

Fig. 2. Motornummer.

TYPEBETEGNELSE

Mejetærskerens typebetegnelse og fabriksnummer findes på en plade bagtil på mejetærskerens venstre side.

Motorens fabriksnummer findes indstemplet på motorens forside. Ved bestilling af reservedele og ved telefoniske eller skriftlige henvendelser i servicespørgsmål, bør mejetærskerens og motorens type og fabriksnummer altid angives.



Fig. 3. Stelnummer.

SERVICE

En omhyggelig pasning er nødvendig, hvis mejetærskeren skal fungere korrekt. Det daglige tilsyn — smøring og diverse kontrolarbejder — udføres givetvis af føreren. Justeringer og reparationer, som kræver specialværktøj og erfarne montører, skal udføres på et autoriseret værksted. De bør derfor henvende Dem till D.L.A.M. afdelingen, som vil bestræbe sig på at give Dem den bedst tænkelige service. Gennem servicemeddelelser og kursusvirksomhed holdes personalet til stadighed informeret om nye erfaringer med hensyn til mejetærskerens pasning.

Mejetærskeren er omhyggeligt prøvet og justeret på fabrikken. D.L.A.M. afdelingen udfører desuden et specielt leveringseftersyn. De kan derfor være overbevist om, at mejetærskeren er i første klasses stand, når De overtager den.

GRATIS SERVICE

Det er vigtigt, at mejetærskeren i begyndelsen regelmæssigt inspiceres. Efterspænding af møtrikker, kontrol af instillinger, og en del andre småjusteringer må foretages. Derfor ydes der gratis to serviceeftersyn efter ca. 40 timers kørsel og efter første sæsons afslutning.

Sammen med mejetærskeren leveres en garanti-bog. I denne findes to kuponer, som berettiger til gratis service. På kuponerne er angivet, hvilke arbejder der skal foretages. Glem ikke dette. Garantien gælder kun, hvis disse eftersyn udføres i rette tid.

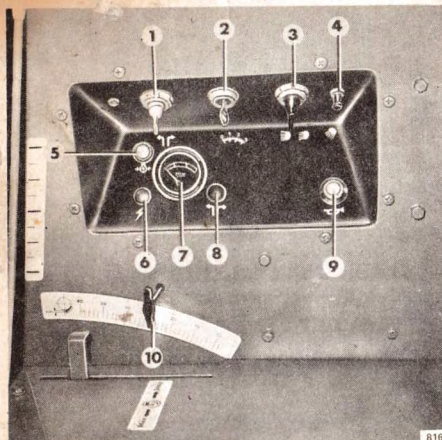


Fig. 4. Instrumentbræt

1. Blinklys
2. Startlås
3. Kontakt for standardlys
4. Kontakt for ekstralys
5. Oliekontrollampe
6. Ladekontrollampe
7. Kølevandstermometer
8. Kontrollampe for blinklys
9. Kontakt for signalhorn
10. Regulator- og stophåndtag

INSTRUMENTER OG BETJENINGS- ORGANER

Inden De begynder at køre med mejetærskeren, bør de undersøge, hvor de forskellige instrumenter og betjeningsorganer er anbragt, og hvordan de skal behandles. Vend Dem til nu og da under kørslen at kaste et blik på instrumenterne så eventuelle fejl opdages i tide.

1. BLINKLYS

Kontakten til venstre (fremad) = venstre blinklys.

Kontakten til højre (bagud) = højre blinklys.

2. STARTLÅS

Nøglen i startlåsen har tre funktioner. Ved at dreje nøglen til højre tilkobles batteri-strømmen, koldstartanordningen og startmotoren. Se under »Start af motor» side 15.

3. KONTAKT FOR STANDARDLYS

Når kontakten står lodret nedad, er lyset slukket. Drejes den til højre, tændes det korte lys, og drejes den til venstre, tændes det lange lys.

4. KONTAKT FOR EKSTRALYS

5. OLIEKONTROLLAMPE (brandgul)

Denne lampe skal, når alt fungerer normalt, og motoren er igang, være slukket. Skulle olietrykket af en eller anden grund synke, tændes lampen. I så tilfælde skal motoren øjeblikkelig standses, årsagen undersøges, og fejlen rettes, inden motoren startes påny.

6. LADEKONTROLLAMPE (rød)

Lampen skal under normal kørsel være slukket, hvilket viser, at batteriet oplades. Lyser denne lampe under normal kørsel, foreligger der en fejl i det elektriske system, som bør undersøges og afhjælpes.

7. KØLEVANDSTERMOMETER

Kølevandstermometeret angiver kølevandets temperatur og dermed motorens arbejds-temperatur.

Viseren må ikke gå ind i det røde felt under drift, d.v.s. fuld belastning.

Hvis kølevandstermometeret i længere tid viser for høj temperatur, kan dette skyldes, at kølesystemets kanaler er tilstoppede og forhindrer cirkulation.

8. KONTROLLAMPE FOR BLINKLYS (grøn)

9. KONTAKT FOR SIGNALHORN

10. REGULATOR- OG STOPHÅNDTAG

Håndtaget har tre stillinger.
Max = Fuldt omdrejningstal (ved start) og under drift
Stop = Stop af motoren
Mellem Max og Stop = tomgang.

11. INDSTILLINGSHÅNDTAG FOR TRAPPE

Trappen til førerplatformen kan fældes ind, hvorved totalbredden formindskes.

12. KOBLINGSPEDAL

Gennem en wire står koblingspedalen i forbindelse med en tørlamelkobling, som er anbragt mellem fremdriftsvariator og gearkasse.

Lad ikke foden hvile på koblingspedalen under kørslen. Hvis koblingspedalen anvendes som fodstøtte, kan det bevirke hurtig nedslidning af koblingstryklejet og koblingsbelægningen. Se fig. 5.

13. BREMSEPEDALER

Bremserne er af skivetype. Fodbremsen er mekanisk og kan anvendes som styrebremse. Ved transportkørsel skal pedalerne være sammenkoblet. Se fig. 5.

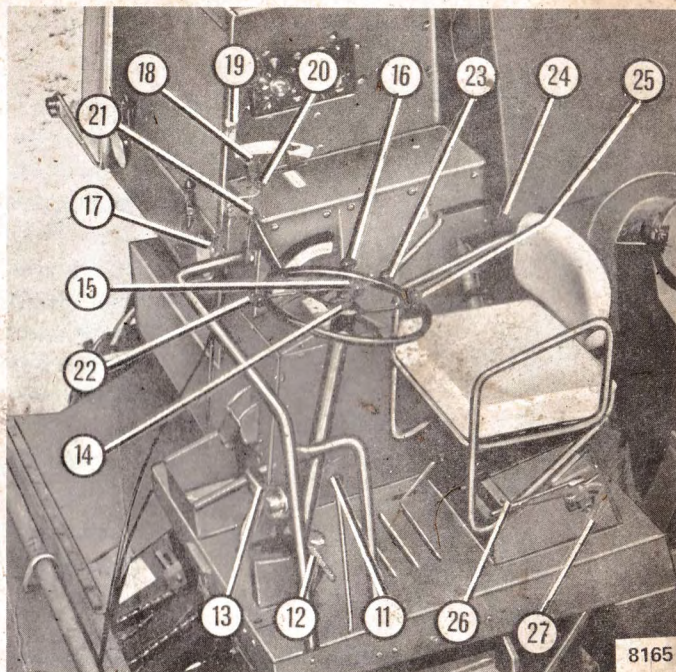


Fig. 5. Betjeningsorganer.

14. RAT

Rattets bevægelser overføres ad hydraulisk vej til styrehjulene. Ratstammens hældning er stilbar.

15. MANØVREHÅNDTAG FOR SKÆREBORD

Til højre for føreren sidder der et håndtag, med hvilket man hydraulisk regulerer skærebordet op og ned. Hvis håndtaget føres bagud, hæves skærebordet, og hvis håndtaget føres fremad, sænkes det. I neutral stilling står skærebordet stille.

- 11. Indstillingshåndtag for trappe
- 12. Koblingspedal
- 13. Bremsepedaler
- 14. Rat
- 15. Manøvrehåndtag for skærebord
- 16. Manøvrehåndtag for lejesædsvinde
- 17. Indstillingshåndtag for bro
- 18. Indikator for broafstand
- 19. Stubhøjdeindikator
- 20. Håndtag for vindevariator
- 21. Håndtag for fremdriftsvariator
- 22. Koblingshåndtag for skærebord
- 23. Koblingshåndtag for tærskværksdrivning
- 24. Koblingshåndtag for tanktømning
- 25. Gearstang
- 26. Håndbremse
- 27. Værktøjskasse

16. MANØVREHÅNDTAG FOR LEJESÆDSVINDE

Hævning og sænkning af lejesædsvinden foregår også hydraulisk. Manøvrehåndtaget for denne funktion er anbragt til højre for manøvrehåndtaget til skærebordet.

17. INSTILLINGSHÅNDTAG FOR BRO

Ved hjælp af dette håndtag reguleres broafstanden. Centralindstillingen bevirker, at der altid findes et rigtigt forhold mellem broens ind- og udløb.

18. INDIKATOR FOR BROAFSTAND

19. STUBHØJDEINDIKATOR

På denne indikator, der er placeret på ratstammen, kan føreren bedømme skærebordets højde over marken.

20. HÅNDTAG FOR VINDEVARIATOR

Håndtaget må kun bevæges, når lejesædsvinden roterer.

21. HÅNDTAG FOR FREMDRIFTSVARIATOR

Med dette håndtag påvirkes variatoren hydraulisk og giver et trinløst hastighedsområde i hvert gear. Når håndtaget føres fremad, øges kørehastigheden, og når det føres bagud, bliver kørehastigheden mindre.

22. KOBLINGSHÅNDTAG FOR SKÆREBORD

Dette håndtag står i forbindelse med en spænderulle, som kan slækkes eller lægges an mod remdrivningen for skærebordets bevægelige dele. Når håndtaget frikobles, standser lejesædsvinden, knivføring, indføringssneglen og skærebordets elevator.

23. KOBLINGSHÅNDTAG FOR TÆRSKEVÆRKSDRIVNING

Tilkobling af tærskværket sker ved hjælp af manøvrehandtaget, som påvirker spænderullen for den drivende fladrem.

24. KOBLINGSHÅNDTAG FOR TANKTØMNING

Dette håndtag påvirker en spænderulle, som kan slækkes eller lægges an mod drivremmen for tømningssneglen.

25. GEARSTANG

Gearkassen har 3 fremadgear og 1 bakgear.

26. HÅNDBREMSE

Håndbremsen er sammenkoblet med fodbremsen og virker mekanisk på drivhjulene. Håndbremsen fungerer som parkeringsbremse.

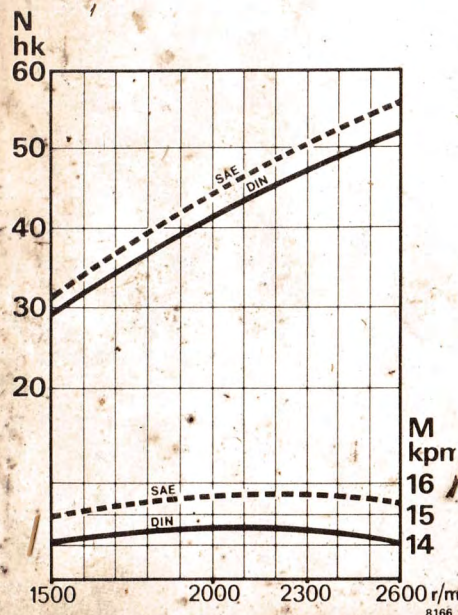
27. VÆRKTØJSKASSE

TILKØRSEL AF MOTOR

Det er vigtigt, at tilkørslen sker på den rigtige måde. Hensigten med tilkørslen er, at bl.a. lejer og stempelringe, for at opnå den længst mulige levetid, skal få hårde og blanke overflader. For hård belastning af tærskværket i de første 50 driftstimer bør derfor undgås. Olietryk og temperatur bør ofte kontrolleres.

Under tilkørselsperioden skal motorolien skiftes som følger: første gang efter 20 timers kørsel, anden gang ved 1. serviceeftersyn efter yderligere 20 timers kørsel. Derefter skiftes motorolien med normale mellemrum for hver 100 timer.

Fig. 6. Effekt- og momentkurver.



MOTOR

Den 4-cylindrede dieselmotor har en effekt på 56 hk (SAE) 52 hk (DIN) ved 2600 r/min.

Ventilmekanisme

Ventiltolerancen kontrolleres før hver sæson samt når topstykket har været demonteret. Ventiljustering skal foretages på et autoriseret værksted.

KONTROL FØR START

1. Kontroller at kølesystemet er fyldt op med vand.
2. Kontroller oliestand i motor.
3. Hvis motoren har stået stille i længere tid, skal brændstofsysteget udluftes iflg. anvisningerne på side 20.

START AF MOTOR

1. Regulatorhåndtaget stilles på »Max«.
2. Slut strømmen ved at dreje tændingslåsens nøgle i urviserens retning til stilling 1. Derefter tændes den røde ladekontrollampe og den brandgule oliekontrollampe på instrumentbrættet.
3. Træk koblingen ud.
4. Ved start af kold motor drejes nøglen til forvarmestilling 2. Koldstart-anordningen indkobles, og nøglen holdes i denne stilling i 15 sekunder, hvorefter den drejes til startstilling 3, hvorved startmotoren tilkobles. I forvarmestilling 2 må nøglen trykkes ind for at kunne drejes til stilling 3. Hvis motoren ikke starter indenfor 20 sekunder, holdes nøglen igen i stilling 2 i 15 sekunder og drejes derefter igen til stilling 3.

5. Ved start af varm motor, drejes nøglen i urviserens retning til stilling 3, hvorved startmotoren kobles til.
6. Så snart motoren er gået i gang, skal startnøglen øjeblikkelig slippes.
7. Omdrejningstallet skal sættes ned umiddelbart efter starten, således at motoren går lidt hurtigere end lav tomgang.



7231

Fig. 7. Startlås med nøgle.

Lad aldrig en kold motor gå for stærkt! Når smøreolien er kold, er den nemlig så tykflydende, at den måske ikke umiddelbart kan trænge ind i alle motorens smøresteder med deraf påfølgende risiko for rivninger. Denne risiko er særlig stor, når det drejer sig om dieselmotorer på grund af den høje kompression og store påvirkninger på lejer og stempler. Kør aldrig motoren varm ved kun at lade den gå i tomgang, men begynd at køre mejetærskeren med **let belastning på motoren**, så snart det normale olietryk er opnået, d.v.s. når oliekontrollampen er slukket.

STANDSNING AF MOTOR

Når motoren skal standses, trækkes stopknappen ud. Herved påvirkes brændstofpumpen, så den ikke pumper brændstof ind i cylindrene. Glem ikke at dreje startnøglen tilbage.

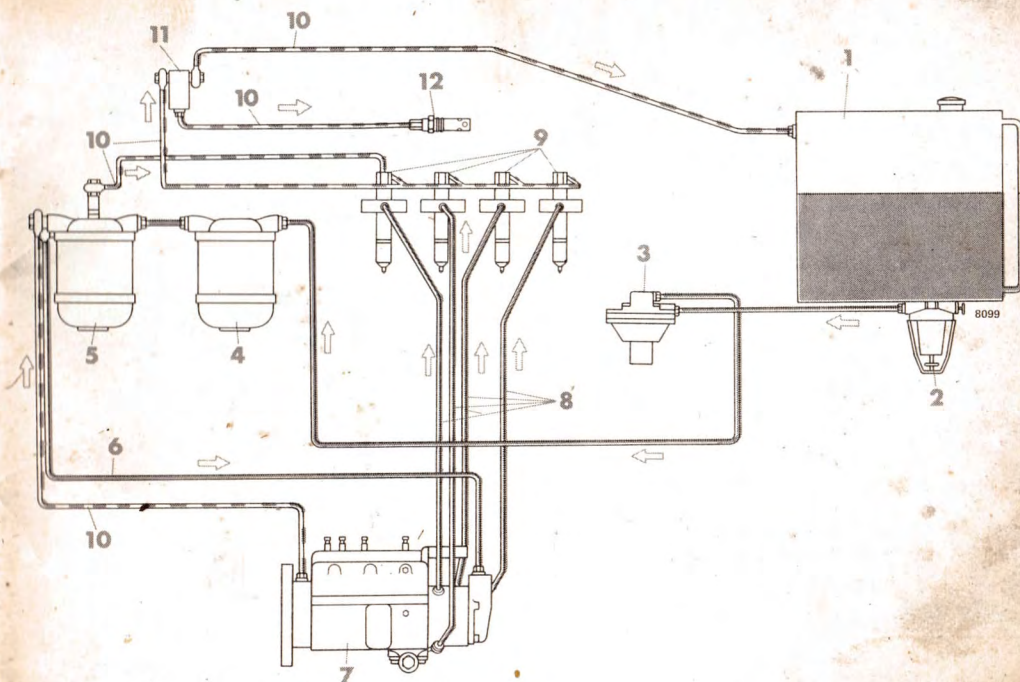


Fig. 8. Brændstofsistem.

1. Brændstoftank
2. Vandudskiller med hane
3. Fødepumpe
4. Finfilter
5. Finfilter
6. Brændstofrør til indsprøjtningpumpe
7. Indsprøjtningpumpe
8. Trykrør til brændstoffdyser
9. Brændstoffdyser
10. Lækolieledninger
11. Beholder for koldstartbrændstof
12. Koldstartanordning

BRÆNDSTOFSYSTEM

Brændstofsystemet består af brændstoftank, vandudskiller med filter, fødepumpe, finfilter med overstrømningsventil, brændstofpumpe med regulator, dyser samt diverse brændstofrør.

Brændstoffet suges af en fødepumpe fra brændstoftanken gennem sien og trykkes igennem finfilteret til brændstofpumpen. Denne presser så under højt tryk brændstoffet til dyserne.

Returolien fra overstrømningsventilen og lækolien fra dyserne føres tilbage til tanken.

Brændstof

Rent brændstof er en forudsætning for, at dieselmotoren kan arbejde uden forstyrrelser, idet brændstofpumpen og dyserne arbejder med meget stor præcision.

Brug kun kvalitetsbrændstof fra anerkendte olieselskaber. lagttag renlighed ved tankning.

Brændstoftanken sidder på mejetærskerens højre side og er forsynet med brændstoftank og niveaurør. Tanken rummer 90 liter.

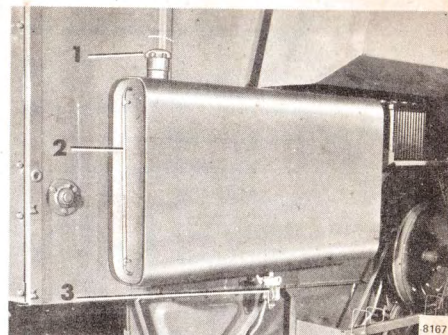


Fig. 9.

1. Påfyldning
2. Niveaurør
3. Vandudskiller

Brændstoftsi

For hver 200 driftstimer skal brændstoftsien demonteres.

Sien og glasbeholderen rengøres. Kontroller at pakningen til glasbeholderen er helt i orden før montering.

Brændstofrør

Disse er af stål eller plastik. Ved udskiftning må kun originaldetaljer anvendes.

Finfilter

Indsatsen i filtret A, fig. 10, skal skiftes for hver 400 driftstimer.

I det andet filter B, skal indsatsen skiftes for hver 1000 driftstimer.

Fødepumpe

Fødepumpe med håndpumpe er anbragt på motorens bagside. Håndpumpen benyttes ved udluftning af brændstofsystemet.

Brændstofpumpe

Indsprøjtningpumpen er af fabrikat C.A.V. Den er en rotationspumpe type DPA. Det for indsprøjtning nødvendige tryk fremkaldes af kun eet pumpeelement, og brændstoffet fordeles til dyserne ved hjælp af en anordning, som i princippet ligner strømfordeleren på en benzinmotor. En i indsprøjtningpumpen indbygget trykpumpe fører brændstoffet til pumpeelementet. DPA-pumpen er helt fyldt med brændstof og **speciel smøring kræves derfor ikke**. Regulatoren er indbygget i pumpen.

Brændstofpumpen behøver normal intet særligt eftersyn. Opstår der imidlertid mistanke om en fejl, skal pumpen kontrolleres og justeres på et autoriseret værksted.

For at lette starten i koldt vejr er motoren forsynet med en koldstartanordning – termostart – som er sammenkoblet med startlåsen og brændstofsystemet.

Når en elektrisk strøm går gennem en i termostarten indbygget glødespiral, ophedes denne, hvorved en ventil åbnes, og brændstoffet fra en lille beholder løber ud på spiralen og antændes, så indsugningsluften varmes op. Den lille brændstofbeholder fødes med returbrændstof fra finfiltret.

Dyser

Dyserne finfordeler brændstoffet samtidig med, at dette under højt tryk sprøjtes ind i motorens forbrændingskamre.

Dyserne er meget følsomme over for forureninger i brændstoffet.

Justering eller udskiftning af dyserne skal foretages på et autoriseret værksted.

Udluftning af brændstofsyste

Hvis motoren har stået stille længere tid, eller der er foretaget justeringer af brændstofsyste

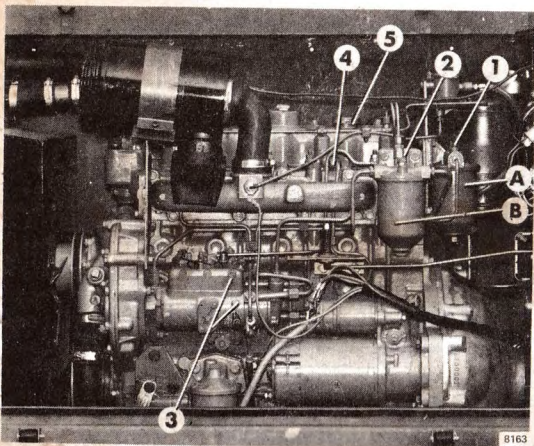
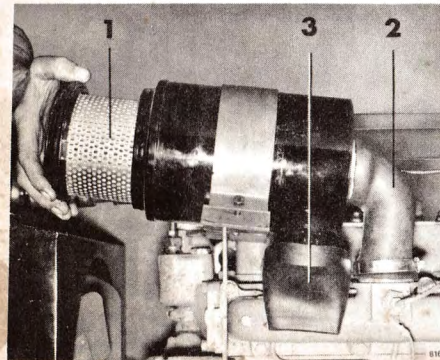


Fig. 10.

- A. Første finfilter
- B. Andet finfilter
- 1. Udluftningsskrue
- 2. Udluftningsskrue
- 3. Udluftningsskrue
- 4. Trykrør
- 5. Oliepåfyldning

Fig. 11.

- 1. Papirfilter
- 2. Slangeforbindelse
- 3. Cyklonrens



1. Udluftningsskruen 1 på første filter A åbnes.
2. Filtret fyldes op med brændstof ved pumpning med fødepumpens håndpumpe.
3. Fortsæt pumpning, indtil der fremkommer brændstof uden luftblærer.
4. Luk luftskruen.
5. Gør det samme med udluftningsskruen 2 på andet filter B.
6. Den nederste udluftningsskrue 3 på indsprøjtningsskruen åbnes.
7. Der pumpes med fødepumpens håndpumpe, indtil der fremkommer brændstof uden luftblærer.
8. Luk nederste udluftningsskrue. Den øverste udluftningsskrue 3 på indsprøjtningsskruen åbnes og startmotoren køres rundt indtil der fremkommer brændstof uden luftblærer. Luk øverste udluftningsskrue.
9. Derefter løsnes trykrørene 4 ved indsprøjtningsskruerne, og motoren køres med startmotoren, indtil brændstoffet sprøjtes ud. Trykrørene spændes til, og motoren er klar til at starte.

Det er meget vigtigt, at udluftningen sker på den måde, som er beskrevet, da indsprøjtningsskruen ellers kan beskadiges.

LUFTFILTER

Luftfilterets indsats består af et tørt papirfilter 1, fig. 11. Luftfilteret bør på grund af de støvede forhold, under hvilke en mejetærsker arbejder, ofres største opmærksomhed. Under normal drift passerer der hvert min. mere end 4 m³ luft igennem luftfilteret.

Luftfilterets pasning

Luftfilteret renses for hver 100 driftstimer.

Indsatsen skal skiftes for hver 400 driftstimer.

Hvis der køres med mejetærskeren under særligt støvede forhold, må man i endnu højere grad have opmærksomheden henledt på luftfiltret.

Kontroller nu og da, at slangeforbindelsen 2 mellem luftfilteret og indsugningsrøret er tæt, så der ikke kan trænge ind her. Husk at luftfilterets pasning er afgørende for motorens levetid.

Cyklonrensere

Cyklonrenseren fraskiller grove forureninger, som samles i en speciel anordning 3, på luftfilterets underside.

SMØRESYSTEM

Dieselmotoren kræver speciel smøreolie for at arbejde upåklageligt. Det høje kompressionstryk og den høje driftstemperatur betyder, at smøringen må følges med den allerstørste opmærksomhed. Der anvendes derfor specielle dieselsmøreolier.

Motoren har tryksmøresystem. Olietrykket kommer fra oliepumpen, som drives fra motorens knastaksel. Pumpen suger olien fra en si i bundkarret og pumper den derefter til de forskellige smøresteder, derefter løber olien atter ned i krømtaphusets underste del – bundkarret. Olietrykket i systemet begrænses af en reduceringsventil til 2-4 kp/cm².

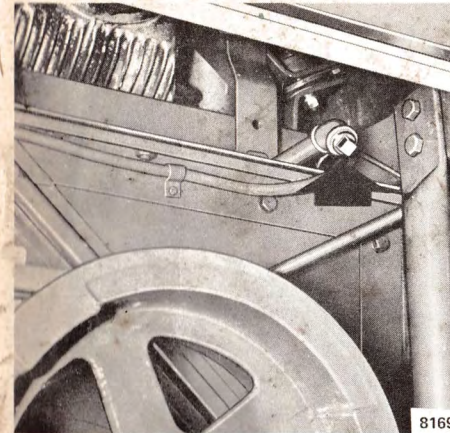
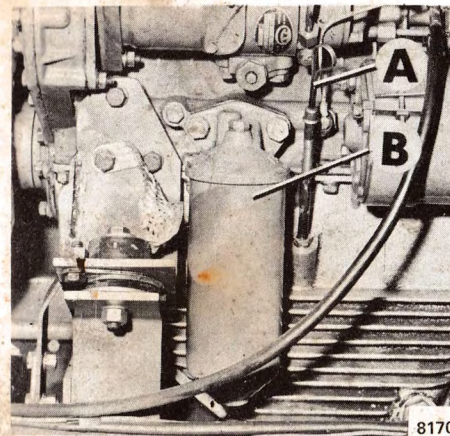


Fig. 12. Olieaftapning, motor.

Fig. 13.

- A. Oliemålepind
- B. Oliefilter



Olieskift på motoren

For hver 100 driftstimer skal motorolien skiftes. Motoren skal være kørt varm. Fjern proppen i olieaftapningsrøret, se fig. 12 og lad olien løbe ud. Oliepåfyldningsrøret findes på ventildækslet. Se 5 fig. 10.

BEMÆRK: I tilkørselperioden skal olien skiftes oftere. Se forskrifterne på side 15. Oliemængde 7,5 liter (ekskl. filter)

Smøreolien skal være en dieselsmøreolie med betegnelsen »API Service DM» og med viskositeten SAE 20 eller 20 W ved temperaturer mellem - 10° og + 30°C.

Under klimaforhold med temperaturer over + 30°C skal smøreolie »API Service DM» med viskositet SAE 30 eller universalolie API Service DM SAE 10W/30 anvendes.

Oliemålepind

Kontroller dagligt oliestanden i motoren. Målepinden A er placeret på motorens forside, fig. 13.

Oliefilter

Oliefiltret B er anbragt på motorens forside, fig. 13. Filterelementet skiftes for hver 200 driftstimer.

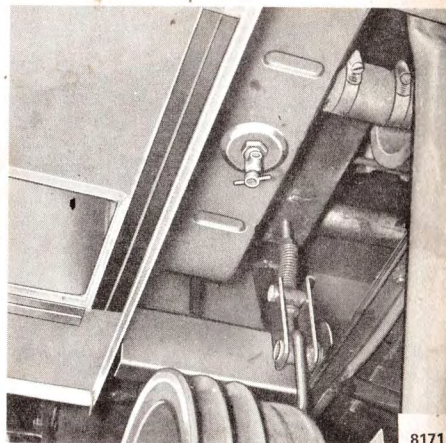


Fig. 14. Aftapningshane for køler.

KØLESYSTEM

Kølesystemet består af køler med blæser og luftindtag på mejetærskerens højre side, cirkulationspumpe med termostat i motoren samt slanger og kanaler. Rumindhold 13 liter.

Mejetærskerens kølesystem arbejder kun fuldt effektivt, når alle kanaler i motorblok og køler er fri for aflejringer og forureninger.

Fyld aldrig koldt vand i en varm motor.

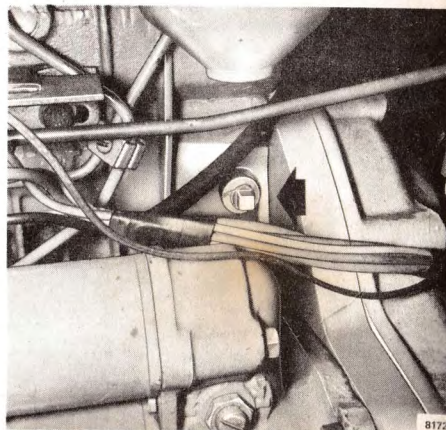
Anvend rent vand med tilsætning af et antikorrionsmiddel.

Skift kølevand før hver sæson.

Ved frostfare eller iøvrigt, når der skal foretages en aftapning af kølesystemet, åbnes aftapningshanen fig. 14 og proppen fig. 15 fjernes.

Kontroller kølevandet og rens luftindtag og køler dagligt.

Fig. 15. Aftapningsprop for motorblok.



Frostvædske

Hvis mejetærskerens skal anbringes hvor der foreligger risiko for frostskafer, bør kølevandet blandes med et frostmiddel. Man slipper derved for at aftappe kølevandet, hvis mejetærskerens skal stå i længere tid udendørs eller i en kold lade. Den mest passende frostvædske er neutral etylenglykol + vand.

Glem ikke, at kølesystemet skal gennemskylles ordentligt, før frostvædsken påfyldes. Gammel frostvædske bør ikke gemmes til næste sæson.

Tabellen angiver frysepunktet for de forskellige blandinger af etylenglykol.

Liter glykol i køleren	Liter vand i køleren	Frostbeskyttelse ned til
3	10	-10° C
4	9	-15° C
5	8	-20° C
6	7	-27° C
7	6	-38° C

Indholdet af etylenglykol bør ikke overstige 60% da denne blanding giver den maximale nedsættelse af frysepunktet.

EL-SYSTEM

El-systemets spænding er 12 V.

Kontroller vædskestanden i batteriet mindst een gang om ugen.

Brug kun destilleret vand ved påfyldning. Batteriet er placeret mellem returelevatoren og mejetærskerens side, fig. 16.

Hold kabeltilslutningerne rene og infedtede med syrefrit fedt, f.eks. vaselin.

Kontroller een gang om ugen kileremsspændingen mellem dynamo og vandpumpe.

Et autoriseret værksted bør hvert år kontrollere hele el-systemet.

Lygteindstilling

Forlygterne er justerbare og kan justeres i en ønsket stilling. Ved kørsel på landevej efter mørkets frembrud må man dog påse, at modgående trafik ikke blændes.

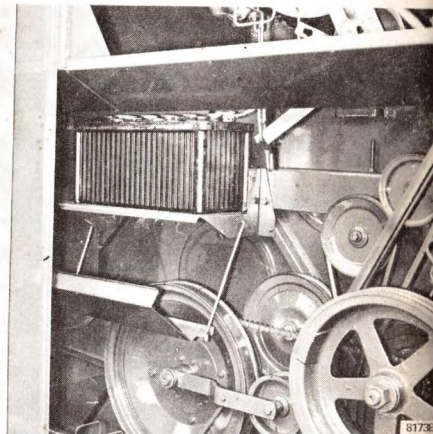
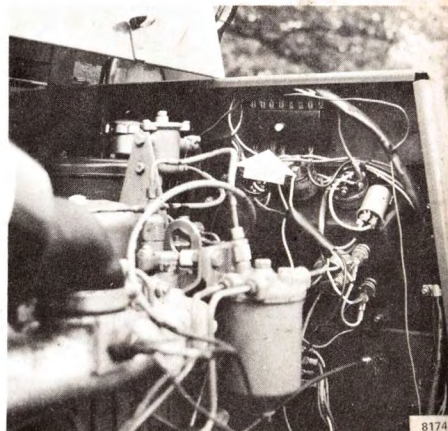


Fig. 16. Batteriets placering.

Fig. 17. Sikringernes placering.



Lygternes indstilling kontrolleres ved, at maskinen stilles op på plan mark med lygterne i en afstand af 10 m fra en væg. Lysbundterne skal være parallelle med maskinens længdeakse. Når det korte lys er tændt, skal grænsen mellem lys og mørke befinde sig 140 cm over marken. Når maskinen står 5 m fra væggen, skal lys - mørkgrænsen befinde sig 162 cm over marken.

Reflekserne bag på maskinen skal ved kørsel i mørke på landevej være slået ud til siden.

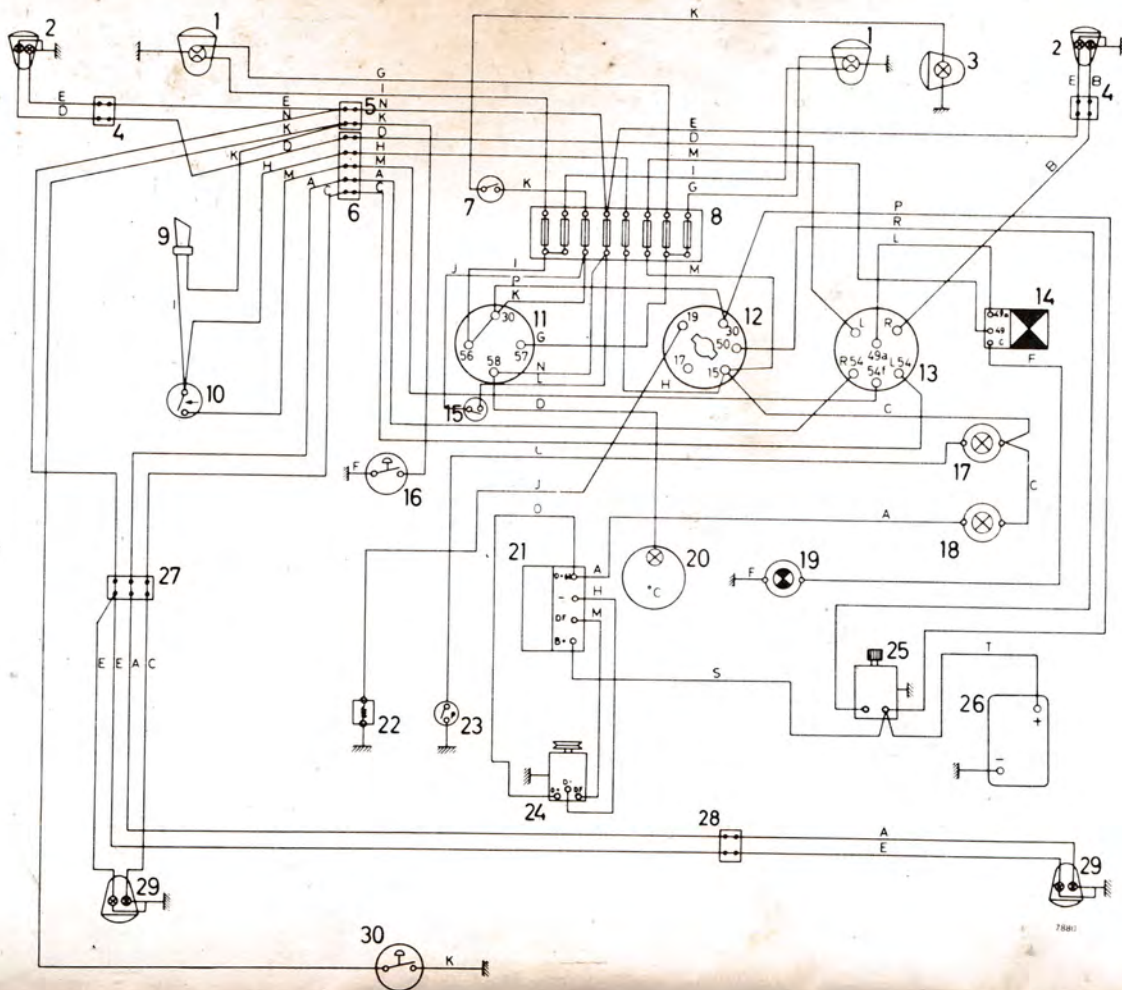


Fig. 18. Koblingskema med tegnförklaring.

1. Forlygter, venstre og højre
2. Blinklys og positionslys, venstre og højre
3. Arbejdslygte
4. Koblingsstykker
5. Koblingsstykke
6. Koblingsstykke
7. Kontakt for arbejdslygte
8. Sikringsdåse
9. Signalhorn
10. Bremskontakt
11. Kontakt for lang og kort lys
12. Startnøgle
13. Blinklyskontakt
14. Blinkrelæ
15. Kontakt for parkeringslys
16. Kontakt for signalhorn
17. Kontrollampe for olietryk
18. Ladekontrollampe
19. Blinklyskontrollampe
20. Termometer
21. Laderelæ
22. Koldstart
23. Olietrykvagt
24. Dynamo
25. Startmotor
26. Batteri
27. Koblingsstykke
28. Koblingsstykke
29. Baglygter
30. Halmindikator

Ledninger

	A	hvid
	B	rød
	C	gul
1,5 mm ²	D	grøn
	E	grå
	F	blå
	G	hvid
	H	rød
	I	gul
2,5 mm ²	J	grøn
	K	sort
	L	brun
	M	blå
	N	grå
	O	hvid
4 mm ²	P	rød
	R	sort
	S	brun
35 mm ²	T	sort

HYDRAULIKSYSTEM

Hydrauliksystemet består af olietank, pumpe, manøvreventil, styreventil, løftecylindre, olieledninger, akkumulator og betjeningshåndtag.

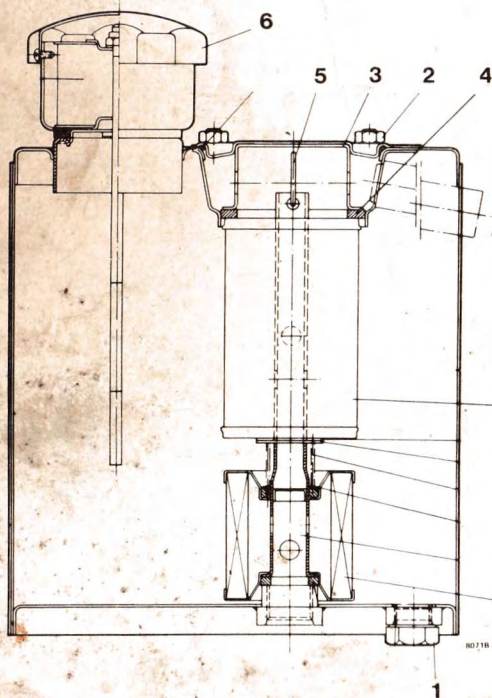


Fig. 19. Hydraulikolietank.

1. Aftapningsprop
2. Møtrik
3. Låg
4. Tætning
5. Løftekrog
6. Påfyldnings- og ventilationsdæksel
7. Filter
8. Sugesis

Olietanken

sidder bag ved motoren, fig. 19.

Efter hver 200 timer skal olien i hydrauliksystemet skiftes. I bunden af olietanken findes en aftapningsprop 1. Udsift samtidig filtret 7, og rens sugesien 8. De demonteres ved at fjerne møtrikkerne 2 og 3. Vær påpasselig med tætningen 4. Derefter løftes sien ret op. Skyl sien igennem med dieselolie og lad den dryppe af.

Påfyldning sker ved 6.

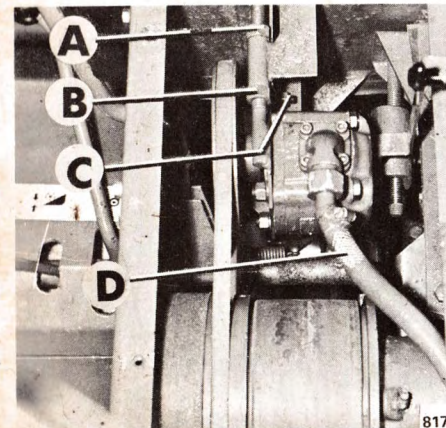
Oliemængde 7,0 liter
Universalolie API Service DM SAE 10W/30.

Kontroller oliestanden mindst een gang om ugen.

Bemærk! Når oliemængden kontrolleres og ved olieskift, skal skærebord og lejesædsvinde være i nederste stilling.

Fig. 20.

- A. Spændemøtrik
- B. Låsemøtrik
- C. Låseskrue
- D. Sugeledning



Hydraulikoliepumpen

Pumpen er monteret under beskyttelsespladen til højre for føreren. Den drives med kilerem fra motorakselen. Kontroller remspændingen mindst een gang om ugen. Remmen spændes ved at forskyde pumpen fremad. Fig. 20.

Manøvreventilen

sidder på førerplattformens højre side.

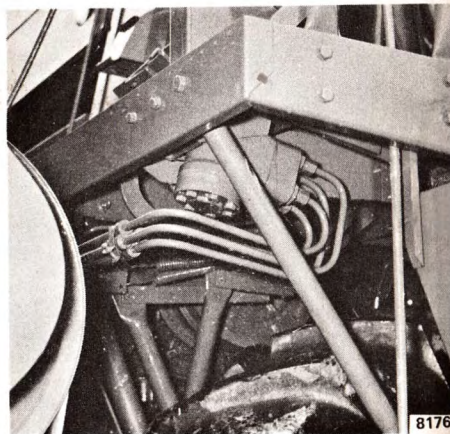


Fig. 21. Styreventil

Styreventilen

sidder under ratstangen, fig. 21.

Hydraulikcylindre

forefindes til følgende arbejdsorganer: en til skærebordet, to til vinen, og en til styrehjulene.

Akkumulatoren (A, fig. 31) giver en effektiv afbalancering af skærebordet og aflaster hydrauliksystemet ved chokstød.

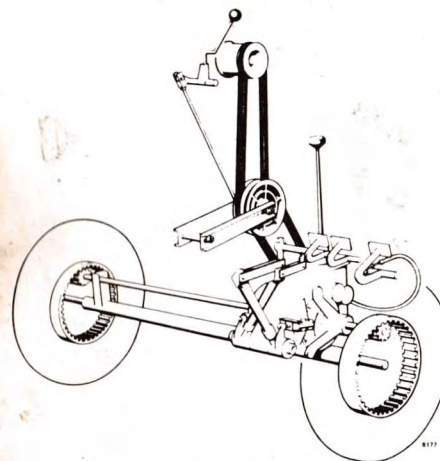


Fig. 22. Kraftoverføring, fremdrift.

KRAFTOVERFØRING

KRAFTOVERFØRING, FREMDRIFT

Kraftoverføringen fra motoren sker via kilerems-variator, kobling, gearkasse, (bremser), slutdrev og hjul, fig. 22.

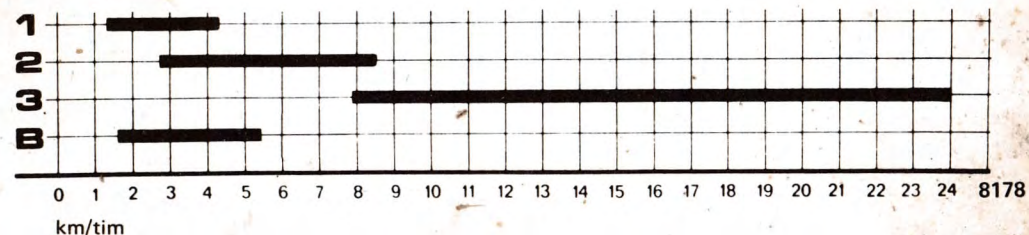
Fremdriftsvariator

Variatoren er mekanisk manøvreret og giver et trinløst hastighedsområde på hvert gear. De forskellige gears hastighedsområder overlapper hinanden, hvilket i praksis vil sige, at man trinløst kan regulere kørehastigheden imellem 1,4 og 24,0 km/time, fig. 23.

Ved igangkørsel af mejetærskeren bør variatorhåndtaget være i sin bageste stilling d.v.s. lav fremdriftshastighed. Dette medfører formindskede påvirkninger på kraftoverføringen.

Når mejetærskeren er ny, eller der er monteret en ny variatorrem, skal denne kontrolleres efter 15 min., 1 times og 10 timers kørsel. Ved transportkørsel skal remspændingen dog under alle omstændigheder kontrolleres een gang pr. time (20 km), idet belastningen ved transport er mærkbart større på remmen end ved tærskning i marken.

Fig. 23.



Spænding af variatorremmene

1. Start motoren.
2. Stil fremdriftsvariatoren i mellemstilling så remmen ligger på samme højde i variator-skiverne.
3. Stop motoren.
4. Låsemøtrikkerne 1, fig. 24 på spændeskruerne løsnes. Forskyd variatoren ved at justere med spændemøtrikkerne 2, højst to omgange. Remmene køres rundt med startmotoren mindst to omgange, hvorefter ny justering med stilleskruen foretages, højst to omgange o.s.v., indtil rigtig remspænding er opnået. Remmens nederste halvdel skal med en kraft på 13 kp. kunne løftes højst 20 mm. Fig. 25.
5. Lås møtrikkerne på spændeskruerne. Når justerskruernes hele længde er udnyttet kan spændeanordningen flyttes fremad til næste hul i variatorgaffelen. Justering af variatorens vandrette stilling sker med stilleskruen 3, fig. 24 samt med spændemøtrikkerne 2.

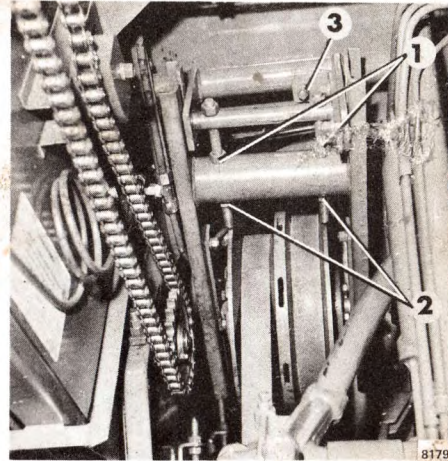


Fig. 24.

1. Låsemøtrik
2. Spændemøtrik
3. Stilleskruen

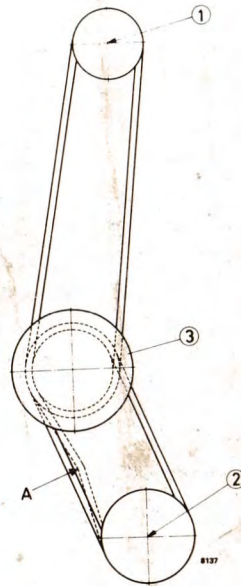


Fig. 25.

- A. Indtrykning 20 mm med en kraft på 13 kp

KOBLING

Koblingen er en tørlamelkobling. Lamellens diameter er 8".

Udskiftning af detaljer eller justering af kobling skal foretages på et autoriseret værksted.



Fig. 26.

GEARKASSE

Gearkassen har 3 fremadgear och 1 bakgear. De forskellige gears stillinger fremgår af fig. 26.

Gearkassens tandhjul, aksler og lejer arbejder i oliebad. Påfyldning af olien sker gennem et drejeligt påfyldningsrør, der også tjener som niveau- og aftapningsrør. Røret er placeret indenfor venstre drivhjul, 1 fig. 27.

Oliestanden skal ligge ca. 30 mm under overkanten på røret. Skift olie een gang pr. sæson eller mindst for hver 200 driftstimer.

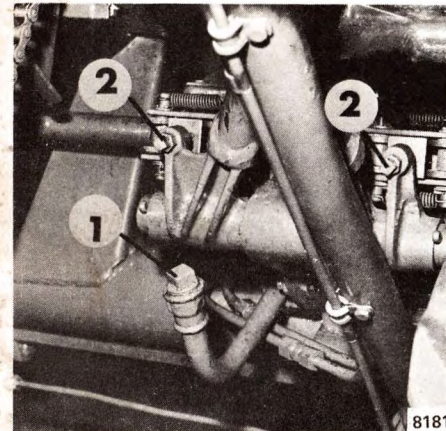
Oliemængde: 4 liter.

Gearolie:

Ved temperaturer over -10°C SAE 90 eller Universalolie API Service DM SAE 10W/30

Fig. 27.

1. Oliepåfyldning
2. Skruer for justering af bremses



BREMSE

Håndbremsen og fodbremsen er sammenkoblede og påvirker de to bremsetromler, som sidder på differentialakserne. Bremsene virker mekanisk, og drivhjulene kan afbremses hver for sig eller samtidig, når pedalerne er sammenkoblede. Kontroller ofte, at bremsevirkningen er den samme på begge hjul. Bremsene justeres med justerskruerne 2, fig. 27.

HUSK:

1. Glem ikke at slække håndbremsen før kørsel.
2. Anvend kun styrebremserne ved lave hastigheder.
3. Ved transportkørsel skal pedalerne sammenkobles.
4. Køør aldrig ned ad en bakke med gearstangen i neutral stilling eller med koblingspedalen udkoblet. Sæt i stedet mejetærskeren i et lavt gear og brems desuden med bremsepedalerne.
5. Ved parkering sættes mejetærskeren i gear, og håndbremsen trækkes til. Regulatorhåndtaget stilles på stop.

HJUL

Mejetærskeren er forsynet med 12,4-24" drivhjul og 6,00-16" styrehjul. Lufttrykket er angivet på fælgene. Vedr. ekstraudstyr se side 87.

Det er vigtigt, at lufttrykket ikke bliver for lavt, så dækkenes sidevægge bøjes, hvilket kan bevirke brud på sidevæggen og stor slitage i slidbanens kanter.

På opblødt og kuperet terræn kan hjulslip formindskes ved at lukke lidt luft ud af drivhjulene. Lufttrykket i dækkene MÅ IKKE komme under $1,0 \text{ kp/cm}^2$ (14 lb/sq in).

Kontroller derfor lufttrykket for hver 50 driftstimer. Undersøg om dækkene har fået skader og foretag i givet fald umiddelbar reparation heraf. Hold endvidere dækkene rene for olie, og fedt for at undgå dækskader.

Mejetærskeren bør ikke stå på dækkene imellem høstsæsonerne, men bør klodses op.

STYRING

Styreanordningen består af rat, styreventil, olieledninger, styrecylinder og et forbindelsesystem mellem styrehjulene. Styringen er fuldhydraulisk af hydrostatisk type, der fungerer selv om hydraulikpumpen eller motoren er ude af funktion.

TÆRSKEVÆRK

TÆRSKEVÆRKSDRIVNING

Tærskværket drives fra motorakselen 1, over en fladrem 2, til hovedakselen 3, med den store remskive. Fra hovedakselen overføres drivkraften med kileremme til alle arbejdende organer.

Hovedakselens omdrejningstal skal være 950 o/min. ved fuld motoromdrejning og ubelastet tærskværk.

Tærskværksdrivningen til- og frakobles med et manøvrehåndtag på førerplatformen. Manøvrehåndtaget påvirker over et vægtarmsystem fladremmens spænderulle, 4.

Til- og frakobling

Tilkobling af tærskværket skal foregå ved lav motoromdrejning. Træk forsigtigt manøvrehåndtaget tilbage, så tærskværket når at komme i gang.

Først når tærskværket er i gang, hæves motoromdrejningen til fuld gas.

Frakobling kan ske uden hensynstagen til omdrejningstallet.

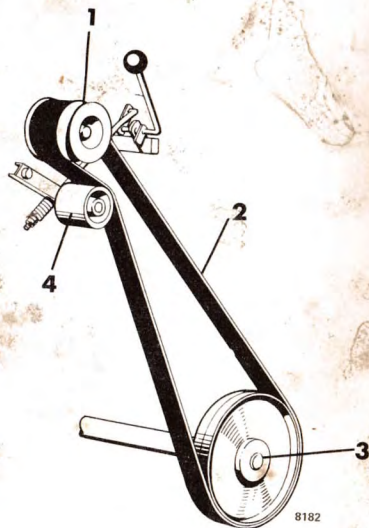


Fig. 28. Tærskværksdrivning.

Glem ikke at frakoble tærskværket, før motoren standses.

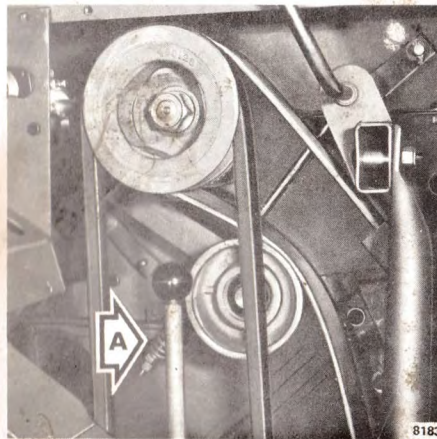


Fig. 29.

Justering af fladremmens spænding

Tærskværksdrivningen skal være tilkoblet. Fjederen A, fig. 29, skal være så hårdt spændt at remslip ikke forekommer.

Spænderullens anlægstryk kan forøges ved at spænde fjederen, men ikke så hårdt, at fjederen bliver sammentvunget.

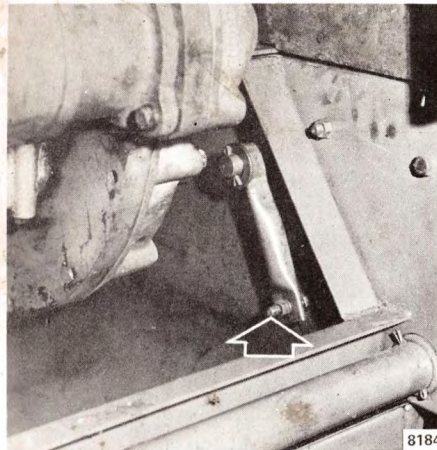
Spænderullen skal kunne bevæge sig.

Fladremmen skal ikke spændes mere end nødvendigt, da dette kan give sig syntlige udslag i transmissionsegenskaberne. Kuglelejerne udsættes for ekstra belastning og manøvrehåndtaget på førerplatformen bliver stramt at bevæge.

Fladremmens justering i sideled.

Fladremmen skal i hele sin bredde ligge an imod den store remskive. Hvis remmen trækker sig til siden, skal den justeres ved hjælp af spænderullen. Stilleskruen findes indenfor motorens beskyttelseslem, se fig. 30.

Fig. 30.



Kontroller desuden, at fladremmen går frit imellem flangerne på motorakslens remskive.

Fladremmen må ikke samles med remsamlere eller lignende, men skal, hvis den ødelægges, erstattes med en ny.

Mejetærskeren skal arbejde med konstant omdrejningstal. Pas derfor på, at der ikke fremkommer remslip.

Der må ikke anvendes remvoks.

SKÆREBORD

Skærebordets højde over marken reguleres hydraulisk med håndtaget på førerplatformen.

Stemplet for skærebordet er forsynet med et affjedringssystem, der består af en todelt støppestang og en kraftig spiralfjeder samt en gasakkumulator, der fungerer som støddæmper. For at systemet kan fungere tilfredsstillende skal følgende kontrolleres:

1. Skærebordet sænkes helt ned.
2. Prøv at hæve skærebordet ved at løfte stråskilleren. Såfremt skærebordet ikke kan løftes, skal afstanden A, fig. 31, der normalt er 91 mm, forøges.
3. Løft skærebordet til øverste stilling.
4. Kontroller at målet B er 182 mm, se fig. 31.

Bemærk! Stopprofilen over skærebordstemplets skal ved mejetærskning og transportkørsel være monteret i stilling 1, fig. 32.

Ved arbejde under skærebordet skal stemplet låses i stilling 2, fig. 33.

SKÆREAPPARAT

Et rigtigt justeret skæreapparat er en forudsætning for et godt tærskeresultat. Et dårligt arbejdende skæreapparat medfører:

overbelastning og slitage af knivføringsmekanismen,

ujævn indføring,

forøget spild,

mindre kapacitet.

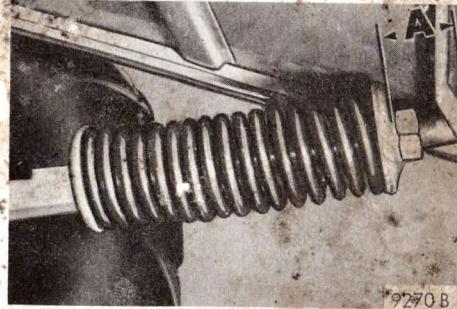


Fig. 31.



Fig. 32.

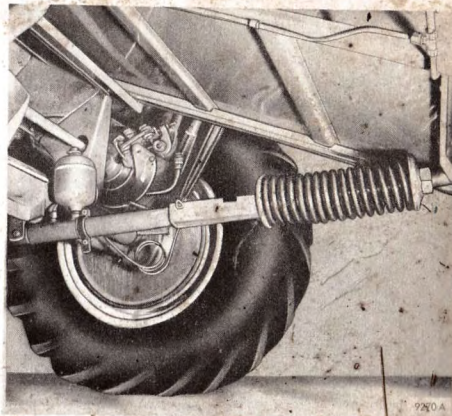


Fig. 33.

Kontrol

Justering

1. Kontroller at knivbjælken er lige, og at fingrene sidder i en lige vandret linje.
2. Kontroller at fingerstålene ikke er defekte. Knivbladene skærer mod fingerstålens sider, hvorfor stålene skal udskiftes ved deformation. Efter behov udskiftes hele fingeren.
3. Kontroller at kniven er lige, og at ingen knivblade er defekte. Udskift ødelagte knivblade.
4. Kontroller at kniven går let uden slør. Kniven skal med håndkraft kunne bevæges i længderetningen, men sløret op og ned og fremad bagud skal kunne mærkes med hånden. Slør fremad-bagud justeres med slidpladerne – slør opad-nedad med knivholderne og styringen for knivhovedet 5, fig. 34. Knivbladenes spidser skal ligge an mod og glide på fingerstålene.

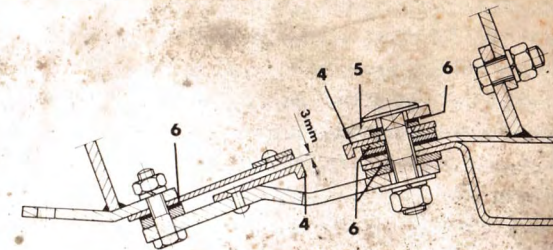
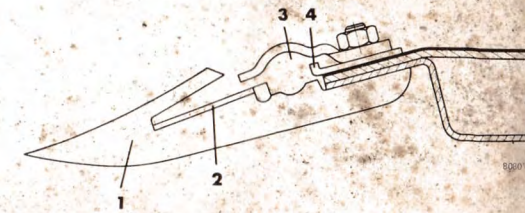


Fig. 34.

1. Finger
2. Fingerstål
3. Knivtilholder
4. Slidplader
5. Styr for knivhoved
6. Mellemlæg



Udskiftning af kniv

Drej kniven til yderste vendestilling.
Afmontér skruerne 1 fig. 35.
Kniven trækkes ud.
Monter den nye kniv.

OBS! For at undgå beskadigelse af knivdrivningen, må skærebordsdrivningen ikke sættes igang når kniven er afmonteret.

Kontroller skæreapparatet og monter ny kniv. Slør i knivene betyder i de fleste tilfælde, at visse detaljer er så slidte, at de evt. skal udskiftes.

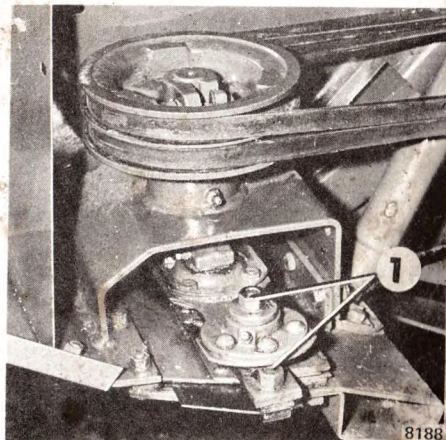


Fig. 35.

Kniven smøres med olie i hele sin længde, såsnart der gives mulighed derfor, dog mindst 2 gange dagligt.

Aksløftere

Hvis der arbejdes i særlig svær lejesæd, kan skæreapparatet forsynes med aksløftere. Ved montering heraf bør det påses, at aksløfternes holdere ikke hindrer knivens bevægelser, og at de bliver anbragt på det rigtige sted med lige stor indbyrdes afstand. Den første aksløfter skal anbringes på den tredje finger regnet fra højre stråskiller og derefter med to eller tre fingres afstand, således at den sidste på venstre side kommer på anden eller tredje finger regnet fra venstre stråskiller. Sørg for, at de går fri af lejesædsvindens fjedere.

OBS! Aksløfterne skal monteres rigtigt, se fig. 36.

Man skal altid forsøge at mejetærskes uden aksløftere.

Fig. 36.

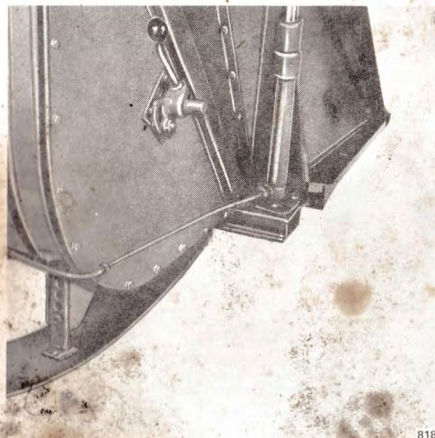
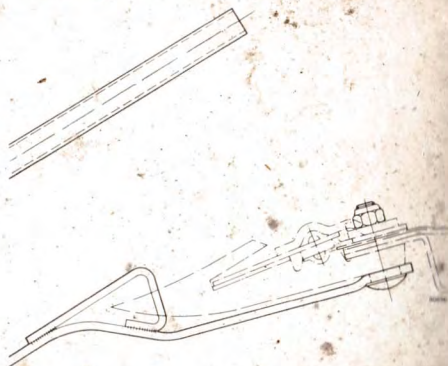
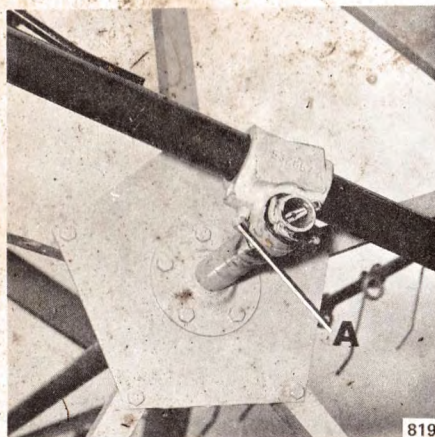


Fig. 37.

Fig. 38.



SLÆBESKO

Mejetærskeren er forsynet med en slæbesko på hver side af skærebordet. De er indstillelige i højdeled, fig. 37.

LEJESÆDSVINDE

Lejesædsvinden hæves og sænkes med hydrauliske stempler og betjenes ved hjælp af et håndtag fra førerplatformen.

Lejesædsvindens stilling fremad bagud indstilles ved forskydning af de to lejer i vinderammen, fig. 38. Skruen A løsnes og drivremmen for vinden tages af.

Lejesædsvindens hastighed reguleres med variator fra førerplatformen. Hastigheden kan varieres mellem 16 og 28 o/min. For højere omdrejningstal drejes håndtaget med uret. For lavere omdrejningstal mod uret. Ved ændring af hastigheden skal vinden rotere for at undgå beskadigelse af reuleringsanordning og variator.

Lejesædvindens fjedre kan indstilles med forskellige hældninger mod skærebordet. Indstillingen sker med håndtaget på excenterskiven, som kan låses i flere stillinger, 1, fig. 39.

Såfremt der forekommer sløre mellem vindcentrum og styrerullerne kan dette elimineres ved justering. Møtrikkerne 2, på styrerullerges skruer løsnes og styrerullerne flyttes udad.

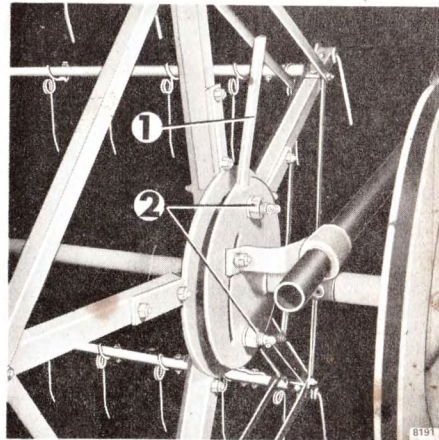


Fig. 39.

Grundindstilling

I stående afgrøde skal lejesædvinden stå lige over kniven med fjedrene pegende noget fremad.

I lejesæd skal lejesædvinden stå lavt og langt fremme med fjedrene pegende noget bagud.

Tilpas lejesædvindens arbejde til de herskende høstforhold.

En rigtigt arbejdende lejesædvinde har stor betydning for kapaciteten.

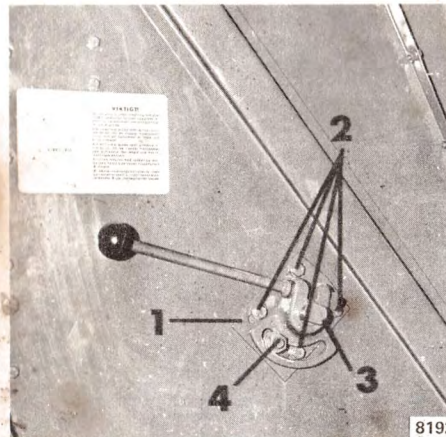


Fig. 40.

INDFØRINGSSNEGL

Indføringssneglen drives af en kæde.

Indføringssneglens stilling kan justeres, idet akslen på begge sider er ophængt i stilbare lejeplader 1, fig. 40. Lejepladerne fastspændes med bolte 2.

Retningslinier for indstilling:

I lang afgrøde skal indføringssneglen hæves.

I kort afgrøde skal indføringssneglen sænkes.

Indføringssneglene er justerede i normal arbejdsstilling fra fabrikken. For at få jævn indføring og dermed et godt tærskeresultat, kræves en nøjagtig indstilling af indføringssneglene for hver afgrøde. Ved kørsel i langstrået afgrøde, skal indføringssneglene indstilles således, at de slipper materialet så tidligt, at det ikke snor sig omkring indføringssneglen.

Ved kørsel i kortstrået afgrøde skal indføringssneglene indstilles således, at de slipper materialet sent og kaster det længere op imod indføringselevatoren. Indføringssneglene indstilles ved at dreje navet 3 med håndtaget. Låsning af navet sker med møtrikkerne 4 Fig. 40.

INDFØRINGSELEVATOR

Tærskematerialet transporteres fra indføringssneglen til cylinderen af en elevator, hvor medbringerne er monteret på kæder. Elevatoren drives fra den øverste aksel. Den nederste aksel består af en pladetromle. Den er fjederbelastet, så den kan bevæge sig op og ned efter varierende mængde.

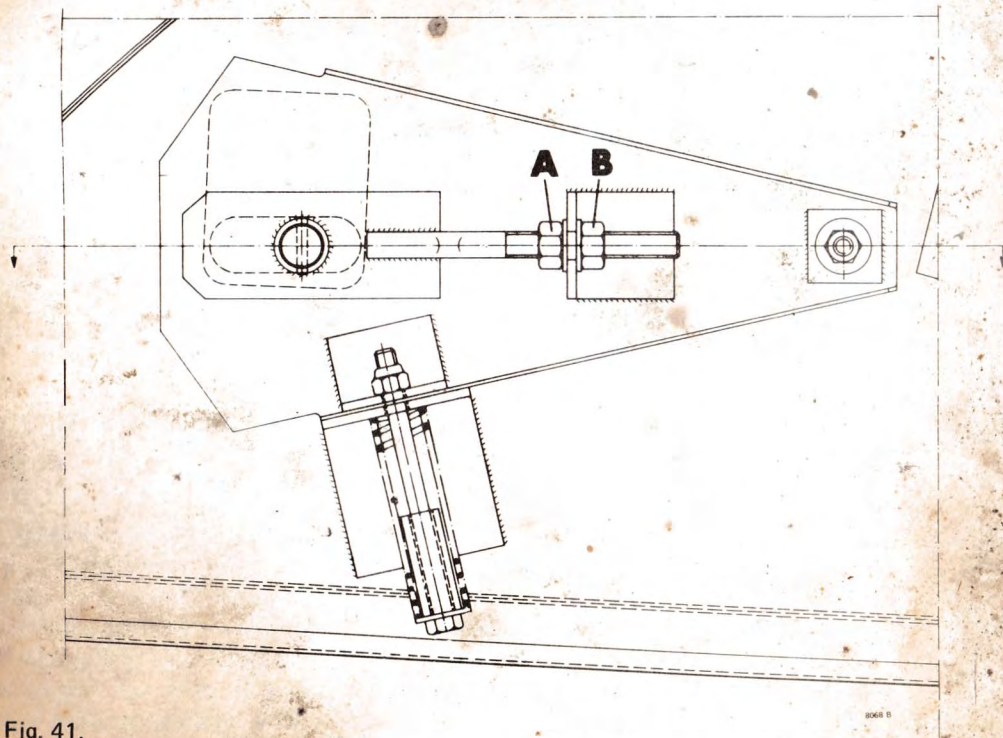
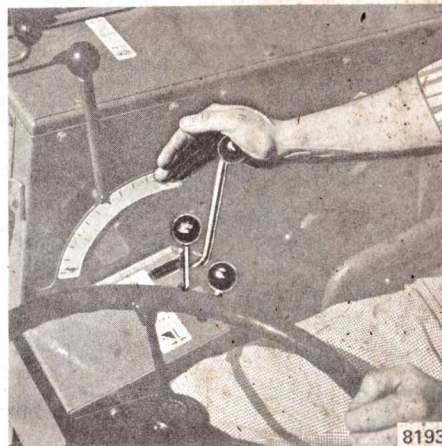


Fig. 41.

- A. Spændemøtrik
- B. Låsemøtrik

Fig. 42. Skærebordskobling.



Skærebordets elevatorkæder spændes ved en forskydning af de nederste lejer. Låsemøtrikkerne B løsnes og lejerne forskydes med spændemøtrikkerne A. Dette gøres på begge sider af elevatoren.

Kædespændingen skal være afpasset sådan, at medbringerne ikke i noget tilfælde går imod bundpladen i indføringskanalen.

SKÆREBORDSDRIVNING

Skærebordsdrivningen kan standses ved hjælp af et manøvrehåndtag på førerplatformen. Man kan herved forhindre, at der kommer sten eller andre fremmedlegemer ind i mejetærskeren, se fig. 42.

Følgende dele standser umiddelbart: Skæreapparatet, lejesædsvinde, indføringsnegl og indførings-elevator.

Skærebordsdrivningen er gennem en speciel beskyttelsesanordning udformet sådan, at den automatisk slår fra, såfremt en større genstand sætter sig fast i f.eks. indføringsneglen. Udløsningsanordningens følsomhed justeres med fjederen og drivremmen på fig. 43.

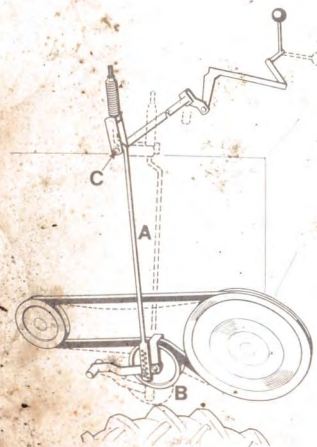


Fig. 43.

For hurtig udløsning = for hårdt spændt rem eller for løst spændt fjeder.

8156A

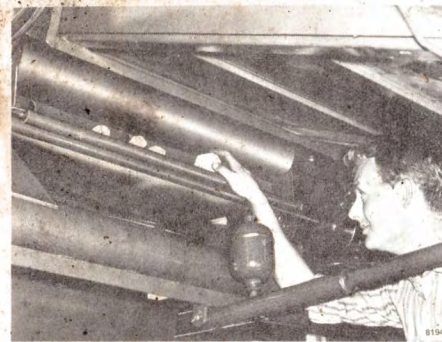
STENFÆLDE

Stenfælden, der er monteret foran cylinderen kan tages ud for tømning, hvilket bør foretages med jævne mellemrum. Når stenfælden sættes på plads efter tømning, er det meget vigtigt at både denne og tætningspladen kommer i rigtig stilling. Hvis det ikke er tilfældet, er der stor risiko for spild og fejlagtig indføring. Se fig. 44.

Stenfælden kan også let renses gennem den store inspektionslem foran cylinderen.

Kontroller at stenfælden hviler på broens forreste del.

Fig. 44.



CYLINDER

Cylinderen har 8 slagler, skiftevis højre- og venstreriflede. Se fig. 47.

Cylinderens hastighed kan ændres ved udskiftning af remskiver på cylinderaksel og hovedaksel. Herigennem kan 8 forskellige hastigheder opnås.

Remskiverne er mærkede som følger:

- Nr 1 = 360 mm diameter
- Nr 2 = 320 mm diameter
- Nr 3 = 310 mm diameter
- Nr 4 = 285 mm diameter

Tabel:

Kileremskive på hovedaksel	Kileremskive på cylinderaksel	Cylinderhastighed
Nr	Nr	r/m
4	1	750
3	1	820
4	2	845
3	2	920
2	3	980
2	4	1070
1	3	1105
1	4	1200

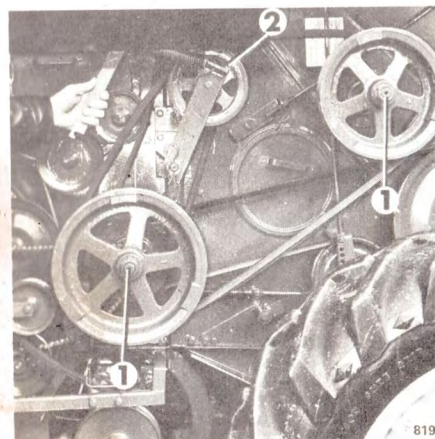


Fig. 45.

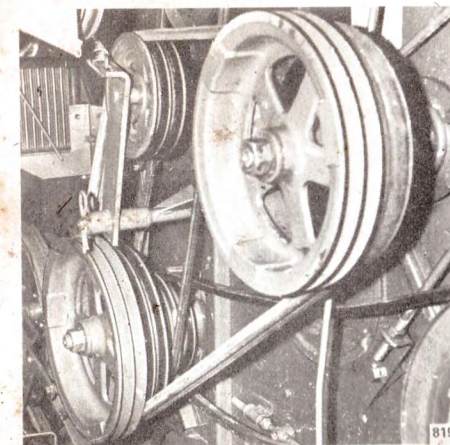


Fig. 46.

HUSK!

Vælg så lav en cylinderhastighed som muligt uden at rentærskningen ødelægges. Ved for lav cylinderhastighed bliver rentærskningen dårlig. Med for høj cylinderhastighed ødelægges kernerne. Umoden og fugtig afgrøde kræver højere cylinderhastighed end tør og skør afgrøde.

UDSKIFTNING AF REMSKIVER, fig. 45

1. Afmonter møtrik 1 og spændeskiver på cylinder- og hovedaksel.
2. Spænderullen 2 løsnes og remmene afmonteres.
3. Remskiverne skal nu kunne afmonteres med håndkraft. (Smør med olie.)
4. Monter den ønskede remskivekombination ifølge tabellen. Remskiverne skal monteres så remmene altid løber i sporene længst ind mod mejetærskeren. Fig. 46.
5. Remmene påsættes og spændes passende.

Valg av cylinderhastighed

Den rigtige cylinderhastighed kan variere væsentligt efter de forskellige høstforhold. Hastigheden må derfor tilpasses de herskende høstforhold. Retningslinier for indstilling er angivet på side 57. Foretag korrigerende af indstillingen ved arbejdets begyndelse, og kontroller regelmæssigt indstillingen.

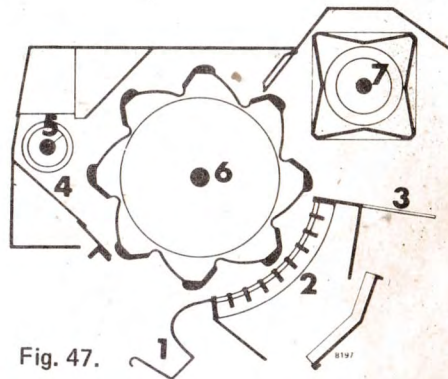


Fig. 47.

1. Stenfælde
2. Bro
3. Broforlængelse
4. Stænkplade
5. Retursnegl
6. Cylinder
7. Halmvinde

BRO

Broen har 10 linealer. Den er kraftig konstrueret og vendbar så bagkanten kommer fremad. Herved kan begge broens sider udnyttes og levetiden forøges.

Broafstand

Broens afstand fra cylinderen kan justeres fra førerplatformen ved hjælp af en centralindstilling. Fra førerpladsen kan broafstanden aflæses på en indikator. Fig. 48.

Broafstanden kan kontrolleres gennem inspektionsdæksler ved broens første og sidste lineal. Fig. 49.

Fig. 48.

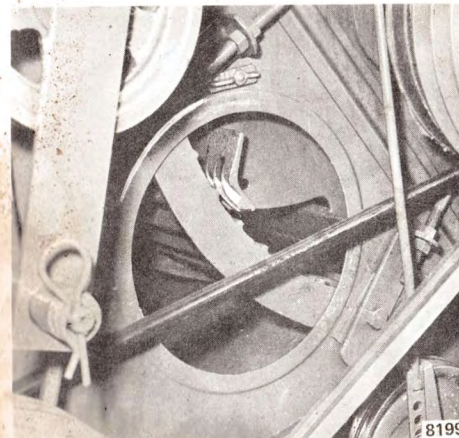
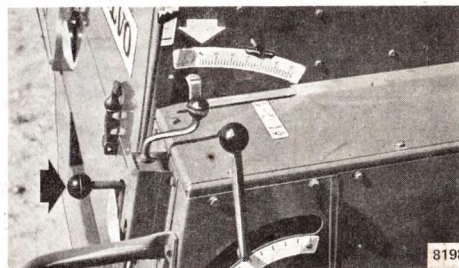


Fig. 49.

Indstilling

Broafstanden er fra fabrikken indstillet på 9-3, d.v.s. 9 m/m afstand ved første brolineal og 3 m/m afstand ved sidste brolineal. Forholdet imellem indløb og udløb er altså 3-1. Dette forhold er konstant. Fig. 50.

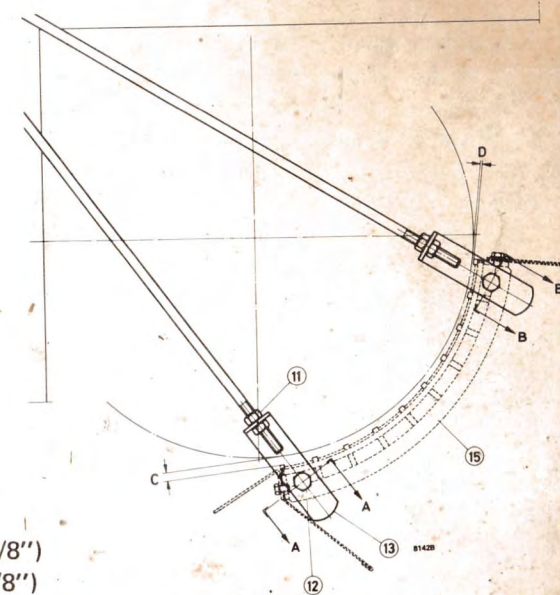


Fig. 50.

- A. Indløb 9 mm (3/8")
B. Udløb 3 mm (1/8")

Ved mejetærskning af afgrøder, hvor kernerne sidder særlig fast, kan der opnås et bedre resultat, hvis der monteres broliester imellem de forreste brolinealer i broen. Montering sker i mejetærskerens højre side, se fig. 51.

Ved tærskning af ærter og bønner kræves der stor broafstand, ca. 30-15. Centralindstillingen kræves i dette tilfælde også ændret.

Tænk på, at indstillingstabellen side 57 kun er retningsgivende. Indstillingen skal tilpasses efter de herskende forhold.



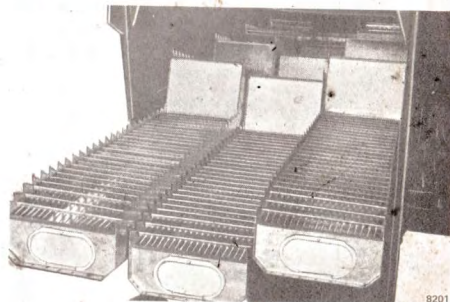
Fig. 51.

8200

Glem ikke at stille broen tilbage på grundindstillingen 9-3 ved overgang i or til normale afgrøder.

Brug den størst mulige broafstand uden at det går ud over rentærskningen.

Fig. 52. Halmrystere.



8201

HALMVINDE

Halmvinden er beregnet til at styre halmeh og forbedre materialets overgang til halmrystere, samt til at modvirke svøbning omkring cylinderen. Se fig. 47.

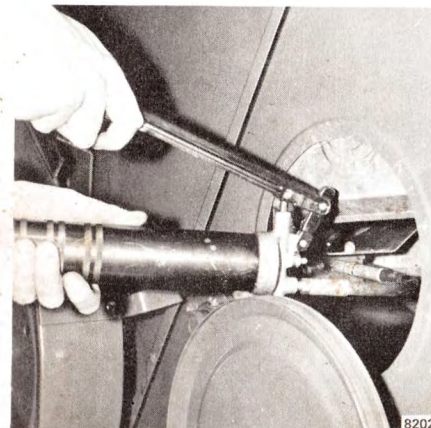


Fig. 53.

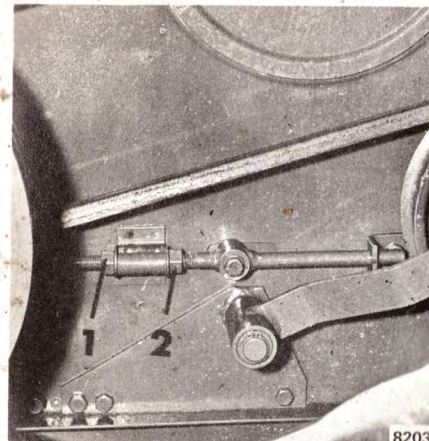
8202

HALMRYSER

Halmrystere er tredelt og udført i plade. Den er forsynet med fire trapper. Rysteren har et tilbageførsplan, som fører det udrystede materiale ned til renseriet. Halmrysterens bageste ende er forsynet med renehuller.

Halmrystere er ophængt på to krumtapaksler og drives fra den forreste. Lejerne på forreste aksel smøres gennem lemme i mejetærskerens sider, fig. 53.

Fig. 54.



8203

SKRABETRANSPORTØR

Tærsegedset, som ved tærskning passerer gennem broen, transporteres til soldene af en skrabetransportør. Skrabetransportørens kæder spændes ved forskydning af forreste aksel ved hjælp af stille-skruer på mejetærskerens sider.

Møtrikken 1, fig. 54, løsnes.

Spænd med møtrikken 2.

Spænd ens i begge sider.

OBS! Spændeanordningen på venstre side af mejetærskeren er vendt fremad.

Kæden skal kunne bevæges i sideled på de bagerste ruller.

Kontroller kædespændingen gennem inspektionslemmene.

Tilspænd møtrikkerne 1 og 2.

SOLD

Emtesoldet, emtesoldets forlængelse, og undersoldet er stilbare og reguleres med håndtag på venstre side, fig. 55.

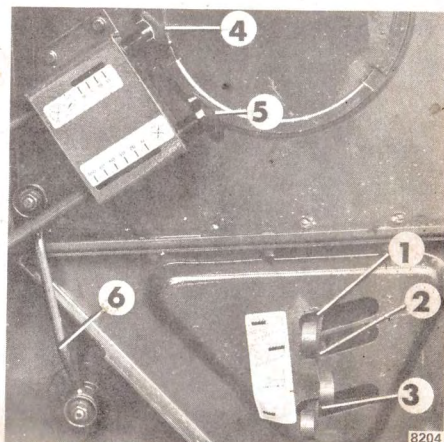


Fig. 55.

1. Emtesold
2. Emtesoldets forlængelse
3. Undersold
4. Vindleder
5. Luftmængde

Soldindstilling

Det er ikke muligt her at give nøjagtige oplysninger om de mest passende soldkombinationer og indstillinger. Der kan indenfor samme afgrøde forekomme betydelige variationer med hensyn til fugtighedsgrad, kernestørrelser, forekomst af græs og ukrudt samt lejesæd m.m.

Som hovedregel gælder det, at man ved afgrøder med store kerner og fugtig eller ukrudtsblandet materiale bør anvende store åbninger på både emte- og undersold.

Det bør særligt bemærkes, at afgrødens fugtighedsindhold kan undergå betydelige forandringer i dagens løb, så den indstilling man har om morgenen, kan vise sig mindre passende længere frem på dagen, når afgrøden er blevet mere tør.

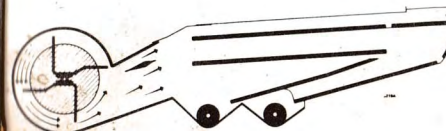


Fig. 56 A.

Eksempel på vindlederens indstilling for:

- A. Græsfrø. Vindlederen næsten parallel med blæserhusets bund.



Fig. 56 B.

- B. Ærter: Vindlederen med 10° hældning mod bunden.

Blæser

Blæserens luftstrøm kan indstilles på to forskellige måder, dels gennem blæserens hastighed og dels gennem vindlederen, fig. 56, i blæserkanalen. Hastigheden påvirker luftmængden, medens vindlederen påvirker luftens retning.

Hastigheden reguleres med stillehåndtaget 5 og vindlederen indstilles med stillehåndtaget 4, fig. 55.

For at opnå et godt rensresultat bør den masse af emter, avner og kerner, som føres ned på soldet, hurtigst muligt løftes af luftstrømmen og holdes svævende over soldene. Kernerne får derved mulighed for at falde ned igennem soldene, medens de lettere emter og avnerne blæses ud af rensriet. Begynd derfor med meget luft og store soldåbninger ifølge tabellen side 57.

Det bør bemærkes, at især græsfrø er meget følsomt overfor luftstyrken og let kan blæses bort. Endvidere bør det huskes, at rensriets luftbehov står i direkte forhold til afgrødens fugtighedsindhold.

Se indstillingstabellen side 57.

EMTESOLDETS FORLÆNGELSE

Soldforlængelsen, der er indstillelig i højdeled har til opgave at hindre overblæsning af lette kerner og lade returgodset slippe igennem.

Soldforlængelsen skal normalt stå i midterstilling, fig. 57.

Ved tærskning af tør afgrøde skal den hæves noget. (Korn 3-5.)

Ved tærskning af fugtig afgrøde og oliefrøafgrøde skal den sænkes. (Frø 0-2.)

På sidehældninger kan den stilbare skærm hæves ca. 25 mm over soldforlængelsens kant.

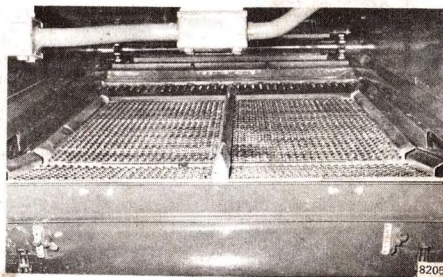


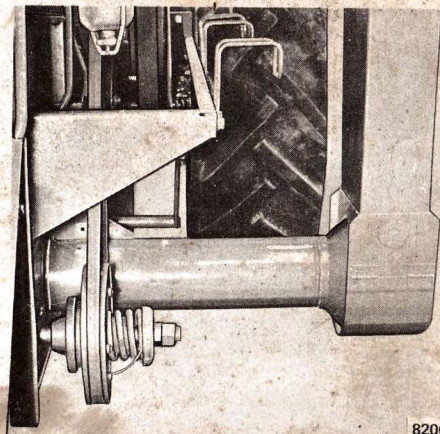
Fig. 57.

RETNINGSLINIER FOR INDSTILLING

Der bør aldrig udføres store forandringer, når der under tærskningen skal justeres på renseriet. En lille ændring kan have stor indflydelse på resultatet. Der bør aldrig ændres på mere end een ting af gangen. Der bør samtidigt betænkes at renseriet ikke umiddelbart reagerer overfor en ny indstilling, så maskinen bør arbejde en tid, inden der foretages ny kontrol og evt. ny indstilling. Kontrol af rensereresultatet på emtesoldet kan bl.a. foretages gennem en inspektionslem i mejetærskerens venstre side. Se fig. 55.

Bemærk! De i tabellen angivne værdier må kun betragtes som retningsgivende. Mejetærskerens indstilling skal tilpasses de herskende høstforhold, og indstillingen skal fortløbende kontrolleres.

Fig. 58.



RETURNSNEGL

Retursneglen transporterer returgodset fra renseriet til returelevatoren. Der findes en beskyttelseskobling på retursneglens højre side, fig. 58.

AFGRØDE	TÆRSKEVÆRK		RENSERI				Antal Brolister
	Broafst. i m/m ved forreste og bageste broliste	Cylinder-omdrejningstal r/m	Stilbart emtesold + forlængelse åbning i m/m	Stilbart under-sold åbning i m/m	Luft-mængde %	Vind-lederens retning grader	
Hvede	15-5	1105	13	8	90	10	0-1
Rug	15-5	1105	13	8	80	10	
Byg	15-5	1105	13	8	90	10	0-2
Havre	18-6	1105	13	10	75	10	
Raps	24-8	845	10	4	40	5	
Sennep	24-8	845	10	4	40	5	
Timothé	21-7	820	10	4	0 el 80 ^x)	0-5	
Oliehør	9-3	1200	10	4	30	5	4
Rødkløver	9-3	1070	10	4	10	0-5	2-4
Hvidkløver	9-3	1070	10	4	0 el 80 ^x)	0-5	2-4
Rajgræs	12-4	1070	10	10	0 el 80 ^x)	0-5	
Rødsvingel	12-4	1070	10	10	0 el 80 ^x)	0-5	
Engsvingel	12-4	1070	10	10	0 el 80 ^x)	0-5	
Hundegræs	12-4	1070	14	10	0 el 80 ^x)	0-5	
Engrapgræs							
Ærter							
Bønner	30-15	750	15	15	90	10	

^x) Afskærmingsplader monteret i blæserhusets sider.

RETURELEVATOR

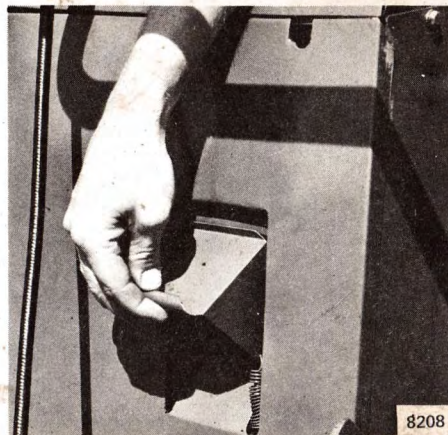
Returelevatoren er anbragt på mejetærskerens venstre side, fig. 59, og elevatorhuset er helt af plade. Transporten sker ved hjælp af medbringere anbragt på en rullekæde. Indføringen til cylinderen sker ved hjælp af en snegl. Inspektion af returgodset sker gennem en inspektionslem til højre for føreren, fig. 60.

Returgodset bør kontrolleres med jævne mellemrum, særligt hvis materialet er fugtigt. For mange kerner i returelevatoren kan skyldes for små soldåbninger, for stor luftmængde eller for høj kørehastighed. Hvis der forekommer for mange emter i returelevatoren er årsagen, at oversoldet er for lidt åbnet eller at luftstyrken er for lille.



Fig. 59. Returelevator.

Fig. 60. Kontrol af returgods.



Kontroller daglig, at elevatorkæderne på såvel retur- som kornelevator er passende spændt. Når kæderne justeres ved en forskydning af det øverste elevatorleje bør det påses, at lejepladerne flyttes lige meget, så elevatorakslen bibeholder den rigtige vinkel med hensyn til kædens bevægelsesretning.

Lejepladerne flyttes ved hjælp af spændeskruerne fig. 61.

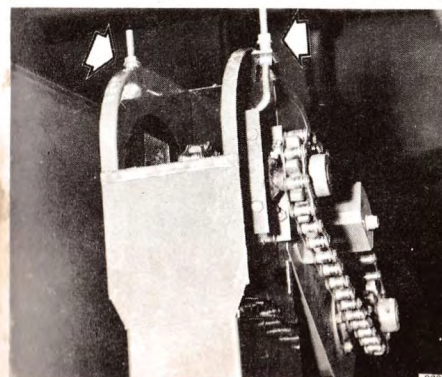


Bild 61

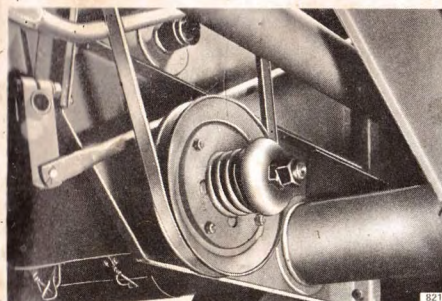


Fig. 62. Beskyttelseskobling kornelevator.

Fig. 63. Kornelevator.



KORNSNEGL

Kornsneglen transporterer kærnerne til kornelevatoren. Sneglen er forsynet med en beskyttelseskobling, se fig. 62.

KORNELEVATOR

Kornelevatoren er udført på samme måde som returelevatoren og anbragt på mejetærskerens højre side. Se fig. 63.

Vedr. elevatorkædernes spænding se fig. 61.

KORNTANK

Tanken har et ruminhold på 16 hl. Mellemrummet imellem plåden over tankens bundsnegle og bundpladen kan justeres. Tilførslen til bundsneglen kan reguleres ved at forøge respektive formindske mellemrummet og dermed tømningshastigheden. Fig. 64.

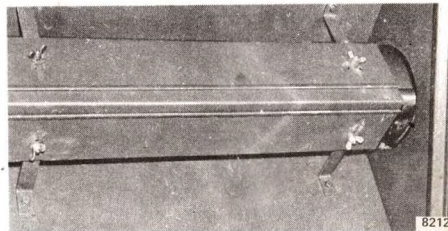


Fig. 64.

TANKTØMNING

Tømningens anordning til- og frakobles fra førerplatformen ved hjælp af et håndtag. Tømningen kan også ske under kørslen med mejetærskeren.

Tømningens transport- og arbejdsstilling kan indstilles fra førerplatformen, fig. 65.

BESKYTTELSESKOBLINGER

Mejetærskeren er forsynet med beskyttelseskoblinger på korn- og retursneglen. Se fig. 58 og 62.

Beskyttelseskoblingernes opgave er at beskytte de respektive maskinelementer mod overbelastning.

Efterse derfor fra tid til anden koblingerne og kontroller, at fjedrene har en passende spænding. Hvis en sikkerhedskobling springer over, skal maskinen omgående standses og årsagen undersøges. Koblingerne må aldrig sættes ud af funktion ved at fjedrene spændes for hårdt. Gøres dette, er der risiko for omfattende skader som følge af overbelastning.

En beskyttelseskobling, der er spændt for hårdt, fungerer ikke og medfører risiko for ødelæggelser.

En kobling, der er spændt for løst og fungerer under normalt arbejde, slides for tidligt.

Fig. 65.



TÆRSKEFEJL OG DERES ÅRSAGER

Da høstforholdene skifter, ikke blot imellem forskellige afgrøder men desuden fra mark til mark og på forskellige tider af dagen, er det umuligt at give nøjagtige oplysninger om indstilling af mejetærskeren. Ved hjælp af de nævnte tærskede vares udseende kan man i de fleste tilfælde slutte sig til, hvilke tærskkeorganer, der kræver ændret indstilling. Som vejledning følger nedenfor et enkelt fejlsøgningsskema. Kontroller først tærskkeværkets omdrejningstal, d.v.s. at hovedakslen roterer med 950 r/m ved fuld motoromdrejning og ubelastet tærskværk.

A. SPILD VED LEJESÆDSVINDE OG SKÆREBORD

1. Lejesædsvinden sidder for lavt og for langt fremme i opretstående afgrøde.
2. Lejesædsvinden har for høj hastighed.
3. Akssklip i lejesæd kan skyldes, at mejetærskeren mangler aksløftere.

B. HALMEN SVØBER OMKRING CYLINDEREN

Cylinderstop

1. Afgrøden er ikke moden eller fugtig.
2. Cylinderhastigheden er for lav.
3. Broen har forkert grundindstilling.
4. Halmrysteren fører ikke halmen bort.
5. Cylinderslagterne eller broen er deformerede eller slidte.
6. Remmen for halmvinden glider.

C. KERNESPILD I HALMEN

Løse kerner

1. Meget ukrudt i afgrøden.
2. Ujævn indføring.
3. Tilstoppet bro.
4. Forkert hastighed på halmrysteren. Kontrol-
ler om remmen glider.
5. Halmrysteren er tilstoppet.

Utærskede aks

1. For stor broafstand.
2. For fugtigt eller uens modent korn.
3. For lav cylinderhastighed.
4. Cylinderslaglerne er skadet eller slidte.
5. Broen er defekt (bøjede eller slidte bro-
linealer).

D. SPILD OVER RENSERIET

Når soldene er mindre belastede

1. For stor luftmængde.
2. Emtesoldets forlængelse indstillet for lavt.
3. For meget tomkørsel.

Når soldene er fuldt belastede

1. For lille luftmængde.
2. Emtesoldets forlængelse indstillet for lavt.
3. Emtesoldet stoppet eller for lidt åbnet.
4. Fugtigt materiale og meget græs i materialet.

E. STOP I RETURELEVATOREN

1. Deformedede medbringere.
2. For mange emter i returløbet på grund af
for lille luftmængde eller for højt stillet
skærm eller forkert valg af forlængersold.
3. Umoden eller fugtig afgrøde.
4. For mange kerner i returløbet, der anvendes
for små åbninger i undersoldet.
5. Sikkerhedskoblingen glider.
6. Tærskværket er frakoblet for hurtigt, så
der er materiale tilbage i elevatoren.

F. STOP I KORNELEVATOREN

1. Deformedede medbringere.
2. Umoden eller meget fugtig afgrøde.
3. Kornet dårligt renses.
4. Tærskværket er blevet frakoblet for
hurtigt, så der er materiale tilbage i eleva-
toren.

G. DÅRLIG RENSNING

1. For store åbninger i soldene.
2. For lille luftmængde.
3. Afgrøden er ikke helt moden.

H. ITUSLÆDE KERNER

1. For høj cylinderhastighed.
2. For lille afstand mellem cylinder og bro.
3. Broen er tilstoppet.
4. Defekte cylinderslagler.
5. For mange kerner i returelevatoren (rundgang).

MEKANISKE FEJL OG DERES ÅRSAGER

A. KNIVEN TYGGER AFGRØDEN AF

1. Kniven er sløv. Knivtilholderne står for løst.
2. Fingrene deformerede med nedslidte fingerstål.
3. Kileremmen for krumtapbevægelsen til kniven glider.
4. Kniven dårlig justeret.

B. KNIVEN GÅR STRAMT

1. Maling forhindrer bevægelsen.
2. Kniven eller fingerbjælken er bøje.
3. Fingre eller knivblade ude af stilling.
4. Knivtilholderne står for stramt.

C. MEJETÆRSKEREN VIBRERER

1. Cylinderen er ude af balance.
2. Ujævn ilægning.
3. For højt omdrejningstal.

D. SKÆREBORD, LEJESÆDSVINDE ELLER FREMDRIFTSVARIATOR BEVÆGER SIG FOR LANGSOMT

1. For lidt olie i hydrauliksystemet.
2. Kileremmen til hydraulikpumpen glider.
3. Lækage på hydrauliksystemet.
4. For tyk olie i hydrauliksystemet.

REMSKEMA

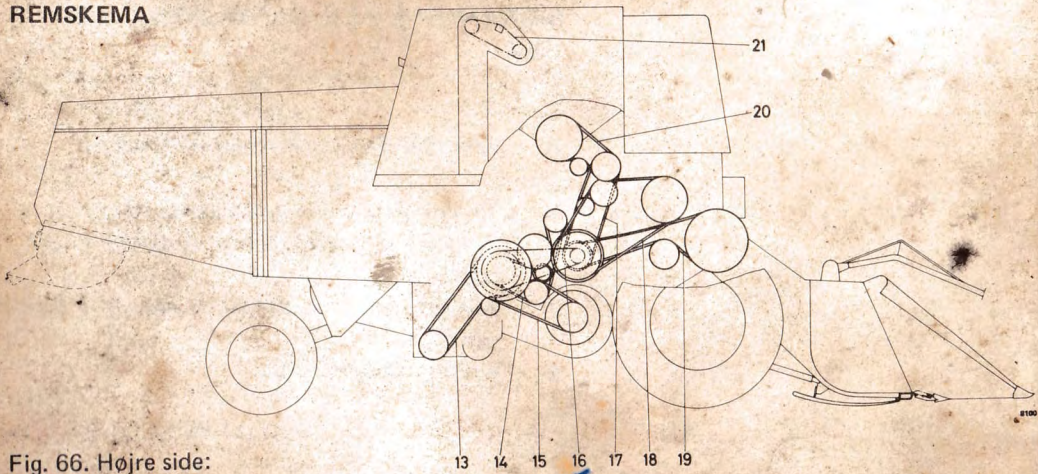


Fig. 66. Højre side:

- | | |
|------------------------|--------------------|
| 13. 1 stk. kilerem | 18. 2 stk. kilerem |
| 14. 1 stk. kilerem | 19. 1 stk. kilerem |
| 15. 1 stk. variatorrem | 20. 1 stk. kilerem |
| 16. 1 stk. kæde | 21. 1 stk. kæde |
| 17. 1 stk. kilerem | |

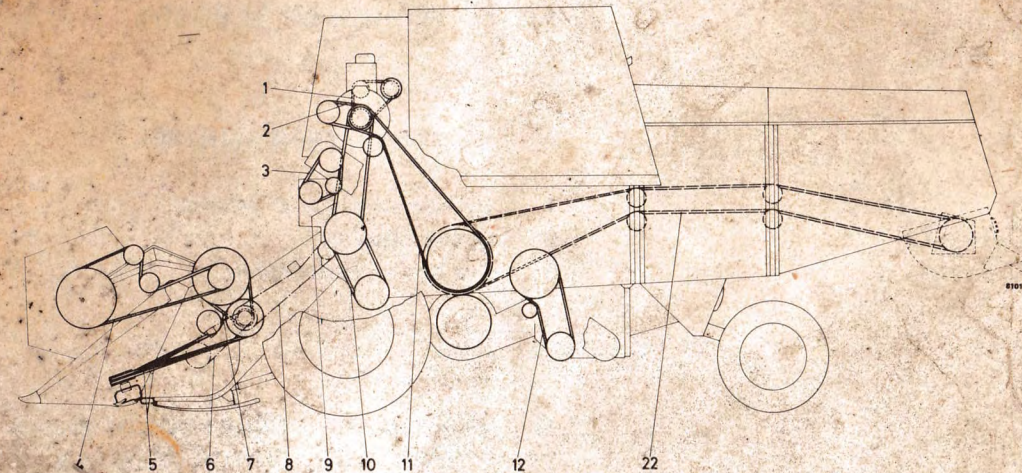


Fig. 67. Venstre side:

- | | | |
|-------------------|-------------------|------------------------------------|
| 1. 1 stk. kilerem | 4. 1 stk. kilerem | 9. 1 stk. variatorrem |
| 2. 1 stk. kilerem | 5. 2 stk. kilerem | 10. 1 stk. variatorrem |
| 3. 1 stk. kilerem | 6. 1 stk. kæde | 11. 1 stk. fladrem |
| | 7. 1 stk. kilerem | 12. 1 stk. kilerem |
| | 8. 1 stk. kæde | 22. 1 stk. kilerem (ekstra udstyr) |

SMØRING OG PASNING

SMØRING

En rigtig udført smøring er af største betydning for mejetærskerens driftssikkerhed og levetid. Tænk på at mejetærskeren arbejder under meget støvede forhold. Brug kun et 1. klasses smøremiddel (se smøremiddelfortegnelsen side 68). Dette gælder såvel olie som smørefedt.

Smørestederne skal renses, før smøringen foretages for at forhindre, at der trænger snavs ind. Udskift omgående defekte smørenipler.

Ved smøring af kuglelejer til de hurtiggående aksler tilføres der for at undgå varmeløbning kun en mindre mængde. Smøring udføres efter smøreforskrifterne, og det påses, at det fedt, der trænger ud, tørres af.

Smøringstidspunktet er ikke alene afhængigt af lejekonstruktioner men desuden af de herskende vejr- og makkforhold og af maskinens behandling. Den, der passer maskinen, må som følge heraf ofte selv bedømme, om smøring af visse steder skal udføres oftere. Smøring udføres bedst på den måde, at man begynder i maskinens venstre side og derefter arbejder sig rundt.

Smør regelmæssigt led og andre smøresteder, hvor der ikke findes smørenipler, med olie, så nedslidning og unødigt tung gang undgås.

De fritgående skiver ved beskyttelseskoblingerne smøres sparsomt, så der ikke trænger fedt ind i koblingerne.

Opbevar brændstof og smøremiddel i rene og tætte beholdere for at forhindre forurening.

På de følgende sider er mejetærskeren vist fra fire forskellige sider, og de forskellige smøresteder er markerede og nummererede. Hvert nummer er anbragt i et symbol, som angiver smørintervallerne for de respektive smøresteder.

○ = hver 50 timer

□ = hver 100 timer

△ = hver 200 timer eller hver sæson

Der skal til smøring af mejetærskeren anvendes universalfedt med et smeltepunkt på min. 175°C.

Anledningen hertil er, at variatoranordningen kræver en fedttype af denne kvalitet. Den samme fedt er desuden udmærket at anvende til de øvrige lejer, da den er vandskyende.

De smøresteder, som smøres med olie, skal smøres med olie af samme kvalitet som i motoren.

Mejetærskerens levetid forøges og reparationerne formindskes ved regelmæssig smøring.

MOTOR

Motorolie API Service DM
Ved temperaturer mellem
- 10° og + 30° C

SAE 20 eller 20 W

Ved temperaturer
over + 30° C
eller

SAE 30

Universalolie API Service DM

SAE 10 W/30

GEARKASSE

Gearolie ved temperaturer over
- 10° C
eller

SAE 90

Universalolie API Service DM

SAE 10 W/30

HYDRAULIK- SYSTEM

Universalolie API
Service DM

SAE 10 W/30

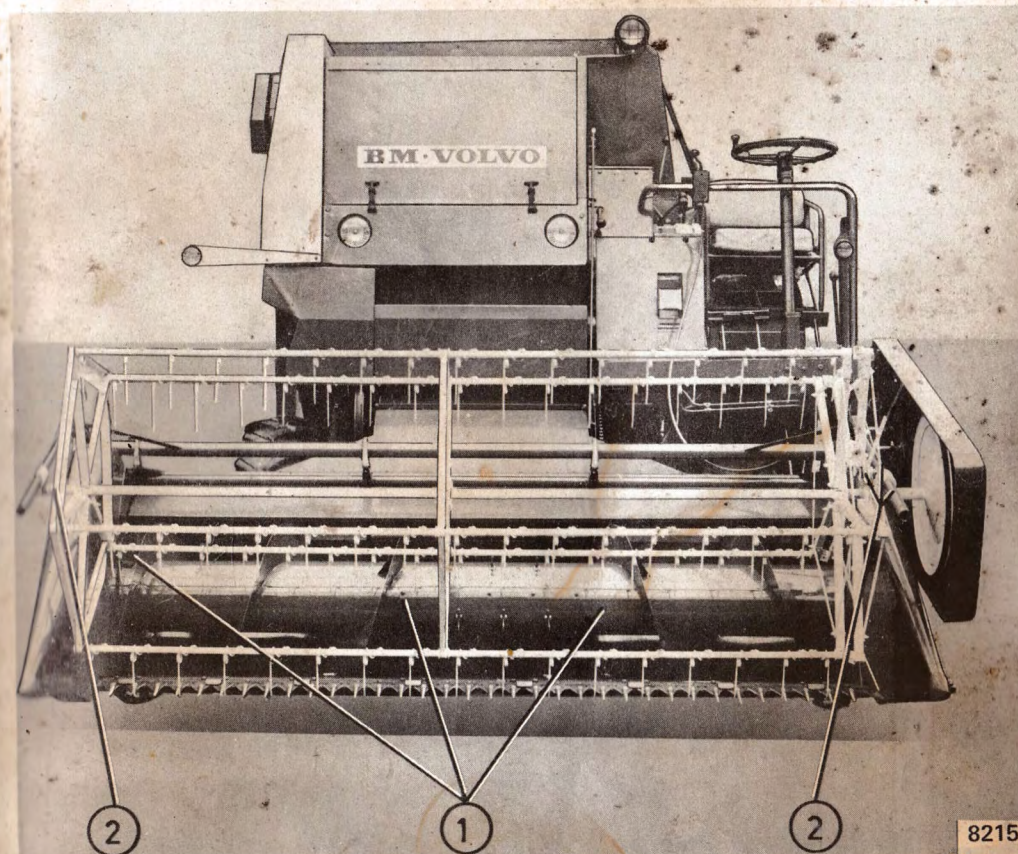


Fig. 68. S-830 set forfra.

	Antal smøresteder
1. Indføringsnegl	3
2. Lejesædsvinde	5

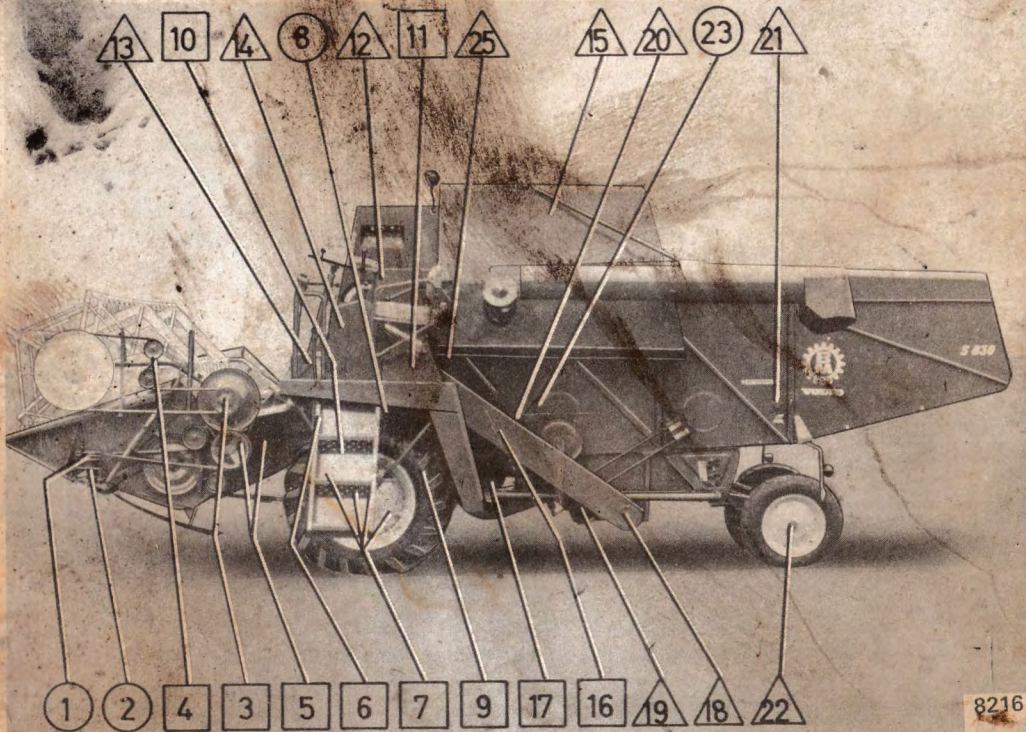


Fig. 69. Venstre side.

	Antal smøresteder		Antal smøresteder
1. Knivdrivning, lejekonsol	1	14. Returelevator, øverste aksel	2
2. Knivdrivning	2	15. Øverste kornsnegl	1
3. Vindevariator	2	16. Hovedaksel	1
4. Vindevariator, leje for spænderulle	1	17. Blæseraksel	1
5. Mellemaksel – skærebord	2	18. Retursnegl, nederste	1
6. Øverste elevatoraksel	1	19. Kornsnegl, nederste	1
7. Drivhjul	4	20. Rysteraksel, forreste	1
8. Fremdriftsvariator	1	21. Rysteraksel, bageste	1
9. Kobling	1	22. Styrehjul	1
10. Differentialeksel	1	23. Rysterlejer, forreste	2
11. Cylinderaksel	1	25. Halmvinde	1
12. Motoraksel	1		
13. Retursnegl	1		

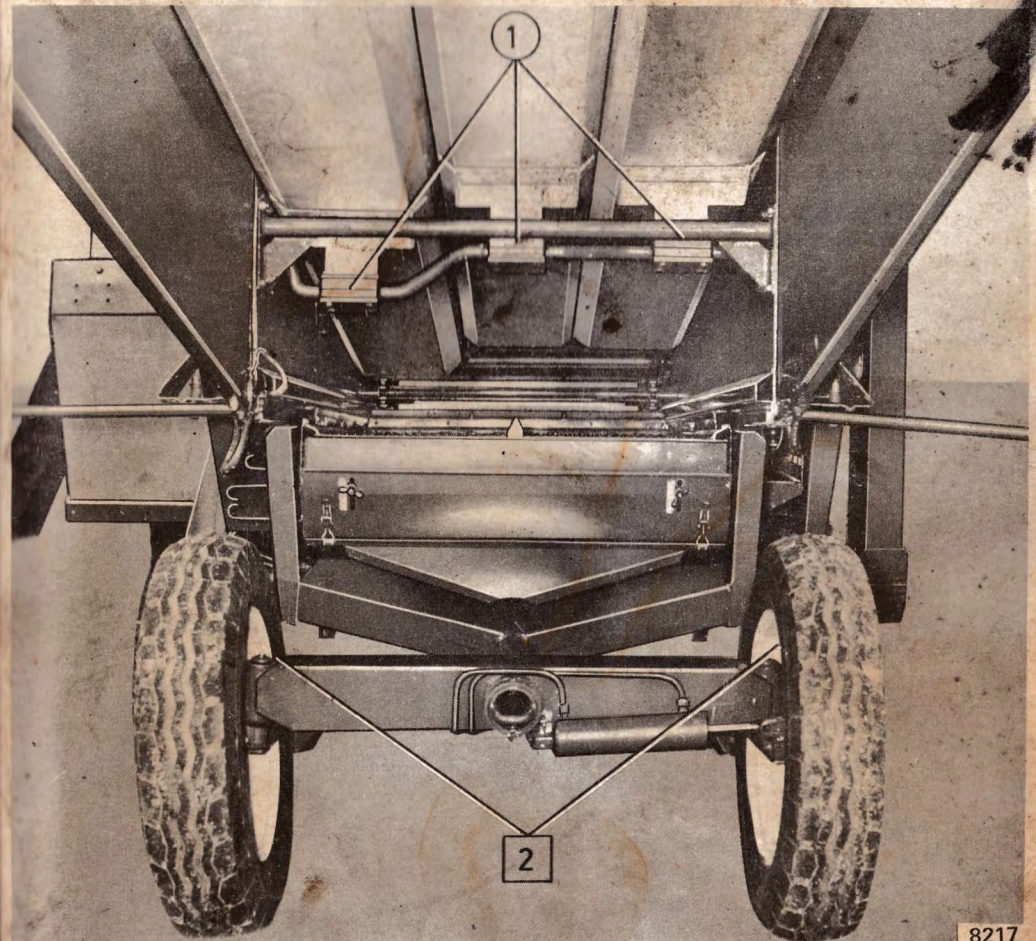


Fig. 70. S-830 set bagfra.

	Antal smøresteder
1. Rysterlejer, bageste	3
2. Styrespindler	2

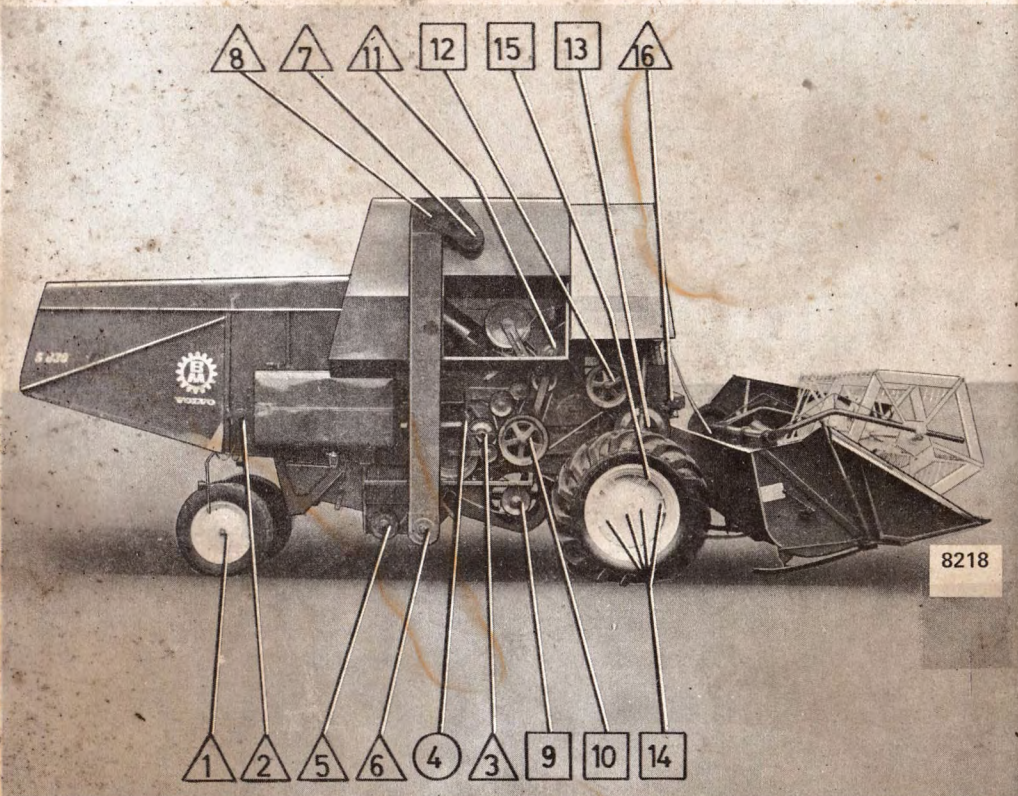


Fig. 71. Højre side.

	Antal smøresteder		Antal smøresteder
1. Styrehjul	1	9. Blæseraksel og variator	2
2. Rysteraksel, bageste	1	10. Hovedaksel	1
3. Rysteraksel, forreste	1	11. Halmvinde	1
4. Rysterlejer, forreste	1	12. Cylinderaksel	1
5. Retursnegl, nederste	1	13. Øverste elevatoraksel	1
6. Kornsnegl, nederste	1	14. Drivhjul	4
7. Kornsnegl, øverste	1	15. Differentialeaksel	1
8. Kornelevator, øverste akse	2	16. Retursnegl, øverste	1

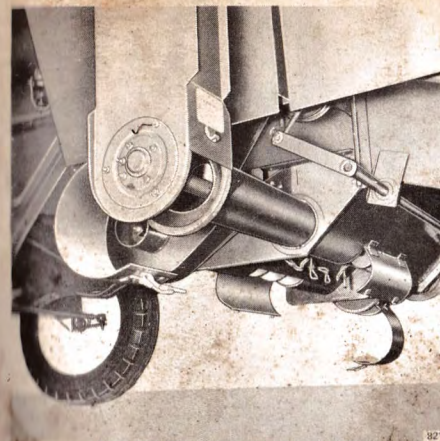
REGELMÆSSIG KONTROL OG PASNING

DAGLIG FØR ARBEJDETS BEGYNDELSE

Daglig rengøring og eftersyn af mejetærskeren er nødvendig og bør gennemføres samvittighedsfuldt. Sørg for at ingen skruer eller møtrikker har løsnet sig siden den foregående arbejdsdag.

Kontroller at kølesystemet er fyldt op.
Kontroller oliestanden i motoren.
Kontroller at der er brændstof i tanken.
Kontroller luftfiltret, samt at kølerens og luftfiltrets luftindtag er rene.
Kontroller at der ikke findes utæthed for olie, brændstof eller vand.
Kontroller at alle betjeningsorganer går let.
Kontroller elevatorkædernes spænding.
Undersøg kileremmenes og kædernes spænding.
Kontroller beskyttelseskoblingerne.
Kontroller at kniven arbejder let men uden slør ved knivtilholderne og slidpladerne.
Sørg for at bro og cylinder er rene, og at cylinderen er i balance.
Rens halmrysteren og halmrysterakserne.
Tag soldene ud og rens dem.
Kontroller at der ikke forekommer unormale vibrationer.
Smør skæreapparatet og øvrige arbejdsorganer efter smøreskemaet.

Fig. 72.



DAGLIGT EFTER ARBEJDETS SLUTNING

Lad tærskværket gå så længe, at halm og emter kommer ud af maskinen.
Åbn elevatorernes bunddæksler og kør maskinen ren. Fig. 72.
Tøm korntanken.
Dæk om muligt mejetærskeren til med en pressening.

FOR HVER 50. DRIFTSTIMER

Kontroller vædskestanden i batterierne.
Kontroller remspændingen på drivremmene til dynamo og køleblæser.
Kontroller oliestanden i gearkassen og i hydrauliksystemet.
Kontroller dæktrykket.
Smør efter smøreskema ○ = hver 50. timer).

Under meget tørre og støvede forhold bør smøreintervallerne for snegle, elevatorer og halmvinde formindskes med 50%.

FOR HVER 100. DRIFTSTIMER

Skift motorolie.
Rens luftfilteret.
Smør efter smøreskema □ = hver 100. timer).

FOR HVER 200. DRIFTSTIMER (eller ved sæsonens slutning)

Skift indsatsen i motorens oliefilter.
Skift indsatsen i luftfilteret (hver 400. timer).
Rens filteret i vandudskilleren.
Kontroller koblingspedalens frigang.
Kontroller at bremsene bremses ens.
Skift olie i gearkasse og hydraulikolietank.
Rens sien og skift filter i hydraulikolietanken.
Rens ventilationsdækslerne på ventilkappen og hydraulikolietanken.

Smør iflg. smøreskema (△ = hver 200. timer).
Se endvidere under »maskinbehandling efter sæsonens slutning».
Skift indsats i første brændstoffilter (hver 400. timer).
Kontroller dysernes åbningstryk og stråleform.

Brug kun smøremidler som anbefales af de velkendte oliefirmaer.

FOR HVER 500. DRIFTSTIMER

Kontroller brændstoffets fødetryk ved brændstofpumpen.
Kontroller ventilindstillingen.

FOR HVER 1000. DRIFTSTIMER

Kontroller brændstofpumpens indstilling.
Kontroller centrifugalregulatoren, høj og lav tomgang.
Rens sien i motorens bundkar.
Kontroller kullene i startmotor og dynamo.
Skift indsats i andet brændstoffilter.

Bemærk!

Arbejdet under »for hver 500. driftstimer og for hver 1000. driftstimer» bør udføres på et autoriseret værksted eller af en uddannet montør.

Alle detaljer, som indgår i brændstofudstyret skal repareres, justeres og plomberes af værkstedet.

MASKINBEHANDLING EFTER AFSLUTTET SÆSON

Når mejetærskesæsonen er slut, er det af stor vigtighed at maskinen, inden den stilles til vinteropbevaring, får den rigtige og nødvendige behandling, hvis den skal være i god stand til næste sæsons begyndelse.

Lad derfor ikke mejetærskeren stå ude længere end højest nødvendigt efter sæsonens afslutning.

Hvis maskinen kræver eftersyn på et værksted, bør man ikke udsætte eftersynet til den kommende sæson men få rettet eventuelle fejl i vinterens løb. Som bekendt er værkstederne i denne periode mindre belastede og kan udføre et grundigere arbejde end i sommerens travle tid.

Følg nedenstående anvisninger nøjagtigt.

MEJETÆRSKEREN

1. Rens mejetærskeren omhyggeligt både ud- og indvendigt. Fjern alle emter, støv og snavs, som har samlet sig sammen på grund af fugtighed. Fjern alt gammelt fedt fra smørestederne. Den fedt, som efterlades, trækker fugtighed til sig og bevirker rustdannelse. Tilbageblevne kerner lokker rotter til som kan være til skade for tætninger m.v.

2. Rens både kornelevator, kornsnegl og retur-snegl. Lad elevatorernes bunddæksler stå åbne.
3. Fjern soldene og rens dem.
4. Rens skrabetransportøren.
5. Udskift alle slidte og evt. ødelagte dele. Udsæt ikke anskaffelsen af nye reservdele til næste høstperiodes begyndelse.
6. Alle dele, hvorpå malingen er slidt af, bør males påny.
7. Elevatorkæderne renses omhyggeligt med petroleum og smøres med olie.
8. Kontroller at kæder og kædehjul er fejlfrie.
9. Beskyttelseskoblingerne løsnes og renses. Justeringsmøtrikkerne og sneglene smøres med et rustbeskyttende middel.
10. Hele mejetærskeren smøres omhyggeligt efter anvisningerne.
11. Motoren startes og tærskæværket skal køre på lav omdrejning 10-15 min. så alle smurte dele når at blive smurt med den nye fedt.
12. Fladremmen til drivning af tærskæværk bør være let spændt i hele vinterperioden, idet denne rem ellers kan krympe sig, så den ikke senere kan frikobles. Rens remmen for olie m.v.
13. Demonter batteriet. Det må gerne anvendes på en anden maskine. Hvis det ikke bruges, skal det opbevares på et tørt, køligt og mørkt sted og oplades hver anden måned.
14. Mejetærskeren klodses op, så den ikke belaster dækkene.
15. Skærebordet og lejesædsvinden sænkes i nederste stilling, så hydraulikslangerne ikke behøver at stå under tryk. Hvis mejetærskeren ikke kan anbringes under tag, skal hjulene demonteres og opbevares på et koldt, mørkt og tørt sted. Mejetærskeren tildækkes godt med presenninger.
16. Lad kileremmene være tilspændte.

MOTOR

1. Rens motoren udvendigt med børste. Skift olie i motoren.
2. I opklodsperioden er det vigtigt, at motor og brændstofpumpe beskyttes imod rust. Motoren bør derfor køres varm een gang hver anden måned.
3. Kølevædsken aftappes, eller frostbestandigheden kontrolleres.
4. Sørg for at brændstoftanken er fyldt op. Det modvirker rustdannelse.

Se også foranstaltninger under »for hver 200. driftstimer» eller ved sæsonens slutning.

FORBEREDELSE TIL NÆSTE SÆSON

Mejetærskeren bør i god tid gøres klar til den kommende sæsons arbejde. Ved at kontrollere at mejetærskeren er i god stand kan man undgå besværligheder på grund af stop under høstarbejdet.

1. Fjern alt fedt og rustbeskyttelsesmiddel på delé, som ikke skal være smurt.
2. Monter batteriet og kontroller, at det er i god stand.

3. Påfyld kølevand. Hvis der skal anvendes almindeligt vand, bør der tilsættes et anti-korrosionsmiddel.
4. Kontroller oliestanden i gearkasse og hydrauliksystem.
5. Kontakt værkstedet vedrørende justering af motor og brændstofudstyr efter konservering.
6. Efterspænd kileremmen.
7. Kontroller lufttrykket i dækkene, inden opklodsansordningerne fjernes.
8. Gå hele mejetærskeren omhyggeligt igennem, og kontroller at der ikke findes løse bolte og møtrikker. Se endvidere under »Dagligt før arbejdets begyndelse» og »Prøvekørsel».

PRØVEKØRSEL

Udfør og kontroller punkterne under »Dagligt før arbejdets begyndelse». Hvis der er tale om en brugt mejetærsker, bør man forvise sig om, at punkterne under »For hver 200. driftstimer», »Maskinbehandling efter afsluttet sæson» og »Forberedelse til næste sæson» er blevet udført.

Prøvekørslen foregår i øvrigt iflg. nedenstående.

1. Bunddækslerne på kornelevator og retur-elevator åbnes.
2. Kontroller at mejetærskerens forskellige organer kan bevæges.
Dette gøres lettest ved at drive fladremskiven på mellemakslen rundt med håndkraft.
3. Fjern alle løse dele fra mejetærskeren, og læg værktøjet i værktøjskassen.
4. Kontroller at alle beskyttelseanordninger er på plads, før tærskværket sættes i gang.
5. **GØR ALT FOR AT FORHINDRE ULYKESTILFÆLDE.**
6. Start motoren, og lad den gå på lav omdrejning.
7. Tærskværket tilkobles med en blød men bestemt bevægelse af mahøvrehåndtaget.
8. Lad mejetærskeren gå med det lavest mulige omdrejningstal.
9. Når man har forvissat sig om, at alt fungerer normalt, forøges omdrejningstallet lidt efter lidt til ca. halvdelen af det normale, mejetærskeren skal rotere med denne hastighed i ca. 1/2 time.
10. Motoren standses, og maskinen efterses.
Det kontrolleres, at ingen bolte og møtrikker har løsnet sig, at ingen lejer er løbet varme, og at kæder og kileremme stadigvæk er passende spændte. (Nye kæder og kileremme strækker sig som oftest en anelse efter kort tids arbejde, hvorfor det kan blive nødvendigt at efterspænde dem regelmæssigt et par gange i de første dage.)
11. Elevatorernes bunddæksler lukkes, mejetærskeren startes igen, og omdrejningstallet forøges langsom op til fuld omdrejning.
12. Maskinen skal gå med denne hastighed i 15-20 min. Herefter standses den og gås grundigt igennem. Ved kørsel med fuld omdrejning i tomgang skal hovedakselens omdrejningstal være 950 o/min. (Akslen, som fladremskiven er monteret på.)



13. Hvis en justering af omdrejningstallet er nødvendig, skal den foretages af værkstedet.
14. Forsøg allerede nu at indprente Dem mejetærskerens karakteristiske lyd ved fuld omdrejning. Dette giver Dem mulighed for at afsløre evt. forstyrrelser.
15. Før mejetærskeren efter denne afsluttende prøvekörsel er klar til arbejdet på marken, bør alle manøvreorganer, skærebord og lejesædsvinde, tømningssanordning, koblingshåndtag, beskyttelsekoblinger, koblingspedal og bremser afprøves.

Mejetærskeren er nu klar til indstilling og arbejde i marken.



HVORNÅR SKAL MEJETÆRSKNING FINDE STED

Følgende råd udgivet af svensk Jordbrugsteknisk Institut i brochuren »Om korns vandindhold og kvalitet ved mejetærskning» fortjener at bemærkes:

1. Begynd ikke mejetærskningen før kornets vandindhold kommer ned under 20% og stræb efter fremover i sæsonen kun at tærskes, når vandindholdet er lavere end 20%.
2. Efter dagsregn kan der gå flere dage før vandindholdet er kommet ned på 20%. Havrens vandindhold synker hurtigere end byggets og hvedens.
3. Eftersom kernens vandindhold i reglen synker hurtigt efter en nat med dug, betaler det sig at vente et par timer med at begynde på mejetærskningen. Vandindholdet kan i løbet af disse timer synke flere procent.
4. På dage med fint vejr synker vandindholdet med flere procent fra morgen til middag. Det korn, som tærskes om eftermiddagen, kan da ofte lagres uden forudgående tørring. Man bør derfor adskille dette tørre korn fra det, som tidligere på dagen er blevet tærsket med højere vandindhold.
5. I nedbøjet korn og lejesæd sker tørringen langsomt. Under sådanne forhold bør derfor tærskes, når vandindholdet er det laveste på dagen altså om eftermiddagen.
6. Korn, som skal anvendes til udsæd, bør kun tærskes, når kernens vandindhold er lavere end 20%.
7. Ved mejetærskning må man i nogen grad følge vejrets omskiftten, og den indflydelse dette har på det korn, som skal tærskes, ellers forsvinder let fordelene ved formindskede arbejdsomkostninger ved mejetærskning igennem de forøgede tørringsomkostninger og den forringede kvalitet.
8. Mejetærskerens kapacitet påvirkes stærkt af overfladefugtigheden på halm og kerne. Denne er høj om morgenen, men lavest mellem kl. 13 og 17. Efter kl. 17 stiger fugtigheden igen. Vær derfor særligt opmærksom på eventuelt spild tidligt om morgenen og sent om eftermiddagen.

KAPACITET

De i prospekterne angivne kapaciteter svarer til normale svenske forhold. Disse kan skifte afhængigt af de lokale betingelser. Resultatet er ikke mindst afhængigt af førerens evne til at kunne udnytte mejetærskeren rigtigt.

Kapaciteten synker

ved lavt hektarudbytte
ved sej og fugtig afgrøde (lejesæd)
ved opblødte markforhold i ujævn terræn
ved arbejde med ekstraudstyr, såsom presser, halmsnitte m.m.
ved arbejde på mindre marker
ved særlig lav stubhøjde (lang halm).

Kapaciteten øges

ved højt hektarudbytte og gode klimatiske forhold
på store jævne tørre marker med stor stubhøjde (kort halm).

KØRSELINSTRUKTIONER

Hvor visse hjørner af marken begrænses af et dige på to sider, eller hvor man vil undgå at køre ind i en tilgrænsende afgrøde kan man passende anvende følgende metode.

Der køres ud til diget på første skår. Kø tilbage i samme skår og skær skår 2. Foretag samme manøvre og skær skår 3. Bak sidste gang i dette skår og skær skår 4, der er en fortsættelse af hjørneafskæringen.

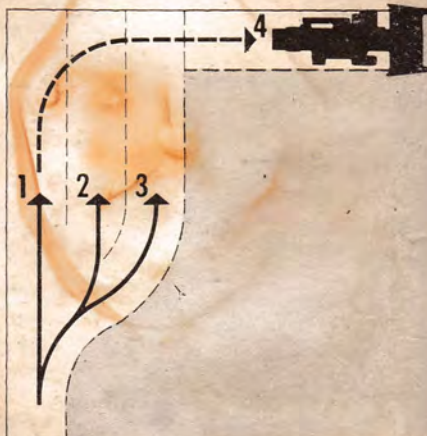


Fig. 73.

Hvis der omkring marken findes trådhegn, stakit eller lignende kan det, hvis mejetærskeren er forsynet med kørntank betale sig at køre den første omgang den forkerte vej for at undgå skader på tømningrøret.

Et hjørne kan passeres på 3 forskellige måder.

1. Foretag 1/2 drejning til højre og gå ind i skåret. Denne manøvre tager mindre tid i første omgang, men man får »det spidse hjørne».
2. Foretag en hel drejning til venstre og gå ind i skåret. Dette tager mere tid, men man undgår »det spidse hjørne». Dette sving kan ikke udføres under de første omgange på marken, da pladsen er begrænset.
3. Sving til højre, kør tilbage og kør ind i skåret igen. De slipper herved for »det spidse hjørne», men manøvren er temmeligt kompliceret, vi tilråder derfor at anvende metoderne 1 eller 2.



Fig. 74.

Når tærskværket skal standses, bør dette ikke ske, før halm, emter og korn er kommet ud af maskinen. Herved undgås materialeophobninger, slid på beskyttelseskoblingerne og unormale påvirkninger af kæder og remme ved næste igangkørsel.