas samtliga knivtillhållare och samtliga slitplåtar under tillhållarna kontrolleras. Spelet mellan slitplåtar och knivskena ska vara så litet som möjligt men kniven ska dock gå lätt.
- 7.2.4. Kontrollera att slitplåtarna vid knivhuvudet ligger an mot knivhuvudet.

9. KEDJOR FÖR INMATNINGSELEVATOR

Ta bort skyddsplåten ovanför inmatningsöppningen och kontrollera att avståndet mellan medbringarna och inmatningstrummans bottenplåt är ca 10 mm.

Kedjorna spänns med justermuttrarna på inmatningskanalens sidor, efter det att hållarna har lossats.

Motorn

LUFTNING AV BRÄNSLESYSTEMET

Luftning måste utföras då motorn stått stilla en längre tid eller efter eventuella justeringsarbeten på bränslesystemet eller om bränsletanken körts tom. Luftningen ska göras på följande sätt:

1. Öppna skruven 1, bild 58, på första filtret.
2. Fyll filtret med bränsle genom att pumpa med matarpumpens handpump.
3. Fortsätt pumpningen tills bränsle fritt från luftblåsor strömmar fram.
4. Stäng luftskruven.
5. Gör detsamma med luftningsskruven 2 på andra filtret.

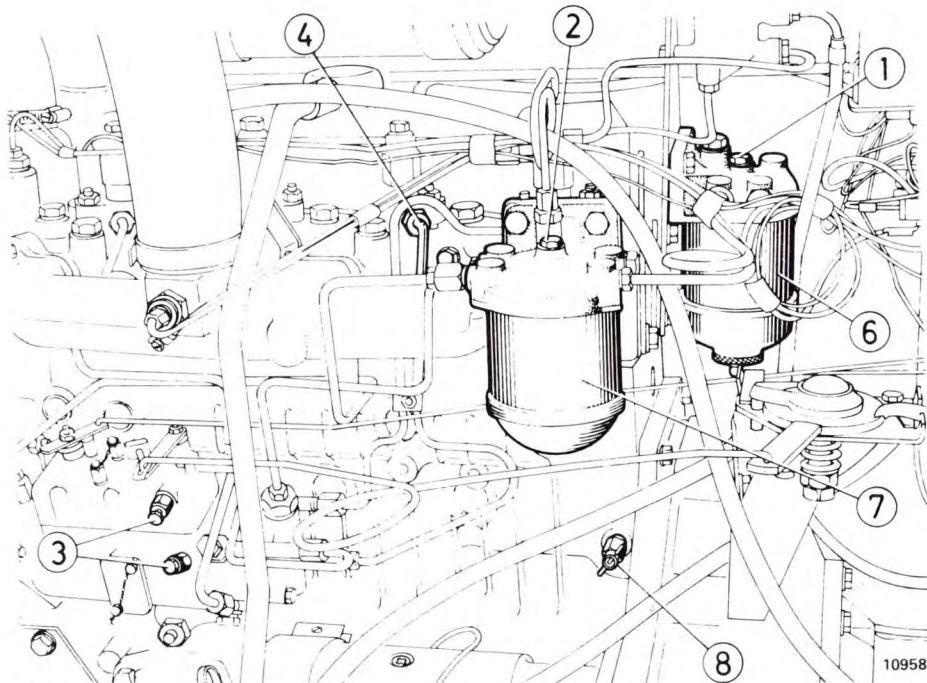


Bild 58.

6. Öppna luftskruvarna 3 på insprutningspumpen.
7. Pumpa med matarpumpens handpump tills bränsle fritt från luftblåsor kommer fram vid luftskruvarna.
8. Stäng luftskruvarna. Lossa därefter de två tryckrören 4 vid insprutarna och kör runt med startmotorn tills bränsle sprutar fram. Dra till tryckrören och motorn är klar att startas.

Det är mycket viktigt att luftningen görs på så sätt som beskrivs ovan, då i annat fall insprutningspumpen kan skadas.

RENGÖRING OCH BYTE AV FILTER

Vattenavskiljande filter

Vid behov eller minst en gång per säsong ska bränslesilen demonteras och silduken och glasbehållaren görs rena.

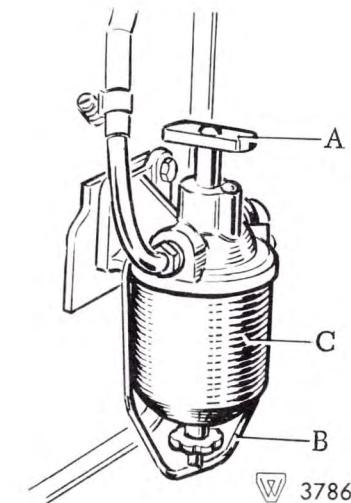


Bild 59.

1. Stäng kranen A, fig. 59.
2. Torka ren vattenavskiljande filtret utvändigt.
3. Lossa muttern och vrid upp fästbygeln B samt tag bort glaskoppen C och gör den ren.
4. Tag bort packningen och silen och gör ren silen.
5. Sätt in silen och packningen. Kontrollera före monteringen att packningen till glasbehållaren är i fullgott skick. Sätt glaskoppen i läge och fyll den genom att öppna kranen.
6. Vrid ned fästbygeln och skruva fast glaskoppen.

19. CYKLONRENARE

Ovanför motorhuven finns en cyklonrenare 1, bild 60, för motorns insugningsluft. Plastbehållaren 2 bör tömmas dagligen eller så snart den är halvfylld, och någon vätska får ej fyllas i denna.

25. LUFTRENARE

Luftrenarens filterinsats bör kontrolleras var 100:e timme och rengöras vid behov dock minst en gång per säsong. Ett tecken på att filtret är igensatt är att motorn går ned i varv och avger svart avgasrök. Insatsen ska bytas var 400:e timme.

En tillfällig rengöring erhålls om filterinsatsen knackas ur mot ett plant underlag. Insatsen kan också blåsas ur med tryckluft, max 5 kp/cm². Det är också möjligt att tvätta insatsen i ljummet vatten tillsatt med något ej lödbrande hushållstvättmedel. (Insatsen måste vara absolut torr innan den åter används.) Efter rengöringen kontrolleras att insatsen är oskadad genom att hålla den mot ljuset eller lysa igenom den med en hand-lampa. Vid minsta tvivel om att filterinsatsen ej är i fullgott skick måste den bytas ut.

Kontrollera vid montering av insatsen att tätningarna är oskadade samt att luftrenarens slangförbindningar är täta.

27. SMÖRJOLJEFILTRET

- 27.1. Rengör filterhuset utvändigt.
- 27.2. Tag bort filterbehållaren genom att skruva bort skruven i filterhusets botten. Bild 61.
- 27.3. Tag ur filterelementet och gör ren behållaren.

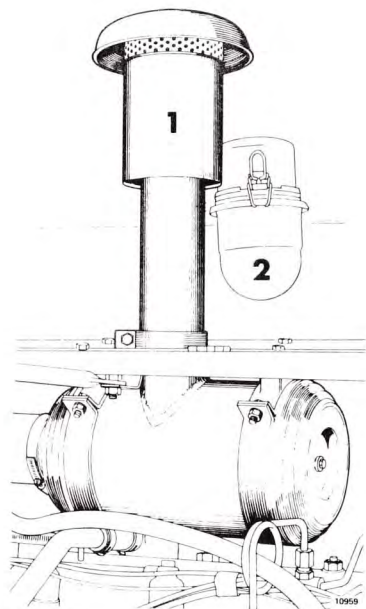


Bild 60.

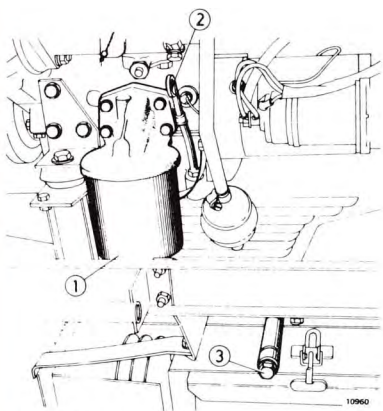


Bild 61.

- 27.4. Sätt i nytt filterelement och nya packningar och skruva åter fast filterbehållaren.
- 27.5. Kontrollera vid igångkörningen av motorn att filtret ej läcker.

32. BRÄNSLEFILTER

- 32.1. Torka rent filterhuset utvändigt.
- 32.2. Tag bort filterbehållarna, 6 och 7 bild 58, genom att skruva loss skruven på filterhusets topp.
- 32.3. Tag ur filterelementet och gör ren behållaren.
- 32.4. Sätt i nytt filterelement och nya packningar och skruva åter fast filterbehållaren.
- 32.5. Pumpa bränsle i filtret och lufta bränslesystemet samt kontrollera att det är tätt.

Insatsen i första filtret, 6 bild 58, ska bytas var 400:e timme. I det andra filtret ska insatsen bytas var 1000:e timme.

OBS! Vid rengöring av bränslesystemet får ej trassel eller dylikt användas, emedan trådar eller fibrer från detta kan fastna i ledningar och ventiler och förorsaka driftstörningar.

INSPRUTNINGSPUMP

Denna behöver normalt ingen särskild tillsyn. Om den emellertid misstänks vara felaktig ska den kontrolleras och justeras av auktoriserad verkstad.

KYLSYSTEM

Kylvatten tappas av genom att öppna kranen på kylaren samt pluggen 8 på motorn. Bild 58.

Frysskyddsvätska

Om tröskan måste användas då frostrisk föreligger bör kylvätskan blandas upp med något frysskyddsmedel. Man slipper då tappa av kylvattnet, om tröskan ska stå någon längre tid utomhus eller i kallgarage. Den lämpligaste kylvätskan är neutral etylenglykol + vatten.

Glöm inte att kylsystemet bör sköljas ordentligt, **innan** frysskyddsvätskan fylls på. Gammal kylvätska tillsatt med etylenglykol bör inte sparas till nästa säsong.

39. JUSTERING AV FOTBROMSEN

För att undvika skador på bromsutrustningen är det nödvändigt att bromsarna justeras på rätt sätt.

Pedalspelet får ej överstiga 65 mm.

Justering av bromsarna tillgår på följande sätt.

- 39.1. Anbringa justernyckeln för bromsarna på den ena bromssköldens ena justerskruv, 1 eller 2 bild 62. Utan att lyfta upp drivhjulen kan drivaxlarna vridas något fram och tillbaka, vrid samtidigt justerskruven utåt från drivaxeln enligt pilarna i bild 62 tills bromstrumman låses fast. Lossa justerskruven något tills bromstrumman lätt kan vridas fram och tillbaka. Gör motsvarande justering på den andra justerskruven.

- 39.2. Justera det andra drivhjulets bromsar på samma sätt.

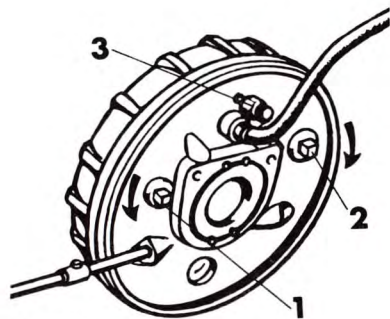


Bild 62.

- 39.3. Kör tröskan och provbromsa, dels med pedalerna isärkopplade och dels med bromspedalerna hopkopplade. Om tröskan vid bromsning med hopkopplade pedaler skulle dra åt ena hållet, lägg ifrån backarna något på den sida åt vilken tröskan dras.

Efter mycket användning av styrbroms, bör bromspedalerna sammankopplas och provbromsning ske före utfart på allmän väg.

- 39.4. Provkör tröskan med bromspedalerna hopkopplade. Om tröskan vid provbromsning visar tendens att dra åt ena sidan skruvas backarna ifrån något på den sida åt vilken tröskan drar.
- 39.5. Ställ in handbromsspaken så att full bromseffekt uppnås då spaken befinner sig i segmentets 5:e eller 6:e hack. Inställningen görs med de justerbara gaffelmuttrarna på handbromskablarna vid handbromsspaken.

40. LUFTNING AV BROMSAR

Om bromspedalerna vid upprepade nedtryckningar tar högre och högre upp tyder detta på att det finns luft i systemet varför detta måste urluftas enligt följande.

- 40.1. Trampa ned den ena bromspedalen och håll den nedtryckt.
- 40.2. Lossa luftningsnippeln 3 Bild 62 ett ögonblick eller tills bromsolja börjar strömma ur nippeln.
OBS. Släpp ej pedalen innan nippeln dragits åt.
- 40.3. Lufta det andra bromssystemet på motsvarande sätt.
- 40.4. Kontrollera nivån i bromsoljebehållaren.

41. JUSTERING AV KOPPLINGSPEDALENS SPEL

Kopplingspedalens spel ska vara 25 mm. Justera med muttrarna på länken mellan pedalen och kopplingsreglaget. Kontrollera dessutom att det finns ett litet spel mellan kopplingsreglagets nedre arm och trycktappen på kopplingen.

DEMONTERING AV SKÄRBORD

1. Lyft upp skärbordet ca 25 cm och palla under på lämpligt sätt.
2. Koppla loss hydraulslangen 2 från hydraulröret. Lossa slangen från hållarna 3.
3. Lossa hydraulcilindern från skärbordet genom att ta bort tapparna.
4. Lägg av drivremmen 8.
5. Ta bort låssprintarna 9, låsbultarna 10 och lagerhalvorna 11.
6. Rulla undan tröskan.

MONTERING AV SKÄRBORD

Montering av skärbordet sker i omvänd ordning. Kontrollera vid monteringen att gummitätningen 4 kommer ovanför stenfickan 5.

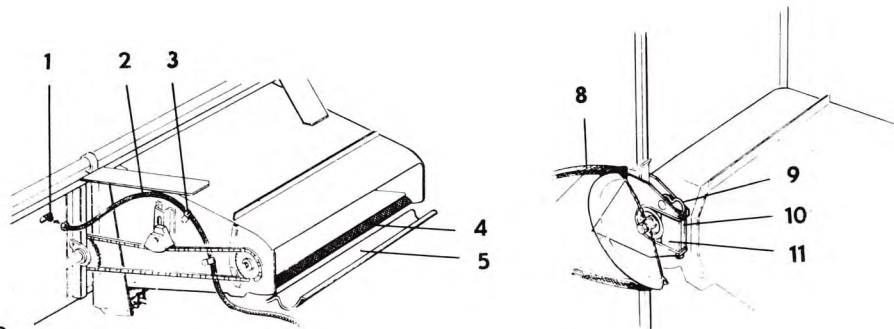


Bild 63.

KAP. 6. EXTRA UTRUSTNING

Axlyftare

Axlyftare finns av två typer, korta och långa. Normalt används 7 axlyftare men flera kan anbringas.

Då 7 axlyftare används är det lämpligt att sätta den första på andra fingret, den andra på det sjunde fingret, den tredje på det tolfte o.s.v.

Då axlyftarna monteras lossas muttrarna på skärbordets undersida några varv och axlyftarna skjuts på skruvarna. Samtidigt passas axlyftarna in över skärbordsfingrets spets varefter muttrarna dras fast.

Säckningsanordning

Då säckningsanordning ska användas tas den styrplåt bort som finns under den snett uppåtriktade delen av spannmålstankens bottenkruv. Styrplåten hålls fast av en styrpinne. Öppningen för tömningsröret täcks med det medlevererade tanklocket.

OBS. Tömningskruven ska endast vara inkopplad då luckan i säckutloppet är öppen.

Med påmonterad säckningsanordning kan man alternativt även använda den vanliga tanktömningen. Härvid ska dock styrplåten sättas in i tankutloppet och locket över öppningen för tömningsröret tas bort.

Torpedstråskiljare

Torpedstråskiljare finns för såväl höger som vänster sida av skärbordet. Montering görs enligt följande.

1. Ta bort befintlig stråskiljarspets.
2. Skruva fast fästet 1, bild 64.
3. För in bärröret 2 genom det avlånga hålet i skärbordets framkant. Fäst bärröret i fästet 1 med den U-formade låspinnen 3.
4. Fäst yttre stråskiljarplåten 4 i bakre hålet i plattan 5 på bärröret.
5. Kroka i staget 6 i stråskiljarplåtens fästöra och fäst staget i bärröret med den vinkelbockade låspinnen 7.
6. Res övre stråskiljarplåten 8 rätt upp och skjut in fästtappen från höger i främre hålet i plattan 5. Vrid ned stråskiljarplåten i läge.
7. Haka i stödet 9 i ett av spåren i fästet i plåten och lås med vingskruven 10 i fästet 11.

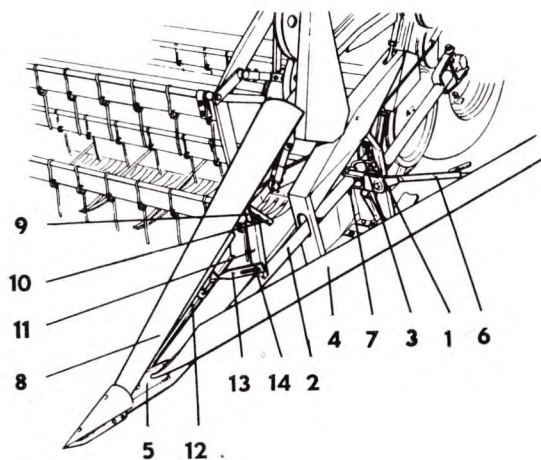


Bild 64.

8. Träd in inre stråskiljarplåten 12 genom ett av de övriga hålen i plattan 5. Haka i staget 13 i stråskiljarplåten och lås fast staget i fästet 11 med skruven 14.

Ställ in de olika stråskiljarplåtarna i lämpliga lägen under arbetet.

Ogräsavskiljare

Ogräsavskiljaren levereras med tre cylindersåll, ett med 1,8 mm runda hål, ett med hål 1,8 x 25 mm och ett med hål 2 x 25 mm. Av dessa är ett såll insatt i ogräsavskiljaren vid leveransen.

Sållen väljs efter kornstorleken på det sädeslag som ska tröskas så att ogräsfrö och skräp men ej prima vara går genom sållhålen.

Vid tröskning av blandsäd används det grövsta sållet. Vid tröskning av gräsfrö ska fröet falla genom hålen medan de grövre delarna skummas över och går till spannmålstanken.

Utbyte av såll görs på följande sätt:

Lossa och ta bort utkastarhuset. Dra ut sållet och sätt i det såll som ska användas. Se till att sållet skjuts in helt i rätt läge. Montera utkastarhuset.

Sållen får ej bytas när tröskverket är igång.

Se till att den gemensamma kilremmen för elevatortorn och ogräsavskiljaren är tillräckligt spänd.

Vindskydd

Då vindskydd ska monteras, träs den övre bågen in i den fäll som har två hål med mässingssöljetter. Bågens krökta ändar ska vara vända nedåt och träs ut genom dessa hål. Anbringa den undre bågen och montera vindskyddet på tröskan med övre bågens ändar i hålen på halmhuvens kantförstärkning. Fäst den undre bågen i hålen på styrhjulsstativet. Säkra bågarna med låspinnar.

Frötröskningsutrustning

Vid tröskning av frö kan frötröskningsutrustning helt eller delvis monteras. Utrustningen består av slagskolister för slagskon, skärmlåtar för fläkthuset och en duk ovanför rensapparaten. Av tabellen på sidan 30 framgår när utrustningen ska användas och på bild 37 sid 41 visas hur den monteras.

Rapsplåt

Rapsplåten är avsedd att monteras i slagskon vid tröskning av raps, ryps och senap. Den fästs med fyra skruvar i slagskons främre del, se bild 65.

Hydraulisk hjälpstyrning

Skördetröskan kan förses med hydraulisk hjälpstyrning. Denna består av en styrcylinder som monteras på bakhjulsbalken och en hydraulpump som drivs från motorremskivan samt diverse monterings- och anslutningsdetaljer.

Timräknare

Timräknaren monteras på instrumentbrädan. Den ansluts till elsystemet så att den endast går när motorn är igång.

Halmhack

Tröskan kan förses med två typer av halmhack, Rekord eller Sparman.

Om hack är monterad men ej ska användas, behöver den ej tas bort från tröskan utan endast skjutas framåt.

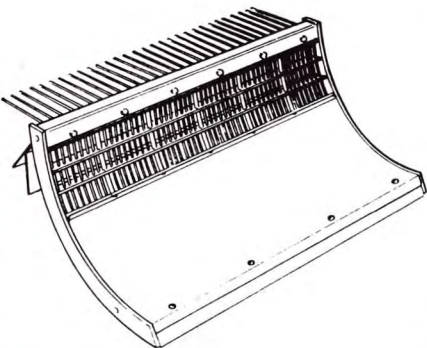


Bild 65.

KAP. 7. SMÖRJFÖRESKRIFTER

Det är av största betydelse för skördetröskans och motorns livslängd att de smörjs på rätt sätt och att smörjmedel av bästa kvalitet används. Smörjschemats anvisningar bör därför noga följas. Det är också viktigt att smörjsprutans spets och smörjnipplarna rengörs före smörjning. Felaktiga och skadade smörjnipplar måste ersättas.

Oljebyte motor

Under inkörningsperioden ska motoroljan bytas enligt följande:

Första gången efter 20 timmars körning.
Andra gången vid första serviceinspektionen (efter ytterligare 20 timmars körning).
Därefter byts motoroljan efter varje 100 timmars körning.

Använd motorolja API Service DM eller MIL 2104 B.

Smörjoljan ska ovillkorligen vara en Motorsmörjolja med beteckningen "API Service DM" eller MIL 2104 B och med viskositeten SAE 20 eller 20 W vid temperaturer mellan -10° och $+30^{\circ}$ och viskositeten SAE 30 vid temperaturer över $+30^{\circ}\text{C}$.

I klimat med en temperatur över $+30^{\circ}$ ska smörjolja "API Service DM" eller MIL 2104 B med viskositet SAE 30 användas.

Universalolja API Service MS-DM SAE 10 W/30 kan däremot användas vid alla temperaturer.

OBS. Motorsmörjolja med beteckningen API Service DS (serie 3 olja) får ej användas till motorn.

Smörjställe	Smörjmedel	Volym	
Motor	Motorolja API Service DM eller MIL 2104 B vid temp mellan -10° och $+30^{\circ}\text{C}$, SAE 20 eller 20 W vid temp över $+30^{\circ}\text{C}$, SAE 30 eller universalolja API Service MS-DM SAE 10W/30	7,5 l	Kontroll dagligen: oljebyte första gången efter 20 timmars körning. Andra gången vid första serviceinspektionen (efter ytterligare 20 timmars körning). Därefter byts motoroljan efter varje 100 timmars körning.
Växellåda	Växellådsolja SAE 90	2,0 l	Kontrollera oljenivån regelbundet. Oljebyte första gången efter 50 tim., därefter årligen. Oljan ska nå upp till påfyllningshållet.
Hydraulsystem	SAE 20 eller 30	5,8 l	Kontroll var 100:e tim. eller en gång årligen. Oljan ska nå 70 mm från överkanten av påfyllningsröret då skärbord och haspel står i nedre läget.
Styrnäcka	SAE 90	0,25 l	Kontroll årligen. Påfyll olja vid behov.
Bromssystem	Bromsolja		Kontroll årligen. Påfyll olja av god kvalitet vid behov.
Hydraulsystem för styrning	Hydraulolja med viskositet motsvarande SAE 20 eller 10. I undantagsfall kan motorolja SAE 20 eller 10 användas.	1,5 l	Kontroll dagligen. Påfyll olja vid behov. Ratten vrids till fullt utslag åt höger innan oljestickan avläses.

Smörj vid behov: reglage, växelspak, kopplings- och bromspedaler, styrstag, hävarmar, reglerings- och justeringsanordningar för fläkt och slagsko. Styrapparna på nedre elevatoraxlarna anoljas varje gång transportskruvarna tas ur, se fig. 17.

Numren återfinns på smörjschemat sid. 69.

DAGLIGEN

Smörjställe	Vänster sida	Höger sida	Smörjmedel
28 Knivhuvud, knivstyrningar och kniv-tillhållare			Olja SAE 20

VAR 25:e GÅNGTIMME

Smörjställe	Vänster sida	Höger sida	Smörjmedel
4 Bakre halmskakarlager (smörjs bakifrån)		3	Kullagerfett
8 Fläktvariator		1	"
25 Körvariatorskiva, mitten	1		"
34 Främre halmskakarlager (smörjs bakifrån)		3	"
39 Bakre lager, återföringsplan (smörjs bakifrån)		2	"

VAR 50:e GÅNGTIMME

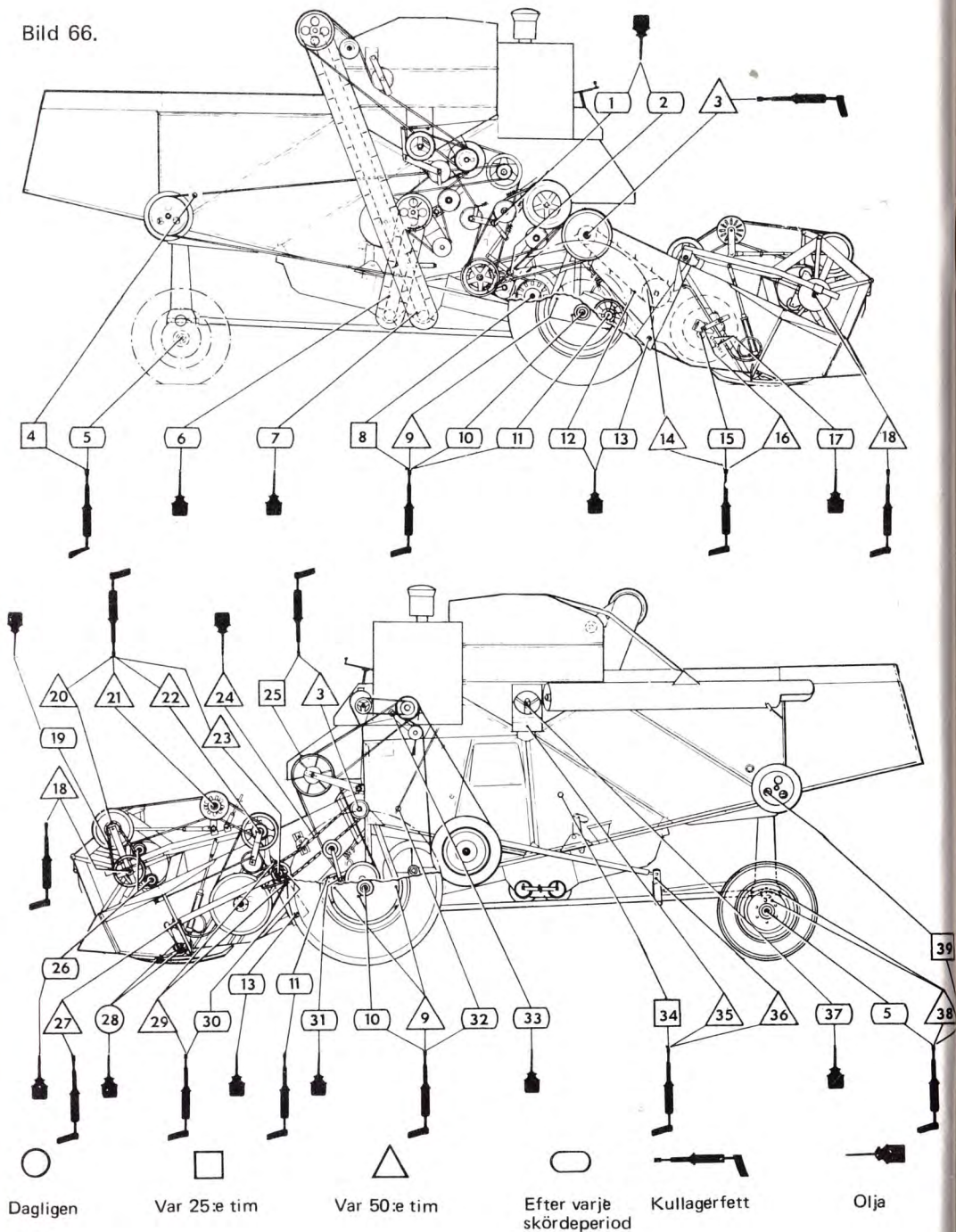
Smörjställe	Vänster sida	Höger sida	Smörjmedel
3 Övre elevatoraxel, skärbord	1	1	Kullagerfett
9 Reduktionsväxel i drivhjul (20 slag med smörjpressen)	2	2	"
16 Lager för inmatningsskruv		1	"
18 Lager för haspelaxel	1	1	"
20 Lager för främre mellanväxel, haspel	1		"

21 Haspelvariatoraxel	1		"
22 Lager för bakre mellanväxel, haspel	1		"
24 Kedja för knivdrivning	1		Olja SAE 20
27 Vipparm för knivdrivning, nedre	1		Kullagerfett
29 Vipparm för knivdrivning, övre	2		"
35 Knut till bottenskruv	1		"
36 Styrväg	1		"
38 Bakhjulsaxel: styrspindlar och mitre lager	1	1 1	"
Bakre styrarm vid hydraulstyrning		1	"
14 Nedre elevatoraxel skärbord	1	1	"

EFTER VARJE SKÖRDEPERIOD

Smörjställe	Vänster sida	Höger sida	Smörjmedel
1 Spännarm för slagcylinder- och halmcylinderrem		1	Olja SAE 20
2 Spännarm, skärbordsdrivning		1	"
5 Bakhjulslagring (fylls genom kapsel)	1	1	Kullagerfett
6 Returelevatorkedja		1	Olja SAE 20
7 Sädeselevatorkedja		1	"
10 Drivhjulslager	2	2	Kullagerfett
11 Reduktionsväxellager	1	1	"
12 Inmatningskedjor	1	1	Olja SAE 20
13 Lager för bärrör vid skärbord	1	1	"
15 Lager, inre, i inmatningsskruv (luckan borttas)		2	Kullagerfett
17 Inmatningspinnar: lager vid mantel och axel (luckan borttas)		12	Olja SAE 20
19 Kedja för haspeldrivning	1		"
26 Styrrullar för haspel	2		"
30 Vipparmslagerhus	1		Kullagerfett
31 Spännarm för körvariatorrem	1		Olja SAE 20
32 Handbromskabel	2		Kullagerfett
33 Spännarm för plattrem	1		Olja SAE 20
37 Bottenskruv, tank	2		"

Bild 66.



KAP. 8. TEKNISKA DATA

HUVUDDIMENSIONER, VIKT, RYMDMÅTT M.M.

Största längd	615 cm
Största höjd, vid förvaring	270 cm
Största bredd med infällt tömningsrör	265 cm
Transportbredd (med borttagen stege)	248 cm
Totalvikt	2100 kg
Hjulbas	285 cm
Spårvidd fram	172 cm
Spårvidd bak	90 cm
Minsta frigångshöjd	33 cm
Vändradie till yttre drivhjul:	
utan styrbroms åt höger	410 cm
utan styrbroms åt vänster	360 cm
med styrbroms åt höger	325 cm
med styrbroms åt vänster	300 cm
Motorns oljesump, rymd	7,5 l
Motorns kylsystem, rymd	12,0 l
Bränsletankens rymd	78 l
Hydraulsystemets rymd	5,8 l
Växellådans rymd	2,0 l
Styrväxelns rymd	0,25 l

SKÄRBORD

Hydrauliskt manövrerat, försett med ställbara släpskor och balansfjädrar.

Skärvidd	7 1/4 fot =	221 cm
Samlingsvidd med korta stråskiljare	8 fot =	244 cm
Stubbhöjd		4–65 cm

HASPEL

Kamhaspel med fjädrande inställbara pinnar. Varvtalet reglerbart mellan 16-65 varv/min medelst hastighetsvariator, inställbar med vev från förarplatsen.

Lyfthöjd hydrauliskt inställbar från förarplatsen mellan

4-63 cm

SLAGCYLINDER

Diameter	50 cm
Längd	79 cm
Antal slaglister	8

Varvtal 690, 830, 1030, 1240 varv/min motsvarande en periferihastighet av 18, 22, 27, 33 m/sek respektive.

Extrautrustning:
Lågt cylindervarvtal 530, 635 varv/min (13,9 respektive 16,7 m/sek)

SLAGSKO

Fjädrande upphängd för att förhindra stoppar vid tillfälligt belastningsmaximum. Avståndet till cylindern inställbart med en spak från förarplatsen.

Slagskons båglängd	100° =	44 cm
Antal slaglister		12

HALMSKAKARE

3-delad med två steg, öppen undersida.

Bredd totalt	80 cm
Längd totalt	265 cm
Yta totalt	2,12 m ²

ÅTERFÖRINGSPLAN

Separat med veckad botten och längsgående lister för god transportförmåga och jämn fördelning av tröskgodset.

SÅLLAPPARAT

Sålytor:	Bredd x längd = total yta = 1,6 m ²
Försåll:	73,5 cm x 20 cm=0,147 m ²
Bossåll:	73,5 cm x 86,3 cm=0,635 m ²
Rensåll:	73,5 cm x 86,3 cm=0,635 m ²
Returgaller:	73,5 cm x 25 cm=0,183 m ²

FLÄKT

Fyrbladig, som regleras med hastighetsvariator mellan 600-1050 varv/min.

Diameter	44 cm
Längd	68 cm

SPANNMÅLSTANK

Rymd	14 hl
Tömningstid	1,5–2 min.
Utloppets höjd över mark	260 cm
Utloppets avstånd från tröskside	160 cm
Utloppets avstånd från skärbordssida	124 cm

MOTOR

Typ	Perkins 4.154
Effekt, max vid 2600 r/m, hk	54 SAE, (50 DIN)
Vridmoment, max vid ca 2100 r/m	15,5 kpm SAE (14,5 DIN)
Antal cylindrar	4 st
Slagvolym	2,52 l
Tändningsföljd	1-3-4-2
Förinsprutning	18° F.Ö.D.
Kompressionsförhållande	21:1
Oljetryck	2-4 kp/cm ²
Varvtal: hög tomgång	2500 r/m
Varvtal: låg tomgång ca	1000 r/m
Oljemängd, exkl filter	7,5 l
Kylarens rymd	ca 12 l
Bränsletankens rymd	78 l

KÖRHASTIGHETER

1:an Spaken tryckes nedåt-bakåt	1,4–3,8 km/tim
2:an Spaken tryckes framåt	2,8–7,8 km/tim
3:an Spaken tryckes bakåt	7,1–19,7 km/tim
Back Spaken tryckes nedåt-framåt	2,3–6,4 km/tim

BATTERIER

2 st. 6-volts, 85 amp.tim.

DÄCKSUTRUSTNING

Drivhjul, standard
Drivhjul, special
Bakhjul, standard
Bakhjul, special

11,2/10–24 traktorer
12,4/10–24 traktorer
6,0–16 implement
260–15,5 lågprofil

LUFTTRYCK

Normalt: alla däck 1 till 1,1 kg/cm²
På lös mark kan lufttrycket under kortare perioder
sänkas till 0,6 kg/cm². Med specialdäck bak kan
lufttrycket sänkas till 0,5 kg/cm².