

BRUGSANVISNING FOR

SELVKØRENDE MEJETÆRSKER

MED 7' ELLER 8' SKÆREBORD

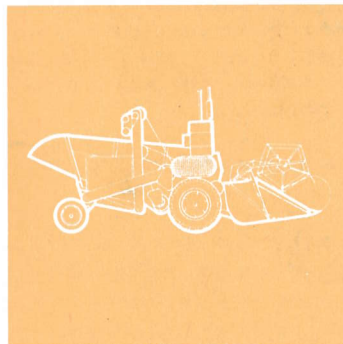
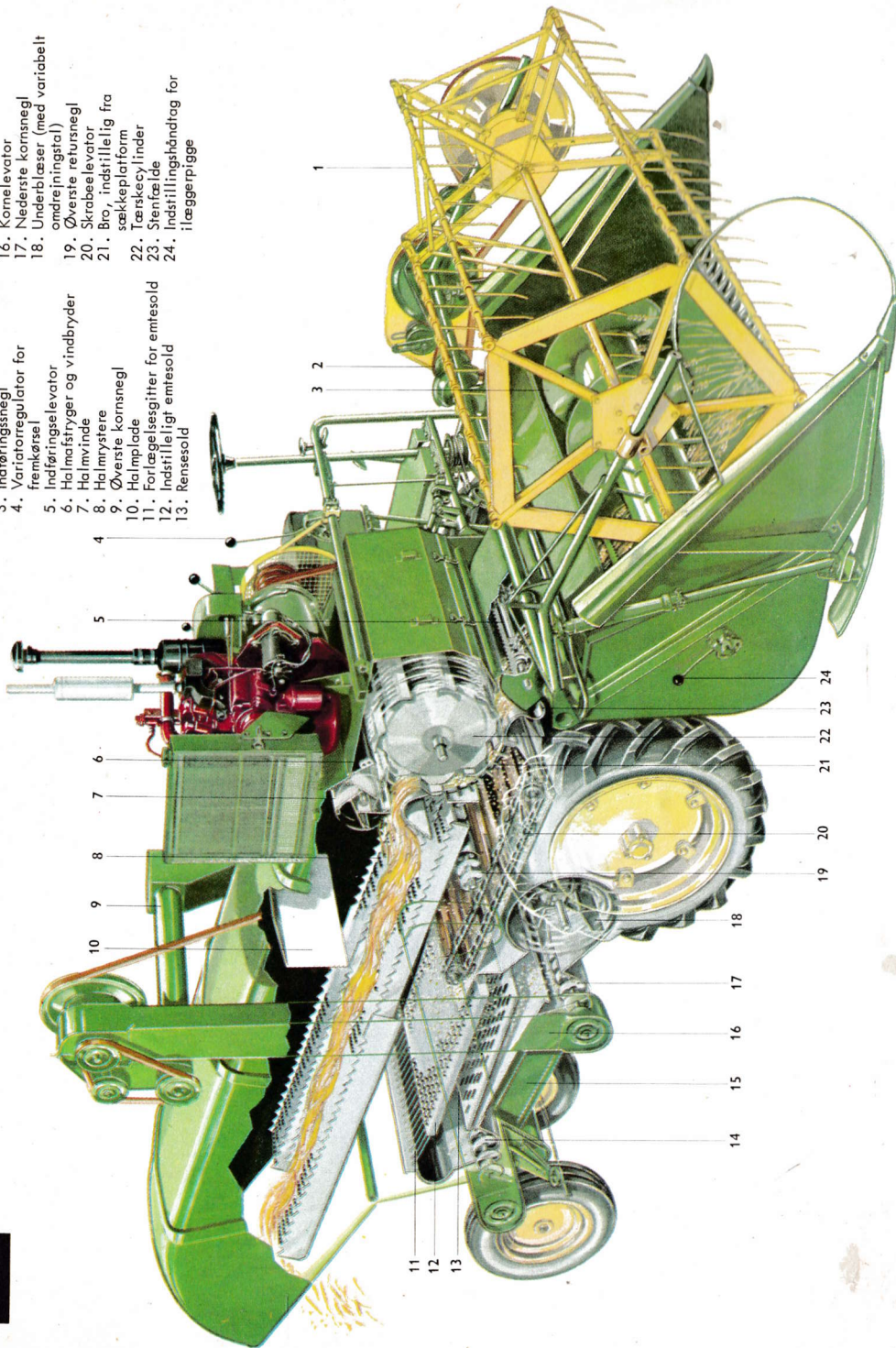


ST 257

**DIESEL
BENZIN**

AB BOLINDER - MUNKTELL · ESKILSTUNA

1. Lejesædvinde
2. Variator for lejesædvinde
3. Indfærgingsnegl
4. Variatorregulator for fremkørsel
5. Indfærgelselevator
6. Halmrisryger og vindbryder
7. Halmvinde
8. Halmryster
9. Øverste kornsnegl
10. Halmplade
11. Forlægsesjifter for emtesold
12. Indstilleligt emtesold
13. Rensesold
14. Nederste retursnegl
15. Brændstofrør
16. Kornelevatort
17. Nederste kornsnegl
18. Underblåser (med variabelt omdrejningsstal)
19. Øverste retursnegl
20. Skrabeelevator
21. Bro, indstillelig fra sækkepladeform
22. Tærskelcyllinder
23. Stenfejle
24. Indstillingshåndtag for flæggerpige



Denne bog indeholder beskrivelse og forskrifter for betjening, pasning og vedligeholdelse af ST 257.

Vi forbeholder os ret til uden forudgående meddelelse at foretage ændringer i specifikationer og udstyrelse.

AB BOLINDER - MUNKTELL

Serviceafdelningen
ESKILSTUNA · SVERIGE

VIGTIGT!

Mejetærskeren er udstyret med anordninger til beskyttelse mod ulykker, med disse beskyttelsesforanstaltninger bliver først effektive, når maskinføreren tænker sig godt om og udviser fornøden forsigtighed.

Der er for sent at være forsigtig, når ulykken er sket.

Mange alvorlige ulykker kunne være undgået hvert år, hvis alle uden undtagelse ville følge denne regel:

FORSØG ALDRIG AT RENGØRE, SMØRE ELLER JUSTERE EN MASKINE, SOM HAR MOTOREN I-GANG, MED MINDRE DER ER TALE OM VARIATORJUSTERING.

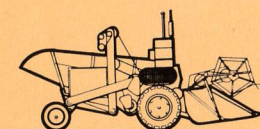
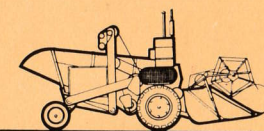


Renlighed er en absolut nødvendighed ved arbejdet med en dieselmotor. Hold derfor såvel motor som arbejdsplads ren.

INDHOLDSFORTEGNELSE

Typebetegnelse	8
Service	10
Instrument og manøvreringsorganer	11
Mejetærsker med dieselmotor	12
Mejetærsker med benzinmotor	14
Fælles manøvreringsorganer	16
Dieselmotor	18
Start af motor	19
Motorens standsning	20
Vedligeholdelsesinstruktioner	20
Benzinmotor	29
Start af motor	30
Motorens standsning	31
Vedligeholdelsesinstruktioner	31
Motor, fælles	35
Luftfilter	35
Kølesystem	36
El-system	39
Kraftoverføring	42
Styreanordning	44
Tærskværk	46
Hydrauliksystem	48
Mæjetærskerens vedligeholdelse	52
Smøring	52
Prøvekørsel	61
Daglig tilsyn	62
Arbejde med mejetærskeren	67
Fejlfinding	79
Kapacitet	82
Hvornår skal mejetærskning finde sted?	83
Remme	86
Specifikationer	94

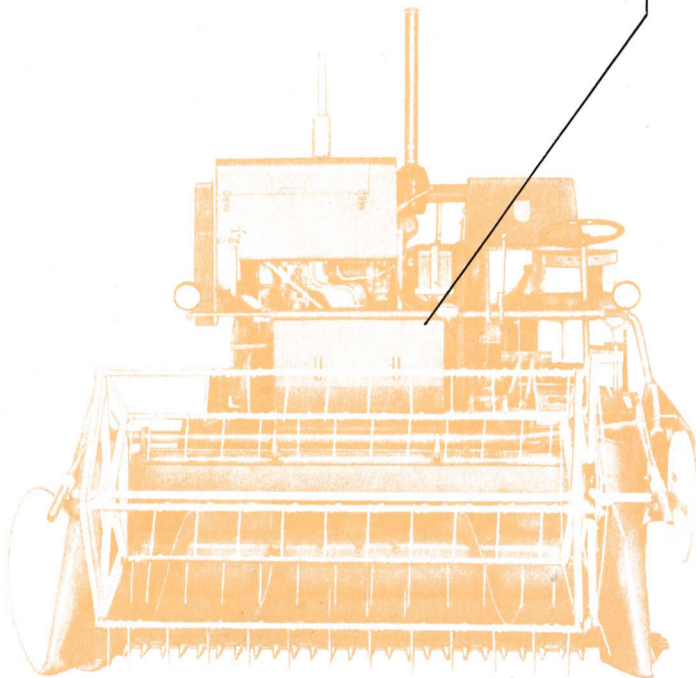
**TYPEBETEGNELSE
SERVICE**



TYPEBETEGNELSE

Ved bestilling af reservedele og ved forespørgsler pr. telefon eller korrespondance vedrørende service-spørgsmål, skal mejetærskerens type, årgang og nummer altid opgives.

TYP	
TILLV.NR	
AKTIEBOLAGET	
BOLINDER-MUNKTELL	
ESKILSTUNA SWEDEN	
UTFÖRANDE	



4024

EJER

MEJETÆRSKEREN KØBT HOS

LEVERINGSDAG

MEJETÆRSKERENS TYPEBETEGNELSE

MEJETÆRSKERENS FABRIKATIONSNR.

MOTORENS TYPEBETEGNELSE

MOTORENS FABRIKATIONSNR.

FORSIKRINGSSKAB

FORSIKRINGSNR.

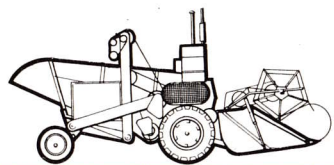
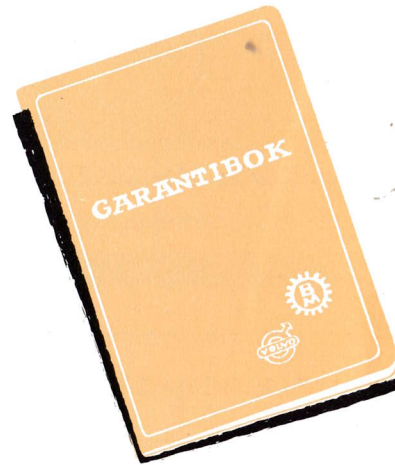
GARANTIBOGENS NR.

STARTNØGLENS NR.

SERVICE

Det er vigtigt, at mejetærskeren i begyndelsen regelmæssigt inspiceres. Efterspænding af møtrikker, kontrol af indstillinger, og en del andre småjusteringer må foretages. Derfor ydes der gratis to service-eftersyn efter ca. 40 timers kørsel og efter første sæsons afslutning.

Sammen med mejetærskeren leveres en garanti-bog. I denne findes to kuponer, som berettiger til gratis service. På kuponerne er angivet, hvilke arbejder der skal foretages. Lad forhandlerens værskted udføre disse arbejder efter de foreskrevne antal timer. Glem ikke dette. Garantien gælder kun, hvis disse eftersyn udføres i rette tid.



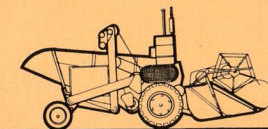
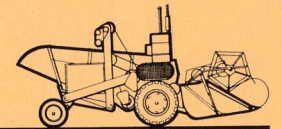
40 TIM.



1:a säsong-
ens slut



INSTRUMENT OG MANØVRERINGSORGANER



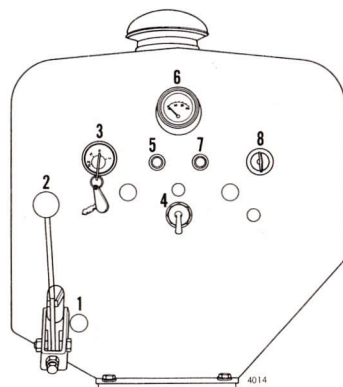


Undersøg, inden kørsel med mejetærskeren påbegyndes, hvor de forskellige instrumenter og manøvreringsorganer er placeret, og hvorledes de skal betjenes. Lad det blive en vane nu og da under kørslen at kaste et blik på instrumenterne, således at eventuelle fejl kan opdages i tide.

MEJETÆRSKER MED DIESELMOTOR

Fig. 1. Instrumentbræt dieselmotor.

1. Stopknap
2. Gashåndtag
3. Startnøgle
4. Lyskontakt
5. Ladekontrollampe (grøn)
6. Kølevandstermometer
7. Oliekontrollampe (rød)
8. Startlaas



TÆNDINGSLÅS

STARTNØGLE

Drejes nøglen til højre (i urets retning), sluttet strømmen til kontrollamper og startrelais. Start kan således ikke ske, før nøglen er drejet rundt.

Med startnøglen betjenes startmotor og koldstartanordning. Se "Motorens Start", side 19.

OLIEKONTROLLAMPE (rød)

Denne lampe skal, når alt fungerer normalt, og motoren er igang, være slukket. Skulle oliestrykket af en eller anden grund synke, tændes lampen. I så tilfælde skal motoren øjeblikkeligt standses, årsagen undersøges, og fejlen rettes, inden motoren startes påny.

LADEKONTROLLAMPE (grøn)

Lampen skal under normal kørsel være slukket, hvilket viser, at batteriet oplades. Lyser denne lampe under normal kørsel, foreligger der en fejl i det elektriske system, som bør undersøges og afhjælpes.

KØLEVANDSTERMOMETER

Termometret viser kølevandets temperatur og dermed motorens arbejdstemperatur. Normalt bør denne temperatur være ca. +88°C. Hvis termometret i længere tid viser en for høj temperatur, kan dette skyldes, at kølevandscirkulationen ikke er i orden, eller at køleren er tilstoppet udvendig.

GASHÅNDTAGET

Med dette ændres indstillingen af regulatoren, som bestemmer motorens omdrejningstal. Ved tærskning skal håndtaget føres helt ned mod stoppet, for at det rette omdrejningstal kan opnåes.

STOPKNAP

Når gashåndtaget er stillet fra tomgang, standses motoren ved at trække stopknappen ud.

LYSKONTAKTEN

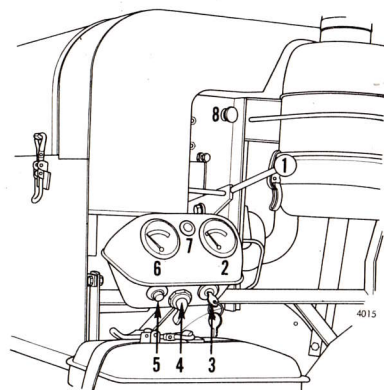
Når kontakten peger nedad, er lyset slukket. Drejes kontakten til den ene side, tændes alt lyset med de to store projektører på halvt lys. Drejer man kontakten til den anden side, opnåes fuldt lys.

SIKRINGSDÅSE

Sikringsdåsen er placeret på instrumentbrættet, og er forsynet med sikringer for lysanlægget (ikke standard).

Fig. 2. Instrumentbræt, Benzinmotor.

1. Gashåndtag
2. Kølevandstermometer
3. Tændingslås
4. Lyskontakt (ikke standard)
5. Startknap
6. Olietrykmåler
7. Ladekontrollampe
8. Choker



Drejes nøglen til højre (i urviserens retning, slutes strømmen til tændningsstyret og startrelaiset. Start kan således ikke ske, før nøglen drejes om.

Startmotoren kobles til ved at trykke startknappen ind. Se endvidere under "Motorens Start" side 31.

Oliemanometeret viser olietrykket i motorens smøresystem. Det viser derimod ikke den mængde olie, som findes på motoren. Trykket skal normalt være 3,5-6,0 kg/cm², hvilket er tilfældet, når viseren er inden for det grønne felt. Højere tryk end det ovenfor angivne, kan skyldes for tykflydende olie til den pågældende temperatur. Når motoren er varm og går på lav tomgang, kan det ske, at viseren går ind i det røde felt. Denne foreteelse er ufalig for motoren, og ved forøget motoromdrejning går oliemanometerets viser igen ind i det grønne felt.

TÆNDNINGSLÅS

OLIETRYKMÅLER

OLIETRYKMÅLER

LADEKONTROLLAMPE

Lampen skal under normal kørsel være slukket, hvilket viser, at batteriet oplades. Lyser denne lampe under normal kørsel, foreligger der en fejl i det elektriske system, som bør undersøges og afhjælpes.

KØLEVANDSTERMOMETER

Kølevandstermometeret angiver kølevandets temperatur og dermed motorens arbejds-temperatur.

Normalt skal kølevandstemperaturen være ca. 80°, hvilket er i yderste højre side af det grønne felt. Hvis kølevandstemperaturen i længere tid er for høj, kan dette skyldes, at kølesystemets kanaler er tilstoppet og forhindrer cirkulation.

GASHÅNDTAG

Med dette ændres indstillingen af regulatoren, som bestemmer motorens omdrejningstal. Ved tærskning skal håndtaget være stillet til højre mod stoppet, for at dette omdrejningstal kan opnåes.

CHOKER

Chokeren er placeret over instrumentbrættet bag gashåndtaget (den sorte knap).

LYSKONTAKT (ikke standard)

Når kontakten peger nedad, er lyset slukket. Drejes kontakten til den ene side, tændes alt lyset med de to store projektører på halvt lys. Drejer man kontakten til den anden side, opnåes fuldt lys.

SIKRINGSDÅSE

Sikringsdåsen er placeret på bagsiden af konsollen for gashåndtaget og indeholder sikringer for belysningen (ikke standard).

FÆLLES MANØVRERINGSORGANER

1. Betjeningshåndtag for skærebord
2. Betjeningshåndtag for lejesædsvinde
3. Lås for ratstammens hældning
4. Manøvreringshåndtag for tanktømning
5. Koblingspedal
6. Manøvreringshåndtag for tilkobling af tærskværk
7. Gearstang
8. Bremselås (håndbremse)
9. Bremspedaler
10. Håndtag for hastighedsvariator (Fremkørsel)
11. Betjeningshåndtag for skærebordskobling

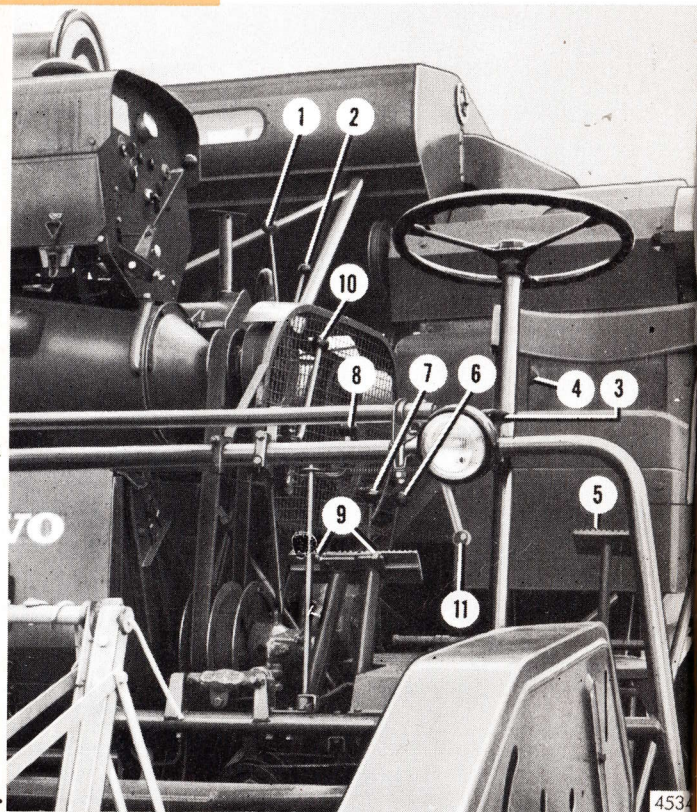
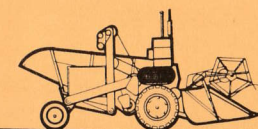
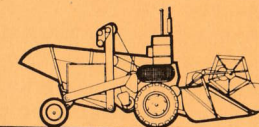


Fig. 3. Manøvreringsorganer.

4534

MOTOR



Dieselmotoren 4/99 er en 4-cylindret virvelkammermotor med topventiler. Effekten er 35 HK ved 3000 omdr./min., og maksimalt drejningsmoment 9,0 kgm/ ved 2100 omdr./min. Cylinderdiameteren er 76 mm, slaglængden 89 mm og slagvolumen 1,62 liter. Kompressionsforholdene er 20:1.

Motoren har våde, centrifugalstøbte cylinderforinger. Letmetalstemplerne har hver tre kompressions- og to olieringe. Krumtapakslen, som er af krom-molybdenstål og sænksmedet er trelejet, og hovedlejerne er ligesom krumtaplejerne blybroncerede stallejer. Knastakslen er af støbestål og drives ved tandhjulstransmission. Brændstofpumpen drives af en knast paa knastakselen.

Central tryksmøresystem anvendes, og olie-pumpen drives fra knastakslen med spiralskârne hjul. Et Serie-filter indgår i systemet, ligesom en i pumpen indbygget reduktionsventil. Ventil-mekanismen har periodisk smøring, d.v.s. skudsmøring, og oliemængden kan reguleres ved drejning af vippearmsakslen.

Brændstofsyste-met er opbygget omkring en fordelingspumpe af D.P.A.-typen, fabrikat C.A.V. Pumpen er monteret med en flange paa takthjulshuset og får sin drivkraft fra knast-akseltransmissionen. Fra brændstoftanken pumpes brændstoffet af en fødepumpe af membran-typen til et filter, hvorfra det rensede brændstof går til brændstofpumpen og dyserne.

Det elektriske system har 12 volts spænding. Den positive pol er jordforbundet.

For at lette starten er der i indsugningsrøret indbygget en koldstartanordning. I denne for-dampes brændstoffet af en elektrisk glødespiral.

Fig. 4. Motor 4/99 fra venstre.

1. Dyser
2. Udstødningsrør
3. Luffilter
4. Startmotor
5. Oliefilter
6. Indsprøjtningpumpe

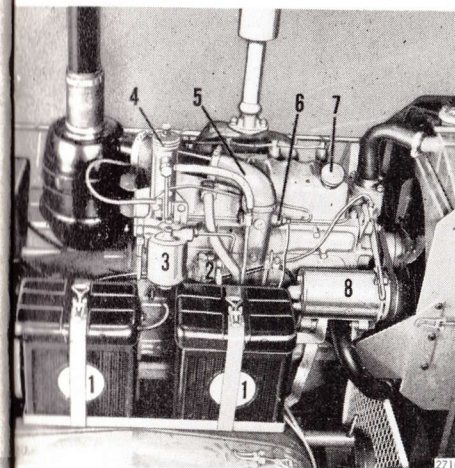
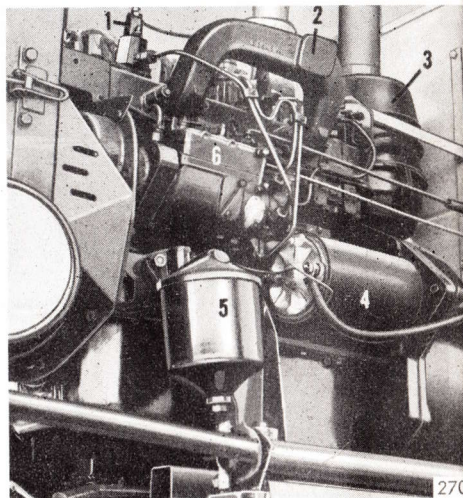


Fig. 5. Motor 4/99 fra højre.

1. Batterier
2. Fødepumpe
3. Finfilter
4. Beholder for brændstof til koldstart
5. Indsugningsrør
6. Termostat
7. Oliepåfyldning
8. Dynamo

FØR START

1. Kontroller, at kølesystemet er fyldt op, under kolde vejrforhold tilsættes frostbeskyttelsesmiddel. Se "Frostvædske" side 38.
2. Kontroller oliestanden i motoren.
3. Kontroller, at brændstoftanken er fyldt op.

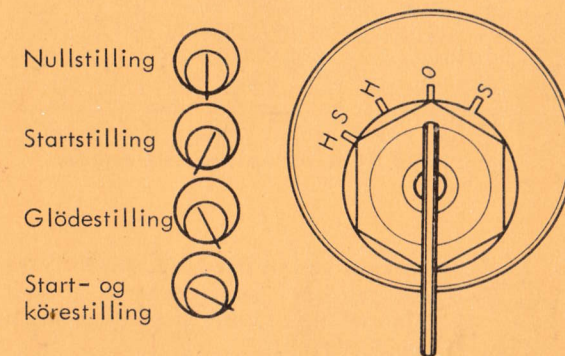


Fig. 6. Startnøglen.

START

1. Slut strømmen ved at dreje tændingslåsens nøgle i urviserens retning. Derved tændes den grønne ladekontrollampe og den røde oliekontrollampe på instrumentbrættet.
2. Kontroller, at stopknappen er skudt ind.
3. Indstil gashåndtaget i nederste stilling (fuld gas).
4. Træd koblingen ud.
5. Ved start i koldt vejr drejes nøglen mod urviserens retning til forvarmestilling. Koldstartanordningen indkobles, og nøglen holdes i denne stilling i 15 sekunder, hvorefter den drejes til startstilling (H-S), hvorved startmotoren tilkobles. Hvis motoren ikke starter indenfor 20 sekunder, holdes nøglen igen i stilling (H) i 15 sekunder, og derefter

drejes den igen til stilling (H-S). Hvis motoren starter, men ikke går op i omdrejningstallet indenfor 20 sekunder, holdes nøglen i stilling (H) i 10 sekunder og drejes derefter til startstilling (S)

6. Ved start af varm motor, drejes nøglen i urviserens retning til stilling (S), hvorved startmotoren også kobles til.
7. Så snart motoren er gået i gang, skal startnøglen øjeblikkelig slippes.
8. Omdrejningstallet skal sættes ned umiddelbart efter starten, således at motoren går lidt hurtigere end lav tomgang. Det er meget uheldigt, hvis man umiddelbart efter start kører hurtigt eller hårdt med motoren. Da smøreolien er kold, er den langsomtflydende og har svært ved at passere gennem oliekanalerne til de forskellige smøresteder.

Motoren standses ved en stopknap, som trækkes ud. Hold knappen ude, indtil motoren er gået helt i stå. Glem aldrig at dreje startlåsens nøgle tilbage (Strømafledning).

Under forudsætning af at nedenstående anvisning følges, behøver motoren normalt ingen nærmere eftersyn før efter lang drifttid. Det er dog tilrådeligt før hver sæson at lade et autoriseret værksted kontrollere de vigtigste funktioner.

Kontroller ventilspillerummene før hver sæson, samt når topstykket er demonteret, og når topstykkerne efterspændes. Ventilerne må ikke justeres, når motoren er igang. Ventil og stempel kan da slå mod hinanden. Angående ventilspillerum, se specifikationerne.

Ventiljusteringen bør helst foretages på autoriseret værksted.

MOTORENS SMØRESYSTEM

Smøreolien skal absolut være en dieselsmøreolie med betegnelsen "For service DM" og med viskositet SAE 30. Alternativt kan universalolien SAE 10W-30 eller 20W-30 anvendes.

Dieselmotoren kræver speciel smøreolie for at arbejde upåklageligt. Det høje kompressionstryk og den høje driftstemperatur betyder, at man må ofre særlig stor opmærksomhed på smøringen. Der skal derfor anvendes specielle dieselsmøreolier. Disse er forsynet med tilsætningsmidler, som gør, at de tåler høj temperatur uden at ilte.

Almindelig motorolie iltes derimod hurtigt, og iltningsprodukterne giver let anledning til driftsforstyrrelser - fastbegede stempelringe og ventiler, tilsatte oliekanaler o.s.v. Anvend derfor kun de velkendte oliefirmaers dieselsmøreolier "For service DM". Bland aldrig smøreolier af forskellig kvalitet eller fabrikat.

Motoren har tryksmøresystem. Olietrykket kommer fra oliepumpen, som drives fra motorens knastaksel. Pumpen suger olien fra en si i bundkarret og pumper den derefter til de forskellige smøresteder, derefter løber olien atter ned i krumpaphusets underste del - bundkarret. Olietrykket i systemet begrænses af en reduceringsventil til 2,5-3,5 kg/cm². Oliens renses kontinuerligt ved hjælp af et oliefilter på venstre side af motoren. Hoved- og krumpaplejer smøres gennem kanaler, som er boret i krumpapleakslen. Ventilmekanismen smøres stødvis gennem det midterste knastakselleje (skudsmøring). Oliemængden til ventilmekanismen kan reguleres ved drejning af vippearmsakslen. Cylindervæggen og stempelpinde stænksmøres.

MOTORENS STANDSNING

VEDLIGEHOLDELSSES-
INSTRUKTIONER

VENTILMEKANISMEN

OLIESTANDSPIND

Oliestandspinden, for kontrol af oliestanden i bundkarret, sidder på motorblokkens højre side. Oliestanden skal være imellem linierne på pinden. Kontroller oliestanden hver dag, inden motoren startes.

OLIESKIFTNING PÅ MOTOREN

For hver 100 driftstimer (en gang pr. sæson) skal motorolien skiftes. Motoren skal være kørt varm. Fjern proppen i olieaftapningsrøret, se fig. 8, og lad olien løbe ud. Oliepåfyldningsrøret findes på ventildækslet. Se fig. 5.

BEMÆRK: I tilkørselsperioden skal olien skiftes oftere. Se forskrifterne på side 40.

SMØREOLIEFILTER

Oliefiltret er anbragt på motorens højre side. Det består af en specialkonstrueret indsats af filterpapir, anbragt i en beholder. Filtret udskiller de for motoren skadelige partikler.

Indsatsen tilstoppes efterhånden som urenheder samles i den. Udskift derfor indsatsen første gang efter 100 timers kørsel, og derefter for hveranden olieskiftning. Udskiftningen sker ved at løsne centrubolten, som går gennem beholderen, hvorefter denne og indsatsen kan fjernes.

Rengør filterbeholderen med dieselbrændstof eller petroleum. Isæt ny filterindsats, og efterse, at pakningen slutter tæt ved monteringen.

MOTORUDLUFTNING

Udluftningen sker gennem et rør, som er fastsvejset på ventildækslet.

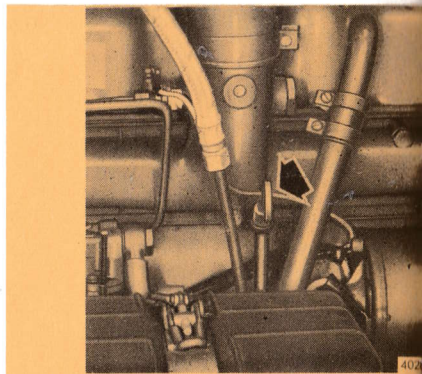


Fig. 7.
Oliestandspind.

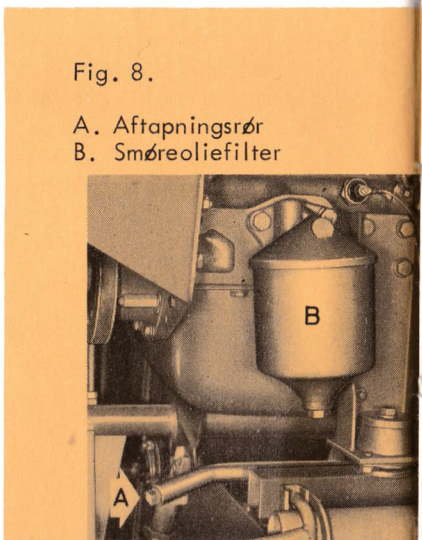


Fig. 8.
A. Aftapningsrør
B. Smøreliefilter

BRÆNDSTOFSYSTEM

Brændstofsystemet konstruktion fremgår af fig. 9. Det omfatter brændstoftank, fødepumpe, finfilter, overstrømningsventil, indsprøjtningpumpe med centrifugalregulator, dyser, beholder for koldstartbrændstof samt rørledninger.

Fødepumpen trykker brændstoffet gennem finfiltret til indsprøjtningpumpen, og af denne fordeles brændstoffet under højt tryk gennem trykrør og dyser til de forskellige cylindres forbrændingsrum.

Fødepumpen er af membranstype og drives af knastakslen.

På pumpens side sidder et lille håndtag, som anvendes, når man ved håndkraft vil pumpe brændstof fra tanken til brændstofpumpen.

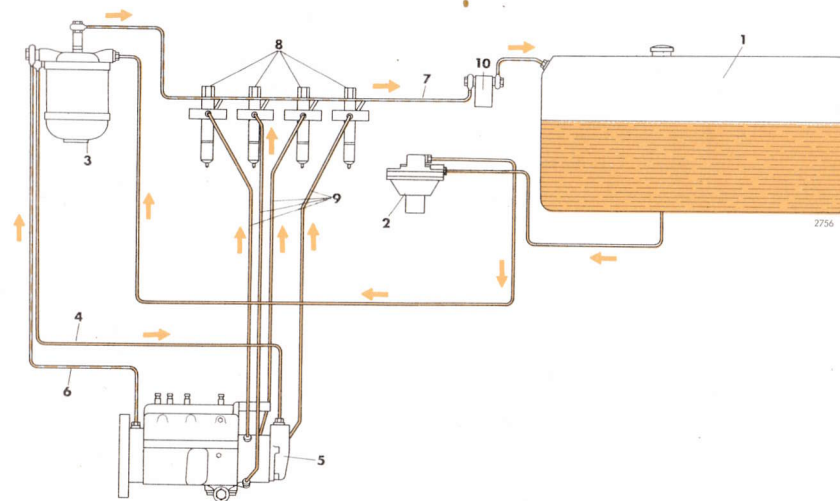


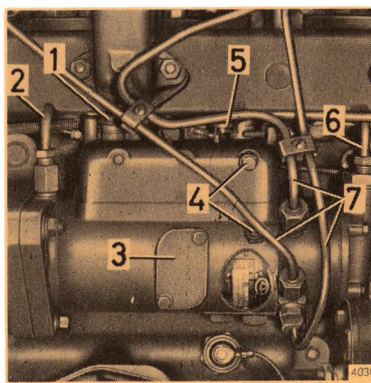
Fig. 9. Brændstofsystemet.

- | | | |
|--|-----------------------|-------------------------------------|
| 1. Brændstoftank | 5. Indsprøjtningpumpe | 9. Trykrør til brændstofdyser |
| 2. Fødepumpe | 6. Lækolieledning | 10. Beholder for koldstartbrændstof |
| 3. Finfilter | 7. Lækolieledning | |
| 4. Brændstofrør til indsprøjtningpumpe | 8. Brændstoffdyser | |

Dette filter skal rense brændstoffet for små, faste urenheder, for at undgå beskadigelse af indsprøjtningpumpe og dyser. Denne filtrering sker i et finfilter, som er forsynet med en speciel filterindsats, som med jævne mellemrum skal skiftes af en kyndig mand. Denne udskiftning skal ske ved begyndelsen af hver sæson eller efter mindst hver 300 timers arbejde.

Fig. 10. Indsprøjtningpumpe.

1. Stoparm
2. Lækolierør
3. Inspektionslem for indstilling af pumpen
4. Udluftningsskruer
5. Arm for regulering af omdrejningstallet
6. Brændstofrør fra finfilter
7. Trykrør for dyser



Indsprøjtningspumpen er af fabrikat C.A.V. Den er en rotationspumpe type DPA. Det for indsprøjtning nødvendige tryk fremkaldes af kun eet pumpeelement, og brændstoffet fordeles til dyserne ved hjælp af en anordning, som i principper ligner strømfordeleren på en benzinator. En i indsprøjtningspumpen indbygget trykpumpe fører brændstoffet til pumpeelementet, DPA-pumpen er helt fyldt med brændstof og speciel smøring kræves derfor ikke. Regulatoren er indbygget i pumpen.

BRÆNDSTOFFPUMPE

BRÆNDSTOFFILTER

DYSERNE

For at lette starten i koldt vejr er motoren forsynet med en koldstartanordning - Termostat - som er sammenkoblet med startlåsen og brændstoffsystemet.

Når en elektrisk strøm går gennem en i Termostaten indbygget glødespiral, opledes denne, hvorved en ventil åbnes, og brændstoffet fra en lille beholder løber ud på spiralen og antændes, så indsugningsluften varmes op. Den lille brændstofbeholder fødes med returbrændstof fra finfiltret. Brændstofpumpen behøver normalt intet særligt eftersyn. Opstår der imidlertid mistanke om en fejl, skal pumpen kontrolleres og justeres af et autoriseret værksted.

Dyserne findeler brændstoffet samtidig med, at det under højt tryk sprøjtes ind i motorens forbrændingsrum. Dyserne er av tappspredertypen. Dyserne er indstillet til at åbne ved et tryk på 160 kg/cm². De er forsynede med stuts for lækolierør.

Dyserne bør rengøres og justeres ved begyndelsen af hver sæson. Dette arbejde skal udføres af et autoriseret værksted.

UDSKIFTNING AF INDSPRØJTNINGSDYSER

Udskiftning af indsprøjtningdyser kan i nogle tilfælde blive nødvendigt. Arbejdet skal da gøres på følgende måde. Inden dyserne fjernes må disse og deres omgivelser rengøres. Derefter løsnes trykrøret og lækolierøret. Sæt beskyttelseshætter på rørforskrutningerne! Derefter løsnes overfaldsmøtrikerne og dyserne tages forsigtigt ud. Kontroller at dyseholderne er rene og kontroller samtidig kobbergangene. Isæt revervedyserne og tilspænd møtrikerne jævnt med en halv omdrejning ad gangen. Spænd ikke for hårdt.

Monter de to rørledninger. Start motoren og kontroller, at den nye dyse fungerer tilfredsstillende. Den defekte dyse bør snarest justeres af et autoriseret værksted. Opbevar dysen, således at den ikke beskadiges af slag eller fugtighed. Det er tilrådeligt altid at have en justeret dyse i reserve.

BRÆNDSTOFTANK

Brændstoftanken, som rummer 60 liter, er anbragt under mejetærskeren med påfyldningsrøret foran højre styrehjul. Et oliestandsrør til kontrol af brændstofmængden sidder på tankens højre endegavl.

RØRLEDNINGER

Rørledningerne i brændstofsyste­met er af stål. Rørene for det relativt lave fødetryk, samt røret fra brændstoftanken og finfiltret har stor hul­diameter. Mellem indsprøjt­ningspumpen og dyserne anvendes stål­rør af højtrykstype. Ved eventuel udskiftning af rør må kun anvendes originale rør.

UDLUFTNING AF BRÆNDSTOFSYSTEMET

Hvis indsprøjt­ningspumpen har været de­monteret, hvis brændstoftanken køres tom, eller hvis luft af en eller anden årsag er kommet ind i brændstofsyste­met, må dette udluftes, inden motoren kan startes.

Det er meget vigtigt, at udluft­ningen sker på den måde, som er beskrevet nedenfor, da indsprøjt­ningspumpen ellers kan beskadiges.

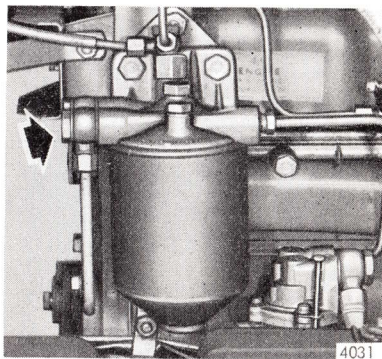


Fig. 11. Finfilter, udgående rør.

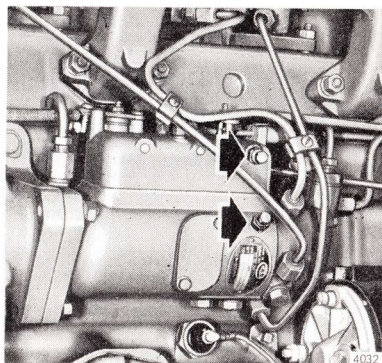


Fig. 12. Indsprøjt­ningspumpe, udluftnings­skrue.

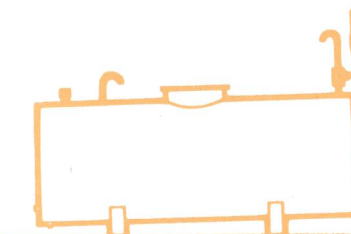
Udluftningen sker på følgende måde: Forskrutningerne på det udgående rør på fin­filtret (fig. 11), samt udluftnings­skrue­ne på indsprøjt­ningspumpen (den øverste først, se fig. 12) løsnes i den nævnte rækkefølge. Når forskrutingen på det første sted er løsnet, skal der pumpes med håndpumpen, indtil brænd­stoffet strømmer ud fri for luftblærer. For­skrutingen spændes til, og derefter løsnes forskrutingen på næste sted. Fortsæt dernæst til alle tre steder er udluftet. Derefter løsnes trykrørene ved indsprøjt­nings­dyserne, og motoren køres med startmotoren, indtil brænd­stoffet sprøjter ud. Trykrørene spændes til, og motoren er klar til at starte.

BRÆNDSTOF

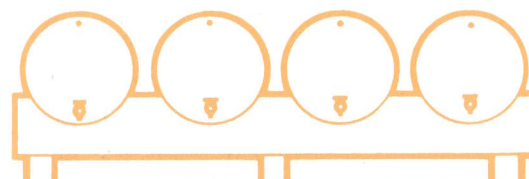
Rent brændstof er en af forudsætningerne for, at dieselmotoren kan arbejde fejlfrit, da ind­sprøjt­ningspumpen og dyserne arbejder med meget stor præcision. Ved nøjagtig krumtapaksel­vinkel og indenfor et meget kort tidsrum skal dysenålen åbne sig, en nøjagtig afpasset mængde brændstof sprøjtes ind, og indsprøjt­ningen afbrydes derefter hurtigt.

Indsprøjt­nings­mængden for hver cylinder drejer sig om mindre end en dråbe pr. pumpe­slag. De mindste urenheder i brændstoffet kan således få en ødelæggende indvirkning. For at beskytte motoren er den forsynet med filter­anordninger. Disse filtre kan dog ikke tage imod større mængder urenheder. Når et filter bliver tilstoppet, synker fødetrykket, og motor­effekten formindskes.

Ved at anvende rent brændstof ved påfyld­ning undgår man driftsforstyrrelser. Her følger derfor nogle råd om lagring og påfyldning af brændstof.



Tanken skal hælde med aftapp­nings­proppen for brundfald ca. 25 mm pr. løbende meter.



Lagring i tønder.

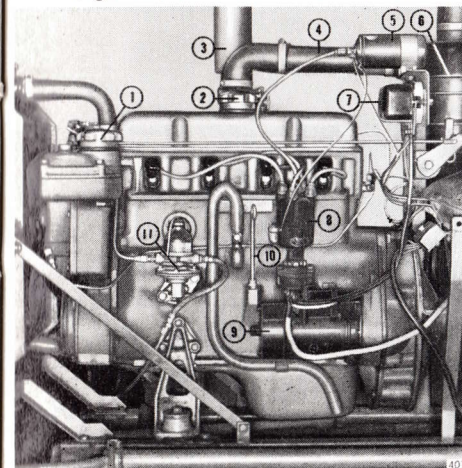
Anvend kun kvalitetsbrændstof fra velkendte olieselskaber. Cetantallet, som er et mål for brændstoffets antændelighed, bør ikke være lavere end 45. Brændstoffets varmegærdi bør være 10.000 kcal/kg. Svovlindholdet må ikke være over 1,0 vægtprocent. Nedenfor er anført en specifikation over et rigtigt brændstof.

BRÆNDSTOFSPECIFIKATION

	Min.	Max.
Cetantal	45	
Viskositet centistoke v. 100°F, 37,8°C	2,0	7,5
Koks, conradson, vægtprocent		0,1
Destillation, rumfangsprocent v. 350°C	85	
Flammepunkt °C	65	
Stabiliseringspunkt °C		ca. 5° under brændstoffets laveste arbejdstemperatur
Kalorimetrisk varmegærdi, kcal/kg	10.000	
Vand, rumfangsprocent		0,1
Aske, vægtprocent		0,01
Sediment, vægtprocent		0,01
Svovl, vægtprocent		1,0
Alkali og syre	Neutral	Neutral

Benzinmotoren type B 18 C er en 4-cylindret motor med topventiler og cylindervolumen på 1,78 liter. Cylinderdiameteren er 84 mm, slaglængden 80 mm og kompressionsforholdet 7,6. Effekten er 35 hk ved 2200 omdr./min., maksimalt vridningsmoment 11,9 kgm ved 1500 omdr./min.

Fig. 13. Motor B 18 C fra venstre.



1. Regulator
2. Udlufts- og olie-påfyldningsdæksel
3. Udstødningsrør
4. Indsugningsrør
5. Tændspole
6. Luftrenser
7. Spændingsregulerende relæ
8. Strømfordeler
9. Startmotor
10. Oliestandsvind
11. Benzinpumpe med si

Motoren har ikke løse foringer. Letmetalsstemplerne har hver to kompressionsringe, hvoraf den øverste er forkromet og er en oliering. Den sænksmedede krumtapaksel er statisk og dynamisk afbalanceret, og den er lejet i fem hovedlejer.

Herigennem får motoren en meget rolig og vibrationsfri gang. Såvel hoved- som krumtaplejerne har udskiftelige, blybrøseforede stål-skåle. Knastakslen, som er af specialstøbestål, drives gennem tandhjulstransmission.

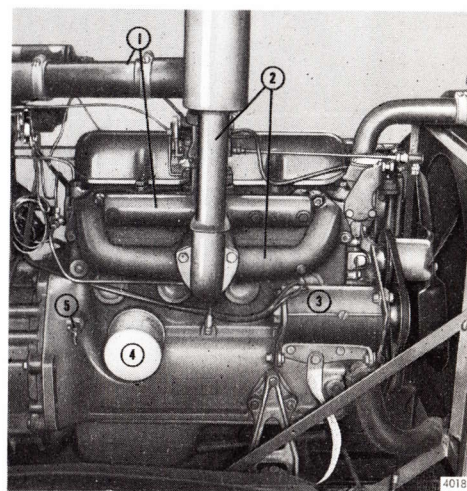
Motoren er forsynet med fuldstændigt tryk-smøresystem, og olie-pumpen drives fra knastakslen med spiralskåre drev. Seriefilter indgår i systemet, og dette er af standard. En i olie-pumpen indbygget reduktionsventil sørger for, at trykket i systemet holdes indenfor de givne rammer.

Brændstoffet suges af en membranpumpe fra tanken og presses videre til karburatorens svømmerhus. Karburatoren er en faldstrømskarburator med faste dyser. Den er bl.a. forsynet med en såkaldt økonomiventil, som ved høje omdrejningstal fortynder brændstoffluftblandingen, således at brændstofforbruget begrænses.

Tændsystemet består af 12 V batteri, startlås og startkontakt, tændspole samt strømfordeler. Strømfordeleren har centrifugalreguleret tændingsindstilling, og den drives fra knastakslen

med samme transmission, som driver smøreliepumpen. I el-systemet indgår endvidere dynamo, hvori ladestrøm reguleres af et spændingsregulerende relæ d.v.s. strømbegrænsningen sker ved hjælp af relæet. Startmotoren, som er monteret på svinghjulshuset, er af typen med forskydeligt anker. Den er på 1,2 hk.

Kølesystemet er normal type med centrifugalpumpe og termostat.



1. Indsugningsrør
2. Udstødningsrør
3. Dynamo
4. Smøreliefilter
5. Aftapningshane for kølevædske

Fig. 14. Motor B 18 C fra højre.

FØR START

1. Kontroller at kølesystemet er fyldt med vand, i koldt vejr tilsættes frostvædske. Se "Kuldebestandig kølevædske", side 38.
2. Kontroller oliestanden i motoren.
3. Kontroller, at der findes brændstof i tanken.

START AF KOLD MOTOR

1. Kontroller, at gearstangen står i frigear.
2. Træk eventuelt chokeren ud.
3. Stil gashåndtaget på halv gas.
4. Træd koblingspedalen ud.
5. Drej nøglen til startstilling og tryk startknappen ind. Slip knappen, når motoren er startet. Ved gentagne startforsøg skal både motor og startmotor være fuldstændig standset, inden et nyt startforsøg påbegyndes.
6. Når motoren er i gang og går rigtigt, trykkes chokeren ind.

START AF VARM MOTOR

Når motoren er varm startes den i overensstemmelse med ovenstående bortset fra, at punkterne 2 og 6 udgår.

MOTORENS STANDSNING

Når motoren skal standses, skal det gøres til en vane at lade den gå i tomgang nogle sekunder, inden tændningen slås fra. Herved undgås eventuel glødetænding.

VEDLIGEHOLDELSSES- INSTRUKTIONER

Under forudsætning af, at nedenstående vedligeholdelsesanvisninger følges, behøver motoren normalt ikke flere indgående eftersyn før efter lang tids drift. Det er dog tilrådeligt en gang årligt at lade et autoriseret serviceværksted kontrollere de vigtigste funktioner.

VENTILMEKANISMEN

Kontroller ventilspillerummet før hver sæson, samt når topstykket har været demonteret. Omhyggelig justering foretages med standset motor, men kontrol kan også ske med motoren gående på lav tomgang. Vedrørende ventilspillerum se specifikationerne.

Ventiljustering bør helst foretages af autoriseret værksted.

Smøreolien bør være en olie af et anerkendt mærke med betegnelsen "For service MM" eller MS. Sådelt multigrade-olier med viskositet SAE 10W-20 er særlig passende.

Motoren er forsynet med fuldstændigt tryk-smøresystem. Trykket fremkommer ved hjælp af en tandhjulspumpe, som presser olien gennem kanaler ud til smørestederne. Oliefiltret er et såkaldt seriefilter, hvorfor olien skal passere filtret, inden den presses ud til smørestederne. En reduktionsventil i systemet forhindrer olie-trykket i at blive for stort.

Oliefiltret, fig. 16, er skruet direkte i blokkens højre side. Ind- og udløb sker gennem kanaler i blokken. Filtret, som er af standard typen, er forsynet med en overløbsventil, som tillader olien at passere forbi indsatsen, hvis modstanden i denne bliver for stor.

Oliestandspinden til kontrol af oliestanden sidder på motorens venstre side. Oliestanden skal være mellem stregerne på pinden. Kontroller oliestanden hver dag, inden motoren startes.

For hver 100 driftstimer skal motorolien skiftes. Motoren skal være kørt varm. Fjern proppen i olieaftapningsrøret, og lad olien løbe ud. (Se fig. 8).

Påfyldning af olie sker gennem ventildækslet, se fig. 13.

Anm.: i tilkørselsperioden skal olie skiftes oftere. Se forskrifter herom på side 40.

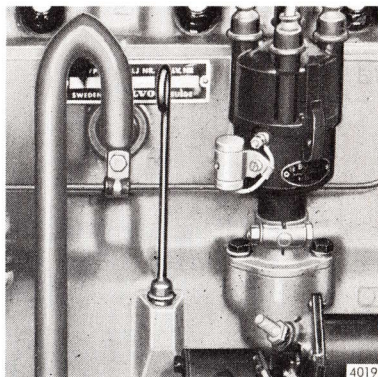


Fig. 15. Oliestandspinden.

OLIESTANDSPINDEN

OLIESKIFTNING PÅ MOTOREN

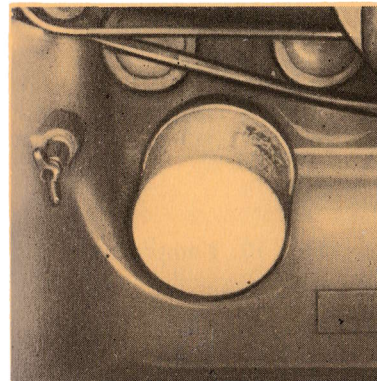
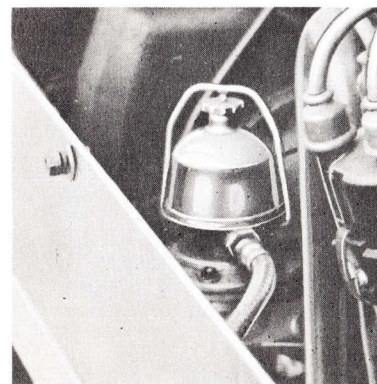


Fig. 16. Oliefilter.

Fig. 17. Membranpumpe, si.



SMØREOLIEFILTER

Oliefiltret skal udskiftes ved begyndelsen af hver sæson eller efter mindst hver 300 timers arbejde. Filtret, som sidder på motorens højre side, er af standardtypen og kastes væk efter udskiftningen. Ved montering af det nye filter, stryges olie på dets gummipakning, og man ser efter, at tilslutningsfladen på cylinderblokken er ren. Ved denne oliepåsmøring glider pakningen ved monteringen let mod tilslutningsfladen. Påskruer filtret, indtil pakningen lige netop berører tætningsfladen. Skru endnu en halv omdrejning, men absolut ikke mere. Start motoren og kontroller, at der ikke findes lækager.

MOTORVENTILATION

Krumtaphuset ventileres dels gennem olie-påfyldningen, og dels gennem et rør på motorens venstre side. Fjern luftfiltret i påfyldnings-dækslet og gør det rent før begyndelsen af hver sæson.

BRÆNDSTOFSYSTEMET

Brændstofssystemet består af tank, fødepumpe af membran type med si samt karburator. Denne er af Zeniths fabrikat og har dyser med faste indstillinger.

SI

Fjern glasskålen og skyl sien et par gange pr. sæson. Ved monteringen skal man påse, at pakningen er tæt.

KARBURATOR

Karburatoren har som nævnt faste dyser, og behøver derfor ingen speciel justering.

Tomgangsblendingen justeres med skruen 1, fig. 18. Lad motoren gå i tomgang, drej skruen, indtil motoren er lige ved at standse. Skru den derefter ud 2-3 omgange, indtil motoren går roligt og jævnt uden støj fra udstødningen. Tomgangsomdrejningstallet justeres med skruen 2.

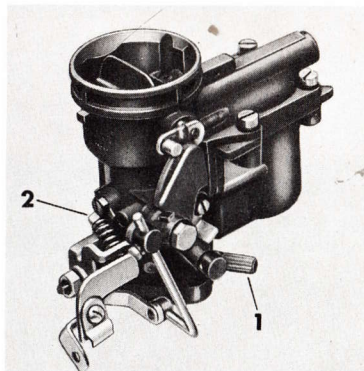


Fig. 18. Karburator.

BRÆNDSTOF

Benzin med et oktantal på mindst 90 bør anvendes.

TÆNDINGSSYSTEM

Tændingssystem kræver normalt intet specielt tilsyn. Det er dog tilrådeligt før hver sæson at kontrollere tændingsindstillingen og knikserne.

Det er også god økonomi at udskifte tændrør mindst hveranden sæson.

LUFFILTER

Luffiltret, som sidder mellem motoren og førerpladsen, er af oliebadstypen og bør på grund af de støvende forhold, under hvilke en mejetærsker arbejder, skænkes den største opmærksomhed. Under normal drift passerer filtret hvert minut af mere end 2 m^3 luft!

Luften suges ind gennem røret 1, fig. 19. Bevægelsesretningen ændres pludselig ved 2, hvorved tungere partikler på grund af inertien sætter sig i olien 3. Derefter passerer luften igennem trådfiltret 4, som holdes fugtigt af olie, som sprøjter op. Når motoren standses, løber denne olie ned i beholderen og "vasker" de støvpartikler bort, som har sat sig fast i trådfiltret.

LUFFILTRETS VEDLIGEHOLDELSE

Motor skal stå stille i mindst en time, før olieudskiftning kan finde sted, således at al olien løber ned fra indsatsen til oliebeholderne. Ellers risikerer man for stor total oliemængde i beholderen.

Skift olie hver morgen før start! Se samtidig efter, at den perforerede hætte over luftfiltret ikke er tilstoppet. Køres mejetærskeren under meget støvende forhold, skal opmærksomheden med hensyn til luftfiltret sharpes, og olieskiftning eventuel foretages oftere.

Ved olieskiftning skal oliebeholderen vaskes omhyggeligt i petroleum eller i dieselbrændstof. I luftfiltret anvendes motorolie med den viskositet, som for årstiden anbefales til motoren. Hvis oliestanden i luftfiltret synker, er dette et tegn på, at den øverste del af indsatsen er blevet sat til af urenheder. Olie suges da ind i motoren. Hele luftfiltret må da skilles ad. Indsatsen vaskes i petroleum eller brændsels-

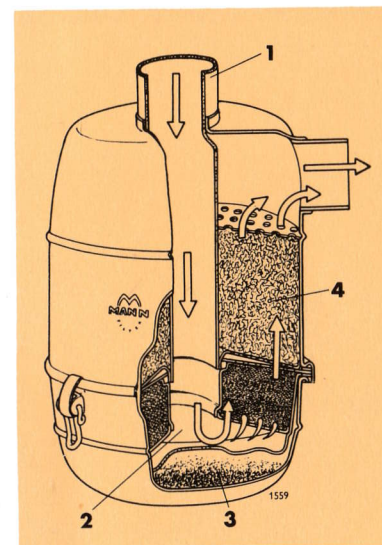


Fig. 19.

olie, som skal have tid til at løbe af. Luftfiltret bør under alle omstændigheder gøres fuldstændig rent for hver 100 timers arbejde.

Kontroller af og til, at slangeforbindelsen mellem luftfiltret og indsugningsrøret er tæt, for at luften ikke kan suges denne vej ind. (Undersøg samtidig pakningen for oliebeholderen).

HUSK at luftfiltrets vedligeholdelse er afgørende for motorens levetid.

Motoren er vædskekølet, og kølevædsdens cirkulation sker ved hjælp af en centrifugalpumpe. Denne er monteret i motorens forende og trækkes af en kilerem fra krumpapakslens remskive. Fra kølerens nederste del går kølevædsken til pumpe, som derefter presser den ind i cylinderblokken. Der afkøler den først cylindrene og passerer derefter gennem kanaler til topstykket. Den opvarmede kølevædske føres via termostaten tilbage til køleren, passerer derefter gennem kølerens celledsystem og afkøles af luften, som suges gennem køleren af ventilatoren.

Så længe kølevæsken er kold, holder termostaten kanalen til køleren lukket, og kølevædsken går i stedet for gennem omløbsrøret direkte tilbage til pumpens sugeside. Når kølevædsken er afskåret fra køleren, opvarmes den hurtigt til ca. 70°C. Termostatens hovedpassage begynder da at åbne sig. Ved ca. 85°C er den helt åben. Termostaten er indstillet til at holde motoren på passende arbejdstemperatur. Skal kølesystemet fungere upåklageligt, skal følgende efterses,

at kølesystemet er fyldt med kølevædske, at luften har fri passage gennem køleren, og at denne ikke er tilstoppet af halm, insekter etc.,

at kanalerne i motorblok, topstykke og køler er rene, således at kølevædsken ikke forhindres i at cirkulere,

at ventilatorremmen er tilpas spændt og i god stand, at termostaten fungerer upåklageligt.



Det gælder om i første omgang at anvende så rent vand som muligt - helst regnvand, gerne tilsat rustbeskyttelsesmiddel. Er kølevædsken forurenede af rust - skylles systemet omhyggeligt - inden ny vædske påfyldes. Ved skylningen spules rent vand ind igennem aftapningshanen på motorblokken og det skal løbe ud gennem kølerens påfyldningshul. Spul indtil det udløbende vand er rent.

Er køleren på forsiden blevet tilstoppet af halm, emter og lignende, gør man den lettest ren ved at blæse luft eller spule den med vand fra ventilatorsiden.

To aftapningshaner findes, en på kølerens underside, samt en på motorblokkens højre side nær svinghjulshuset.

ARBEJDSTEMPERATUR

For at holde arbejdstemperaturen på et passende antal grader er kølesystemet forsynet med særskilte hjælpanordninger. Det er vigtigt, at disse holdes i god stand. En af disse er termostaten. En anden anordning er tryklåget på køleren. Dette gør det muligt at holde overtryk i kølesystemet. Derved forhøjes vandets kogepunkt til mellem 105° og 110°, og fordampningen formindskes.

Hvis mejetærskeren skal anvendes på et tidspunkt, hvor der foreligger risiko for frost, bør kølevædsken blandes op med et frostbeskyttelsesmiddel. Man slipper da for at aftappe kølevandet, hvis mejetærskeren i længere tid skal stå udendørs eller i kuldegrader. Den bedst egnede kølevædske er enutral etylenglykol + vand. Sprit kan naturligvis også anvendes, men er ikke ligeså godt. Spritten fordampes nemlig ret hurtigt, når motoren når normal arbejds-temperatur. Glem ikke, at kølesystemet bør skylles ordentligt, inden den kuldebestandige kølevædske fyldes på. Gammel kølevædske tilsat etylenglykol bør ikke gemmes til næste sæson. For at kunne anvende dette igen, må korrosionshindrende middel tilsættes, og da det er svært at angive passende mængde af dette, fraråder vi at anvende samme etylenglykol mere end en sæson. Når mejetærskeren henstilles for vinteren, skal kølevædsken tappes af, og kølesystemet skylles omhyggeligt.

Følgende tabel angiver frysepunktet for forskellige blandinger af vand og etylenglykol eller sprit.

Indholdet af etylenglykol bør ikke overstige 60%, eftersom denne koncentration giver den maximale nedsættelse af frysepunktet.

KULDEBESTANDIG KØLEVÆDSKE

Procent volumetrisk etylenglykol eller sprit	Vægtfylde		Frysepunkt	
	sprit	etylenglykol	sprit	etylenglykol
10	0,988	1,012	- 3°C	- 4°C
20	0,975	1,027	- 8°C	- 9°C
30	0,964	1,041	-14°C	-15°C
40	0,954	1,055	-21°C	-22°C
50	0,933	1,068	-30°C	-38°C
60	0,913	1,076	-40°C	-50°C
70	0,897		-54°C	

EL-SYSTEM

For begge motorer er spændingen i systemet 12 V. Nærmere opgivelser findes i specifikationerne.

VEDLIGEHOLDELSE

De i el-systemet indgående komponenter kræver, intet særligt gennemgående eftersyn efter lang tids drift. Når det drejer sig om benzinmotoren B 18 C, er det dog tilrådeligt at kontrollere strømfordeleren og tændrørerne før hver sæson.

Kontroller for hver 50 timers arbejde, at batterivædsken står ca. 10 mm over pladerne. Påfyld destilleret vand efter behov. Hold kabelsko og polbolte rene og indfedtede med syrefrit fedt, f.eks. vaseline. Hvertandet år bør et autoelektrisk værksted kontrollere kullene i dynamo og startmotor.

ØVRIGE VEDLIGEHOLDELSSES- FORSKRIFTER

Kontroller for hver 50 timers arbejde ventilatorremmens spænding. Ved rigtig spænding skal remmen kunne trykkes ca. 10 mm ned midt i mellem dynamoens og ventilatorens remskive.

Hold altid motoren ren udvendig. Derved opdages eventuel lækage.

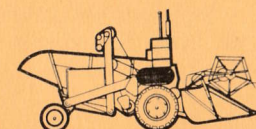
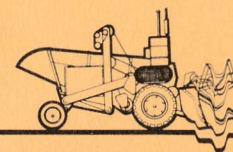
Uanset om mejetærskeren har diesel - eller benzinmotor, er det vigtigt, at tilkørsel sker på den rette måde. Hensigten med tilkørsel er den, at bl.a. lejer og stempelringe skal forblive hårde og blanke på overfladerne for længst mulig levetid. Undgå i de første 50 driftstimer altfor hård belastning. Derefter kan belastningen forøges. Kontroller ofte olietryk og temperatur.

Under tilkørsel skal motorolien skiftes i overensstemmelse med følgende:

Første gang efter 20 timers kørsel, anden gang ved første service-eftersyn efter yderligere 20 timers kørsel. Derefter skiftes motorolien med normale mellemrum efter hver 100 timers kørsel eller mindst en gang pr. sæson.

TILKØRSEL AF MOTOREN

KRAFTOVERFØRING



Kraftoverføringen består af variator, kobling, gearkasse og drivhjulsudveksling, bremses og hjul.

VARIATOR

Gennem variatoren opnås en trinløs regulering af kørselshastigheden. Forøgelse af hastigheden opnås ved at føre gearstangen 10 fig. 3 bagudnedad.

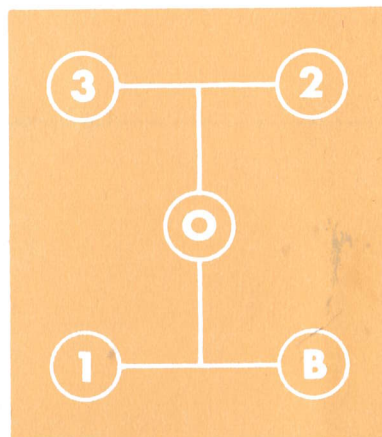
KOBLING

Koblingen er en tør, enkeltpladekobling. Trykpladens fjedre er justeret til det rette tryk, hvorfor efterjustering af trykket ved hjælp af koblingsfingrene ikke er nødvendig. Koblingspedalen anvendes, når man vil koble motoren fri fra gearkassen. Trækket til tærskværket afbrydes ikke, selvom koblingspedalen trædes i bund. Udrykkerlejet er indkapslet og kræver ingen smøring.

GEARKASSE

Gearkassen har tre gear for fremkørsel og et for bakkørsel, som betjenes ved hjælp af en gearstang. De forskellige gears stilling fremgår af mærkningen på gearstangens kugle. Oliepåfyldningsrør gennem et drejeligt påfyldningsrør, som også tjener som oliestands- og aftapningsrør, (se fig. 21). Dette sidder indenfor venstre drivhjul. Oliestanden skal være ca. 35 mm under rørets overkant. Skift olie en gang pr. sæson eller for mindst hver 300 timers arbejde. Vedrørende olie kvalitet, se side 53.

Fig. 20.



BREMSE

Bremserne er mekaniske skivebremser. Bremsebakkerne virker mod roterende skiver. Bremseanordningen er sammenbygget med gearkassen. Se efter, at bremsene virker samtidigt på begge hjul, dette er særlig vigtigt under transportkørsel.

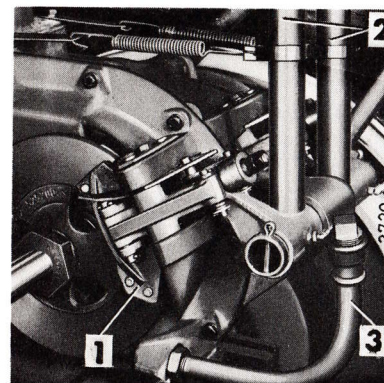


Fig. 21. Skivebremse.

1. Bremsebakke
2. Bremsepedaler
3. Oliepåfyldning, gearkasse

En skarp vending opnår man ved blot at bremse med den ene pedal, hvorved bremsevirkningen kun sker på det ene drivhjul. Ved transportkørsel, eller når man ønsker samtidig bremsning på begge hjul, skal pedalerne altid sammenkobles. Kør aldrig mejetærskeren nedad en bakke med gearstangen i neutralstilling eller med koblingspedalen i bund. Kør i stedet for i lavt gear og brem derefter med bremsepedalerne. Ved parkering skal gearstangen stå i lavt gear, og bremsepedalerne skal låses i nedtrykket stilling med bremselåsen, se fig. 3.

HJUL

Mejetærskeren er udrustet med to drivhjul med dimensionen 11,2 - 24" eller 10 - 24" og to styrehjul med dimensionen 6-16". Lufttrykket er angivet på de respektive fælge.

Er mejetærskeren monteret med halmpresse, bør lufttrykket i styrehjulene øges til $1,2 \text{ kg/cm}^2 = 17,5 \text{ lbs}$. For højt lufttryk forårsager

	Normalt lufttryk	Normale markforhold	Løse og fugtige markforhold
Drivhjul		$1 \text{ kg/cm}^2 = 14,5 \text{ lbs}$	$0,6 \text{ kg/cm}^2 = 9 \text{ lbs}$
Styrehjul		$1 \text{ kg/cm}^2 = 14,5 \text{ lbs}$	$1,0 \text{ kg/cm}^2 = 14 \text{ lbs}$

slid i slidbanens midte og forøger risikoen for punktering, særlig ved kørsel på hård og ujævn mark. Ved altfor lavt tryk bøjes dækkets sidevægge, og dette kan medføre brug i lærredskassen og stor slidtage i kanterne på slidbanen. Undersøg om dækkene er beskadigede, reparer i så fald umiddelbart derefter. Hold dækkene rene for olie, fedt, gødning o.s.v., eftersom disse ting skader gummi. Rengør med sæbe og vand.

Mellem mejetærskersæsonerne må mejetærskeren ikke hvile på gummihjulene, men bør klodses op.

STYREANORDNING

Bevægelsen fra rattet til styrehjulene (baghjulene) overføres gennem en stålwire. Wirens spænding justeres med fjeder og øjeskrue. Det har vist sig nødvendigt at forsyne wireskiverne med en skærm for halm og ukrudt. Hold wiren godt spændt.

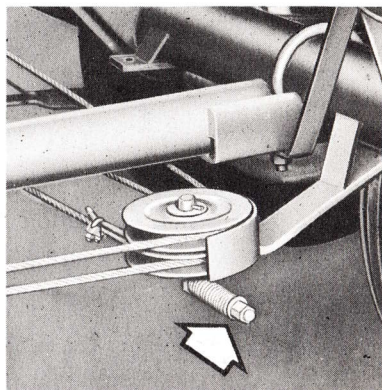
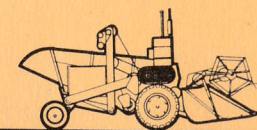
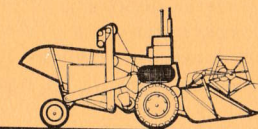


Fig. 22. Styreanordning.

TÆRSKEVÆRK HYDRAULIKSYSTEM



Mejetærskeren er forsynet med sneglindføring. Indføringsneglen er på midten forsynet med indstillelige ilæggerpigge, som arbejder ekscentrisk. Vedrørende indstilling af disse se side 70.

Til at transportere det afskårne materiale.

Til tærskecylinderen anvendes en skrabetransportør.

BETJENINGSHÅNDTAG FOR TÆRSKEVÆRKS KOBLING

Tilkobling af tærskværket sker med et håndtag, som er placeret til højre for førersædet. Se fig. 3 og 37. Ved tilkobling af tærskværket skal motorens omdrejningstal kun være noget højere end tomgangsomedrejningstallet. Med koblingen sættes tærskværket langsomt igang, hvorefter hastigheden forøges gradvis til fuldt omdrejningstal.

SKÆREBORDSKOBLING

Hvis man får brug for en øjeblikkelig standning af kniv, indføringsnegl og indføringslevator, kan dette gøres ved at føre håndtaget for skærebordskoblingen opad. Tilkobling af skærebordet kan foretages, selvom tærskværket går med fuld omdrejningstal. Se side 11, Fig. 3.

BROINDSTILLING

Indstilling af tærskebroen sker ved hjælp af to indstillingsarme. Tærskebroens stilling i forhold til cylinderen er markeret med en indikator. Se også fig. 45.

INDSTILLINGSARM FOR EMTESOLD

Emtesold er indstilleligt ved en indstillingsarm i den bageste ende af soldkassen.

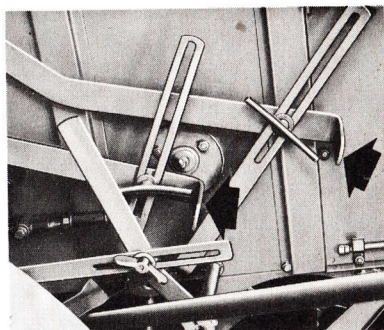


Fig. 23. Broindstillingsstænger.

Fig. 24.

- A. Indstillingsarm for emtesoldets indstilling
B. Leje for soldaksel

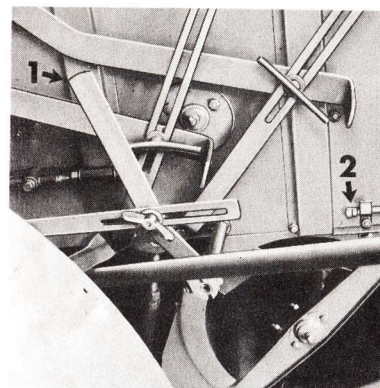
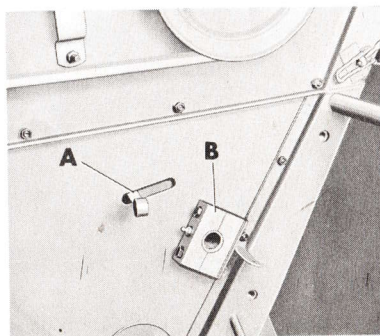


Fig. 25.

INDSTILLINGSARM FOR UNDERBLÆSERENS VARIATOR

Denne indstillingsarm er placeret på mejetærskerens venstre side ind mod underblæseren.

1. Indstillingsarm for underblæserens variator.
2. Forlængelsesrør til smøring af forreste skrapelevatorlejer.

BETJENINGSHÅNDTAG FOR TANKTØMNING

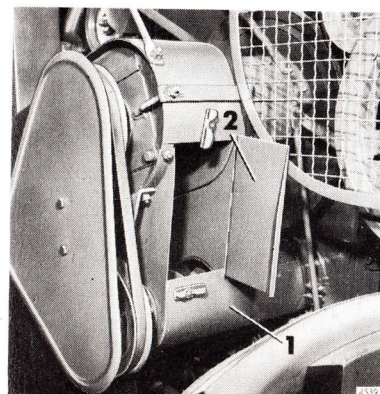
Tømning af kornranken sker ved hjælp af tankens tømningssnegl. Tanktømningen iværksettes med et håndtag ved førerens højre side, se fig. 3.

KORN- OG RETURELEVATORER

Korn- og returelevatorer er anbragt på mejetærskerens højre side. Transporten sker med gummiskrabere med pladeforstærkning monteret på ewartskæder. Returgodset føres ved hjælp af en snegl til skrapeelevatoren, der afleverer materialet til emtesoldet.

Fig. 26.

1. Øverste retursnegl
2. Inspektionslemmen åben



Skærebord og lejesædsvinde hæves og sænkes ved hjælp af en hydraulisk anordning bestående af en løftecylinder for skærebordet, to for lejesædsvindene og en tandhjulspumpe med oliebeholder. Pumpen trækkes med en kilerem fra primærakslen. Ved kontrol af oliestanden i beholderen for hydraulikolien skal skærebordet og lejesædsvindene være i laveste stilling.

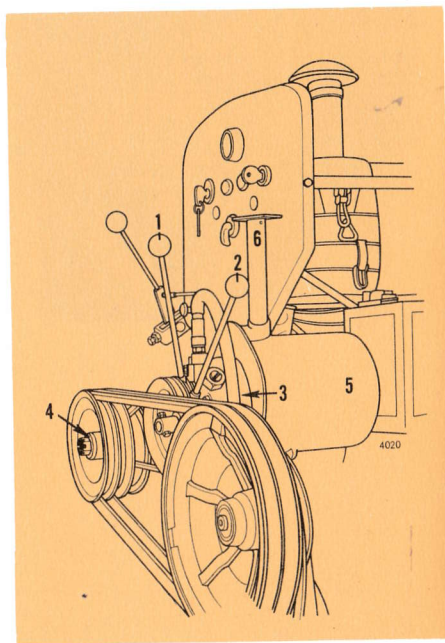


Fig. 27.

1. Håndtag for skærebordsløft
2. Håndtag for vindeløft
3. Hydraulikpumpe
4. Motoraksel
5. Hydraulikoliebeholder
6. Udluftningsrør med målepind

BETJENINGSHÅNDTAG FOR SKÆREBORD- OG VINDELØFT

Til højre for føreren findes to håndtag, med hvilke skærebordet og lejesædsvindene indstilles hydraulisk. Den forreste af disse påvirker skærebordsindstillingen og den bageste lejesædsvindeindstillingen.

To løfte- og sænkehastigheder findes. Ved langsom løftning af skærebordet henholdsvis lejesædsvindene føres håndtaget fra neutralstilling bagud til mellemstilling. Ønskes hurtig løftning føres håndtaget yderligere bagud. Ved langsom sænkning af skærebordet henholdsvis lejesædsvindene føres håndtaget fra neutralstilling fremad til mellemstilling. Ønskes hurtig sænkning føres håndtaget yderligere fremad. Når skærebordet henholdsvis lejesædsvindene har den ønskede stilling slippes håndtaget, hvorved det automatisk går tilbage til neutralstilling.

Hvis skærebordet eller lejesædsvindene løftes helt op, eller hvis skærebordet ikke er tilstrækkelig godt affjedret, træder en i pumpen indbygget overstrømningsventil i funktion, hvorved en hylende lyd høres fra hydraulikpumpen. Umiddelbart derefter skal håndtaget slippes.

SKÆREBORDSAFFJEDRING

For afbalancering af skærebordet findes der under dette to kraftige bladfjedere, hvis spænding kan justeres, således at vægten på skærebordet bliver 30 - 40 kg.

Når der arbejdes under skærebordet, skal man for at undgå ulykkestilfælde, låse dette med den for hånden værende låseanordning. Obs! Låseanordningen må ikke anvendes under transport.

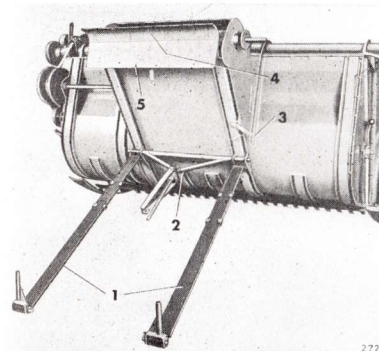


Fig. 28.

1. Bladfjeder
2. Løftetriangel
3. Låseanordning
4. Stenfælde med fjeder
5. Tætning

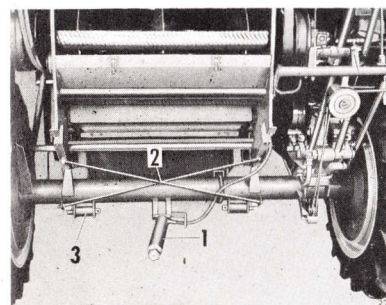
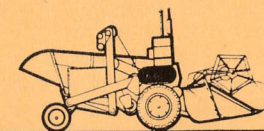
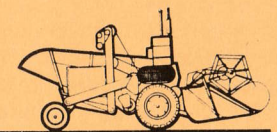


Fig. 29.

1. Løftecylinder
2. Stiver, fjeder for stenfælde hægtes i her
3. Rulle og aksel, som bladfjederen hviler mod

**MEJETÆRSKERENS
VEDLIGEHOELSE**






Inden mejetærskeren sættes i arbejde skal den smøres og prøvekøres i overensstemmelse med følgende anvisninger.

Rigtig smøring er af største betydning for mejetærskerens driftssikkerhed og levetid. Tænk på, at mejetærskeren arbejder under meget støvende forhold. Anvend kun førsteklasses smøremiddel (se smøremiddelsfortegnelsen, side 53), hvad enten det glæder olie eller smørefedt (såkaldt konsistensfedt er meget uegnet og skader kuglelejerne).

Smørestederne skal før smøring rengøres for at forhindre snavs i at trænge ind.

Udskift omgående eventuelle forkerte eller itugåede smørenipler. Når man smører, skal man påse, at eventuelt udtrængende smøremiddel aftørres. Ved smøring af kuglelejer for de hurtiggående aksler tilføres kun mindre mængde smøremiddel for at undgå varmekørsel. Smøringen udføres efter smøreforskrifterne. Tispunktet for smøring er ikke kun beroende på lejekonstruktioner, men også beroende på de herskende vejr- og markforhold og af maskinens behandling. På grund heraf må maskinpasseren selv bedømme, om smøring af visse steder skal ske ofte eller mere sjældent. Selve smøringen udføres bedst på den måde, at man begynder med maskinens venstre side, går rundt om maskinen og afslutter smøringen foran. Smør regelmæssigt ledforbindelser og andre smøresteder, hvor smørenipler ikke findes, med olie, således at opslidning og unødigt tung gang undgås.

SMØRING

-  Hver 5. time
(2 gange dagligt)
-  Hver 25. time
(Hver tredje dag)
-  Hver 50. time
(2-3 gange pr. sæson)

De frigående skiver ved sikringskoblingerne smøres lidt, således at fedt ikke trænger ind i koblingerne.

Opbevar brændstof- og smøremidler i rene og tætsluttende beholdere for at forhindre støv, sand o.s.v. i at forurene disse.

På de følgende illustrationer er mejetærskeren vist fra fire forskellige sider, hvor de forskellige smøresteder er markeret og nummereret. Hvert nummer er anbragt i en markering (cirkel eller kvadrat) som angiver, hvor ofte de respektive lejer skal smøres.

SMØREMIDDEL OG UDSKIFTNINGS-INTERVALLER

Motor Benzinmotor: Motorsmøreolie "For Service MM eller MS" SAE 20, eller multigrade SAE 10W-30. Oliemængde 4,0 liter.

Dieselmotor: Dieselmotorsmøreolie "For Service DM" SAE 30 eller universalolie SAE 10W-30 eller 20W-30. Oliemængde 4,0 liter.

Udskift olien i begge motorer for hver 100 timers arbejde.

Gearkasse Motorsmøreolie SAE 30 eller universalolie 20W-30. Udskift een gang pr. sæson. Oliemængde 4,0 liter.

Hydrauliksystem Motorsmøreolie SAE 20 eller speciel hydraulikolie eller universalolie SAE 10W-30. Udskift een gang pr. sæson. Oliemængde 5,0 liter.

Luftrenser Samme olie som i motoren. Udskift hver dag.

Smøresteder for olie

Smørenipler Universalfedt.

Kontroller og smør med olie efter behov:

Brøindstillingsanordning
Blæserindstillingsanordning
Koblingspedal
Styrewire og wireskiver

Plasticstyr i
ilæggersneglen
Ekcentriklås

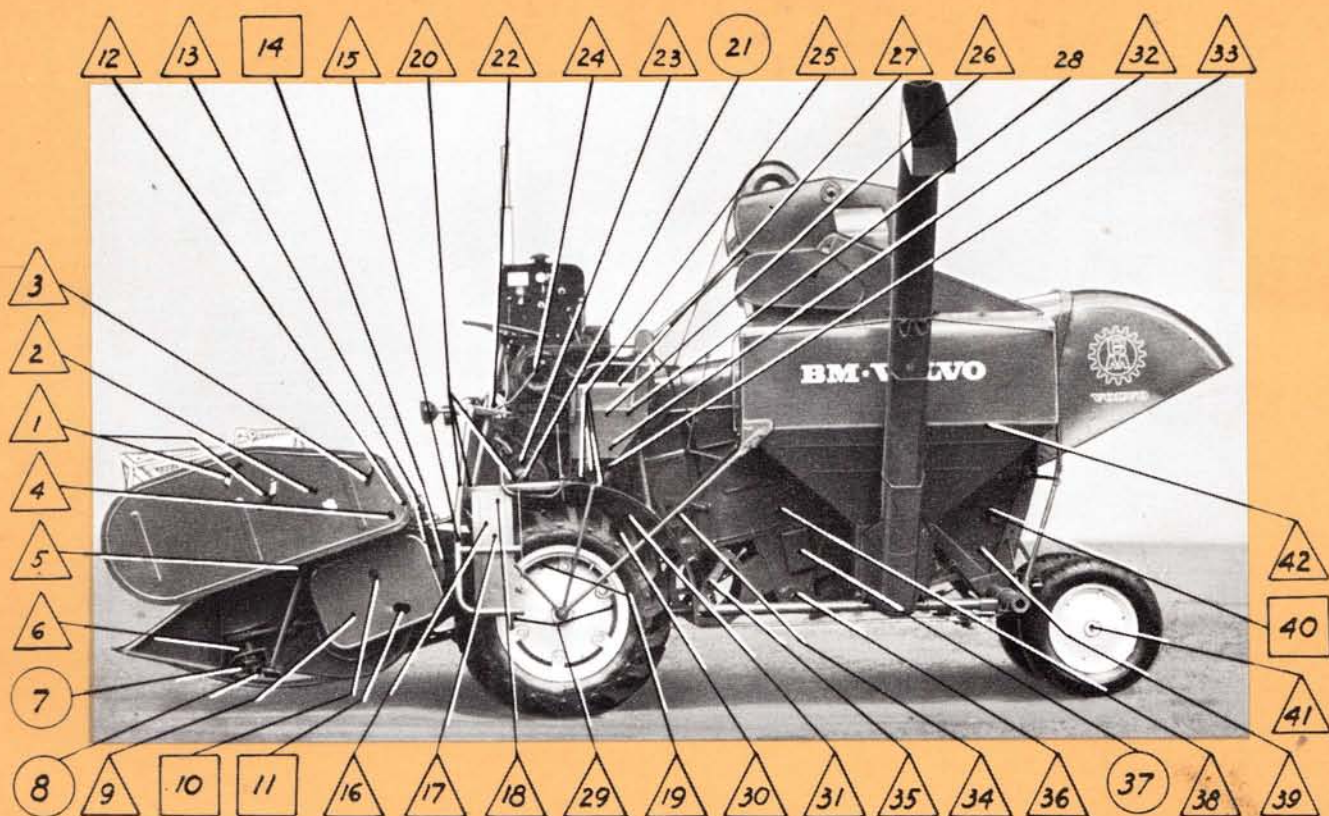


Fig. 30. Venstre side.

4533

	Antal smøresteder		Antal smøresteder
1. Stramruller	2	31. Forreste halmrysteraksel	1
2. Mellemaksel for lejesædsvinde	1	32. Leje for hovedaksel	1
3. Stramrulle	1	33. Remskive indenfor tærskværkskoblingen (Smøres varsomt)	1
4. Variator for lejesædsvinde	1	34. Øverste retursnegl	1
5. Hydraulikcylinder for lejesædsvinde	1	35. Blæseraksel	1
6. Lejekonsol for knivtræk	1	36. Nederste kornsnegl	1
7. Knivtræk	2	37. Forreste soldophæng (smøres med olie)	1
8. Knivhovedstyr	Olie	38. Bageste leje for skrabeelevator	1
9. Leje for ilæggersnegl	1	39. Nederste retursnegl	1
10. Stramrulle for knivtræk	1	40. Bageste soldophæng, aksel	1
11. Stramrulle for ilæggersnegl	1	41. Styrehjulslejer	1
12. Aksel for variator til lejesædsvinde	1	42. Stramrulle for træk af halmrysterne	1
13. Mellemaksel på skærebord	2		
14. Nederste leje for indføringselevator	1		
15. Stramrulle for kæde til mellemaksel	1		
16. Øverste leje for indføringselevator	1		
17. Bremspedalleje	2		
18. Styrerulle for fremkørselsvariator	1		
19. Differentialaksel (niplen kan ses forfra)	1		
20. Ophæng for fremkørselsvariator og smørenippel, fremadrettet på huset	3		
21. Fremkørselsvariator	1		
22. Reguleringshåndtag for variator	1		
23. Cylinderlejer	1		
24. Primæraksel	1		
25. Tærskværks kobling	3		
26. Bageste halmvinde	1		
27. Mellemaksel for tærskværkstræk	1		
28. Se anmærkning			
29. Kørehjulsnav	4		
30. Koblingens udrykkerleje og udrykkergafstens lejer	2		
		Anm. 1.	
		Gennem lemmen bagved motoren smøres:	
		a) Skraberelevatorens to forreste lejer. Fedt- sprøjtes forlængelsesrør, som sidder fast på mejetærskerens venstre side, skal anvendes hertil. Se efter at røret er fyldt med fedt, inden De smører. Det venstre leje smøres fra højre side og omvendt. Drej tærskværket indtil niplerne bliver tilgængelige. Smør for hver 50 timer.	
		b) De forreste halmrysterlejer skal smøres for hver 25 timer.	

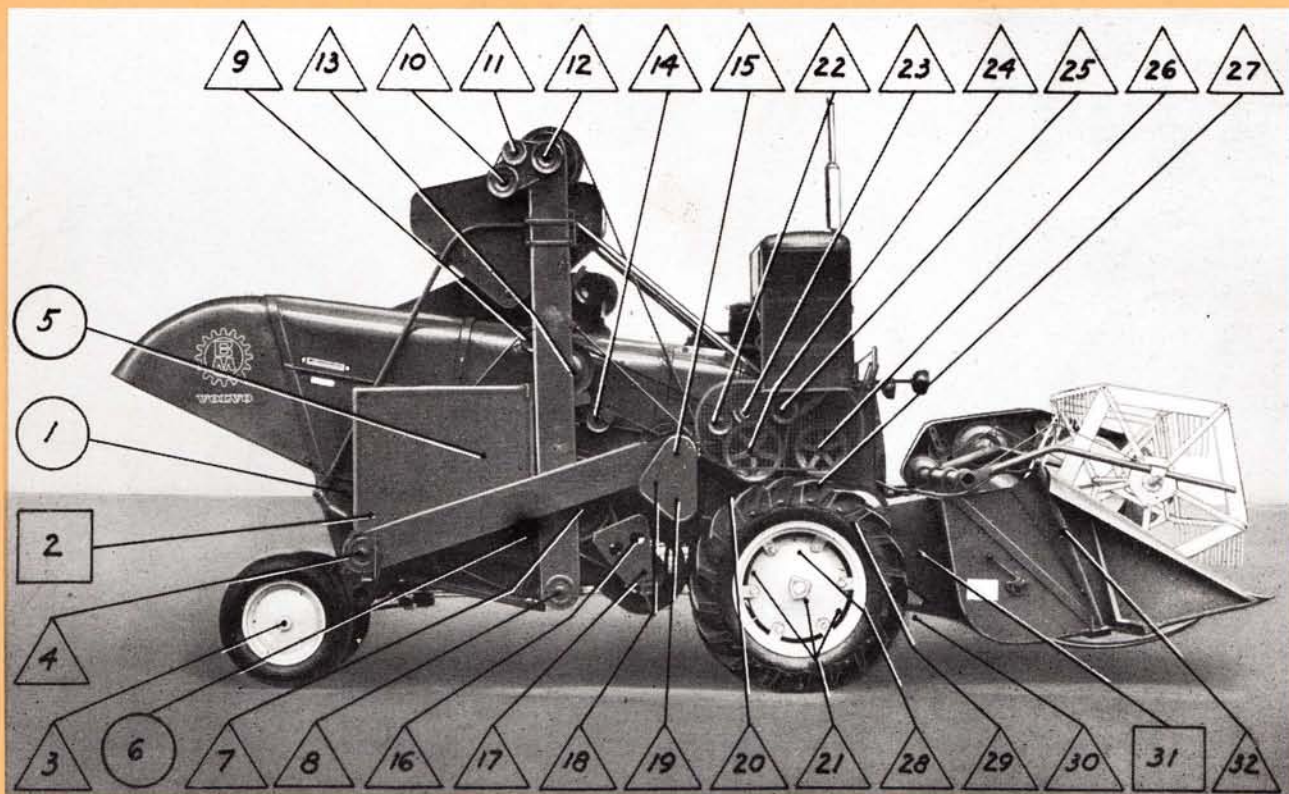


Fig. 31. Højre side.

4532

	Antal smøresteder		Antal smøresteder
1. Krumtappens bageste lejering	1	17. a) Blæseraksellejer (smøre- nippel bag remskive)	1
2. Bageste soldophæng, aksel	1	b) Variatorremskive (smørenippel i akselenden) (smør varsomt)	1
3. Styrehjulsleje	1	18. Stramrulle	1
4. Nederste retursnegl	1	19. Øverste retursnegl	1
5. Krumtappens forreste lejering	1	20. Forreste rysteaksel	1
6. Forreste soldophænd (smøres med olie)	1	21. Kørehjulsnav	4
7. Bageste skrabeelevatoraksel (remskive)	1	22. Stramrulle	1
8. Nederste kornsnegl	1	23. Bageste halmvinde	1
9. Stramrulle	1	24. Hovedaksel	1
10. Øverste kornsnegl	1	25. Stramrulle	1
11. Stramrulle	1	26. Cylinderaksel	1
12. Kornelevator, øverste aksel	2	27. Stramrulle	1
13. Forlagsaksel	1	28. Differentialeaksel	1
14. Stramrulle	1	29. Øverste leje for indføringselevator	1
15. Returelevator, øverste aksel	2	30. Hydrauliksystem for skærebord	1
16. Stramrulle for variator, (smør løftearmens leje med olie)	1	31. Nederste leje for indføringselevator	1
		32. Hydraulikcylinder for lejesædvinde	1

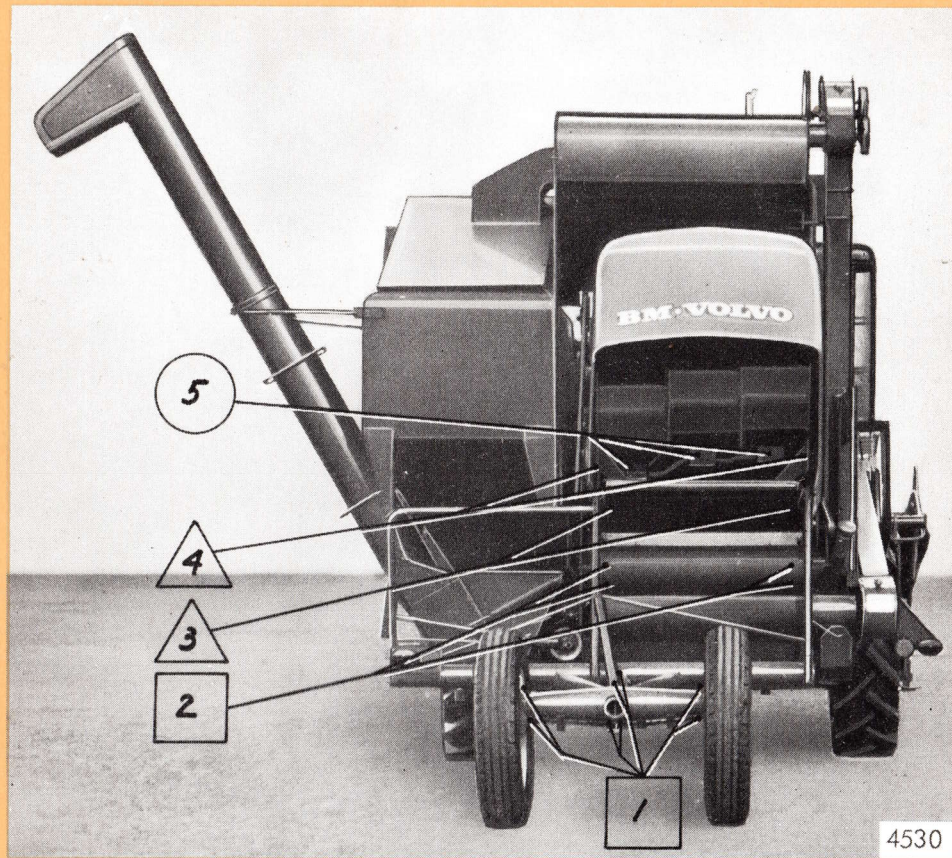


Fig. 32. Bagfra.

	Antal smøresteder
1. Styreanordning	8
2. Bageste soldophæng	4
3. Mellemaksel under halmryster	2
4. Bageste halmrysteraksel	2
5. Bageste halmrysterleje	3

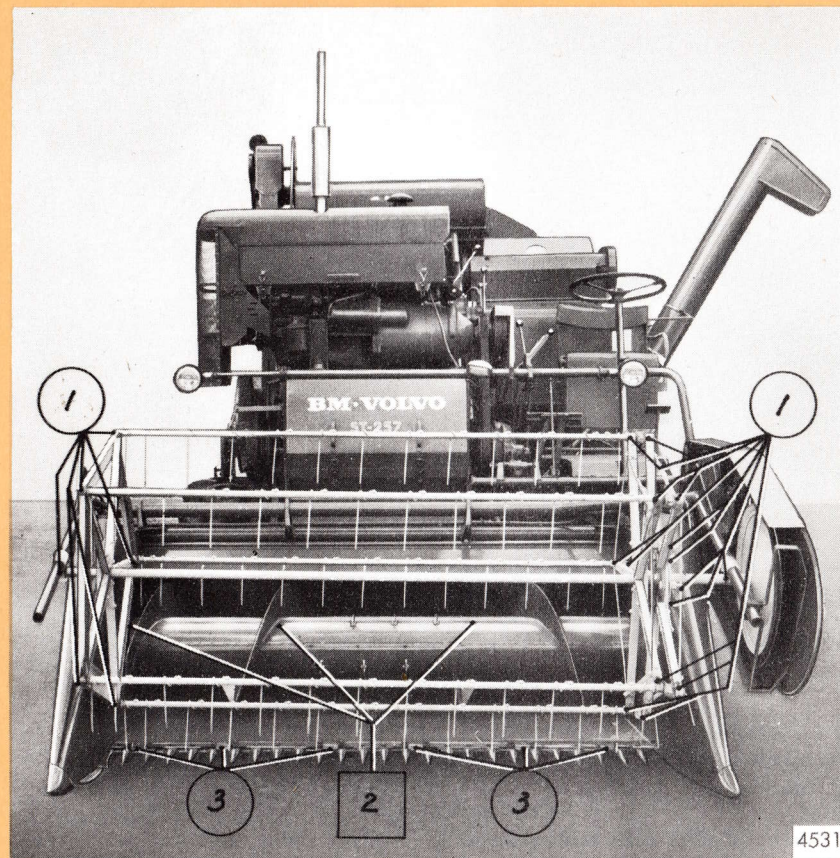


Fig. 33. Forfra.

	Antal smøresteder
1. Lejesædsvinde	21
2. Ilæggersnegl	3
3. Knivtilholdere (smøres med olie)	6

Fig. 34. Specielt for tærsker med korntank.

Antal
smøresteder

- | | |
|---|---|
| 1. Tømmesneglens øverste leje | 1 |
| 2. Strammerulle | 1 |
| 3. Øverste mellemaksel | 2 |
| 4. Strammerulle | 1 |
| 5. Øverste kornsneglsleje i tanken | 1 |
| 6. Tømmesneglens nederste leje | 1 |
| 7. Stramme- og styrerulle | 2 |
| 8. Strammerulle | 1 |
| 9. Tanktømmingskobling (smøres indenfra tanken) | 1 |
| 10. Bundsnegl | 2 |

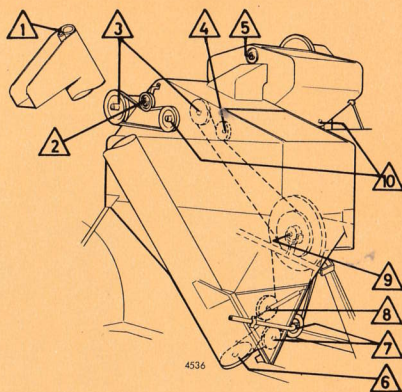


Fig. 35. Specielt for maskiner med luftsorterer.

- | | |
|---|---|
| 1. Øverste kornsnegl | 1 |
| 2. Kørneraksel | 1 |
| 3. Blæseraksel | 1 |
| 4. Stramrulle | 1 |
| 5. Kørneraksel (smøreniplen er forsænket i skivens rebbane) | 1 |
| 6. Blæseraksel | 1 |

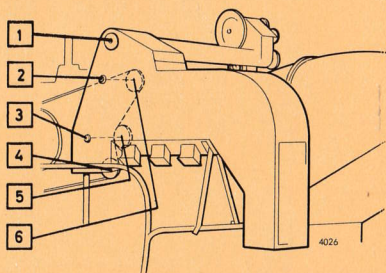
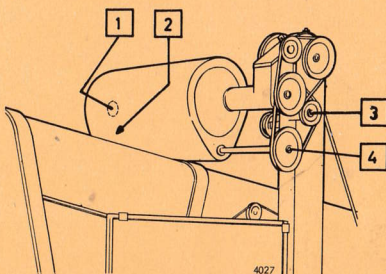


Fig. 36. Specielt for maskiner med luftsorterer.

- | | |
|----------------|---|
| 1. Rotoraksel | 1 |
| 2. Kørnersnegl | 1 |
| 3. Stramrulle | 1 |
| 4. Kørnersnegl | 4 |



PRØVEKØRSEL

Kontroller

at kæder og kilerebbe er tilpas spændt, at alle lejer og ledforbindelser er godt smurt, at oliestanden når op til de respektive markeringer i motor, gearkasse og hydraulikolibeholder, at lufttrykket i ringene er rigtigt, at tærskværkets bevægelige dele let kan drejes rundt med hånden.

Fjern alle løse dele fra mejetærskeren og læg værktøjet i værktøjskassen. Åbn samtlige bundlemme, således at mulige tiloversblevne genstande kan komme ud af maskinen.

Se efter at alle beskyttelsesanordninger er på plads, inden tærskværket sættes igang.

Gør alt for at forhindre ulykkestilfælde.

START AF MOTOR

Se side 19 dieselmotor og side 31 benzinmotor.

IGANGSÆTNING AF TÆRSKEVÆRKET

Igangsætning af tærskværket sker med manøvrehåndtaget på tærskværtskoblingen. Tærskværket startes blødt og forsigtigt ved lavest mulige motor omdrejning, således at maskinens arbejdende organer langsomt begynder at gå rundt.

Når føreren er sikker på, at alt fungerer normalt, forøges omdrejningstallet lidt efter lidt op til det normale. Kontrol af den rigtige hastighed sker ved hjælp af plejlstangen for soldkassen. Denne skal gøre 255 slag/min. Hvis man har omdrejningstallet til rådighed, kan kontrollen foretages på hovedakslen, som skal gøre 1090 omdr/min. med ubelastet mejetærsker. Sørg for allerede på dette tidspunkt at

lære mejetærskerens karakteristiske lyd at kende under fuld gang. Dette giver Dem mulighed for hurtigt at afgøre, om eventuelle forstyrrelser senere opstår. Stands mejetærskeren efter ca. en halv times ubelastet prøve kørsel og undersøg om nogle af lejerne skulle være blevet unormale varme, og om kæder og remme fortsat er tilstrækkelig spændte. Elevatorhusets bundlemme lukkes.

Mejetærskeren er prøve kørt og kontrolleret på fabrikken. Særligt under den første tærkesæson må mejetærskeren dog køres med en vis forsigtighed og omtanke. Vedrørende tilkørsel af motor, udskiftning af olie m.m. se vedligeholdelsesforskrifter for motoren. Se side 40.

I god tid før sæsonen kontrolleres, at mejetærskeren er i brugbar stand. Rengør hele mejetærskeren for snavs, som samler sig i opbevaringsperioden eller under eventuel transport. Inden mejetærskeren prøve køres, skal anvisningerne under afsnittet "Prøvekørsel" læses, side 61.

Dagligt eftersyn af mejetærskeren er nødvendigt og bør gennemføres samvittighedsfuldt samtidig med rengøring og smøring.

Fjern alt smuds fra cylindslagler og cylindercentre og kontroller, at cylinderen er i balance. Rengør broen og fjern halm og urenheder fra halmrysteren og soldkassenes bundplader.

Tag emte- og rensesold ud og børst dem rene.

Efterse, at kølerens og luftfiltrets luftindtag er rene.

TILKØRSEL

EFTERSYN OG PRØVEKØRSEL AF ÆLDRE MEJETÆRSKERE

DAGLIGT TILSYN

Smør mejetærskeren i overensstemmelse med de givne forskrifter samt kontroller motorens oliestand.

Se efter, at der findes kølevædske i køleren og brændstof i brændstoftanken. Kontroller at skruer og kiler sidder fast, samt at kæder og remme er tilstrækkelig spændte.

Efterse at dækkene har det rigtige tryk.

Når mejetærskeren skal standses, bør den gå så længe, at den bliver fri for halm, emter og korn, hvorved tilstopning, opslidning af sikkerhedskoblinger og unormale påvirkninger på kæder og remme undgås ved næste igangsætning.

Inden mejetærskeren standses efter endt arbejdsdag åbnes elevatorhusets bundlemme og mejetærskeren køres ren. Når motoren er standset lægges forsigtigt en presenning over.

OPBEVARING

Efter sæsonafslutning må mejetærskeren ikke efterlades i al slags vind og vejr. Ud fra et økonomisk synspunkt er det betydningsfuldt, at man er omhyggelig med klargøring til vinteropbevaring. Rengør derfor mejetærskeren fuldstændigt både ud- og indvendig, særlig bundpladerne, snegle og elevatorer.

Efterlad bundlemmene på de sidstnævnte op-lukket. Fjern alle emter, støv og smuds, som på grund af fugtighed har sat sig fast, alt gammel fedt på smurte dele m.m. Det gamle snavs og fedt som eventuelt efterlades trækker fugtighed til sig, kornkærner lokker rotter til, som kan forårsage beskadigelser på tætninger m.m. Vær ikke bange for under dette arbejde at udføre nødvendige afmonteringer.

Alle blanke dele, såsom knivblad og slagler indsmøres omhyggeligt, helst med passende rustbeskyttelsesmiddel. Almindeligt konsistensfedt giver ikke tilstrækkelig beskyttelse, da vandpartikler kan blive tilbage mellem fedt og metaloverfladerne.

Tøm og rengør gearkassen samt påfyld ny olie.

Smør alle lejer. Rent universalfedt er den bedste beskyttelse for alle lejer og slidflader.

Elevatorkæderne rengøres omhyggeligt med petroleum og smøres med olie.

Kontroller at kæder og kædehjul er fejlfri.

Remmene slækkes og rengøres efter behov med benzin.

Løsne fjedrene på sikringskoblingen for skærebordstrækket og indsmør koblingsringene med rustbeskyttelsesmiddel. En sammenrustet sikringskobling er ingen sikringskobling.

Kontroller at sikkerhedskoblingen er i god stand.

Motoren rengøres omhyggeligt udvendig, og eventuelle justeringer udføres. Større reparationer bør udføres af en fagmand. Aftap kølevædsken og kontroller, at al vædsken løber ud. Spul systemet rent med vand.

Batterierne afmonteres og anvendes passende til andet køretøj på den tid af året, hver mejetærsker ikke er i arbejde. Skulle man ikke have behov herfor, stilles batterierne på et tørt sted og oplades hveranden måned. Når mejetærskeren er blevet gjort rigtig ren, justeret og smurt, anbringes den i et passende opbevaringsrum.

Rummet bør være helt tørt og således indrettet, at sne og regn ikke trænger ind. Gummihjulene aflastes ved oplodsning af mejetærskeren og vaskes rene. Sænk lufttrykket 10-15% og tildæk dækkene med sækkelærred.

Motor

Motoren i den selvkørende mejetærsker må under den lange periode, hvor mejetærskeren ikke er i arbejde, ofres speciel opmærksomhed. Særligt når mejetærskeren er udstyret med diesel-motor er forholdsregler til beskyttelse af motoren

og indsprøjtningepumpen særdeles vigtige at iagttage. Man kan vælge mellem at konservere motoren eller en gang hver måned at køre den varm til normal arbejdstemperatur. Søg kontakt med forhandleren, han er i besiddelse af forskrifter vedrørende konservering.

REPARATION

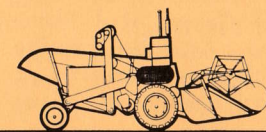
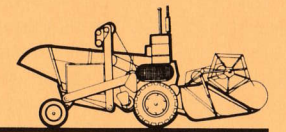
Opnoter sådanne dele, som er slidte eller deformerede og derfor behøver at udskiftes. Rekvirer omgående de dele, som er nødvendige og udfør helst nødvendige reparationer samtidig men rengøringen.

Skulle det blive nødvendigt at lægge beslag på montør, er det bedst at rekvirere denne i vinterhalvåret. Det er nemlig det mest passende tidspunkt for at opnå hurtig og sagkyndig hjælp.

Ved bestilling af reservedele skal følgende oplyses. Mejetærskerens typebetegnelse, maskinummer og leveringsår nummer på delene. Udskyd ikke dette arbejde og bestillinger til næste mejetærskersæsons begyndelse.

Skader på lakeringen skal udbedres for at forhindre rustdannelse.

**ARBEJDE
MED MEJETÆRSKEREN**



KØRSEL

Mejetærskeren sættes i gang ved, at koblingspedalen trædes ned, og det ønskede gear vælges, hvorefter koblingspedalen langsomt slippes.

Fremkørselshastigheden reguleres trinløst med variatorhåndtaget.

OBS. Kør ikke mejetærskeren med foden hvilende på koblingspedalen.

Anvendes koblingspedalen som fodhviler, resulterer dette i unormalt slid af udrykkerlejer og koblingsbelægningen og forårsager krafttab ved, at koblingen slirer.

FRAKOBLING AF MOTOR OG TÆRSKEVÆRK

Træd koblingspedalen i bund, stil gearstangen i frigear og slip koblingspedalen.

Tærskeværket udkobles med betjeningshåndtaget for tærskeværkskoblingen. Før gashåndtaget langsomt tilbage i tomgang og lad motoren gå nogle minutter. Har motoren kørt under stor belastning, kan skade opstå ved overophedning, hvis motoren stoppes direkte.

INDSTILLING AF MEJETÆRSKEREN

For at mejetærskeren skal kunne udføre et rigtigt arbejde, er det nødvendigt, at kniv, indføringsnegl, cylinder, blæser, halmryster m.m. har de rette hastigheder. Hvis skæreapparatet afskærer mere materiale, end indføringsneglen kan nå at fjerne, skal fremkørselshastigheden reduceres. At ændre kørselshastigheden med gashåndtaget er forkert, da alle de arbejdende organers hastigheder bliver for langsomme.

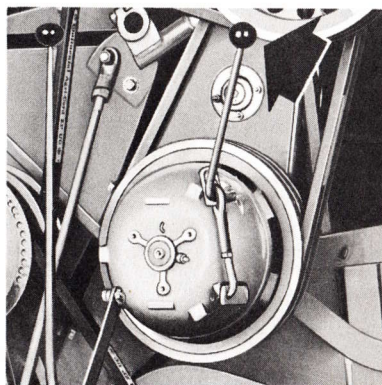


Fig. 37. Betejningshåndtag for tærskeværkskobling.

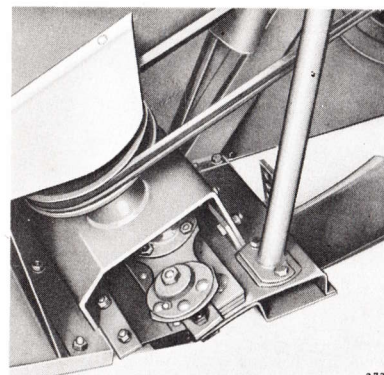


Fig. 38. Knivtrækket.

Indstillingen sker i almindelighed efter erfaring og retter sig efter det materiale, som skal tærskes, samt ligeledes efter mark- og vejforholdene. Derfor bør følgende forskrifter kun opfattes som retningsgivende.

Fin-indstilling kan først ske, når mejetærskerarbejdet er begyndt.

SKÆREAPPARAT

Dette er en af mejetærskerens vigtigste dele, hvorfor det skal behandles særligt omhyggeligt.

Med mejetærskeren leveres to knive, en med riflede knivblade, som normalt ikke behøver at slibes, samt en kniv med glatte knivblade. Under normale omstændigheder anvendes kniven med riflede knivblade. Ved mejetærskning af afgrøder med meget ukrudt, kraftig bundvækst eller udlæg samt ved olieør og græsfrør er det mest hensigtsmæssigt at anvende kniven med glatte blade, som dog skal være skrap, da der i modsat fald opstår stor belastning på skæreapparatets drivanordning. Ved isætning eller udskiftning af kniven skal det kontrolleres, at denne arbejder rigtig og går let. Beskadigede knivblade og fingerstål udskiftes.

Det er af stor betydning, at føreren kan holde den rigtige stubhøjde. Denne bør indstilles efter afgrødens beskaffenhed, markforhold, mængder af grøn bundvækst m.m. Indstillingen må derfor blive et kompromis mellem disse faktorer. Stil dog aldrig skærebordet så lavt, at sten følger med op til cylinderen, hvor de let kan forårsage skade.

INDFØRINGSSNEGL OG INDFØRINGS-ELEVATOR

Til transport af det afskårne materiale til tærskencylinderen er skærebordet forsynet med snegl og elevator. Indføringsneglens mellemste sektion er forsynet med ilæggerpinde som arbejder ekscentrisk.

Disse ilæggerpinde er indstillet til normal arbejdsstilling fra fabrikken. For at opretholde jævn ilægning og dermed godt tærskeresultat kræves der nøjagtig indstilling af sneglens ilæggerpinde for hver enkelt afgrøde.

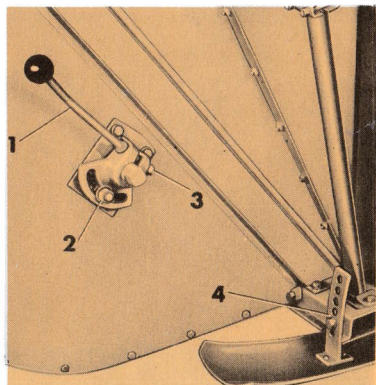


Fig. 39. Ilæggerpiggenes indstillingshåndtag.

1. Håndtag for indstilling af indføringspigge
2. Låsemøtrik
3. Klemmenav
4. Indstilling af slæbesko (stubhøjde)

Ved langstrået afgrøde skal ilæggerpindene indstilles således, at de slipper tærskagodset så tidligt, at dette ikke svøber omkring sneglen. Ved kortstrået afgrøde skal piggene indstilles, således at de slipper tærskagodset sent og kaster det længere op imod indføringselevatoren. Piggene indstilles med håndtaget på skærebordets højre side, efter at låsemøtrikken er løsnet.

Er denne indstillingsmulighed for lille, kan excenterakslen ved hjælp af en nøgle drejes yderligere efter at klemmenavet på akslen er løsnet. Efter justering spændes klemmenavet atter fast.

Indføringsneglen er justerbar i op- og nedadgående retning ved forskydning af lejerne. Elevatorkædernes spænding kan justeres efter behov ved forskydning af lejehuset for den nederste elevatoraksel. Se pilen i fig. 40. Spænd ikke kæderne for stramt. De skal kunne løbe let hen over kædehjulene.

Fig. 40. Træk for kniv, indføringsnegl og lejesædsvinde.

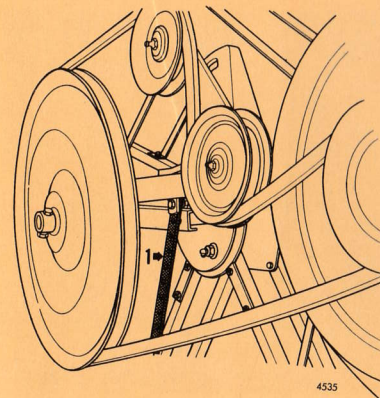
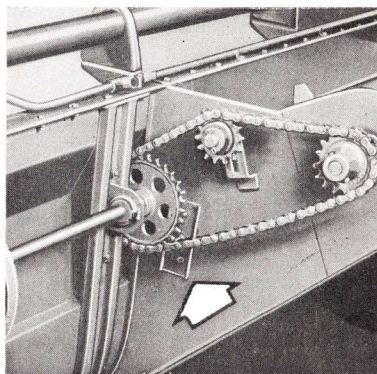


Fig. 41. Indstilling af lejesædsvindens fjederpinde.

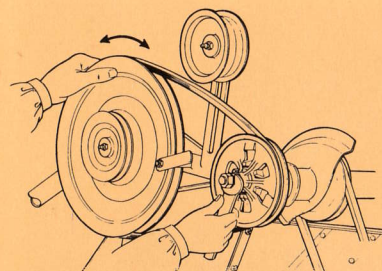


Fig. 42. Omstilling af lejesædsvindens hastighed.

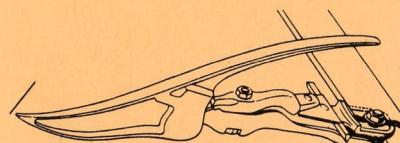


Fig. 43. Justering af aksløfternes stilling med underlagsskiver.

LEJESÆDSVINDE

Mejetærskeren er i standardudrustning forsynet med lejesædsvinde. Indstilling af vinen opad/nedad udføres hydraulisk ved hjælp af et håndtag på førerpladsen. Vinden kan flyttes frem/tilbage ved forskydning af lejerne på vindeophænget. Vindens hastighed kan ændres med en variator. Foreligger der risiko for drysning indstilles vindens variator til lav hastighed, og lejesædsvindens fjederpinde indstilles, således at disse ikke river i afgrøden. Se fig. 41. Ved tærskning af langstråede afgrøder skal vindens periferihastighed være ligemed eller lidt mindre end kørselhastigheden, således at stråets roden kommer først ind i mejetærskeren. I tilfælde af, at halmvinden må flyttes længere fremad for bedre at kunne arbejde, kan en længere kilerem, 97 B, anvendes.

Ved omstilling til højere hastighed må kileremmens strammerulle løsnes helt. For at kileremmen skal kunne glide, når variatorhalvdelen presses mod hinanden, skal kileremmen holdes i bevægelse ved drejning af lejesædsvindens forlængsaksel frem og tilbage. Er man ikke opmærksom overfor dette, kan man risikere, at de støbte variatorhalvdele sprænges. Se fig. 42.

AKSLØFTERE

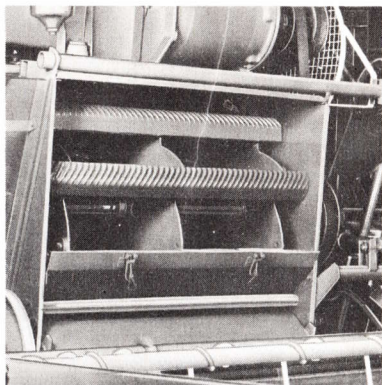
Ved arbejde i svær lejesæd kan skæreapparatet forsynes med et passende antal aksløftere. Ved montering af disse efterses at fastgørelsesanordningerne herfor ikke forhindrer knivens bevægelser, og at aksløfterne er anbragt på det rigtige sted og i rigtig afstand i forhold til hinanden. Ved 7 fots skærebord placeres den første aksløfter på den tredje synlige finger fra højre stråskiller at regne, og derefter med to eller tre fingre mellem hver aksløfter, således at den sidste aksløfter på venstre side kommer på anden eller tredje finger fra venstre stråskiller at regne. Se efter at de går fri af fjederpindene.

OBS! Som regel opnås langt bedre resultat med rigtig indstilling af lejesædsvindens. I de fleste tilfælde skader aksløfterne mere end de gavner.

CYLINDER

Cylinderens hastighed kan ændres ved udskiftning af remskiverne på cylinderaksel og hovedaksel. Normalt kan seks hastigheder opnås. Ved for lav cylinderhastighed bliver ud-tærskningen dårlig. For høj cylinderhastighed skader kærnen. Lang, blød og fugtig afgrøde kræver højere cylinderhastighed end tør og skør afgrøde.

Fig. 44. Cyliner.



Forskellige cylinderhastigheder

Hvis mejetærskeren køres med den rigtige hastighed, skal hovedakslen gøre 1090 omdr./min. Med hver mejetærsker følger tre forskellige remskiver, hvilke i forskellige kombinationer giver følgende cylinderhastigheder.

Kileremskive på hovedaksel		Kileremskive på cylinderaksel		Cylinderhastighed
Nr.	Reservedels nr.	Nr.	Reservedels nr.	
1	519863	3	519861	830 r/min.
1	519863	2	519862	930 r/min.
2	519862	3	519861	970 r/min.
3	519861	2	519862	1220 r/min.
2	519862	1	519863	1275 r/min.
3	519861	1	519863	1420 r/min.

Kileremskivernes yderdiametre:

Nr. 519863 diam. 240 mm. Nr. 519862 diam. 280 mm. Nr. 519861 diam. 310 mm.

TÆRSKEBRO

Tærskespalten, d.v.s. broens afstand fra cylinderen indstilles hurtigt ved hjælp af en

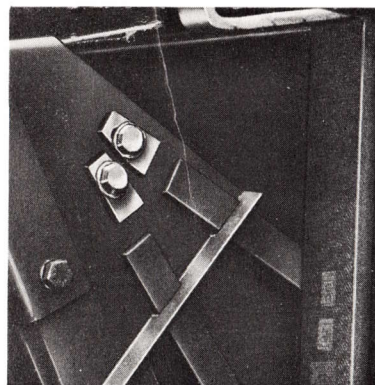


Fig. 45. Indikator for broindstillingen.

centralindstilling ikke alene med hensyn til størrelsen men også med hensyn til formen, og kan derfor bekvemt tilpasses efter de forskellige korn- og frøafgrøder. Tærskespaltens udseende angives ved en indikator, som viser afstanden mellem cylinder og bro.

Afstanden mellem cylinder og bro skal altid være større ved indløbet end ved udløbet. Under normale forhold er afstanden ved indløbet to og en halv gang større end ved udløbet. Læg aldrig broen tættere på cylinderen end nødvendigt for opnåelse af rentærskning. For ikke at belaste soldene unødvendigt bør man midt på dagen ved stærkt solskin eller høj lufttemperatur forøge broafstanden så meget som muligt.

Ved ændring af cylinderhastigheden eller broafstanden skal man altid huske, at man ved kernebeskadigelse i første omgang formindsker cylinderhastigheden og ved mindre god rentærskning formindsker broafstanden.

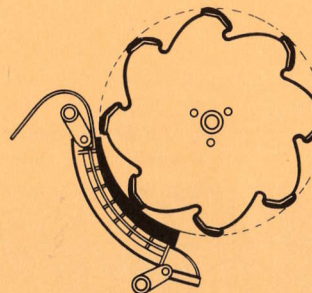


Fig. 46.

Normal tærskespalte. Afstanden mellem tærskebro og cylinder er to og en halv gang så stor ved indløbet som ved udløbet.

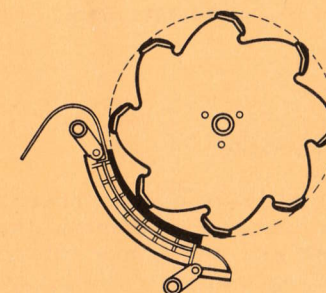


Fig. 47.

Tærskespalten ved vanskelige afgrøder og under vanskelige forhold (fugtigt materiale). Afstanden ved udløbet er omtrent 2/3 af indløbsåbningen.

Vindbryderen og halmafstrygeren er påsat med skruer i cylinderhusets sider. For at vindbryderen skal kunne give efter for de store påvirkninger, som opstår, hvis for eksempel cylinderen svæber, er hullerne i cylinderhussiderne aflange. Vindbryderen og halmafstrygeren stilles så tæt på cylinderen som muligt, passende afstand er ca 3 mm. Kontroller nu og da, at denne afstand holdes over hele længden.

SKRABEELEVATOR FOR TÆRSKEVÆRKET

Tærsekgodset, som ved tærskning passerer gennem broen, transporteres til soldene af en skrabelevator. Skrabelevatorens kæder spændes ved forskydning af forreste elevatoraksel ved hjælp af stilleskruer på mejetærskerens to sider.

HALMRYSTER

Halmrysteren, som er udført helt i stålplade, er tredelt og monteret på to krumtapakslar. Trækket sker på bageste aksel.

UNDERRENSERI

Renseriet består af underblæser og soldkasse. Blæservingerne er af stålplade, og hastigheden reguleres med en variator. Denne er fjederpåvirket og må for at kunne fungere rigtigt holdes vel smurt. I modsat fald kan den ydre remskivetallerken rive på akslen og umuliggøre indstilling.

Luften skal være så kraftig, at tærsekgodset befries for avner, og emter. For lidt luft bevirker tilstopning af soldene. For kraftig luft forårsager spild af kærner i avner om emter. Dog bør man ikke stræbe efter at få godset fri for ukrudtsfrø. Det er bedre at samle ukrudtsfrøet i sækkene end at blæse det ud på marken.

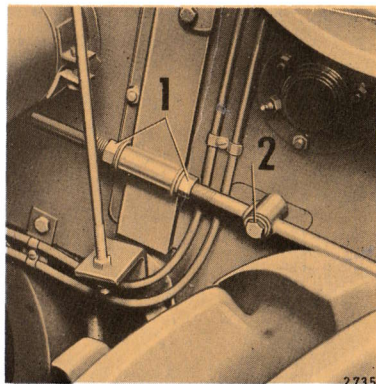


Fig. 48. Spændeordning for skrabelevatoren.

1. Indstillingsmøtriker
2. Låseskrue

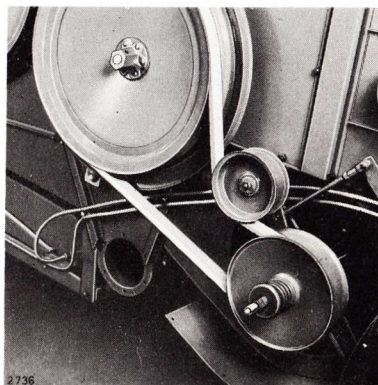


Fig. 49. Underblæserens variator.

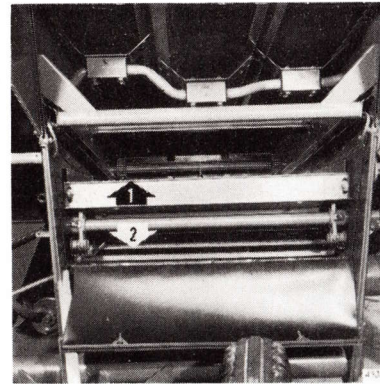
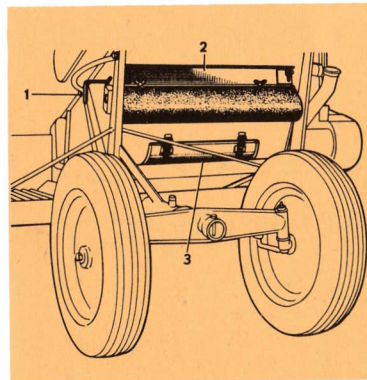


Fig. 50.

1. Emsold
2. Rensesold

Fig. 51.

1. Indstillingshåndtag for emtesold
2. Indstillelig stopplade
3. Renselem under sneglene



I soldkassen findes to såld, et øverste udvendigt fra indstilleligt emtesold og et underste rensesold, som er udskifteligt. Begge sold er lette at tage ud af mejetærskerens ved rengøring. Emsoldet åbnes så meget, at kornet let kan falde igennem det, men ikke så meget, at stråstumper går igennem soldet.

Rensesoldet afpasses efter kærnerens størrelse og må ikke vælges med for små huller. Man opnår det bedste resultat af renseriets arbejde, hvis den sidste del af emtesoldet under arbejde er synligt og luftstyrken afpasses i forhold til emtesoldets åbning. Anvend hellere kraftigere luftstyrke med større soldåbning end mindre luftstyrke med mindre soldåbning. Hold soldoverfladerne rene.

Den indstillelige stopplade ved den bageste ende af rensesoldet bør indstilles så højt, at ingen kærner blæses over, dog ikke højere end at emter og avner blæses over.

Soldkassen er ophængt i 4 styrearme og får sin bevægelse ved en krumtapkive på mejetærskerens højre side.

RETURELEVATOR

Returelevatoren skal inspiceres med visse mellemrum, særligt når materialet er fugtigt. Der må ikke forekomme for mange kærner eller for mange avner i returelevatoren. For mange kærner i returelevatoren skyldes enten sold med for små huller, for stor luftmængde eller for høj fremkørselshastighed. Forekommer der for mange avner i retursneglen, er årsagen, at emtesoldet er for lidt åben, at luftstyrken er for lille eller at den stilbare skærm på soldkassens bagende er stillet for lavt.

RIGTIG INDSTILLING AF TÆRSKEVÆRKET

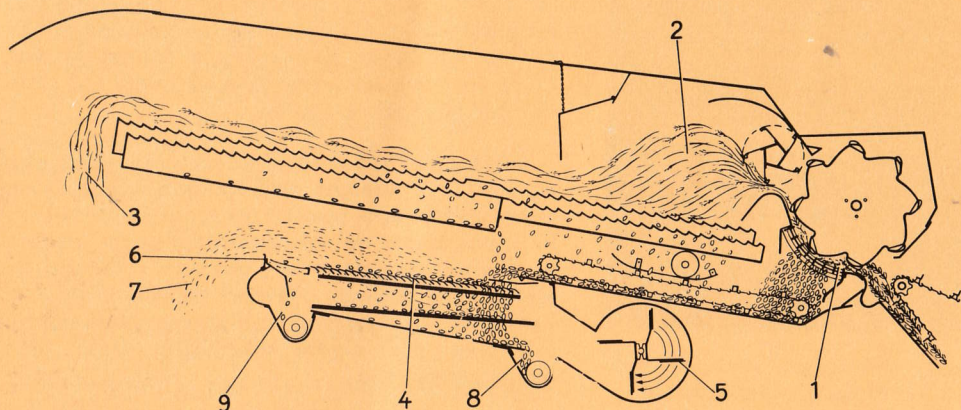


Fig. 52.

- | | |
|--|--|
| 1. Broen er ikke tilstoppet | 6. Den indstillelige stopplade i rigtig stilling |
| 2. Lille kærnemængde i halmen | 7. Lille emtesoldsspild |
| 3. Lille halmrysterspild | 8. Rensningen er god |
| 4. Emtesoldåbningerne er fint afpasset | 9. Ringe mængde kærner i returen |
| 5. Rigtigt omdrejningstal på blæseren | |

FORKERT INDSTILLING AF TÆRSKEVÆRKET

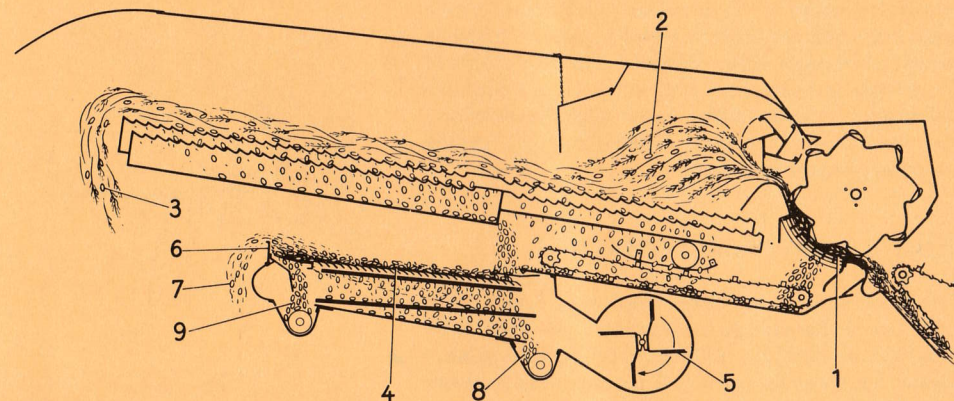


Fig. 53.

- | | |
|---|--|
| 1. Broen er tilstoppet | 6. Den indstillelige stopplade er stillet for højt |
| 2. For stor mængde kærner i halmen | 7. Emtesoldsspild |
| 3. Halmrysterspild | 8. Dårlig rensning |
| 4. Emtesoldet er ikke tilstrækkelig åbnet | 9. For stor mængde returgoods |
| 5. For lavt omdrejningstal på blæseren | |

Kornelevatoren er placeret på mejetærskerens højre side. Transporten sker med skraber af gummi med pladeforstærkninger monteret på kæde. Kornet overføres via en snegl til mejetærskerens venstre side til tank eller sækkeplatform.

KORNELEVATOR

Disse bør ofres speciel opmærksomhed. Se efter, at fjedrene er tilpas spændte. For løs spændt kobling, som slirer selv under normalt arbejde, opslides før tiden. Hvis sikringskoblingen træder i funktion, undersøges årsagen hertil, inden en eventuel spænding af fjedrene foretages.

SIKRINGSKOBLINGER

KÆDER OG REMME

Kæderne må ikke spændes mere, end at de let kan løftes lidt. Se efter, at elevatorernes øverste lejehus flyttes lige meget på begge sider, når spændingen af kæderne foretages. Efter pålægning af remme skal man se efter, at de bliver tilstrækkelig spændte, dog ikke for hårdt, eftersom dette forøger effektbehovet og forkorter remmenes levetid. Ved påsætning eller aftagning af kileremme må strammerullerne absolut løsnes helt, og man skal iagttage den allerstørste forsigtighed, når kileremmenes krænges ud over kanten på kileremskiverne. Anvend kun en skruetrækker eller en bøjet plade ved af- og pålægning, således at lærredet i remmen ikke beskadiges.

Ved spænding af kileremmen mellem motor og forlagsaksel samt forlagsaksel og tærsk-

værskobling må særlig opmærksomhed iagttages. Først løsnes skrueene i lejearmens forreste fastgørelse samt i lejetappen, hvorefter remmene fra motoren spændes ved hjælp af spændeskruen. Eftersom kileremmen fra forlagsaksel til tærskværskobling skal være noget hårdere spændte, justeres disse med spændestiveren. Når remmene er spændt tilstrækkeligt, skrues skrueene i lejearmen fast.

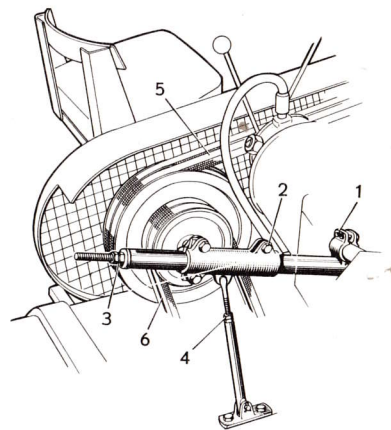


Fig. 54.

Transmission for tærskværs-trækket.

1. Lejearmens forreste fastspænding
2. Klemmeskrue
3. Spændeskruen
4. Spændestiver
- 5 og 6. Kileremme

RETNINGSLINIER FOR INDSTILLING

Ved tærskning af visse frøsorter, f.eks. raps m.fl. skal forlængelses-skammen på det indstillelige emtesold udskiftes med forlængelses-pladen med runde huller. I modsat fald kommer der for store mængder søderslået halm via retur-elevatoren ind på soldet igen (rundtur). Ved høfrøtærskning er det nødvendigt, at cylinderen og broens slagler er helt fejlfri, fordi god tærskning af denne frøart kræver mindst mulig tærskespalte. Ved tærskning af afgrøder med stad eller hårdt fastsiddende kærner kan der opnås bedre resultater, hvis der monteres kørnerlister mellem en del af broens linealer. Som standard medfølger 2 stk. af sådanne kørnerlister.

FEJLFINDING

TÆRSKEFEJL OG ÅRSAGER

En forudsætning for et godt mejetærskningsresultat er, at mejetærskerens forskellige arbejdsorganer er indstillet i overensstemmelse med brugsanvisningen. Læs derfor denne igennem, inden mejetærskeren sættes i arbejde. Eftersom mejetærskningsforholdene skifter, ikke alene mellem forskellige kørnsorter men også i forskelligt terræn på forskellige tider af dagen, er det umuligt at give bestemte oplysninger om mejetærskerens indstilling. Ved hjælp af den tærskede vares udseende kan man i de fleste tilfælde slutte sig til hvilket mejetærskerorgan, det kræver ændret indstilling. Til hjælp herfor følger nedenstående et enkelt fejlfindingskema.

Kontroller først at tærskværket går med rigtigt omdrejningstal.

A. SPILD VED LEJESÆDSVINDE OG SKÆREBORD

1. Lejesædsvinden sidder for lavt og for langt fremme ved tærskning af stående afgrøde.
2. Lejesædsvinden har for stor hastighed.
3. Aksklipning i lejesæd kan forårsages af fejllindstillet lejesædsvinde i forbindelse med forkert fremkørsels-hastighed. I extreme tilfælde kan det blive nødvendigt at montere aksløfter.

	Cylinder-hastighed r/m	Broafstand mm ^{x)}	Luftstyrke %	Emtesold mm	Rensesold
Hvede	1220	12- 5	79-95	10-12	7 x 20 alt. 13
Rug	1220	10- 4	75-95	10-12	7 x 20 alt. 13
Byg	1220	12- 5	70-90	12-15	7 x 20 alt. 13
Havre	1220	15- 6	65-80	12-15	7 x 20 alt. 13
Sennep	930	22-10	45-55	8-10	4 - 6
Raps	930	22-10	45-55	8-10	4 - 6
Timothé	830	22-10	0-10	6-8	4 - 6
Kløver	1220	6- 3	10-20	8-10	4 - 6 ^{xx)}
Oliehør	1420	5- 2	45-55	10-12	4 - 6
Ærter	500	22-10	75-95	15	13
Bønner	500	22-10	85-95	15	16

^{x)} 1:a siffran angiver afstanden ved indløbet, 2:a siffran angiver afstanden ved udløbet.

^{xx)} 3 - 5 kørnerlister.

1. Afgrøden dårlig moden eller fugtig.
2. Halmafstryger og vindbryder deformeret eller ligger for langt fra cylinderen (normalt 3 mm).
3. Cylinderhastigheden er for lav.
4. Tærskebroen fejlagtigt indstillet, for stor afstand i udløbet i forhold til indløbet.
5. Halmrysteren fører ikke halmen frem, halmpladen sidder for lavt eller for nær halmvinden.
6. Cylinderslaglerne eller broen er deformerede eller slidte.
7. Remme for halmvinden slirrer.
8. Forlængelsespladen på broen er deformeret og fører halmen op mellem halmvinde og cylinder.

Løse kærner:

1. Ujævn indføring.
2. For stor kapacitet.
3. Broen tilstoppet.
4. Halmpladerne over rysteren hænger for højt eller er beskadigede.
5. Halmrysteren tilstoppet.

Utærskede aks:

1. Tærskespalten for stor eller fejlagtig i faconen.
2. For fugtig eller uensartet moden sæd.
3. For lav cylinderhastighed.
4. Cylinderslaglerne beskadigede eller slidte.
5. Broen beskadiget (nedbøjet eller nedslidt).

1. For kraftig luft.
2. Den indstillelige stopplade for lavt indstillet.
3. Det indstillelige sold tilstoppet eller for lidt åbnet.
4. Kørehastigheden for høj.
5. Halmen slås i stykker ved fejllaktig cylinderhastighed eller broindstilling og forårsager unormal emtemængde.
6. Fugtigt materiale og grønne vækstdele.

B. HALMEN SVØBER OMKRING CYLINDEREN, STOP I CYLINDEREN

C. KÆRNESPILD I HALMEN

D. SOLDSPILD

STOP I RETURELEVATOREN E.

1. Itugåede skrabere.
2. For mange emter i returen på grund af for lidt luft eller for højt stillet stopplade eller forkert soldforlængelse.
3. Umoden eller fugtig afgrøde.
4. For mange kærner i returen, rensesold med for små huller anvendes.
5. Sikkerhedskoblingerne slirrer.
6. Tærskværket er frakoblet for hurtigt, således at det standser før elevatoren har arbejdet sig ren.

STOP I KORNELEVATOREN F.

1. Itugåede skrabere.
2. Umoden eller meget fugtigt afgrøde.
3. Kornet er dårligt rensed.
4. For langsom sækkeskiftning eller fuld tank.
5. Tærskværket er frakoblet for hurtigt, således at det standser før elevatoren har arbejdet sig ren.

DÅRLIG RENSNING G.

1. Det indstillelige sold er for meget åbnet.
2. Rensesold med for store huller anvendes.
3. For lidt luft.
4. Afgrøden er ikke fuldmoden.

KÆRNEBESKADIGELSER H.

1. For stor cylinderhastighed.
2. For lille afstand mellem cylinder og bro.
3. Broen er tilstoppet.
4. Afgrøden har unormalt lavt vandindhold.
5. Beskadigede cylindreslagler.
6. For mange kærner i returelevatoren (rundgang).

1. Kniven sløv. Knivtilholdere løse.
2. Fingrene deformerede med nedslidte fingerstål.
3. Kileremmen for krumtapbevægelsen til kniven slirrer.

A. KNIVEN "RIVER"
AFGRØDEN AF

1. Maling forhindrer bevægelsen.
2. Kniven eller knivbjælken er bøjet.
3. Fingrene gået ud af stilling.
4. Knivtilholderne spænder for meget.

B. KNIVEN GÅR TRÆGT

1. Cylinderen er ude af balance.
2. Ujævn ilægning.
3. For højt omdrejningstal.
4. Kileremmen dårligt spændte.

C. MEJETÆRSKEREN RYSTER

1. Løftefjedrene for løst spændte.
2. Lækage på hydrauliksystemet.
3. Hydraulikpumpen giver for lidt tryk.
4. For lidt olie i hydrauliksystemet.
5. Kileremmen for træk af hydraulikpumpen slirrer.

D. SKÆREBORD MED VINDE
TRÆG AT INDSTILLE

KAPACITET

Kapaciteten går ned

De i prospektet angivne kapaciteter er baseret på normale forhold. Disse kan variere efter de lokale betingelser. Ikke mindst er det opnåede resultat afhængig af førerens evne til at udnytte mejetærskeren rigtigt.

ved lavt hektarudbytte,
ved sejt og fugtigt korn (lejesæd),
under bløde markforhold,
i ujævn terræn,
ved arbejde med påmonteret ekstraudstyr
såsom halmpresse, halmskærer m.m.,
ved arbejde på mindre mark,
ved særlig lav stubhøjde (lang halm).

Kapaciteten går op

ved stort hektarudbytte og gunstige klimaforhold,

på store, plane, tørre marker,
ved høj stubhøjde (kort halm).

For at opnå et godt tærskeresultat og lang levetid på mejetærskeren, bør man altid kontrollere at:

mejetærskeren har det rette omdrejningstal, cylinderen er rigtig afbalanceret, kæder og kileremme er rigtig spændte, smøreforskrifterne følges.

**HVORNÅR SKAL
MEJETÆRSKNING
FINDE STED?**

Mejetærskning bør ikke finde sted, før kornet er fuldmødt, sædvanligvis nogle uger efter at det er bindemødt. Ved for tidlig tærskning bliver det økonomiske udbytte ikke det bedste. Af foretagne undersøgelser fremgår det, at ved mejetærskning af korn med mere end 20% vandindhold bliver følgen:

Forøgede tærskeskader med forringet spireevne, spirekraft og hektolitervægt.

Forøgede tørringsomkostninger, som i de fleste tilfælde bliver højere end det tab, som muligvis kan opstå ved f.eks. dryssespild.

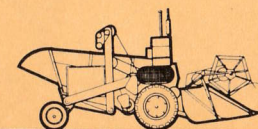
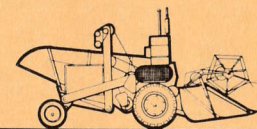
Forøgede driftsomkostninger, når mejetærskerens arbejde besværliggøres af for blød og fugtig sæd. Selv rensningen besværliggøres, hvis kornet tærskes på et for tidligt modningsstadium.

Drag nytte af andres erfaringer ved at afvente det rette tidspunkt for mejetærskning med ro. Anvend forberedelsestiden til at få mejetærskeren i bedste stand, planlæg arbejdet således, at det størst mulige antal mejetærskningstimer kan udnyttes.

Følgende råd udgivet af svensk Jordbrugs-
teknisk Institut i brochuren "Om korns vandind-
hold og kvalitet ved mejetærskning fortjener
at bemærkes":

1. Begynd ikke mejetærskningen før kornets vandindhold kommer ned under 20% og stræb efter fremover i sæsonen kun at tærske, når vandindholdet er lavere end 20%.
2. Efter dagsregn kan der gå flere dage før vandindholdet er kommet ned på 20%. Havrens vandindhold synker hurtigere end bygges og hvedens.
3. Eftersom kærns vandindhold i reglen synker hurtigt efter en nat med dug, betaler det sig at vente et par timer med at begynde på mejetærskningen. Vandindholdet kan i løbet af disse timer synke flere procent.
4. På dage med tærskvejr synker vandindholdet med flere procent fra morgen til middag. Det korn, som tærskes om eftermiddagen, kan da ofte lagres uden forudgående tørring. Man bør derfor adskille dette tørre korn fra det, som tidligere på dagen er blevet tærsket med højere vandindhold.
5. I nedbøjet korn og lejesæd sker tørringen langsomt. Sådan sæd bør derfor tærskes, når vandindholdet er det laveste på dagen altså om eftermiddagen.
6. Korn, som skal anvendes til udsæd, bør kun tærskes, når kærns vandindhold er lavere end 20%.
7. Ved mejetærskning må man i nogen grad følge vejrets omskiftten, og den inflydelse dette har på det korn, som skal tærskes, ellers forsvinder let fordelene ved formindskede arbejdsomkostninger ved mejetærskning igennem de forøgede tørringsomkostninger og den forringede kvalitet.

REMME



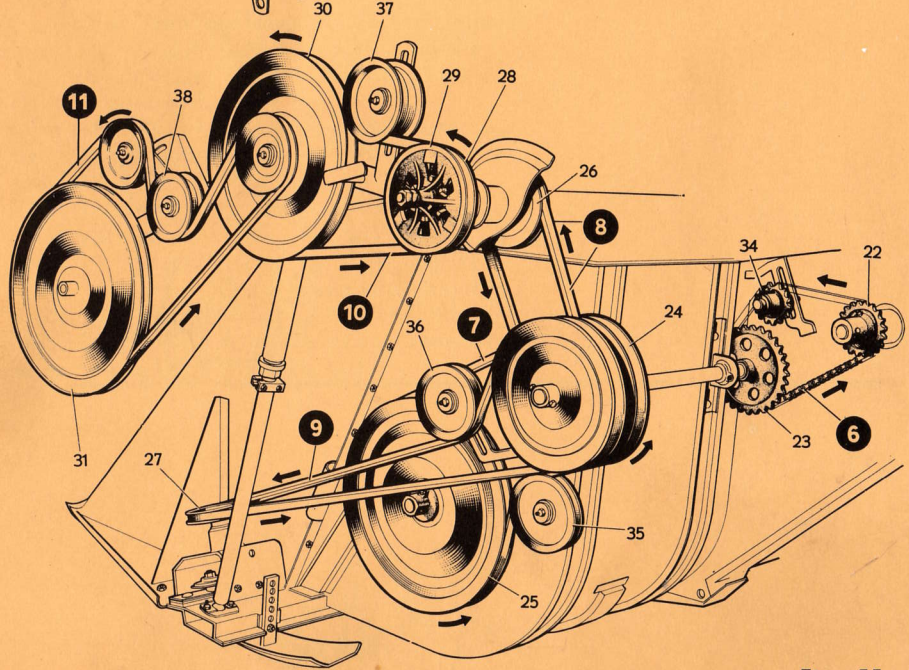
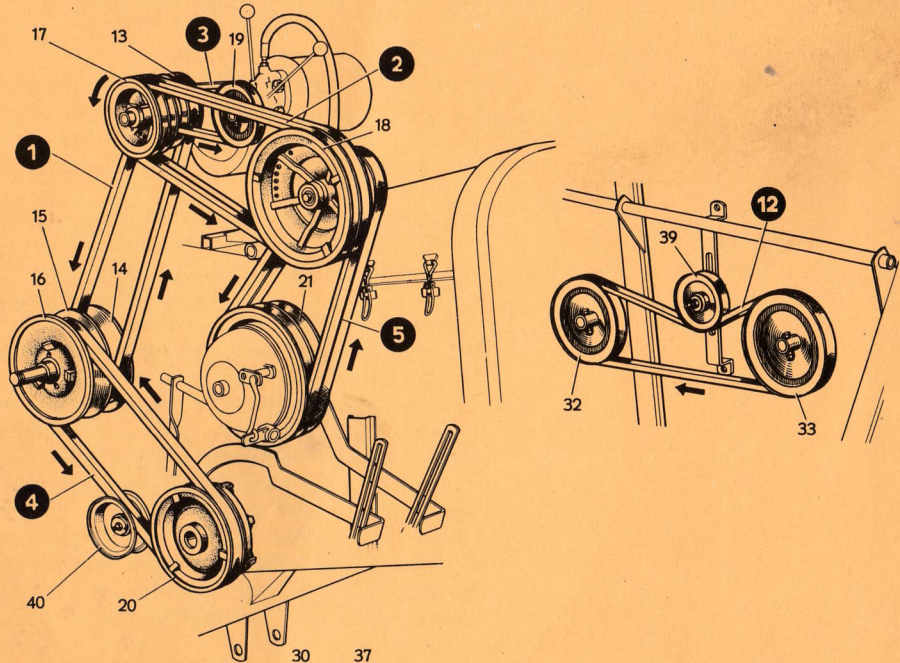


Fig. 55.
Remme venstre side.

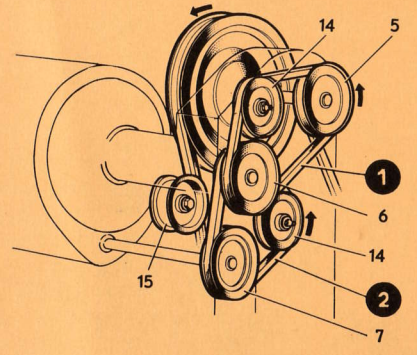


Fig. 57.
Remme ved kørnerensere.

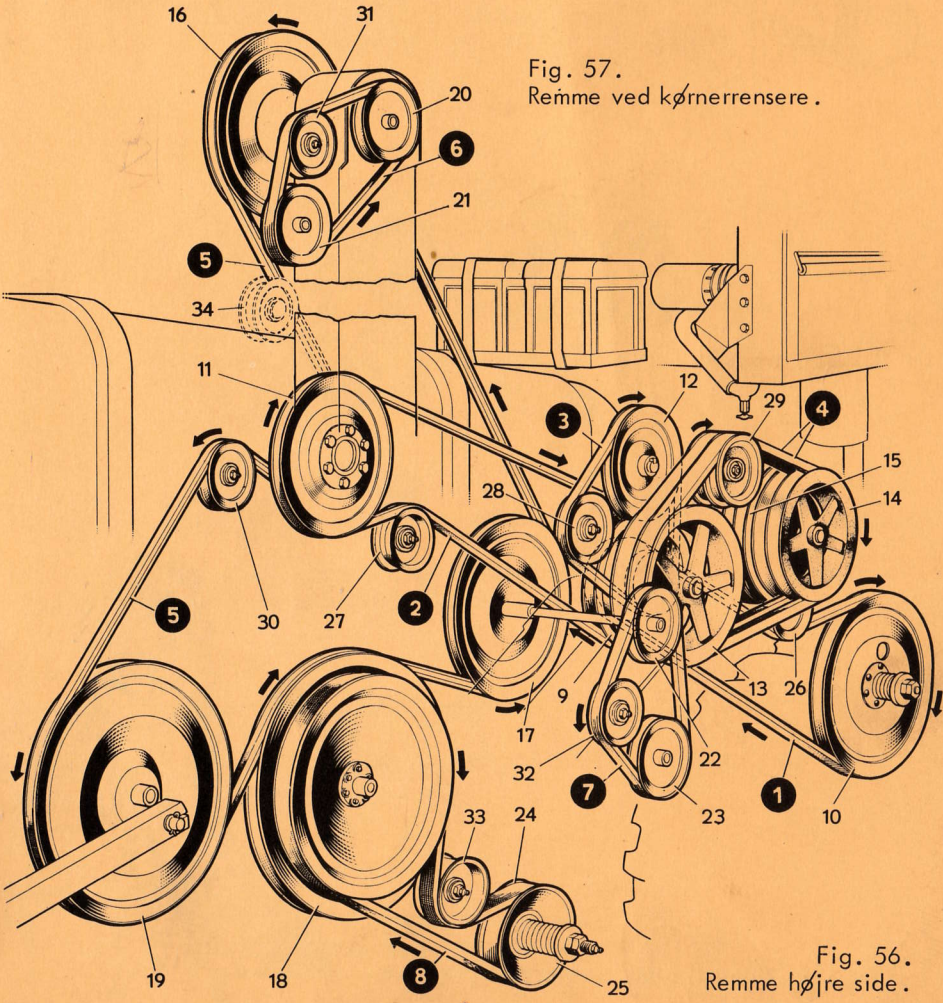


Fig. 56.
Remme højre side.

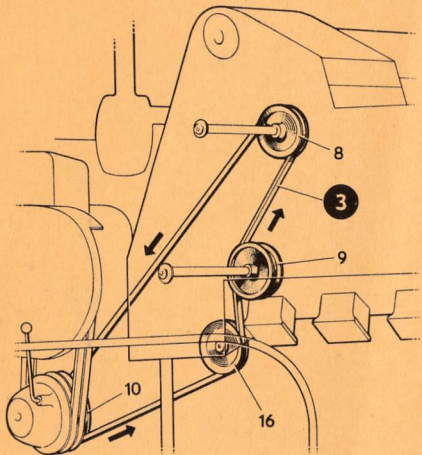


Fig. 58. Rem ved luftrenser.

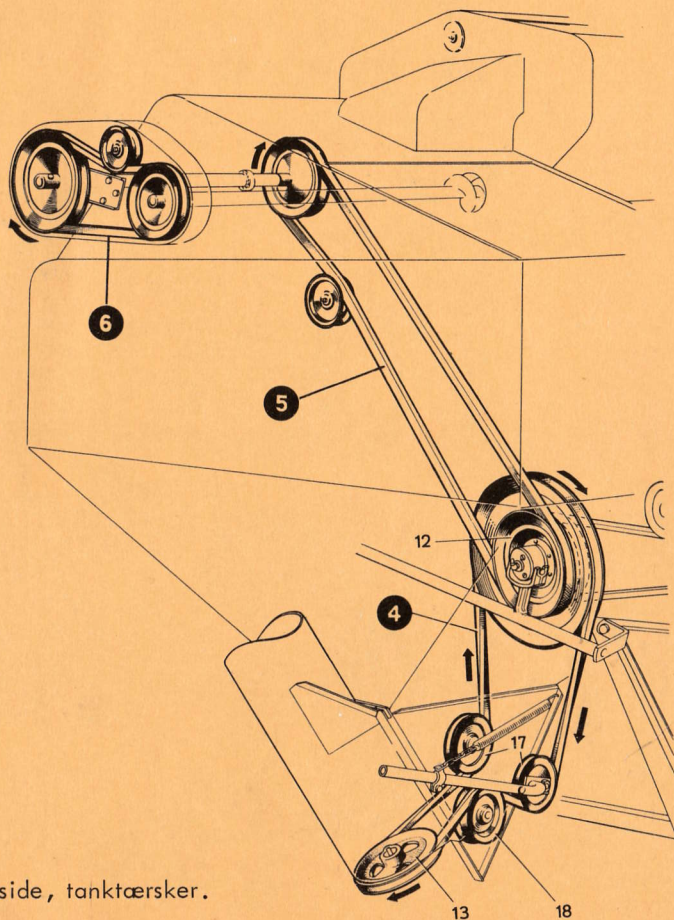


Fig. 59. Venstre side, tanktærsker.

Fig. 55. Remme venstre side.

1	1	Variatorrem, motor - variator
2	2	Kilerem, motor - forlagsaksel
3	1	Kilerem, motor - hydraulikpumpe
4	1	Variatorrem, variator - gearkasse
5	2	Kilerem, forlagsaksel - tærskværkskobling
6	1	Kæde, indføringselevator - forlagsaksel
7	1	Kilerem, forlagsaksel - indføringsnegl
8	1	Kilerem, forlagsaksel - variator for lejesædsvinde
9	1	Kilerem, forlagsaksel - skæreapparat
10	1	Kilerem, lejesædsvinde - forlagsaksel
11	1	Kilerem, forlagsaksel - lejesædsvinde
12	1	Kilerem, forlagsaksel - halmrysteraksel, bageste

Fig. 56. Remme højre side.

1	1	Kilerem, hovedaksel - indføringselevator
2	1	Kilerem, hovedaksel - forlagsaksel
3	1	Kilerem, hovedaksel - halmvinde
4	2	Kilerem, hovedaksel - cylinderaksel
5	1	Kilerem, forlagsaksel - kornelevator - returelevator skrabelevator - halmrystere
6	1	Kilerem, kornelevator - øverste kornnegl
7	1	Kilerem, returelevator - øverste returnsnegl
8	1	Kilerem, skrabelevator - blæseraksel

Fig. 57. Remme ved kørnerensere.

1	1	Kilerem, kornelevator - rotoraksel
2	1	Kilerem, rotoraksel - kørnersnegl

Fig. 58. Rem ved luftrenser.

3	1	Kilerem, kornelevator - rotoraksel
---	---	------------------------------------

Fig. 59. Venstre side, tanktærsker.

4	1	Kilerem, forlagsaksel - tømningssnegl
5	1	Kilerem, forlagsaksel - øverste forlagsaksel
6	1	Kilerem, øverste forlagsaksel - bundsnegl

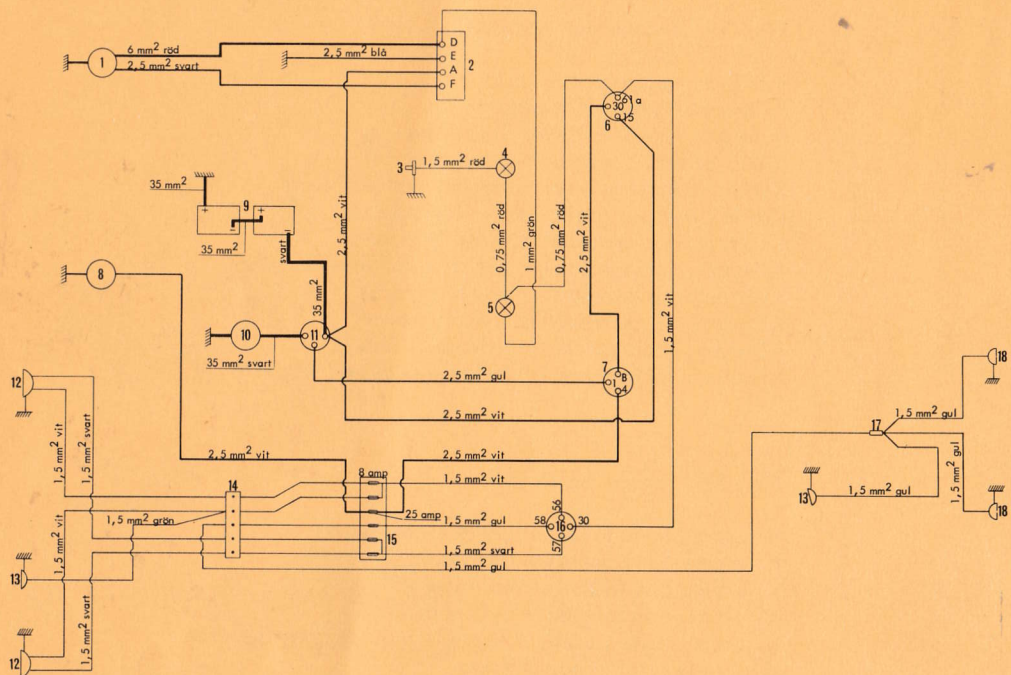


Fig. 60. Koblingskema for mejetærsker med dieselmotor.

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1. Dynamo | 10. Startmotor |
| 2. Laderelais | 11. Startrelais |
| 3. Olietrykkontakt | 12. Projektører |
| 4. Kontrollampe for olietryk | 13. Arbejdslygte |
| 5. Ladekontrollampe | 14. Koblingsstykke |
| 6. Tændingslås | 15. Sikringsdåse |
| 7. Startkontakt | 16. Lyskontakt |
| 8. Koldstart | 17. Koblingsstykke |
| 9. Batteri | 18. Baklygte |

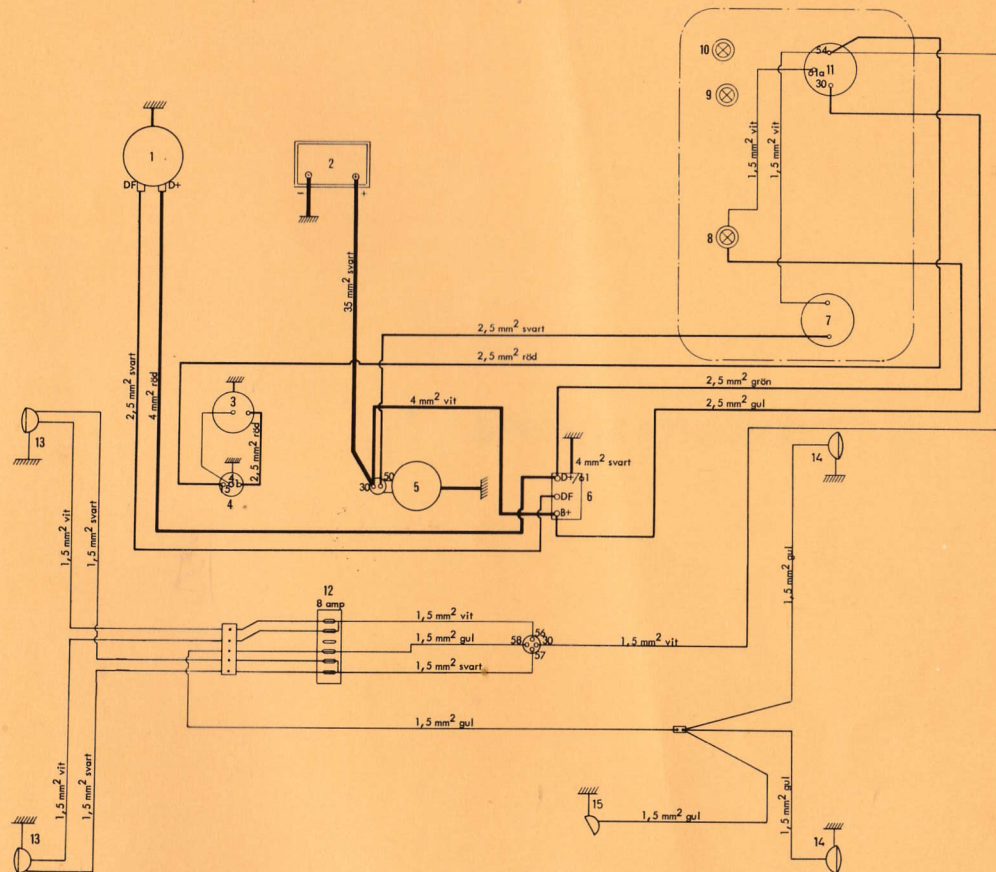
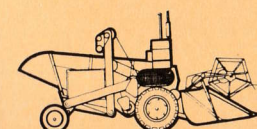
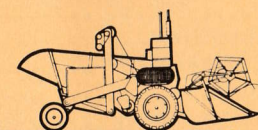


Fig. 61. Koblingskema for mejetærsker med benzinmotor.

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. Dynamo | 9. Termometer |
| 2. Batteri | 10. Oliemanometer |
| 3. Strømfordeler | 11. Tændingslås |
| 4. Tændspole | 12. Sikringsdåse |
| 5. Startmotor | 13. Projektører |
| 6. Laderelais | 14. Baklygter |
| 7. Startknap | 15. Arbejdslygte |
| 8. Ladekontrollampe | |

SPECIFIKATIONER



DRIVAGGREGAT

MOTOR	Perkins 4/99	Volvo B 18 C
Brændstof	dieselolie	benzin
Cylinderantal	4	4
Ventilanordning	topventiler	topventiler
Effekt DIN hk/r/m	35/3000	35/2200
Drejningsmoment, max. ved DIN kpm/r/m ..	9,0/2100	11,9/1500
Kompressionsforhold	20	7,6
Cylinderdiameter/slaglængde	76,2/88,9 mm	84,14/80 mm
Cylindervolumen	1,62 liter	1,78 liter
Tændingsfølgen	1-3-4-2	1-3-4-2
Forindsprøjtning	20° F.Ø.D.	-
Tændingsindtilling (brændstof 87 Oktan R.O.T.)	-	16-17° F.Ø.D.
Ventilsphillerum, varm motor	0,25 mm	ved 1200 omdr/min 0,40-0,45 mm
Omdrejningstal:		
max., fuld belastning	3000 omdr/min	2200 omdr/min
lav tomgang	1090 omdr/min	600 omdr/min
høj tomgang	3100 omdr/min	2350 omdr/min
Motorens smøresystem:		
oliemængde, incl. filter	4 liter	4 liter
olietryk, normalt	2,5-3,5 kg/cm ²	3,5-6,0 kg/cm ²
Brændstofsysttem:		
brændstoftank, rumfang	60 liter	60 liter
indsprøjtningpumpe	C.A.V. (DPA type) -	-
dyser	C.A.V.	-
brændstoffilter	C.A.V.	-
dyser, åbningstryk	160 kg/cm ²	-
karburator	-	Zenith VNN
koldstartanordning	C.A.V. termostat	choker
centrifugalregulator	indbygget i pumpe	Volvo
Kølesystem:		
rumfang	8 liter	6,3 liter
arbejdstemperatur ca.	85°C	80°C
Elektrisk system:		
spænding	12 V	12 V
jordforbindelse	pluspol	minuspol
batterier	2 st	1 st
kapacitet	91 Ah	91 Ah
startmotorens effekt	1,2 HK	1,2 HK

KRAFTOVERFØRING

Variator	dobbelt kileremsvariator
Kobling	enkel tæplade 9"
Gearkasse	3 hastigheder frem, 1 bak
Hastigheder	gear 1:1.7-4.3 km/h gear 2:2.8-6.9 km/h gear 3:9.9-24.0 km/h bak 2.3-5.4 km/h
Oliemængde	4 liter
Kørehjul	11,2 - 24"
Styrehjul	6.00 - 16"
Ringtryk, kørehjul	1,0 kg/cm ²
Styrehjul	1,0 kg/cm ²

HYDRAULIKSYSTEM

Oliemængde	5 liter
Sikkerhedsventilens aabningstryk	48 kp/cm ²

STYREANORDNING

Type	wirestyring
Vendecirkel uden styrebremse	ca. 8 m
med styrebremse	ca. 6 m

BREMSER

Type	skivebremser
------------	--------------

TÆRSKEVÆRK

SKÆREBORD

Vinde	hydraulikreguleret lejesædsvinde
Samlebredde	2,18 m
Skærebredde	1,98 m
Stubhøjde	70-750 mm

TÆRSKEVÆRK

Indv. bredde	765 mm
Cylinder med riflede slagler:	
længde	755 mm
diameter	550 mm
antal slagler	8
Cylinderhastigheder	6 forskellige: 830, 930, 970, 1220, 1275 og 1420 omdr/min
Bro	8 slagler

HALMRYSTER

Indv. bredde	765 mm
Antal rystere	3
længde	2670 mm
bredde	740 mm
areal	2,04 m ²

RENSERI

Underblæser	variatorreguleret
hastighed	715-1325 omdr/min
Emtesold	indstilleligt
emtesoldsforlængelse	145 mm
Rensesold	udskifteligt
dimensioner: længde	935 mm
bredde	730 mm
areal	0.68 m ²

SPECIALUDSTYR

Halmskærer og halmpresse. Forskellige typer kan monteres, men disse bør være specielt beregnet til mejetærskeren.

Timetæller. Tilkobles el-systemet og registrerer motorens køretid.

Div. udrustning for tærskning af specialafgrøder.

MÅLANGIVELSER

	Sækkeplattforms maskine	Tank maskine
Længde	6040 mm	6040 mm
Bredde i arbejde	2635 mm	3690 mm
Højde under arbejde	3050 mm	3050 mm
Fri højde under aftømningsnegelens udløb	-	2440 mm
Akselafstand	2700 mm	2700 mm
Tankens rumfang inklusive tillægstank	-	14 hl
Vægt	1890 kg	2145 kg
Bredde under transport	2635 mm	2635 mm
Laveste højde (elevatortop)	2575 mm	2850 mm

Fabrikken forbeholder sig ret til uden forudgående meddelelse at foretage ændringer i de givne specifikationer og udrustninger.